



ROPA

性能卓越



- ✓ 全液压驱动，减震低噪
- ✓ 整套清洁单元的运行速度独立于动力输出轴的转速
- ✓ 较低的拖拉机发动机转速，更少能源消耗



- ✓ 集成了限深轮转向的挖掘单元
- ✓ 罗霸快速转换系统
- ✓ 切秧盘液压驱动 (可选)



- ✓ 预分离系统中液压驱动且速度可无级调节的双导向辊筒



- ✓ 两边旋转指状分离器 (U FK)的速度和高度可无级调节



- ✓ 拣选辊筒 (可选), 在 25-40 mm 间无级可调



- ✓ 储料仓填充带合适的位置实现温和的填充过程

6吨大容量储料仓，
可选储料仓前部折叠



装箱装置 (可选)



轻松的装载过程，支持向较高的卡车装载

非常易于
保养与维修



ROPA

性能卓越



操作舒适直观

可安装在任何拖拉机驾驶室内，
与各ISOBUS终端兼容，
设计符合人体工程学



"基础版"操作件



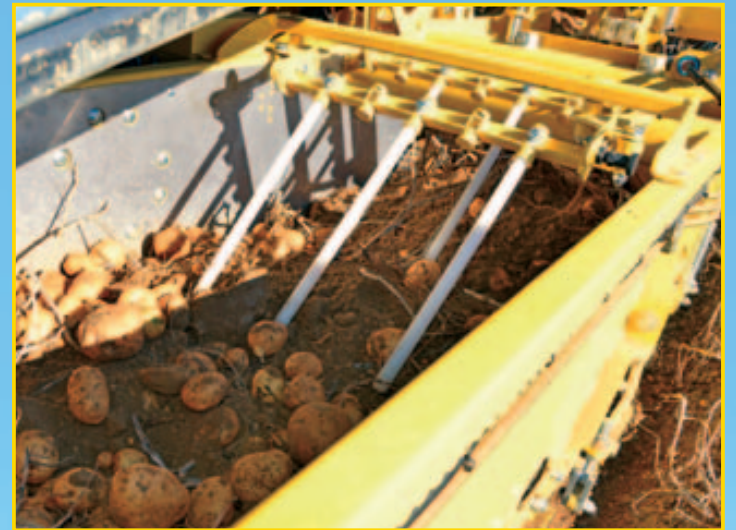
"升级版"操作件 (可选)



"优化版"操作件 (可选)



入料部分的搅拌装置
(可选)
实现马铃薯与秧草
更好的分离效果





- ✓ 混合垃圾处理 - 可选择所有分离可能



- ✓ 垃圾回流带 (可选)



- ✓ 石块收集箱 (可选) 及 液压驱动的输出带

技术参数:

长: 9,600 mm
 宽: 3,000 mm
 高: 3,530 mm (26,5" 轮胎)
 储料仓容积: 约 6,000 kg
 储料仓宽度: 2,235 mm
 装载高度: 4,200 mm
 牵引杆长度: 1,730 mm
 轮距: 2,350 mm
 第1级主筛带宽: 800 mm
 第2级主筛带宽: 840 mm
 分秧带宽: 950 mm
 第1级刺状带宽:
 800 + 250 mm (1,050 mm)
 第2级刺状带宽: 900 mm
 预分离系统中液压驱动的双导向
 辊筒的高度和速度可以在拣选带
 处进行调节
 主分离系统中的4列旋转指状分
 离器 (UFK) 的高度和速度可以
 在拣选带处进行调节
 拣选带宽: 750 mm
 垃圾带宽: 300 mm
 所需拖拉机功率: 最低60 kW
 动力输出轴: 540 rpm
 行宽: 750 至 900 mm
 卷秧轮直径: Ø 340 mm

增值配置



- 包含在基础配置内:

- ✓ 车载液压系统及液压驱动的分选系统
- ✓ 整台机器全液压驱动
- ✓ 主筛带与分秧带可在拖拉机内无级调节
- ✓ 负载敏感液压系统
- ✓ 宽 900 mm 的第2级刺状带
- ✓ 垃圾带与拣选带分别驱动且无级可调
- ✓ 软底储料仓
- ✓ 车轴与牵引杆液压转向
- ✓ 500/60-26.5 轮胎
- ✓ 两片挖掘铲角度可调



www.ropa-maschinenbau.de

ROPA 车辆与机械制造有限公司

Sittelsdorf 24 · D-84097 Herrngiersdorf

电话: +49 (0) 87 85/9601-0 · kartoffel@ropa-maschinenbau.de