

原版操作说明书

包含 PR2h 犁头的猛虎 6

第1版

软件版本：16T0033

德国印刷：03/2017



版本说明

保留一切权利

©版权拥有者

ROPA Fahrzeug- und Maschinenbau GmbH (ROPA 车辆和机器制造有限公司)

Sittelsdorf 24

D-84097 Herrngiersdorf / 德国

电话 + 49 – 87 85 – 96 01 0

传真 + 49 – 87 85 – 56 6

网络 www.ropa-maschinenbau.de

电子邮件 : Tobias.Dallmeier@ropa-maschinenbau.de

只有在明确征得罗霸有限公司的同意后才能翻印、拷贝或复制本操作说明书的全部或部分内容。非经罗霸有限公司授权，以任何形式复制、传播本操作说明书或将之储存到数据载体上都构成对现行国家和国际版权法的侵犯，因此会被追究法律责任。

对本操作说明书的内容负责的发行者：

ROPA Fahrzeug- und Maschinenbau GmbH (ROPA 车辆和机器制造有限公司)

目录

1	前言.....	13
1.1	机器铭牌和重要数据.....	16
1.2	型号概览.....	17
1.3	序列号与机器铭牌.....	18
1.4	符合性声明.....	20
2	安全.....	21
2.1	一般性说明.....	23
2.2	机主义务.....	23
2.3	一般性标志与说明.....	23
2.3.1	安全标识.....	24
2.4	常规使用.....	25
2.4.1	可预见的错误应用.....	25
2.5	危险区域.....	26
2.6	机器上的安全标签.....	28
2.7	作业安全与健康防护.....	30
2.8	要求 (对机器操作和保养人员).....	30
2.9	爬梯使用规范.....	31
2.10	事故应对.....	31
2.11	废旧零件、燃料和辅料的处理.....	31
2.12	其它危险.....	31
2.13	由机械因素导致的危险.....	31
2.14	由电气装置导致的危险.....	32
2.15	由运行物质导致的危险.....	32
2.16	由噪音 导致的危险.....	33
2.17	由液压装置导致的危险.....	33
2.18	由于气动装置导致的危险.....	33
2.19	由高温介质/表面导致的危险.....	33
2.20	个人防护装备.....	34
2.21	泄漏.....	34
2.22	酸性电池使用安全提示.....	35
2.23	禁止擅自对机器进行改装.....	35
2.24	安全和保护装置.....	35
2.25	紧急出口.....	36
3	概览图及技术参数.....	37
3.1	概览图.....	39
3.2	技术参数.....	41
3.3	轮胎压力.....	43
3.4	带附加行驶机构的机器的低货箱运输示意图.....	44
3.5	无附加行驶机构的机器的低货箱运输示意图.....	45
3.6	低货箱运输/海运固定孔.....	46
4	一般性描述.....	49
4.1	功能.....	51
4.2	供货范围.....	52
5	操作元件.....	53
5.1	爬梯.....	55
5.1.1	驾驶室爬梯.....	55
5.1.2	储料仓爬梯.....	57
5.2	驾驶室概览图.....	58

5.3	转向控制柱.....	60
5.3.1	转向柱开关.....	61
5.4	驾驶员座椅.....	62
5.5	驾驶室地面上的操作元件.....	66
5.6	R-Concept 操作台.....	67
5.6.1	R-Touch 触屏彩显终端.....	68
5.6.1.1	R-Touch 定位.....	69
5.6.2	R-Select.....	70
5.6.3	R-Direct.....	73
5.6.4	键盘 I.....	74
5.6.5	键盘 II.....	75
5.6.6	键盘 III.....	76
5.6.7	控制台开关.....	77
5.6.8	转向控制总开关.....	78
5.6.9	带有多功能手柄的操纵杆.....	79
5.6.10	点火开关.....	81
5.7	清空储料仓操作元件.....	82
5.8	车顶控制台开关.....	83
5.9	空调.....	85
5.10	前轮上方的地面操作按钮.....	86
5.11	割台地面操作按钮.....	88
5.12	发动机舱.....	89
5.13	电池紧急关闭.....	91
6	运行.....	93
6.1	首次运行.....	95
6.2	机器运行安全规范.....	96
6.2.1	在裸露的电线附近工作.....	97
6.2.2	在与裸露的电线接触时或接触后应采取的行动.....	97
6.3	R-Concept.....	98
6.3.1	R-Touch 触屏彩显终端.....	98
6.3.1.1	R-Touch 上显示区.....	99
6.3.2	R-Direct 功能区域.....	105
6.3.2.1	主页按钮.....	105
6.3.2.2	主菜单.....	106
6.3.2.2.1	菜单程序按钮 (P1/P2/P3).....	107
6.3.2.2.2	菜单基础设定值.....	110
6.3.2.2.3	自动驾驶菜单.....	112
6.3.2.2.4	灯光控制菜单.....	113
6.3.2.2.5	菜单特殊功能.....	114
6.3.2.2.6	系统菜单.....	115
6.3.2.2.7	菜单运行数据.....	117
6.3.2.2.8	菜单服务.....	119
6.3.2.3	任务管理器.....	121
6.3.2.3.1	任务数据快速概览.....	122
6.3.2.3.2	调节行数.....	123
6.3.2.3.3	隐藏油耗显示.....	123
6.3.2.3.4	结束任务.....	124
6.3.2.3.4.1	在标准装备和 R-Transfer 基础版中结束任务.....	125
6.3.2.3.4.2	在 R-Transfer 专业版中结束任务.....	126
6.3.2.3.5	导出数据.....	127
6.3.2.3.6	R-Transfer 专业版数据导入.....	128
6.3.2.3.7	任务分析.....	129
6.3.2.4	警告极限值的调节.....	130
6.3.3	R-Touch 中的警告与状态显示.....	130
6.3.4	灯光控制.....	137
6.3.4.1	配置灯光程序.....	138

6.3.4.2	爬梯照明装置.....	138
6.4	操纵杆.....	139
6.5	柴油发动机.....	145
6.5.1	启动柴油发动机.....	147
6.5.2	关闭柴油发动机.....	148
6.5.3	发动机转速的调节.....	148
6.5.4	SCR 系统功率减小 (只针对 RT6c)	150
6.5.4.1	车用尿素液位功率减小.....	151
6.5.4.2	车用尿素质量和系统故障功率减小.....	152
6.5.5	对沃尔沃发动机操作说明书的更改和补充.....	153
6.6	“田地”和“公路”运行方式.....	154
6.6.1	更改运行模式.....	155
6.6.2	全轮驱动开关.....	155
6.6.3	差速器锁.....	156
6.7	行驶.....	157
6.7.1	速度限制 柴油发动机过冷.....	159
6.7.2	选择行驶方向 (前进+ / 后退)	160
6.7.3	油门阻力.....	160
6.7.4	巡航控制系统.....	161
6.7.4.1	在“公路”运行方式下打开定速巡航控制系统.....	161
6.7.4.2	在“公路”运行方式下关闭定速巡航控制系统.....	162
6.7.4.3	快速课程：“公路”运行方式下定速巡航控制系统的操作.....	162
6.7.4.4	在“田地”运行方式下打开定速巡航控制系统.....	163
6.7.4.5	定速巡航控制系统额定速度的设置 (“田地”运行方式)	164
6.7.4.6	在“田地”运行方式下关闭定速巡航控制系统.....	164
6.7.4.7	快速课程：“田地”运行方式下定速巡航控制系统的操作.....	164
6.8	公路行驶.....	165
6.8.1	概述.....	165
6.8.2	附加行驶机构 (选件)	167
6.8.2.1	连接附加行驶机构.....	168
6.8.2.2	公路行驶附加行驶机构.....	172
6.8.2.3	断开附加行驶机构.....	172
6.9	制动装置.....	175
6.9.1	运行制动装置.....	175
6.9.2	发动机制动装置.....	175
6.9.3	驻车制动.....	175
6.9.4	自动驻车制动装置.....	176
6.10	转向.....	177
6.10.1	在“公路”运行方式下的转向.....	179
6.10.1.1	转向同步控制.....	179
6.10.1.2	将后轴置于中间位置.....	179
6.10.1.3	同步弯转转向.....	180
6.10.1.4	在“公路”运行方式下的掉头行驶.....	180
6.10.1.5	在“公路”运行方式下的转向.....	183
6.10.2	在“田地”运行方式下的转向.....	184
6.10.2.1	预选和激活直线挖掘.....	184
6.10.2.2	选择左向/右向保护档.....	185
6.10.2.3	预选保护档等级.....	186
6.10.2.4	激活保护档.....	187
6.10.2.5	掉头行驶.....	187
6.10.2.6	刚性行驶.....	188
6.10.2.7	蟹形转向.....	188
6.10.2.8	用操纵杆控制后轮的转向.....	189
6.10.2.9	手动控制.....	190
6.10.2.10	快速课程：“田地”运行方式下的转向方式.....	191
6.10.3	自动转向 (自动驾驶)	192
6.10.3.1	激活前轴自动转向.....	192
6.10.3.2	快速课程：只激活前轴自动驾驶.....	193

6.10.3.3	激活后轮自动驾驶仪.....	194
6.10.3.4	快速课程：手动激活后轮自动驾驶仪.....	196
6.10.3.5	快速课程：自动激活后轮自动驾驶.....	197
6.10.4	转向行为设置.....	198
6.11	底盘.....	199
6.11.1	R-Touch 上底盘显示区.....	200
6.11.2	激活底盘.....	201
6.11.3	R-Touch 上的底盘调整菜单.....	202
6.11.3.1	底盘调整 “激活”	202
6.11.3.2	底盘调整 “手动”	203
6.11.3.3	底盘调整 “完全在上”	203
6.11.3.4	底盘调整 “在下”	203
6.11.4	手动倾斜.....	204
6.11.5	自动倾斜（可选）.....	205
6.12	挖掘.....	206
6.12.1	挖掘前的准备工作.....	206
6.12.2	挖掘运行.....	206
6.13	打叶器.....	207
6.13.1	菜叶探测器.....	209
6.13.2	打叶器轴.....	211
6.13.2.1	设置打叶器轴转速.....	212
6.13.2.2	打叶器轴监控.....	212
6.13.2.3	设置清洁轴转速（只针对 PESH）.....	213
6.13.2.4	设置清洁轴高度（只针对 PESH）.....	214
6.13.3	探测轮.....	215
6.13.4	打叶器卸载.....	217
6.13.5	打叶器附加升高装置.....	219
6.13.6	公路行驶中打叶器卸压.....	220
6.13.7	菜叶蜗杆（只针对 PBS*h/PASH 型打叶器）.....	220
6.13.8	液压打叶器盖板（只针对 PASH）.....	221
6.13.9	菜叶播撒盘.....	222
6.13.9.1	折叠菜叶播撒盘.....	222
6.13.9.2	菜叶播撒盘转速设置.....	223
6.13.9.3	菜叶播撒盘等级 储料仓清空.....	224
6.13.10	切削器.....	225
6.13.10.1	微型切削器 2（缩写 MT2）.....	225
6.13.10.2	切削厚度调节 - MT2.....	226
6.13.10.3	切削梳原始设定值.....	228
6.13.10.4	设置带入口滑板的滑块（可选）.....	228
6.13.10.5	切削器弹簧负载/切削角度（微型切削器 2）.....	229
6.14	犁头.....	230
6.14.1	限深轮转速调节.....	231
6.14.2	深度制导.....	232
6.14.3	挖掘深度调节.....	234
6.14.4	辊筒组高度调节.....	235
6.14.5	犁刀梁高度调节.....	237
6.14.6	犁刀.....	238
6.14.7	设置振动犁刀转速.....	239
6.14.8	避石器.....	241
6.14.9	避石器压力调节.....	242
6.14.10	犁刀体导向（线性导向）.....	243
6.14.11	犁刀体转向.....	243
6.14.12	导杆架的拆卸/安装.....	244
6.14.13	犁辊筒转速调节.....	245
6.14.14	犁辊筒倒转.....	246
6.14.15	第 4 和第 5 犁辊筒之间距离的调节.....	247
6.14.16	光滑犁辊筒的旋转方向（螺旋辊筒）.....	248
6.14.17	桨片转速.....	248

6.14.18	侧面位移.....	249
6.14.19	手动侧面移动.....	249
6.14.20	自动侧面移动.....	250
6.14.21	PR2h-V 型犁头的行距调节.....	251
6.15	筛带.....	255
6.15.1	设置筛带转速.....	255
6.15.2	输送带倒转.....	256
6.15.3	输送带地面操作.....	257
6.16	输送带调节 - 调节间距.....	258
6.16.1	设置筛带纵向间距.....	258
6.16.2	输送带前方高度调节.....	258
6.16.3	输送带后方高度调节.....	260
6.17	星状筛.....	260
6.17.1	星状过滤网转速调节.....	261
6.17.2	星状过滤网的监控.....	263
6.17.3	星状过滤网地面操作.....	264
6.17.4	星状过滤网导条.....	265
6.17.5	拨片.....	269
6.17.6	弹齿 (可选)	270
6.17.7	刮刀.....	270
6.18	升降带.....	271
6.18.1	升降带的展开-收拢.....	271
6.18.2	升降带转速调节.....	273
6.18.3	升降带的监控.....	273
6.19	储料仓.....	274
6.19.1	储料仓支架展开-收拢.....	275
6.19.2	展开和收起卸料带折叠件.....	276
6.19.3	升起/降下储料仓蜗杆.....	277
6.19.4	切换储料仓蜗杆的旋转方向.....	278
6.19.5	手动切换储料仓蜗杆的旋转方向.....	280
6.19.6	通过自动折叠功能展开和收起机器.....	282
6.19.7	手动展开和收起机器.....	283
6.20	清空储料仓.....	287
6.20.1	清空储料仓操作元件.....	288
6.20.2	调节卸料带转速.....	297
6.20.3	堆放块根堆的提示 (使用罗霸巧鼠)	298
6.21	泵分配器传动机构.....	299
6.22	液压装置.....	300
6.23	压缩空气装置.....	304
6.23.1	压缩机.....	304
6.23.2	压缩空气罐.....	305
6.24	总润滑装置.....	306
6.24.1	黄油枪的填充.....	307
6.24.2	临时润滑.....	308
6.25	视频系统.....	310
6.25.1	倒车摄像头.....	310
6.25.2	星状过滤网摄像头 (选件)	311
6.25.3	卸料带摄像头 (选件)	311
6.25.4	R-View (可选)	313
6.26	空调.....	316
6.26.1	设置风扇等级.....	316
6.26.2	设置额定温度.....	316
6.27	电气装置.....	319
6.27.1	电压监控.....	319
6.27.2	电池切断继电器.....	319
6.27.3	电池紧急关闭.....	320
6.28	打印机.....	321
6.28.1	按钮功能描述.....	321

6.28.2	适用热敏纸.....	322
6.29	停放.....	323
7	保养和护理.....	325
7.1	柴油发动机.....	327
7.1.1	干燥空气滤清器.....	328
7.1.2	为柴油发动机换油.....	331
7.1.3	燃油供应.....	332
7.1.3.1	更换电动泵上的燃油预滤器滤芯/排水.....	334
7.1.3.2	更换燃油预滤器滤芯和燃油主过滤器滤芯.....	334
7.1.3.3	对燃油系统进行排气.....	336
7.1.3.4	加注柴油燃料.....	337
7.1.3.5	燃油系统中的微生物.....	338
7.1.4	柴油发动机冷却系统.....	339
7.1.4.1	冷却装置的清洁.....	340
7.1.4.2	检查冷却液.....	343
7.1.4.3	更换冷却液.....	344
7.1.4.4	罗霸公司对于冷却液的一些提示（常规）.....	345
7.1.5	调节阀门间隙.....	345
7.1.6	SCR 尾气处理与车用尿素 AdBlue®.....	346
7.1.6.1	更换 AdBlue® 滤芯.....	346
7.1.7	发动机的其它保养工作.....	348
7.2	泵分配器传动机构 (PVG).....	349
7.3	液压装置.....	351
7.3.1	液压油箱.....	353
7.3.1.1	液压油的更换.....	354
7.3.1.2	更换吸入式回流过滤器滤芯.....	356
7.3.2	压力滤芯的更换.....	357
7.3.3	集成回油管内的保护滤网.....	359
7.4	三根转向轴的机械驱动.....	360
7.4.1	转向轴 CVR 变速箱的万向轴.....	360
7.4.2	车轴内万向节的保养.....	361
7.5	CVR 变速箱（行驶驱动装置）.....	362
7.5.1	CVR-变速箱油冷却装置.....	366
7.6	轴.....	367
7.6.1	行星齿轮（适合全部三根车轴）.....	367
7.6.2	前轴差速器（摆动轴）.....	369
7.6.3	差速齿轮，第 1 根后车轴.....	370
7.6.4	差速齿轮，第 2 根后车轴.....	372
7.6.5	附加传动机构.....	373
7.6.5.1	附加变速箱油冷却装置.....	375
7.6.6	前轴龙门驱动.....	376
7.7	气动装置.....	377
7.8	打叶器.....	378
7.8.1	打叶器保养位置.....	379
7.8.2	打叶器从保养位置降下.....	381
7.8.3	菜叶探测器传感器的调节.....	382
7.8.4	探测轮.....	384
7.8.5	打叶器轴.....	385
7.8.6	切削器.....	386
7.9	犁头.....	389
7.9.1	犁刀.....	390
7.9.2	犁辊筒犁头变速箱.....	392
7.9.3	浆传动机构.....	394
7.9.4	限深轮轴驱动.....	395
7.9.5	震动犁刀传动机构.....	397
7.9.6	只适用于选配“可変行距”的振动犁刀驱动装置.....	398

7.9.7	偏心轴轴承.....	399
7.9.8	振动犁刀驱动偏心轮轴承的重新调节.....	400
7.9.9	犁刀体的导轨/悬挂装置.....	401
7.9.10	犁辊筒.....	402
7.10	筛带.....	404
7.10.1	张紧.....	404
7.10.2	调节同步运行.....	405
7.11	筛带传动机构.....	406
7.12	星状筛.....	407
7.13	升降带.....	408
7.14	储料仓.....	414
7.14.1	储料仓蜗杆.....	414
7.14.2	超声波传感器.....	414
7.14.3	刮板.....	415
7.14.3.1	刮板链的张紧.....	416
7.14.3.2	纵向刮板再张紧.....	417
7.14.3.3	横向刮板再张紧.....	418
7.14.3.4	驱动链.....	419
7.14.3.5	刮板驱动轴和清洁辊筒的轴承.....	420
7.15	卸料带.....	422
7.15.1	再次张紧紧固带.....	424
7.16	空调与通风装置.....	426
7.16.1	空调设备冷凝器.....	426
7.16.2	循环空气过滤器.....	427
7.16.3	新鲜空气抽吸过滤器.....	428
7.16.4	冷凝水排放.....	428
7.16.5	制冷剂循环.....	429
7.17	电瓶保养.....	430
7.18	打印机 (可选)	431
7.19	长时间停机.....	432
7.20	拆卸和废气处理.....	433
8	故障与应对措施.....	435
8.1	安全开关.....	437
8.2	保险丝.....	438
8.2.1	熔断丝.....	438
8.2.2	电子保险丝.....	438
8.2.3	柴油发动机上的保险丝.....	439
8.2.4	驾驶室座椅控制台中的保险丝.....	440
8.2.5	在驾驶室内的总电气装置中的保险丝.....	441
8.2.6	驾驶室外的总电气装置中的保险丝.....	443
8.2.7	割台电气箱内保险丝.....	444
8.2.8	发动机电气箱内保险.....	445
8.3	继电器清单.....	447
8.4	对电气布线的颜色编号.....	447
8.5	通过 R-Touch 进行故障搜索.....	448
8.5.1	诊断菜单概览.....	450
8.5.1.1	数字输入端.....	451
8.5.1.2	模拟输入端.....	452
8.5.1.3	转速输入端.....	454
8.5.1.4	PWM+SW 输出端.....	455
8.5.1.5	CAN 总线.....	457
8.5.1.6	柴油发动机.....	457
8.5.1.7	机器错误储存码.....	458
8.5.1.8	发动机错误储存码.....	459
8.5.1.9	操纵杆.....	459
8.5.1.10	空调控制仪.....	460

8.5.1.11	操作元件.....	461
8.5.1.12	功能.....	462
8.5.1.13	GPS 数据.....	464
8.5.1.14	压力传感器.....	465
8.5.1.15	R-View.....	465
8.6	通过外力启动和给电瓶充电.....	466
8.7	机器上的焊接作业.....	469
8.8	拖车.....	470
8.9	营救工具的固定.....	471
8.10	将车身支起以更换轮胎.....	472
8.11	手动松开驻车制动装置.....	473
8.12	液压阀.....	475
8.13	中央润滑装置 - 排气与排除堵塞.....	476
8.14	风扇驱动的应急运行.....	477
8.15	油箱降下.....	478
8.16	优化收获质量检查清单.....	479
9	清单/ 表格/ 图/ 图表/ 保养证明.....	483
9.1	润滑剂与运行物质.....	485
9.2	保养表格.....	487
9.3	配备 PR2h 型割台的润滑图.....	491
9.4	润滑剂转换表.....	493
9.5	滤芯、三角皮带.....	495
9.6	螺丝与螺母扭矩表格 (Nm).....	497
9.7	润滑图.....	498
9.7.1	带 78 个润滑点的基本机型的润滑图.....	498
9.7.2	PR2h 犁头 (6 行 45 cm/50 cm/可变行距) 润滑图.....	500
9.7.3	PISh 型打叶器润滑图.....	501
9.7.4	PB2SWh/PASWh 型打叶器润滑图.....	501
9.7.5	PB2SOH/PASOH 型打叶器润滑图.....	501
9.7.6	PESh-45/-50/-V 润滑图.....	501
9.8	AdBlue® 说明单.....	502
9.9	保养证明.....	504
9.9.1	换油和更换过滤器的保养证明.....	504
9.9.2	保养确认书.....	506
9.9.3	软件升级.....	506
9.10	驾驶员培训确认书.....	507
9.11	安全培训.....	508
9.12	罗霸移交确认书.....	509
10	索引.....	511

1 前言

恭喜您有了全新的罗霸收获机。请抽出时间仔细阅读本操作说明书。本操作说明书主要是针对机器驾驶员的。它包括所有机器安全运行所需的说明、安全操作方面的信息，并给出了实际应用、自助和保养护理方面的建议。每一项安全提示都基于本操作说明书付印时有效的劳动安全和人身安全规定。如对机器、机器的运行或备件订购有任何疑问，请向就近的机器代理商或直接向制造商咨询。

ROPA Fahrzeug- und Maschinenbau GmbH (ROPA 车辆和机器制造有限公司)

Sittelsdorf 24

D-84097 Herrngiersdorf / 德国

客户服务电话 + 49 – 87 85 – 96 01 201

备件电话 + 49 – 87 85 – 96 01 202

传真 + 49 – 87 85 – 566

网络 www.ropa-maschinenbau.de

客户服务电子邮件 Kundendienst@ropa-maschinenbau.de

备件电子邮件 Bestellung@ropa-maschinenbau.de

重要提示

- 罗霸原装原厂备件是专为您的机器设计的。它们符合罗霸高标准的安全和可靠性要求。我们要向您指出，非经罗霸放行的零件或属具不允许在罗霸收获机上使用，否则机器的安全性和可用性将受到影响。对此类的安装、加装或改装，我们不承担任何责任。任何擅自在机器上完成的改动将使所有保修要求失效！而且相应的一致性声明（CE 认证标志）或政府许可将同时失效。这也适用于去除铅封或封漆的情况。

警告



使用安装不当的电子设备（比如对讲机或其它发出电磁辐射的仪器）可能会在极少数情况下导致车辆电子系统出现严重故障或机器性能缺失。出现此类故障时整个机器可能会突然停机或者执行不应该的功能。

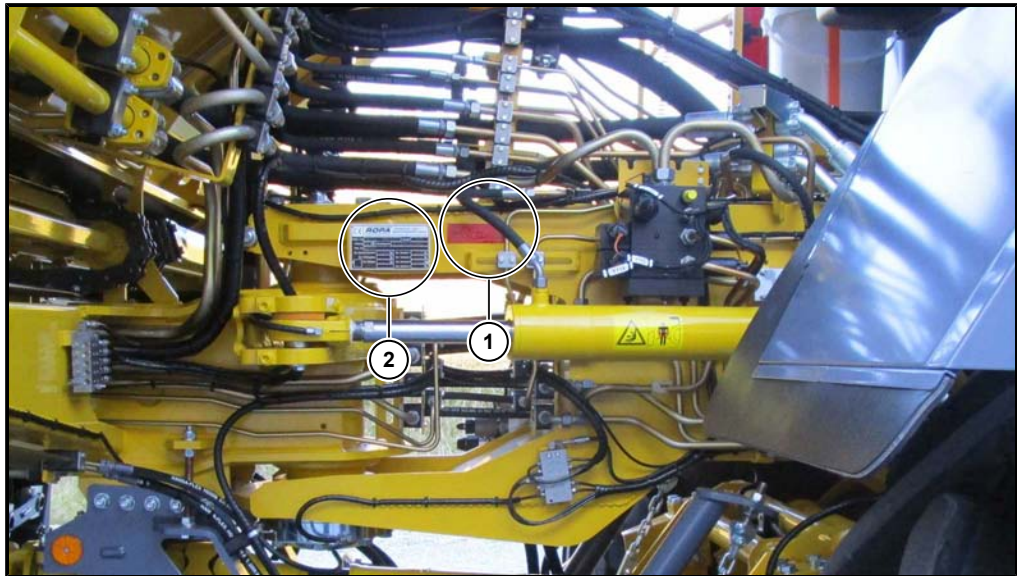
- 出现这种情况时应立即关闭干扰源，并停止机器的运行。
- 必要时将此情况通报罗霸公司或与附近的罗霸特约维修点联系。

- 发动机的维修和特定的保养工作只能由沃尔沃公司明确授权的公司或个人进行。这些人员或公司须向沃尔沃公司提出保养工作的记录证明并获得签字认可。如无法提供维修证明，发动机生产商的所有保修义务都将失效。
- 我们明确保留可提高机器性能或安全标准的技术改造权利并且无需另行通知。
- 本操作说明书中涉及到的所有方向说明（前、后、左、右）均以行驶方向向前为准。在订购零配件和进行技术咨询时，请您提供机器的机架号。机架号可以在机器铭牌以及铭牌上方的车架上找到。
- 请按照规定对机器进行保养和护理。请遵循本操作说明书中的指示，及时更换易损件并及时进行维修工作。请根据规定对机器进行保养和维修。
- 罗霸公司在甜菜收割和装运技术领域已经积累了几十年的经验，并将之应用到这台机器上，请充分利用这一经验正确地操作机器。切记，不及时保养和护理将不可避免地导致机器性能下降以及时间损失。
- 请注意突然出现的非正常噪音，并在再次运行机器前找出其原因，否则可能会造成机器严重的损害或产生昂贵的机器维修费用。
- 请您遵守相关的道路交通和劳动安全法律法规。
- 本说明书的副本必须放在方便拿取的地方，以供授权人员在机器的整个使用寿命期间可随时取阅说明书。请确保，例如在转售机器时随附有说明书。

我们在此特别提醒您，对于所有因未遵守或未完全遵守本操作说明书而产生的损失，罗霸公司均不承担任何保修责任。虽然这份操作手册的内容非常详细，我们还是建议您基于您自己的利益将其全部认真读完，并根据该操作手册逐步熟悉机器的各项操作。

1.1 机器铭牌和重要数据

机器铭牌 (2) 位于机器右侧，前车轴和后车轴之间的弯转铰链附近，车架号 (1) 旁边。



请将您机器的数据填写入以下铭牌示意图中。您在订购零配件时将会用到这些数据。只要您还没有更换过打叶器和/或犁头单元，罗霸也可以根据机器编号识别这两个单元。

	ROPA <i>FAHRZEUG- UND MASCHINENBAU GmbH</i>	
	Sittelsdorf 24 • D-84097 Herrngiersdorf • Tel. +49 (0) 87 85 / 96 01-0 • Fax +49 (0) 87 85 / 5 66	
Fahrz.-Typ	<input type="text"/>	Baujahr <input type="text"/>
Leistung	<input type="text"/> kW	Homologation <input type="text"/>
Fabr. Nr.	<input type="text"/>	
Zul. Gesamt-Gewicht	<input type="text"/> kg	Zul. Achslast 1 <input type="text"/> kg
Zul. Anhängelast	<input type="text"/> kg	Zul. Achslast 2 <input type="text"/> kg
<input type="checkbox"/>	Zul. Stützlast <input type="text"/> kg	Zul. Achslast 3 <input type="text"/> kg
	<input type="text"/>	Zul. Achslast 4 <input type="text"/> kg

1.2 型号概览

以“PBSOh-45”为例的打叶器型号说明

- P** → **P** = Paintner 型
B → **B** = 带菜叶蜗杆的菜叶播撒盘打叶器
I = 碎叶打叶器
B2 = 带第 2 代菜叶蜗杆的打叶器
A = 全能打叶器
E = 除叶器
S → **S** = 打叶器
O → **O** = 东方型 (4 个刚性探测轮)
W = 西方型 (相同, 但 2 只探测轮可折叠)
h → **h** = 打叶器液压驱动装置
m = 打叶器机械驱动装置
- → **-** = 分隔符
45 → **45** = 45 cm 行距
50 = 50 cm 行距
V = 可变, 在 45 cm 和 50 cm 之间可调

在本操作说明书中, 以上名称常常未写全。在这种情况下, 所述情况适用于该系列的全部型号。

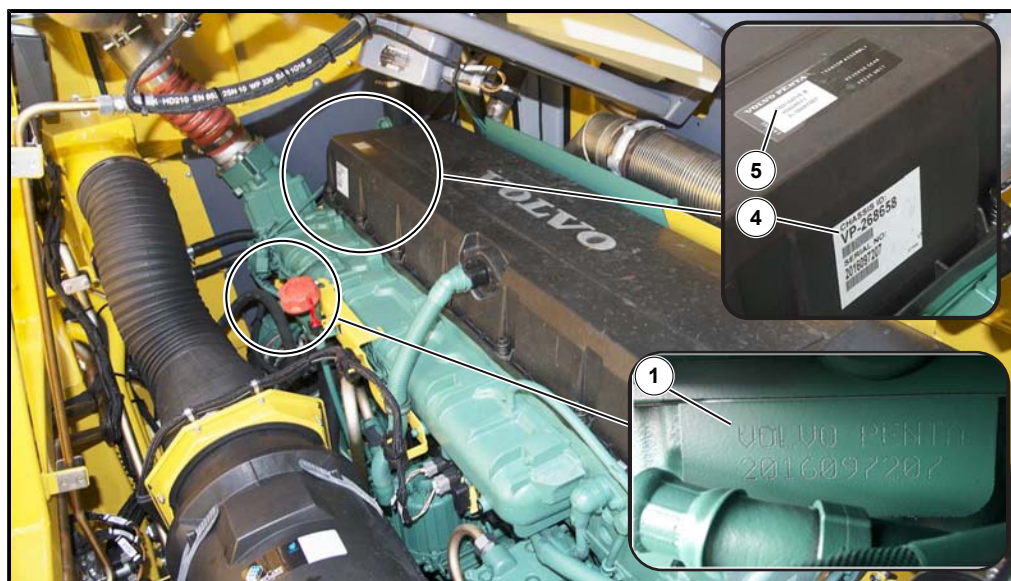
如:

- PISh → 适用于全部行距 (45cm、50cm、可变等)
 PSh → 适用于碎叶打叶器和包含菜叶播撒盘和菜叶蜗杆的菜叶打叶器及全部行距
 PS → 适用于所有罗霸打叶器

以“PR2h-45”为例的犁头型号说明:

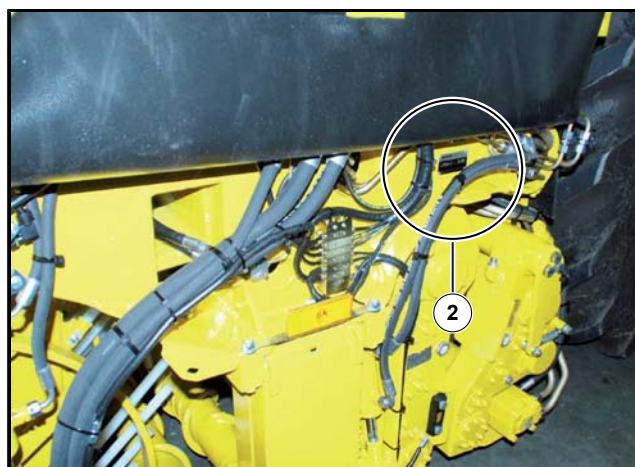
- P** → **P** = Paintner 型
右 → **右** = 犁头单元
2 → **2** = 第 2 代
h → **h** = 液压驱动装置
- → **-** = 分隔符
45 → **45** = 45 cm 行距
50 = 50 cm 行距
V = 可变, 在 45 cm 和 50 cm 之间可调

1.3 序列号与机器铭牌



发动机序列号 (1) 位于发动机缸体上。从储料仓位置朝行驶方向看过去，序列号位于右侧的发动机带端，紧贴在进气歧管下方。

沃尔沃遍达底盘标识码 (4)、发动机序列号和发动机类型 (5) 位于阀盖上。

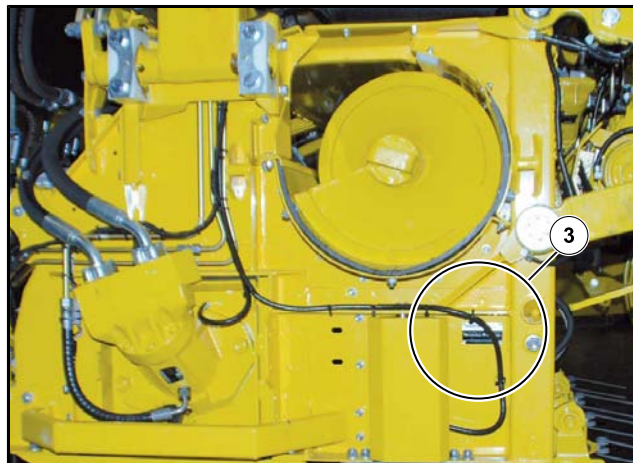


犁头序列号 (2) 位于犁头侧壁左后方。

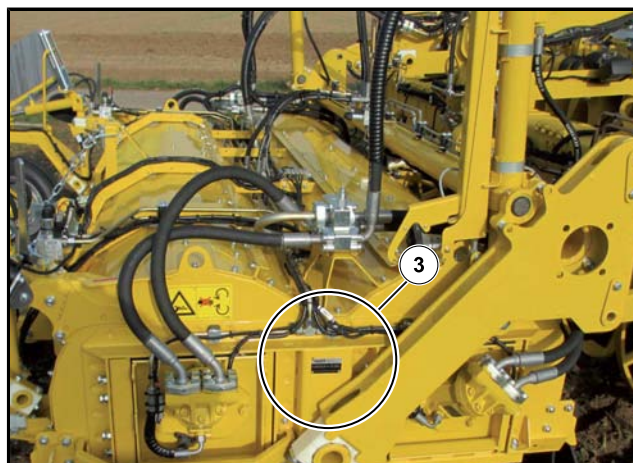
打叶器序列号 (3) 位于打叶器侧面左上方。



PISh 打叶器



PBSWh/PBSOh 打叶器




PESh 除叶器

1.4 符合性声明

符合性声明属于单独提供的文档，在机器交付时移交。

机器的 CE 标识是铭牌的组成部分。

CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	
Zur Bestätigung der Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie (Richtlinie 2006/42/EG) und den zu ihrer Umsetzung erlassenen Rechtsvorschriften	
Die Firma	ROPA Fahrzeug- und Maschinenbau GmbH Sittelsdorf 24 84097 Herrngiersdorf Deutschland
Telefonnummer:	0049-(0)8785/96010
Telefaxnummer:	0049-(0)8785/9601-142
erklärt hiermit als Hersteller, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine:	
Selbstfahrender Köpfrdebunker	
Bezeichnung:	罗霸猛虎 6
Maschinentyp:	RT6
Fahrgestellnummer	从 1449 年 6* 月起
Baujahr:	从 2015 年起
aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung mit den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie (Richtlinie 2006/42/EG) und mit den sie umsetzenden nationalen Rechtsvorschriften übereinstimmt.	
Angewandte harmonisierte Normen:	EN/Security Standard No.: 13140
Das Konformitätsbewertungsverfahren wurde nach Anhang 8 der Maschinenrichtlinie durchgeführt. Dokumentationsbevollmächtigter in unserem Unternehmen ist: Herr Michael Gruber	
Bei jeder Veränderung der Maschine, die nicht unmittelbar mit der ROPA Fahrzeug- und Maschinenbau GmbH abgestimmt ist, wird diese Erklärung ungültig.	
Datum:	2016-9-1
Hersteller Unterschrift:	 Michael Gruber
Funktion des Unterzeichners:	甜菜技术设备部门经理

2 安全

2.1 一般性说明

机器按照目前的技术标准制造并经过了安全检验。

该机器通过了CE认证，符合所有针对欧盟及欧洲经济区内商品自由流通的相关欧洲规程。

只有在取得生产商明确的许可之后才可以对机器进行改动，否则生产商对该台机器的保修义务将失效。同时，该机器的公路行驶许可及其它许可都有可能失效。请您严格按照随机器一同提供的操作说明书对机器进行操作。由错误的操作、超出机器正常功能范围的使用、错误或不适当的修理以及缺乏保养造成的机器损坏，生产商均不承担任何责任。在机器运行过程中，需始终确保机器在技术上处于完好状态，了解所有可能出现的危险情况并按照机器的规定用途进行操作。

2.2 机主义务

机主及受机主委托的机器使用人应承担以下义务：

- 遵守欧洲和本国适用的劳动保护法规。
- 训导机器驾驶员在安全上路行驶方面的特殊义务。在每个收获季节开始之前应重新进行这方面的训导。完成训导后须由业主和接受训导的机器驾驶员签字确认。业主应保留这一签字记录至少一年。
- 在驾驶员首次驾驶机器前对其进行机器操作及安全守则方面的指导。

在本操作说明书第9章可以找到有关这一训导的表格（驾驶员训导确认书）。如有需要，请在填写前复印此表格。

2.3 一般性标志与说明

本说明书中将使用以下标识与说明进行安全提示。这些标识将对可能存在的人身伤害或财产损失提出警告，或为您提供一些提示，使您的工作更加轻松。

危险



这一信号词警告您正面临着直接的危险，有可能导致死亡或极其严重的身体伤害。这类危险只会发生在没有或没有完全按照操作或使用说明书进行操作的情况下。

警告



这一信号词警告您面临可能的危险，有可能造成严重的身体伤害。这类危险只会发生在没有或没有完全按照操作或使用说明书进行操作的情况下。

注意

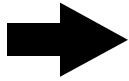


这一信号词警告您面临可能出现的危险状况，有可能造成严重的身体伤害、机器或其他财物的严重损害。忽视这些提示可能导致机器失去保修资格。这类危险只会发生在没有或没有完全按照操作或使用说明书进行操作的情况下。

注意



这一信号词警告您有可能造成机器或其他财物的严重损害。忽视这些提示可能导致机器失去保修资格。这类危险只会发生在没有或没有完全按照操作或使用说明书进行操作的情况下。

提示

这一标志提示您注意一些特殊情况，以便让您的工作更轻松。

(1) 位置编号

示意图中的位置编号在文本内用圆括号 **(1)** 和粗体字标记。

- 操作步骤

定义的操作步骤顺序有助于正确且安全地使用设备。

2.3.1**安全标识**

安全标识通过图画标示了危险的来源。

一般性危险警告

该警告标识表明有多种危险来源。

**电压危险警告**

该警告标识表明有电击危险，严重时可能致死。

**开放式运行皮带警告**

该警告标识表明开放式运行的皮带或链条可能带来的危险，严重时可能致死。

**极热表面/液体警告**

该警告标识表明存在极热表面/液体可能带来的危险。

**爆炸及电池区域警告**

该警告标识表明存在腐蚀性液体或气体可能带来的危险。

**坠落警告**

该警告标识表明存在坠落危险，严重时可能致死。

**电磁区域警告**

该警告标识表明存在电磁干扰危险。



**挤压警告**

该警告标识表明存在肢体受到挤压的危险，严重时可能致死。

**挤压警告**

该警告标识表明存在肢体受到挤压的危险，严重时可能致死。

2.4 常规使用

本机器只能用于：

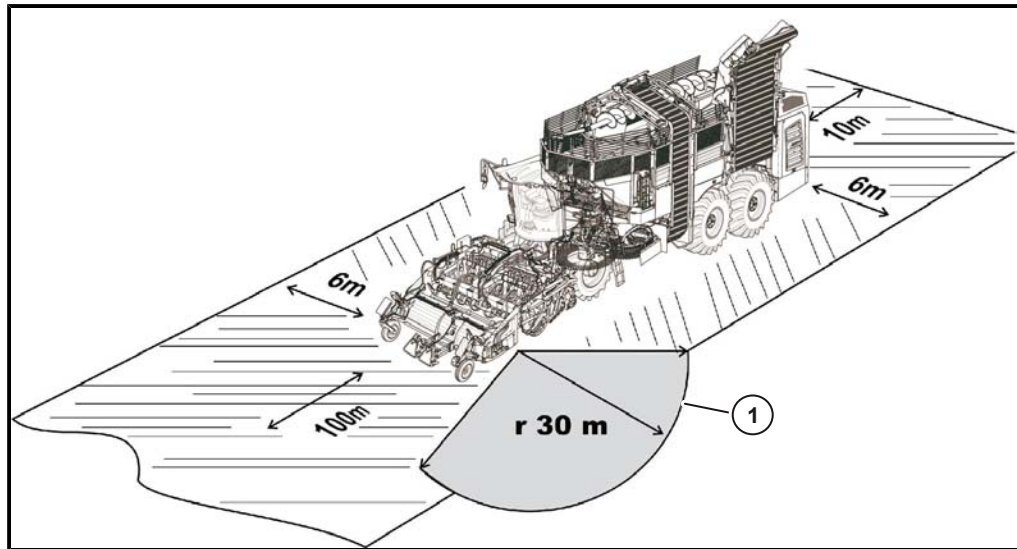
- 收获甜菜或其他类似作物。
- 将已收获的作物堆放在农田边或卸载到旁边的随行车辆上。

在遵守道路交通规则的情况下，驾驶本机器在公共道路上行驶也包含在机器的常规使用范围之内，其中包括前进与后退行驶。这里既包括前行也包括倒车。除此之外，对机器的其他使用都不属于常规使用的范围并且是被禁止的。

2.4.1 可预见的错误应用

我们在此明确指出，不能将本机器用于其他车辆的拖拽或打捞以及其他任何重物或货物的推拉及运输。

2.5 危险区域



(1) 危险区域 (不适合 PIS* 和 PES*)

在机器运行期间，任何人不得在危险区域内逗留。机器驾驶员在遇到危险时，应立刻停止机器的运行并要求相关人员立刻离开危险区域。直到没有人处于危险区域时，驾驶员才可以再次运行机器。

在机器运行过程中想要接近机器的人员，必须将其意图清楚地传达给机器驾驶员（如通过呼喊或事先约定好的手势），以免产生误会。在收获作业过程中，机器两边 6 米以内和机器前方 100 米以内的范围均属于危险区域。以菜叶播撒盘为中心半径 30 米的圆圈内也属于危险区域。一旦有人进入此危险区域，必须立刻停止机器的运行并要求相关人员立刻离开。直到没有人处于危险区域时，才可以再次运行机器。

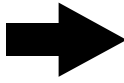
在对机器进行维修和保养时，只有经过特别授权且与驾驶员明确协商好的人员才可以进入危险区域。在进入危险区域前，维修人员必须最大限度地知晓可能会出现危险。驾驶员和维修人员的所有活动都应在维修人员进入危险区域之前尽可能地约定清楚。针对机器的所有维修、安装及检查工作都应在技术条件允许的情况下在机器完全停运且发动机关闭的情况下进行。驾驶员在此期间不得无意或违背之前的约定擅自启动机器。

危险



在危险区域逗留的人员面临极其严重甚至会导致死亡的危险。

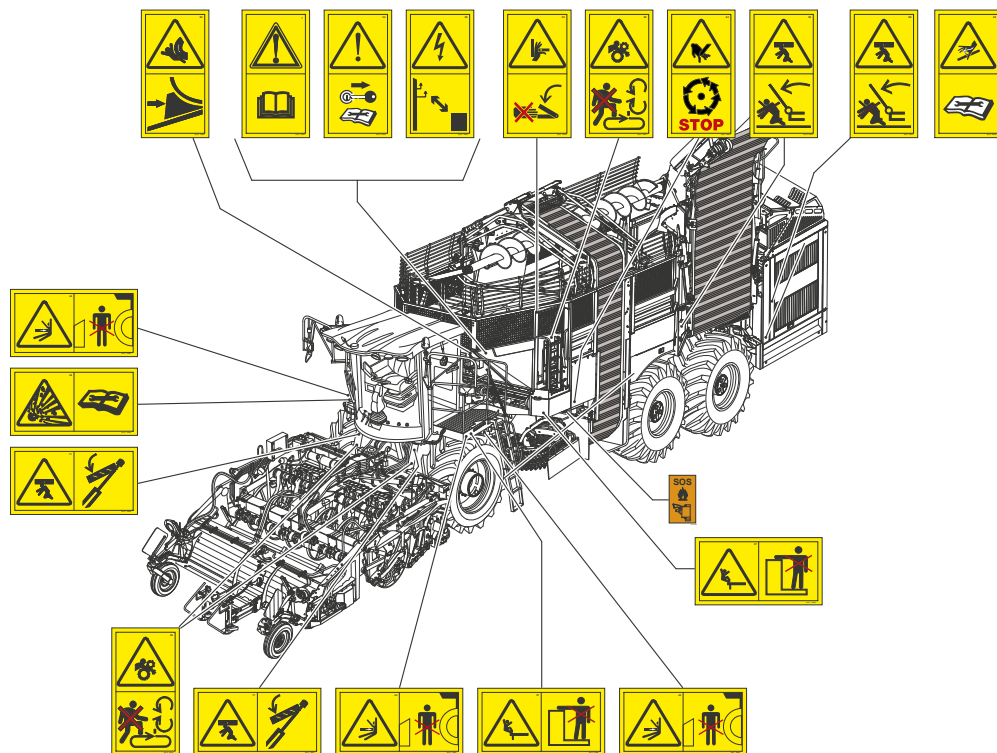
- 如果有人或动物进入危险区域，或者将物品伸入危险区域内，驾驶员有义务立刻停止机器的运行。
- 在机器运行期间，严禁用手或工具将机器遗漏的甜菜放入机器。
- 在对机器进行维修和保养前，请关闭发动机并拔出点火钥匙。
- 请务必阅读本操作说明书并注意相关的安全提示。
- 以往在这些工作方面已发生过非常严重的事故。在升起的机器部件下方或在机器可旋转部位的旋转范围内逗留是非常危险的，因此严令禁止此类行为。

提示

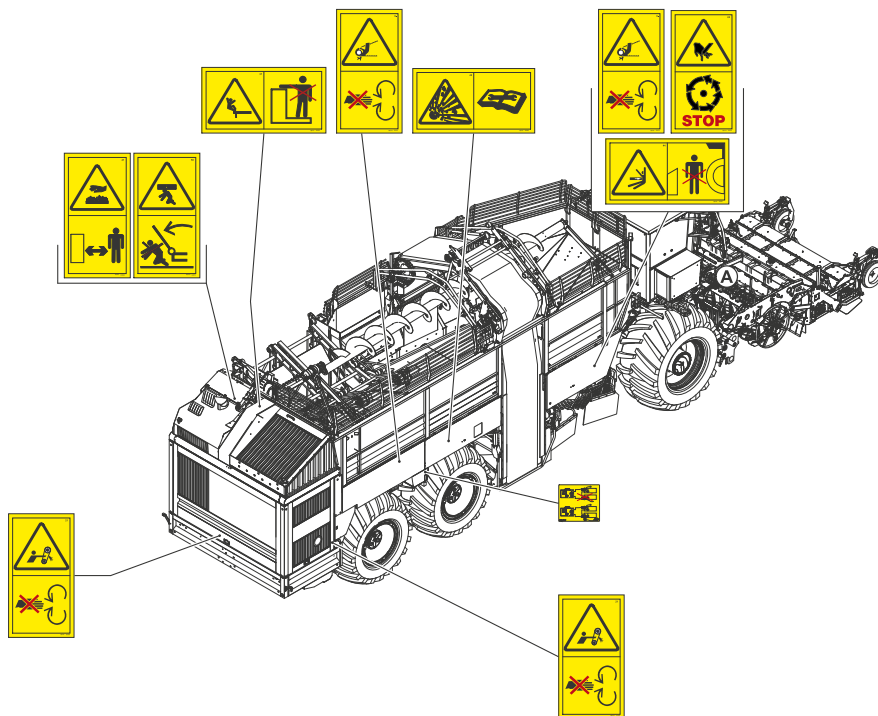
我们建议机器的业主应向所有参与甜菜挖掘的现场工作人员就可能的危险进行说明。您可以在附件里找到一页说明书。需要时应复印该说明书并分发给相关人员。为了您自身的安全，也为了对可能出现的索赔要求采取保护措施，应让工作人员在说明书相应栏内书面确认收到了此说明书。

机器上所有可能引发特定危险的地方，都额外贴上了警告标签（图示）作为标志。这些图示表明可能存在的危险。它们是本操作说明书的组成部分。应一直保持这些图示清晰可辨。安全标签如有破损或不再清晰可辨时，应立即予以更换。每一个图示的含义在下面将逐一进行解释。每个图示还有一个专门的六位码。这个六位码是罗霸的产品号。注明这个六位码就可以在罗霸补充订购相应的图示。括号里的数字将印刷在对应的标签上。这样就可以简单地找到图示相对应的产品号，也便于解释图示的含义。

2.6 机器上的安全标签



图片展示的是一台割台型号分别为 PR2h-45 和 PISh-45 的机器





355007000 (34)

在进行保养和维修作业前，请关闭发动机并拔出点火钥匙。请仔细阅读操作手册并注意相关的安全提示。



355006800 (39)

电流会带来危险！应与高压电线保持足够的安全距离。



355006900 (41)

存在由高温表面烫伤的危险！请与高温表面之间保持足够的距离！



355007600 (24)

只有在机器完全停止运行后，才可以触摸机器部件。



355007100 (1)

请在首次运行机器之前仔细阅读操作/保养说明书并注意所有的安全提示。



355007500 (9)

链式传动！身体的某个部位或衣物可能被卷入运行的机器中。在打开机器盖板前请先停止机器的运行，并防止机器被意外启动！



355006400 (52)

存在意外溜车的危险。请在解开挂钩或停车前使用车轮楔防止意外溜车。



355006600 (21)

皮带传动！身体的某个部位或衣物可能被卷入运行的机器中。在打开机器盖板前请先停止机器的运行，并防止机器被意外启动！



355007300 (50)

机器的下翻式活动部件会带来危险。请勿站在升起的不安全的机器部件下方。



355018600 (20)

严禁触碰可能有部件运行的区域，存在挤压危险。



355006300 (33)

存在发动机运转过程中甩出物件产生的危险。请保持足够的安全距离！



355008100 (40)

存在液体在高压下喷涌出来的危险。在进行保养和维修作业前，请仔细阅读操作手册并注意相关的安全提示。



355007700 (25)

存在身体某部位被吸入机器的危险。请勿触碰旋转中的辊筒。请勿站在辊筒上。请勿在驱动装置启动和发动机正在运转时进入装载区域。



355007800 (11)

存在由机器的可下降部件产生的危险！只有在插上起升油缸保险装置后才可以在此区域内逗留。



355008000 (42)

存在爆炸危险。蓄压器处于极高的压力下。拆卸和维修必须按照操作手册上的规定进行。



355006700 (44)

严禁进入机器和割台中间的危险区域。



355006500 (37)

坠落危险！禁止踩在踏板或平台上搭车。

2.7

作业安全与健康防护

为了尽量避免人员受伤与财产损失，请严格遵守以下各项要求与规定。同时，请您遵守当地相关的劳动安全法律法规以及自走式作业车辆安全运行的相关规定。出于安全原因，所有使用本机器进行作业的驾驶员都应阅读和理解本操作说明书。此外，驾驶员还应熟知劳动安全和健康防护的相关规定。

为了确保机器的安全运行，还须遵守相关的健康保护规定和政府制订的劳动安全法规，或欧盟其它成员或欧洲经济共同体其它缔约国的具有同等效力的劳动安全和健康保护规定。

机主有义务向机器操作人员免费提供相关法律法规的最新版本。

- 机器只允许在本操作说明书规定的范围内使用。
- 在机器的运行过程中，应随时确认其达到了安全标准。
- 不允许在封闭的空间内运行机器。
- 不得影响或停用操作件和调整件的有效功能。

2.8

要求 (对机器操作和保养人员)

除了达到法定年龄之外，对独立操作和保养机器的人员的要求如下：

- 拥有必需的有效驾照（用于在公路上行驶），身体和精神适宜，
- 未受毒品、酒精或药物的影响，因为这些物质可能会以某种方式对驾驶员的反应能力产生不利的影响，
- 已接受机器驾驶和维修的相关培训，并已证明其能力可以胜任，
- 已接受机主就驾驶员驾驶机器的特殊义务所开展的相关培训，
- 熟悉当地情况，可以完成工作，
- 受到机主的委托。

操作人员必须通读并理解了操作说明书。

所有未明确允许驾驶员进行的保养工作都只能由接受过指导或培训的保养人员完成。某些工作只能由罗霸公司明确授权的人员完成。在不确定的情况下，请您向生产商进行咨询，您是否可以毫无危险地自行完成某项特定的工作。

提示



本操作说明书中包含操作和保养人员的与安全培训的相关表格。如有需要，请在填写前复印此表格。

2.9 爬梯使用规范

出于安全原因，请您在使用爬梯时始终面向机器方向。在上下阶梯的过程中请您始终用双手握紧爬梯扶手。

2.10 事故应对

发生了人员受伤事故时应立即停机。请根据情况尽快采取必要的急救措施 和寻求医疗救助，并向最快可以联络到的上级进行汇报。

2.11 废旧零件、燃料和辅料的处理

- 在接触 燃料和辅料时，请始终穿戴合适的防护服，从而最大限度地避免或减少皮肤与这些材料的接触。
- 拆卸下来的废旧零件请根据其材料类型进行分类并按照规定进行回收利用。
- 请将残余的机油、润滑黄油、溶剂或清洁剂放入合适且符合规定的容器中进行储存，并根据当地的法律法规进行处理。

2.12 其它危险

其它危险是指即使在机器结构完全符合安全要求的情况下仍然无法避免的一些特殊的危险情况。这些危险无法被识别，但可能会导致人员受伤或健康受到损害。

一旦发生不可预见的其它危险，应立即停止机器的运行，必要时向负责主管报告。然后由负责主管作出下一步的决定，并安排一切必要的措施清除已经发生的危险。需要时应通报机器制造商。

2.13 由机械因素导致的危险

危险



在机器运行期间，存在由暴露转动的机器部件（传动轴、轴、辊筒和输送带...）和悬垂的加装部件带来的生命危险。



转动的机器部件和会折断的加装部件可能导致人员受重伤，如肢体被挤压、折断和骨折。特别严重时，这些伤势可能是致命的。挖掘过程中在机器的前方可能会因抛出石块或其它异物（比如飞出的金属件）存在最大的生命危险。

- 为避免这一危险，您应该保持规定的安全距离，始终保持警惕，并穿上适合的防护服。

2.14 由电气装置导致的危险

危险



由电压导致的生命危险。

电缆和部件带有电压，存在可造成死亡的受伤危险。即使在关机后夹紧部位也是带电的。

- 机器电气设备上的所有作业原则上只允许由经过培训的专业电工来完成。
- 定期检查电气设备：重新固定松动的连接并立即更换损坏的管路或电缆。

在机器上作业时存在因下列原因造成的电气危险：

- 由于直接接触带电部件或因故障状态而带电的部件。
- 由于带静电的部件。
- 在带电部件、管路或电缆上进行任何作业时，必须始终有第二个人在场，在紧急情况下这名人员可断开总开关。
- 切勿用水或类似液体清洁电气设备。
- 请勿触碰机器内部和外部的带电部件。
- 在机器上进行作业时，通过总开关断开机器，检查是否无电压并防止重新接通。
- 在打开开关箱和设备前，给存储电荷的所有部件放电并确保所有组件均断电。

2.15 由运行物质导致的危险

警告



机油、燃油和油脂可能会造成以下损坏：

- 由于吸入燃油蒸汽而中毒，
- 由于皮肤接触燃油、机油或油脂而造成过敏，
- 由于在处理燃油、机油或油脂的过程中吸烟、使用明火或开放光源而造成火灾和爆炸危险。

防护措施：

- 在使用燃油和机油的过程中，严禁吸烟、使用明火或开放的光源。机油或燃油只能在合适且符合规定的容器中进行储存。
- 请勿将存放燃油的容器置于阳光直射的地方。
- 请将存放燃油的容器始终置于阴凉处。
- 在使用燃油的过程中，请始终保持高度的警惕。请严格遵守与使用燃油相关的安全规定。
- 沾有燃油的衣服应立刻脱下并挂在合适的地方晾干。
- 沾有燃油或机油的抹布请放在合适且符合规定的容器中并以不损害环境的方式销毁。
- 在转注燃油或机油时请始终选用合适的漏斗。
- 避免燃油、机油或润滑油与皮肤的直接接触！如有必要，请佩戴合适的防护手套。
- 燃油与机油的转注只能在露天或通风良好的房间内进行。

提示



燃油或机油泄漏会导致环境被污染！ 土壤与水源可能会受到污染。

预防措施：

- 仔细密封装有燃油或机油的容器。
- 空容器应按照环保规定进行处理。
- 提前准备好合适的中和剂，以便在需要时立刻使用。

2.16 由噪音 导致的危险

警告



噪音

噪音可能导致听力受损（耳聋），重听，健康问题如身体的平衡和意识混乱，以及心血管循环系统的混乱。噪音可能导致人的注意力降低。噪音还会干扰操作人员相互之间或与外界的语言沟通。噪音可能会影响对声音警告信号的感知功能，甚至使它完全失灵。

防护措施

- 佩戴听力保护物品（如棉花、耳塞、胶囊耳机或头盔）。
- 与运行中的机器保持足够的距离

可能的原因：

脉冲噪音（< 0.2 秒；> 90 分贝(A)）

机器噪音高于 90 分贝 (A)

2.17 由液压装置导致的危险

警告



液压油可能刺激皮肤。泄漏的液压油可能会对环境造成污染。液压装置内部压力很高，部分区域温度也很高。在压力下泄漏出的液压油可能通过皮肤进入体内，造成非常严重的组织损伤和烫伤。对液压装置不当的操作可能会导致工具或机器部件以很大的力量抛出并造成严重的身体伤害。

防护措施

- 定期检查所有液压软管的状态，如发现损坏的软管，请由训练有素的人员将其立刻更换。
- 根据公认的相关技术规则和当地适用的安全条例对液压软管进行定期检查和更新。
- 只有经过训练的专业人员才可以在液压装置上进行作业。
- 在进行作业前请先去除压力！避免皮肤与液压油直接接触。

2.18 由于气动装置导致的危险

在气动装置上进行作业时，存在压缩空气突然逃逸并造成伤害的危险。

- 气动设备上的所有作业原则上只允许由经过相关培训的专业人员来完成。
- 在进行维修工作前，必须对所有气动压力管道及压力容器进行卸压和排气。

2.19 由高温介质/表面导致的危险

存在由下列原因造成的烫伤危险/灼伤危险：

- 高温表面（高温的机器部件）。
- 高温的发动机机油。
- 高温的液压油。
- 高温的冷却液。

对应措施：

- 让机器和运行物质冷却。
- 戴上防护手套。

2.20 个人防护装备

为防止事故发生，请穿着紧身衣物。尤其是不得穿戴领带、围巾、戒指或项链，这些物品可能会挂在移动的机器部件上。如果是长发，请佩戴合适的帽子。

不得在裤袋内携带任何易燃物品，例如火柴和打火机。

根据情况而定，机器工作范围内的所有人员必须穿戴以下防护装备：

始终

- 具有防滑鞋底的保护鞋。
- 紧身的工作防护服。

在进行运输或装配作业的过程中还须穿戴

- 安全帽。

在维修作业期间还须穿戴

- 防割手套。
- 防护膏（创建皮肤保护计划）。
- 防护镜。
- 防护眼镜与防护面具以及耐酸手套（在电池上进行作业时）。
- 紧身的长袖防护服。
- 耐高温且耐冷却水的防护手套（在冷却系统上进行作业时）。
- 耐油防护手套（在含油系统上作业时）。
- 在 AdBlue 系统处进行作业时：符合安全数据表的防护镜（密封的护目镜）和防护手套。

在超出噪音排放限值时还须佩戴

- 听力保护装置（耳罩）。

在公路上停留时还须穿戴

- 安全背心。

2.21 泄漏

如果发生泄漏，请采取以下措施：

- 关闭产生泄漏的元件，如果可能，请放掉压力。
- 在泄漏点下放放置合适的容器。
- 更换元件/密封圈。
- 将流出的液体立刻全部处理掉。

2.22 酸性电池使用安全提示

- 禁止吸烟和使用明火、火花或开放的光源。不得直接将电器或测量仪器与蓄电池线夹接通和断开，以免形成火花。不得将用电器或测量仪器直接与电池接线柱接通或断开，以免在此过程中产生火花。在接通和断开电池前，请先关闭电池总开关。首先请断开接地线，避免因电极错误和开口扳手作业引起短路。不得在非必要的情况下去除电极板。接线时请最后接通地线。
- 请佩戴防护眼镜与防护面具！
- 儿童应远离酸液和电池！
- 电池中含有腐蚀性酸液。请在作业过程中穿好合适的防护服并佩戴防酸的橡胶手套。请勿倾斜电池，以免酸液从通风口中流出。
- 注意电池生产商的提示。

危险



存在爆炸危险！

充电时可能产生有高度爆炸危险的爆鸣气体。

- 电池工作较久和用充电器进行充电时应提高警惕。
- 务必始终保持足够的通风。
- 注意仅使用经许可的充电电流给酸性电池充电。

2.23 禁止擅自对机器进行改装

我们在此明确禁止擅自对机器进行任何形式的改装。

改装需要得到生产商明确的许可。严禁改变、跨接或停用任何机械、电路、气动或液压安全与控制装置。

2.24 安全和保护装置

在安全装置上进行作业后，执行记录的功能测试。执行安全装置的定期功能检查，遵守保养时间间隔。

机器的安全装置包括：

- 控制台上的紧急关闭按钮。
- 倒车警报灯。
- 电池总开关。
- 电池紧急关闭按钮。
- 保护罩、防护门、安全开关。
- 安全开关。
- 旋转灯。
- 人员保护栏。

危险



由于未激活安全装置造成的危险。

如果保护装置损坏或停用，可能无法再防止严重受伤和危险。

- 在完成保养工作后以及重新启动机器之前，任何情况下都必须确保所有保护装置均完全安装好且性能完好。

概览图



- (1) 带安全开关的储料仓门
- (2) 后部旋转灯
- (3) 人员保护栏
- (4) 电池紧急关闭按钮
- (5) 星状过滤网上的保护橡胶
- (6) 犁头上的保护橡胶
- (7) 控制台上的紧急关闭按钮
- (8) 前部旋转灯

2.25

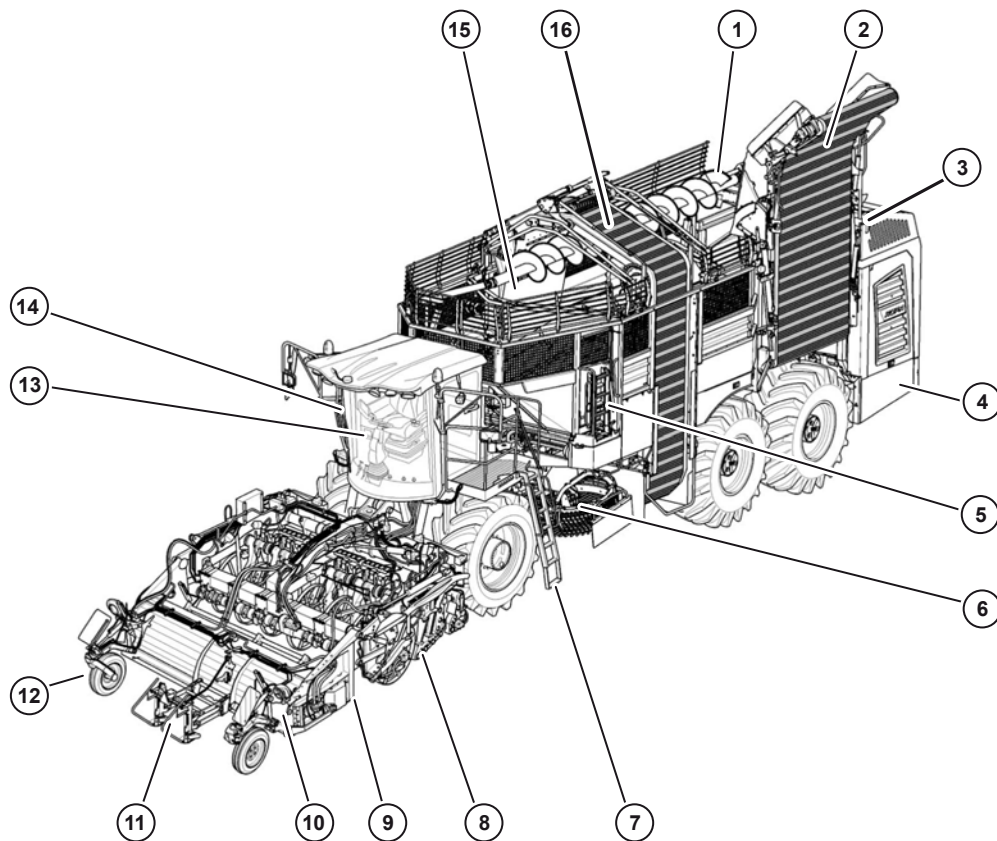
紧急出口

根据结构类型而定，本机器不具有单独的紧急出口。如果驾驶室因外界影响而变形，例如在发生事故时，通常可通过检修门离开驾驶室，因为这扇门装的是安全玻璃。在紧急情况下可通过使用尖锐物体进行短且猛烈的敲打来破坏这种玻璃，以便能够轻松地离开驾驶室。如果玻璃板经受过高的应力，例如在驾驶室变形后，该玻璃板会自动破碎并空出出口。

3 概览图及技术参数

3.1 概览图

本概览图可以帮助您熟悉您机器上重要的部件名称。



- (1) 储料仓蜗杆
- (2) 卸料带
- (3) 液压油箱
- (4) 发动机舱
- (5) 储料仓爬梯
- (6) 星状过滤网清洁装置
- (7) 驾驶室爬梯
- (8) 犁头单元
- (9) 菜叶播撒盘 (这里没有显示, 只在 PBS/PAS 上有)
- (10) 打叶器单元
- (11) 菜叶探测器
- (12) 打叶器探测轮
- (13) 驾驶室
- (14) 中央电气装置
- (15) 储料仓
- (16) 环形升降带

机器在公路行驶状态



此处显示的是不带可选的附加行驶机构的情况。(见 167 页)

3.2 技术参数

名称：	RT6a	RT6c
沃尔沃发动机类型：	TAD1643VE-B	TAD1672VE
根据 97/68/EC 的废气等级：	无，因此 >560 kW	等级 IV
根据 EPA (美国) 的废气等级：	TIER 2	TIER 4 final
功率：	565 kW / 768 PS	515 kW / 700 PS
最大扭矩：	3260 Nm/1250 min ⁻¹	3200 Nm/1260 min ⁻¹
额定转速 (发动机制造商)：	1900 min ⁻¹	1800 min ⁻¹
额定转速 (罗霸)：	1600 min ⁻¹	
最大转速:	1690 min ⁻¹	
驱动方式:	直接喷油式4冲程柴油发动机	
排量:	16 120 cm ³	
行驶驱动装置:	无级可调，静压，两种运行方式	
运行方式“田地”：	0-17 km/h	
运行方式“公路”：	0-40 km/h (或 32 km/h 或 25 km/h)	
三根带有差速器锁的机械式驱动轴。		
空载重量，根据装备型式：	33 400 - 34 800 kg	33 500 - 34 900 kg
允许的总重量/轴载荷:	参见铭牌	
允许的前轴载荷 (4轴):	参见铭牌	
允许的后轴载荷：	参见铭牌	
燃油箱容积:	1320 升	
车用尿素箱容积：	--	145 升
平均油耗：	27 – 55 升/小时	

名称：	RT6a	RT6c
轮胎（前轴）：	800/70 R38 (184A8) 900/60 R38 (184A8) 米其林 CEREXBIB	
轮胎，第 1 根后轴： 轮胎，第 2 根后轴：	1050/50 R32 (178A8) 米其林 MEGA X BIB 或 1000/55 R32 (188A8) 米其林 CEREXBIB	
附加行驶机构轮胎：	30x11.5-14.5 (20PR/150A8)	
发电机：	150 安培	
车载电压：	24 V	
电池容量：	2 x 170 毫安	
犁头功率：	至 1.5 公顷/小时	
长度（公路行驶状态）6 行：	14 980 毫米	
宽度（公路行驶状态）： 带犁头单元 PR2h-45： 带犁头单元 PR2h-50 或 PR2h-V：	3000 毫米 3299 毫米	
高度（公路行驶位置）：	4000 毫米	
高度（挖掘位置）卸料带上边缘 PU 带动齿：	约 5400 mm	
高度（挖掘位置）卸料带上边缘钢部件：	约 5270 mm	
驾驶室关闭时的行驶噪音*) 符合 2009/76/EC 标准：	65 dbA	
驾驶室关闭时的静止噪音*) 符合 2009/76/EC 标准：	56 dbA	
机械振动和冲击，符合 UNI EN ISO 2631 标准	aws ≤ 0.5 m/s ²	

*) 驾驶室打开时噪音值更高，可能需要听力保护装置。

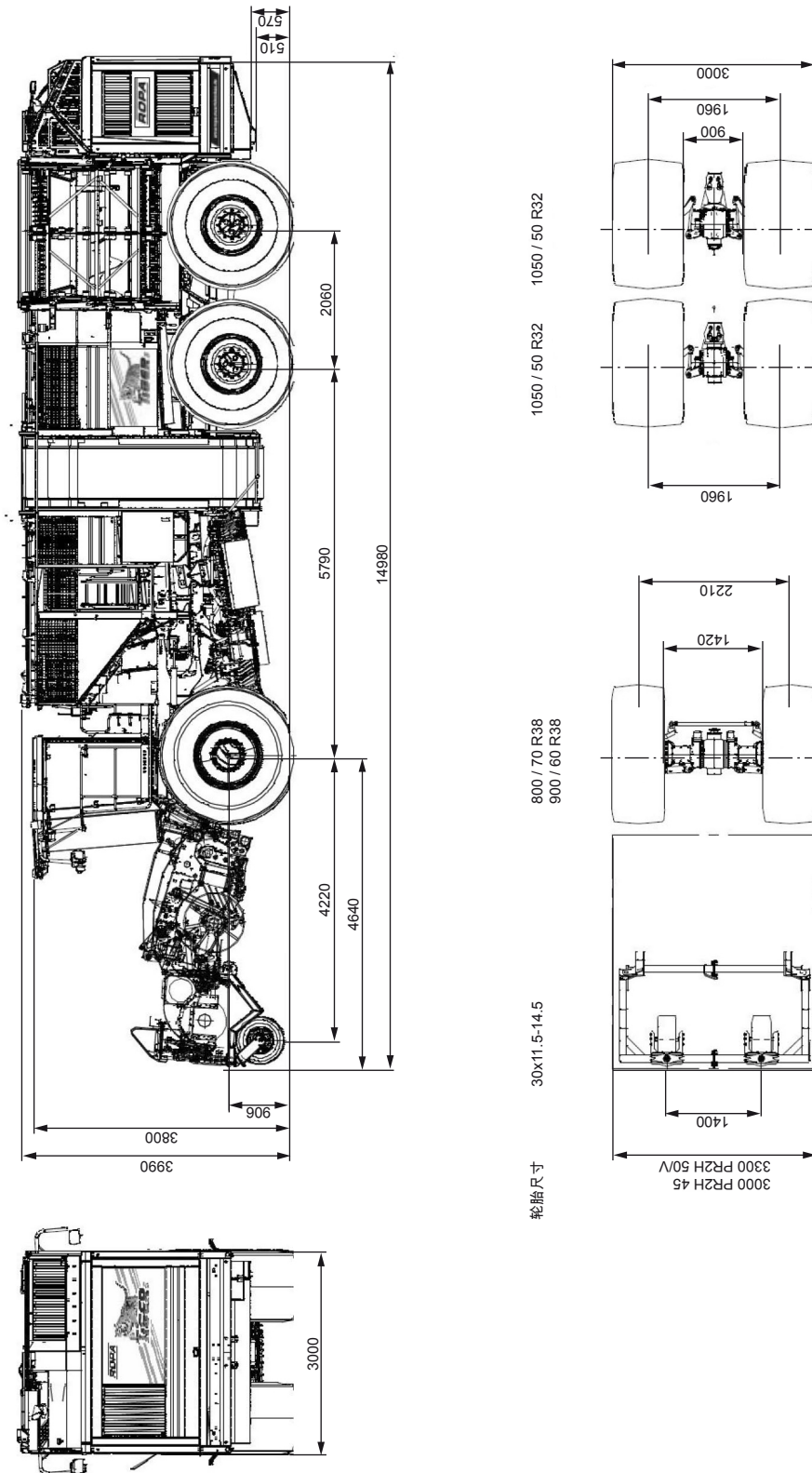
3.3 轮胎压力

	psi	最少	OK	最大
1	800/70R38 900/60R38	1,4 21	2,0 29	2,4 35
2	1050/50R32	1,9 28	1,9 28	2,8 40
3	1000/55R32	1,4 21	1,7 25	2,8 40
4	4.00x12	-	3,4 50	-
5	30x11.5-14.5 20PR	-	8,0 115	-

Art.-Nr. 355444a Tiger

	轮胎类型	最少	推荐 (平地+轻微倾斜)	最大
1	前轴 800/70 R38 900/60 R38	1.4	2.0	2.4
2	第 1 根后轴 1050/50 R32 1000/55 R32	1.9 1.4	1.9 1.7	2.8 2.8
3	第 2 根后轴 1050/50 R32 1000/55 R32	1.9 1.4	1.9 1.7	2.8 2.8
其它		最少	推荐 (一般)	最大
4	打叶器	-	3.4	-
5	附加行驶机构	-	8.0	-

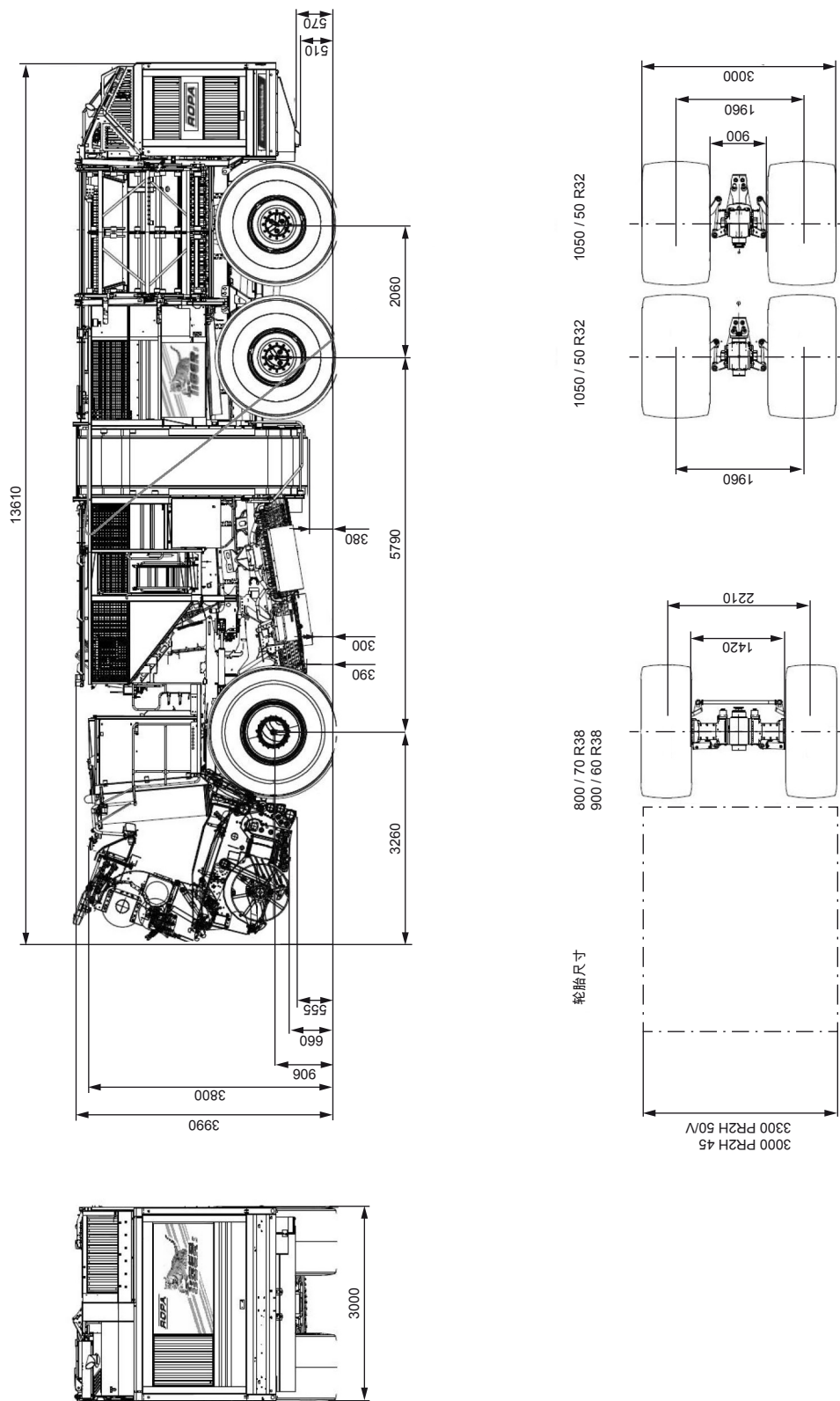
3.4 带附加行驶机构的机器的低货箱运输示意图



所有数据单位均为 mm。

提示：图示显示的是猛虎 5 机型。猛虎 6 机型尺寸相同。

3.5 无附加行驶机构的机器的低货箱运输示意图



所有数据单位均为 mm。

提示：图示显示的是猛虎 5 机型。猛虎 6 机型尺寸相同。

3.6 低货箱运输/海运固定孔

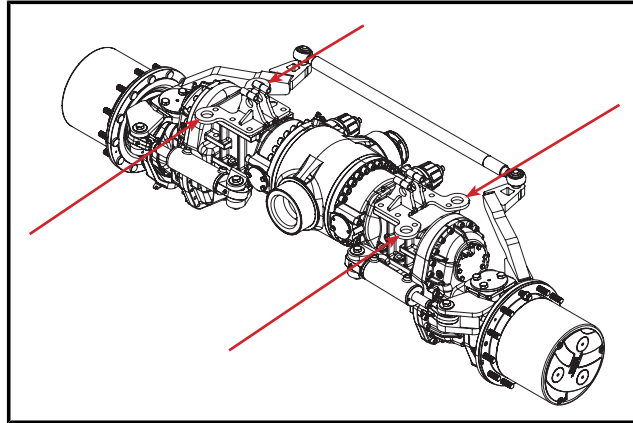
在前轴上用于稳定油缸的悬挂点旁的左右两侧设有固定孔，通过这些固定孔可以将轴朝地面方向向下固定。在第 2 轴和第 3 轴区域内，主框架上的左右两侧同样有一个固定孔。每个固定孔最大可以承受 5000 daN 的拉力。固定链条不可以延伸至机器的其它部件上。



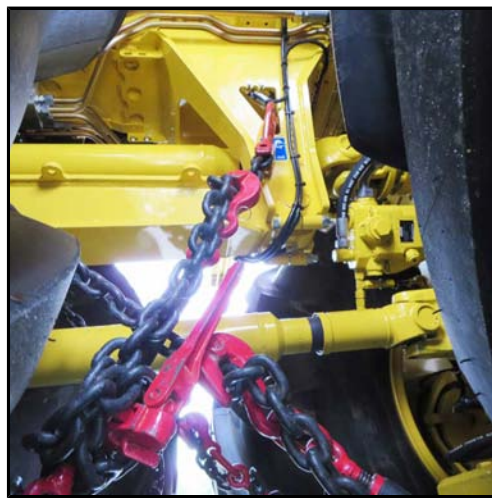
通过井然有序的低货箱运输方式实现公路运输中的最低车身高度



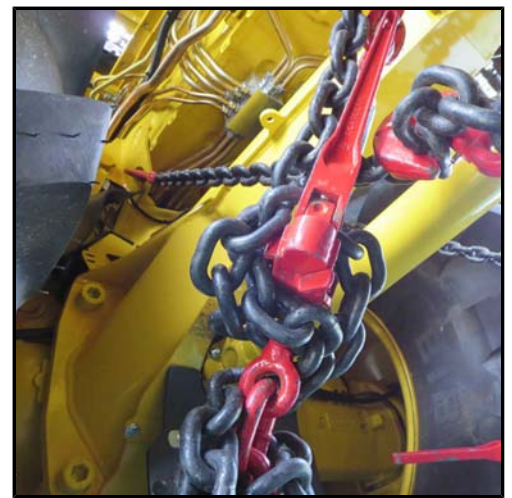
位于前轴的固定孔



位于前轴的固定孔



固定孔，位于第 2 轴后方



固定孔，位于第 3 轴上方



上图示例展示的是一台欧洲猛虎 (MAN)

机器上没有可以将其悬挂的悬挂点。如想将机器悬挂在轮船上，需要特殊的、符合规定且通过 TÜV 测试的悬挂装置。

4 一般性描述

4.1 功能

该机器是一台自走式甜菜收获机。挖掘出的甜菜被收集在储料仓中。一旦储料仓被填满，就可以选用卸料带将甜菜放到堆场上，或直接装载到行驶在侧的车辆上。

机器在田间行驶时可由转向控制装置（自动驾驶仪）进行控制，只有在极少数情况下需要驾驶员进行操作。

甜菜的收获过程由多个步骤组成。液压可调的打叶器单元将甜菜叶片打碎。菜叶蜗杆和旋转的菜叶播撒盘将打碎的叶片以合适的距离分撒在田间（PISh型打叶器除外）。

通过一个菜叶收集装置（只在PBSh/PASh型打叶器上可以选择安装）可以将菜叶收集在旁边行驶的运输车辆上。

通过切削厚度自动装置，切削器可以始终实现对菜头的精确切削，无论是埋藏较深还是生长较高的块根。可以在驾驶室调节菜头的切削厚度。

为能在前轮和连接行之间获得足够的间距，PR2 犁头单元可以朝右和朝左移动。在线性导向的犁刀体上的围垡犁刀上配备有无停止石块保护装置。通过可以启动或关闭的围垡犁刀的相对振动运动，可以将甜菜以非常温和的方式从土中挖出。可以在驾驶室朝左或朝右任意调节挖掘深度。

可以在驾驶室很好地看到辊筒组。由于其尺寸的原因，在预清洁工作做得很好的情况下可以保证达到很高的功率。挖掘出的甜菜从摆动轴下方经输送带输送到三个星状过滤网。如有需要，可以在这里使用弹齿。清洁强度和运输速度可以根据具体情况很方便地进行调整。

环形升降带将甜菜向上输送到储料仓中。高度可调的蜗杆将甜菜均匀地分配到储料仓的整个仓储面积上，从而最大程度地利用机器的装载容量。储料仓蜗杆的旋转方向（以及相应的输送方向）可以全自动倒转。

卸料时，甜菜块根由纵向和横向链耙推送到卸料带上，然后通过卸料带堆放到田边或装载到旁边行驶的运输车辆上。

可以通过 CAN 总线联网所有机载电脑，它们给司机提供一切信息，并将之显示在 R-Touch 大型彩显终端上。机器的全部功能可以只由驾驶员一个人进行操纵和监控。

4.2 供货范围

机器的供货范围包括一个灭火器、一个包扎用品箱、四只车轮楔和一个含有小零件包的工具箱。包扎盒位于驾驶室内，灭火器位于驾驶室门前的平台上。工具箱位于左侧发动机舱盖板后的杂物箱中。备用零件包位于储料仓内的杂物箱中。



左侧发动机舱杂物箱
杂物箱后的白色容器用作洗手箱。



右侧发动机舱杂物箱 (只针对 RT6a)

警告



有烫伤危险！

如果柴油发动机较长时间运行，洗手水可能会变得非常热。



储料仓内的杂物箱



机身左侧后轮上方的杂物箱

5 操作元件

5.1 爬梯

危险



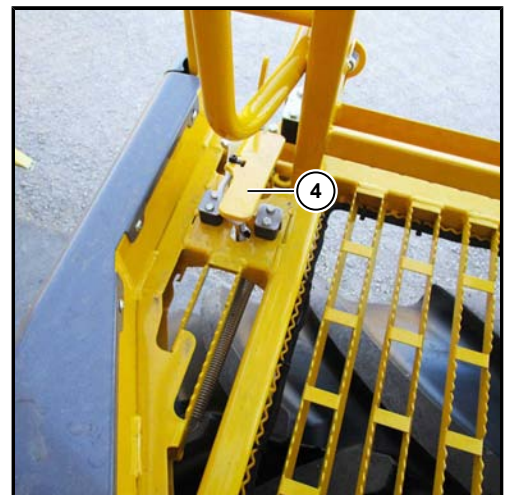
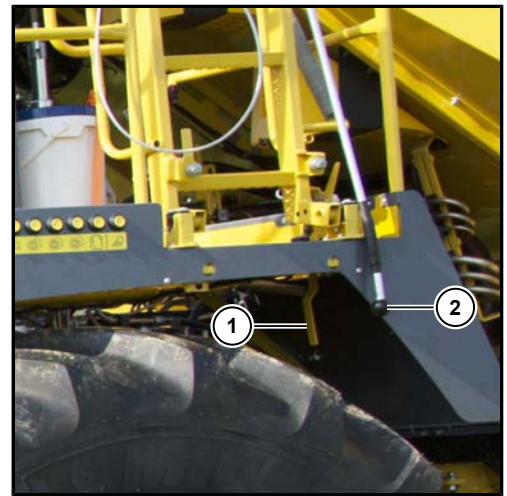
- 机器运行期间任何人员不得在驾驶室前和储料仓门前的平台上逗留。
- 仅在机器停止时才可攀爬梯子和机器！

使用爬梯 见 31 页

5.1.1 驾驶室爬梯



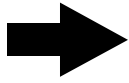
驾驶室爬梯在公路行驶状态或挖掘运行状态



- (1) 驾驶室爬梯解锁杆
- (2) 驾驶室爬梯拉杆
- (3) 驾驶室爬梯拉绳

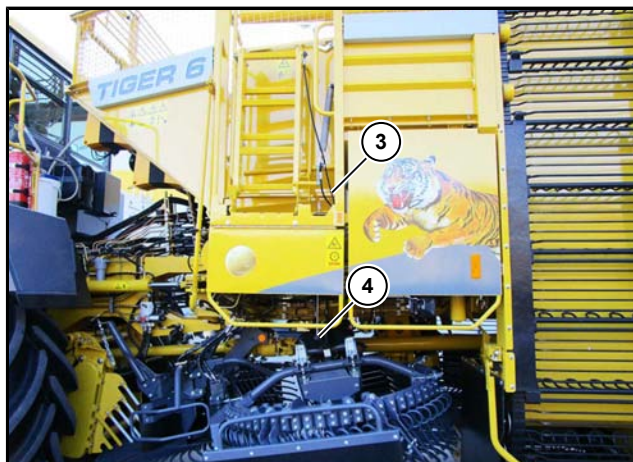
- 通过拉动解锁杆 (1) 解锁梯子，通过拉动拉杆 (2) 将梯子向下翻转。
- 若要在下车时解锁，请用脚踩锁定装置 (4) 处的踏板。

提示



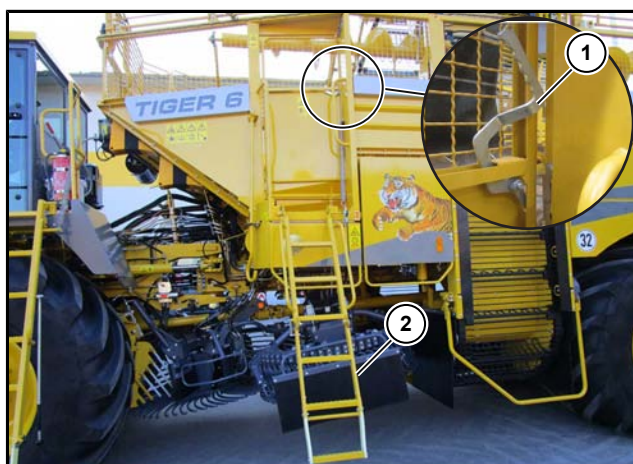
我们建议在挖掘运行期间同样将爬梯向上翻转并锁定！这样一来，便无法在行驶过程中违禁地攀爬机器！

5.1.2 储料仓爬梯



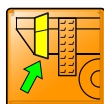
- (3) 储料仓爬梯拉绳
- (4) 储料仓爬梯解锁绳

通过拉动解锁绳 (4) 解锁梯子，同时利用拉绳 (3) 将梯子向下拉。



可爬上储料仓爬梯和平台

- (1) 储料仓门锁定
- (2) 下半部分爬梯



将下半部分爬梯 (2) 向下翻转至最终位置。打开储料仓门时柴油发动机会自动关闭。

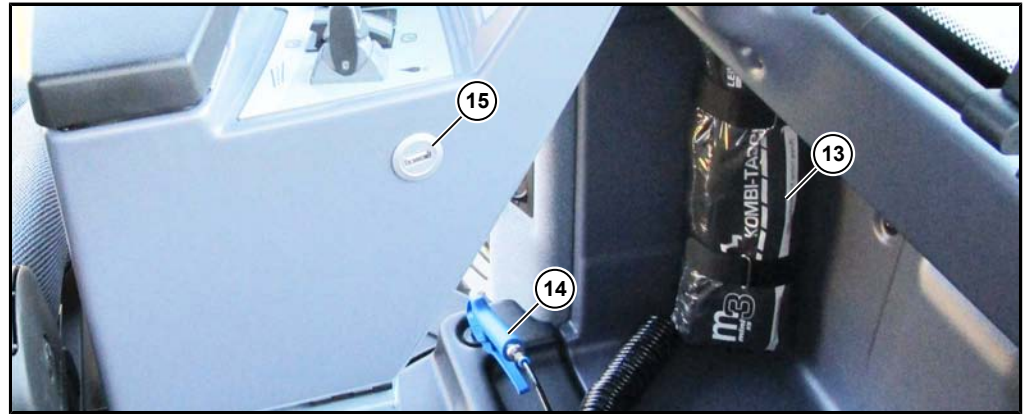
5.2 驾驶室概览图



- (1) 车顶控制台
- (2) 车顶控制台储物箱
- (3) 遮阳卷帘
- (4) 视频显示器

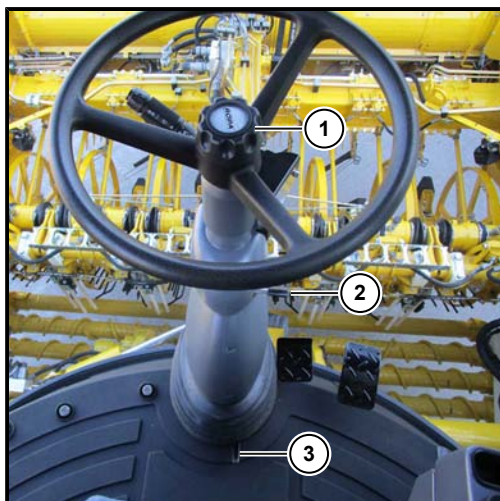


- (5) 转向控制柱
- (6) 驾驶员座椅处的控制台
- (7) 水杯架
- (8) 中央电气箱盖
- (9) 驾驶室后壁杂物箱
- (10) 应急座椅
- (11) 冰箱
- (12) 清空储料仓操作元件



- (13) 包扎用品箱
- (14) 风枪
- (15) USB 接口

5.3 转向控制柱



危险



如果在行驶期间调节转向控制柱，会导致严重伤亡事故的发生。
机器会失控而引起最惨重的损失。

- 故在行驶期间切勿调节转向控制柱！

高度调节旋转手柄 (1)

将旋转手柄 (1) 拧松 (向左转动)，将转向控制柱调至理想高度，再将旋转手柄拧紧 (向右转动) 并将转向控制柱锁定。检查转向控制柱是否已被固定在理想位置。

上方角度调节手柄 (2)

将手柄 (2) 向上扳动并将转向控制柱调至理想位置。再次松开手柄 (2)。检查转向控制柱是否已被固定在理想位置。

下方角度调节手柄 (3)

将手柄 (3) 用脚向下踩，将转向控制柱调至理想位置。再次松开手柄 (3)。检查转向控制柱是否已被固定在理想位置。

5.3.1 转向柱开关



- 将控制杆推向右边：打开右转向灯 (R)
- 将控制杆推向左边：打开左转向灯 (L)
- 将控制杆向上/向下按：行驶灯/远光灯/光信号 (F)
- 末端按压开关：喇叭 (H)
- 喇叭前的推移件：前部玻璃清洗设备雨刷 (W)
- 将中间件旋转到第一个卡住位置：前雨刷 (S) 间歇式工作。清洗间隔周期可以在 R-Touch 上“原始设定值”菜单的“其他”子菜单内的“雨刷间隔周期”一栏中进行设置。
- 将开关旋至第二位置：前雨刷 (S) 连续工作。

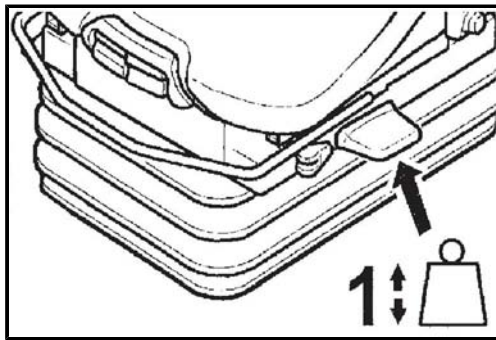


5.4 驾驶员座椅

安全提示:

- 为避免背部受损伤，应在每次将车辆投入使用前以及在每次更换司机时根据司机的具体重量来设定重量值。
- 为避免受伤，在司机座位的振动范围内不得储存物品。
- 为避免事故的发生，请在机器投入使用前测试所有设定值是否都已被正确设定。
- 在车辆运行时不得操作司机座位的设定装置。
- 一旦背垫被去掉，只有当比如用手支撑住靠背外壳时才能操作靠背调节装置。不注意的话，会因靠背外壳向前跃起而增加受伤危险。
- 每次更换司机座位的系列状态（如通过 Grammer 公司的非原装补装件和备件）都可能导致司机座位经过审核的状态被取消。这样就可能影响司机座位的功能，以致影响您的安全。出于这一原因，对司机座位的任何结构性更改都需得到 Grammer 公司的批准。
- 所有的螺丝连接处都需定期检查是否牢固。座椅的晃动表明螺丝连接松动或其它故障。一旦确认座椅功能出现异常（如座椅弹簧），请立即联系专业维修人员并排除故障原因。
- 只允许由专业人员来安装、维护和修理司机座位。

不遵守以上规定可能会对您的人身安全与健康带来危害并提高事故发生的可能。

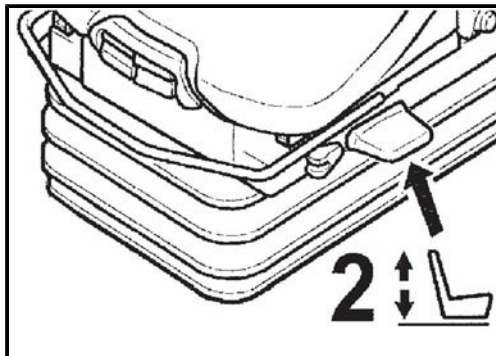


重量调节

在车辆处于静止状态且驾驶员坐在座椅上时，通过短暂拉动重量和高度自动调节杆（图中箭头所示）设定每位驾驶员的体重。

调节过程需要在驾驶员静止端坐的状态下完成。

为避免对驾驶员的健康造成伤害，请在机器投入使用前检查和调节每一位驾驶员的重量设定值。

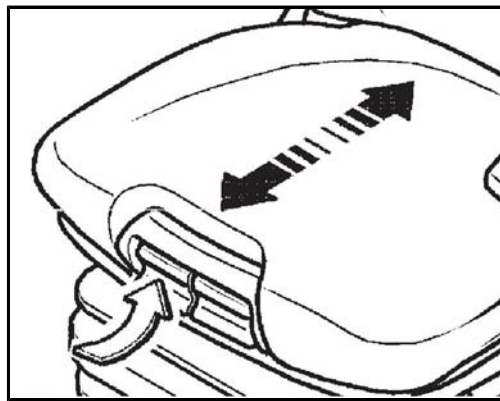


高度调节

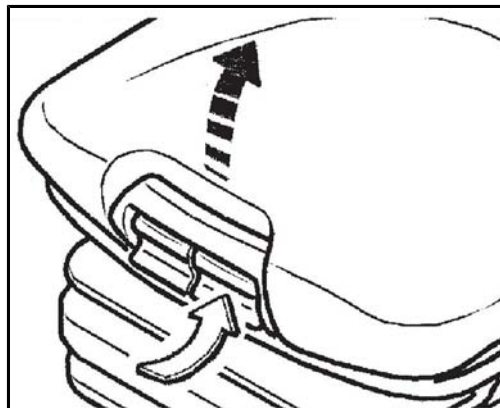
座椅高度可在空气支持作用下无级调节。

通过完全拉出或推入调节杆（图中箭头所示）可以改变座椅的高度。当达到高度设置的最高或最低位置时，将自动进行高度调整，从而保证最小弹簧行程。

为避免造成机械损伤，压缩器最多只能操作 1 分钟。

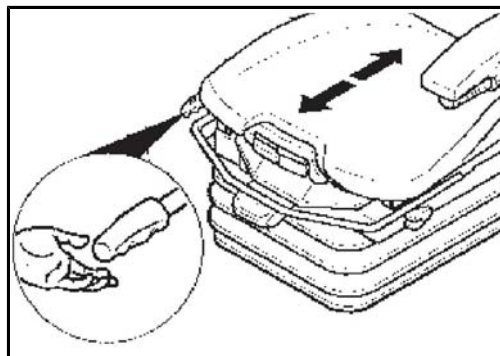
**座椅深度调节**

座椅深度可以单独调节。通过向上扳动右侧按钮（图中箭头所示）完成对座椅深度的调节。通过同时朝前或朝后推移座位面可以达到所希望的位置。

**座椅倾斜度调节**

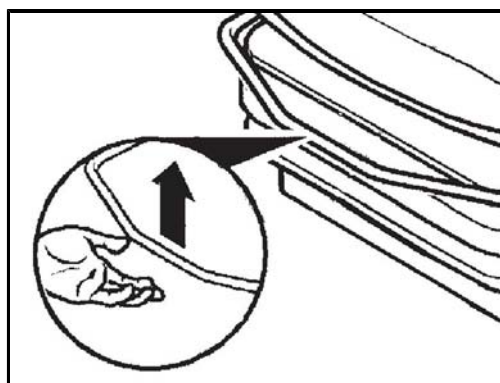
座椅的纵向倾斜度可以单独调节。

通过向上扳动左侧按钮（图中箭头所示）完成对座椅倾斜度的调节。与此同时通过在座椅表面加压或减压可以使座椅达到最理想的位置。

**不通过操作台进行纵向调节**

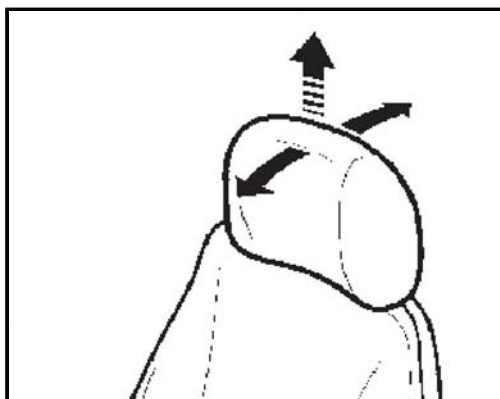
通过朝上按锁定柄可以放行座位的纵向设定值。

锁定杆必须卡入适当的位置。锁定后不可以再将座椅移动到另外的位置。

**通过操作台进行纵向调节**

通过朝上按锁定柄可以放行纵向设定值。

锁定杆必须卡入适当的位置。锁定后不可以再将座椅移动到另外的位置。

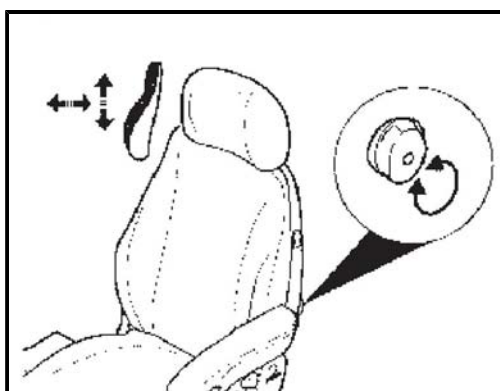


头枕

座椅头枕的高度可以通过逐级向上拉，直至拉到最高位置进行单独调节。

座椅头枕的倾斜角度同样可以通过向前或向后推进行单独调节。

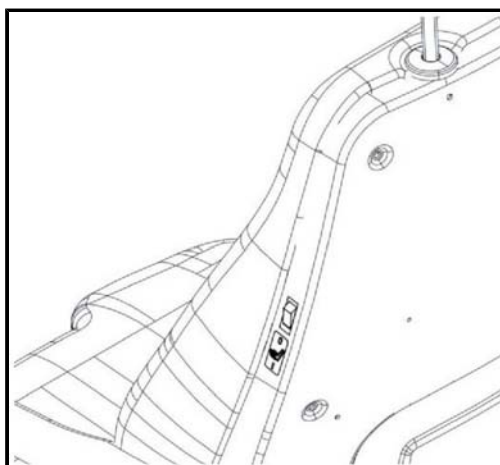
如想移去头枕，请将头枕拉至最高位置后再猛力向上拉。



椎间盘支撑靠垫

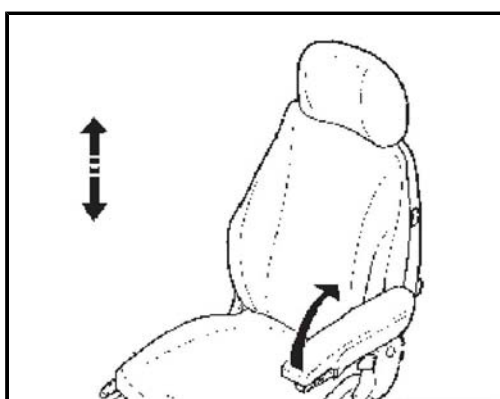
通过向左或向右转动手轮可以单独调节座椅靠背拱起部分的高度和隆起强度。

通过这一调节不仅可以提高座椅的舒适度，还可以很好地保持驾驶员的体力。



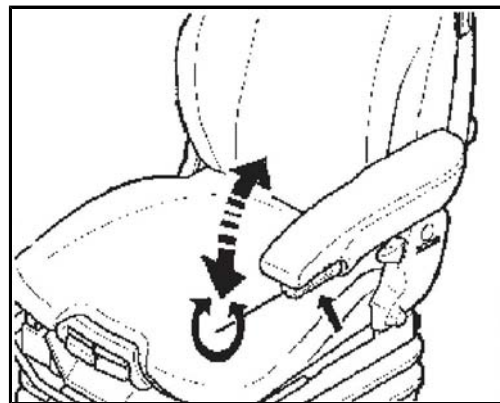
座椅加热

通过向下按压拨动开关，打开座椅加热。



扶手

根据实际需求，座椅扶手可以向后翻动。



扶手倾斜度调节

通过转动手轮（图中箭头所示）可以改变座椅扶手的纵向倾斜角度。

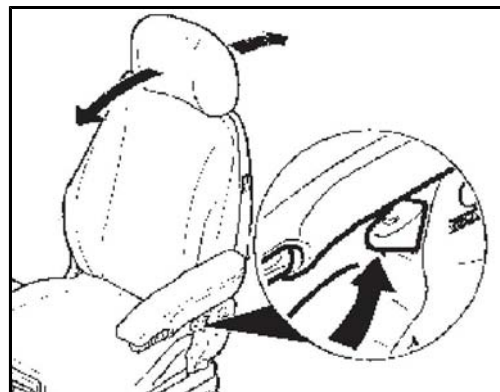
靠背调节

注意



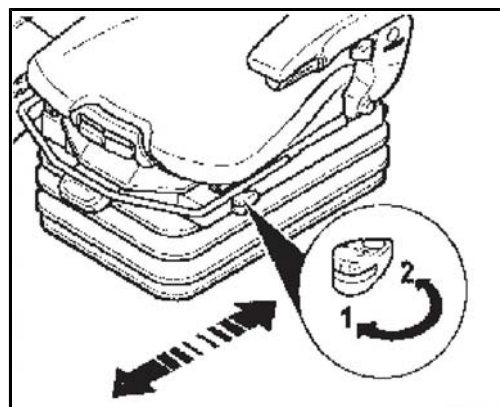
如果靠背外壳向前跃起会增加受伤危险！

- 调节前应用双手挡住靠背外壳。



通过锁定杆（图中箭头所示）可以对座椅靠背进行调节。

锁定杆必须卡入适当的位置。锁定后不可以再将靠背移动到另外的位置。

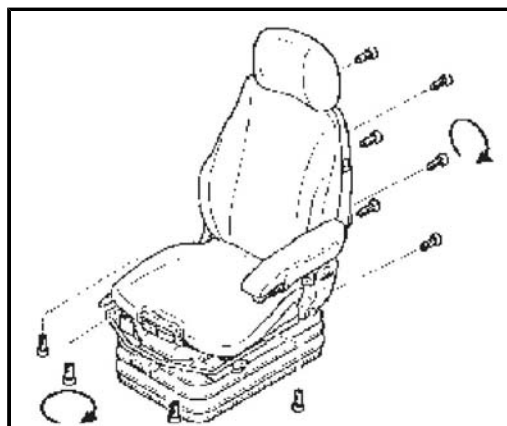


水平弹力

在某些运行条件下，启动水平弹力有一定的好处，驾驶员座椅可以更好地吸收行驶方向的冲击力。由此可以通过司机座位更好地吸收行驶方向的冲击载荷。

位置1 = 开启水平弹力

位置2 = 关闭水平弹力

**保养**

污垢会影响驾驶员座椅的功能。

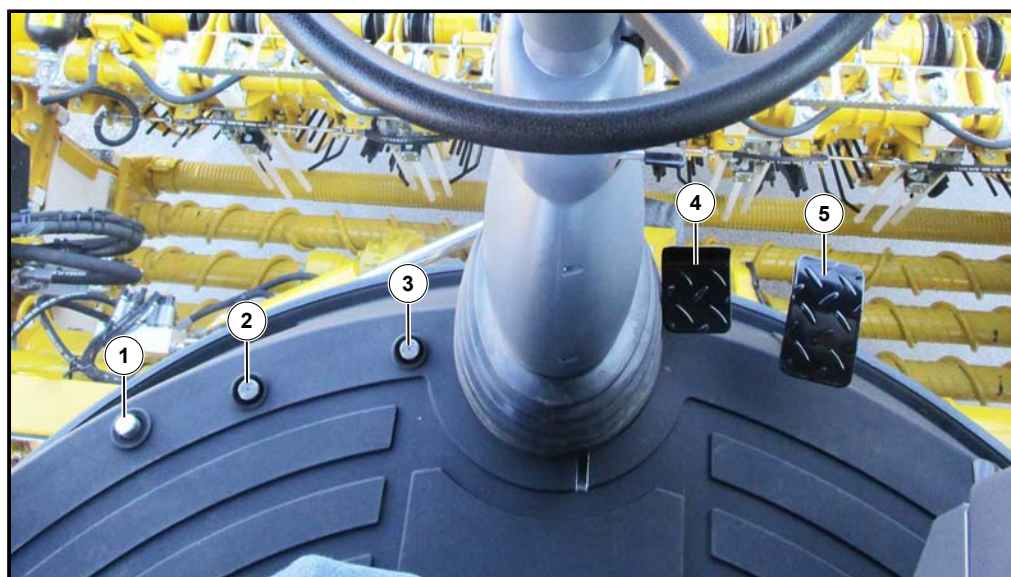
因此请您保持座椅的清洁。

为便于清洁和更换，座椅软垫可以很方便地从座椅上解下。

在清洁软垫的过程中，请勿将软垫完全浸湿。

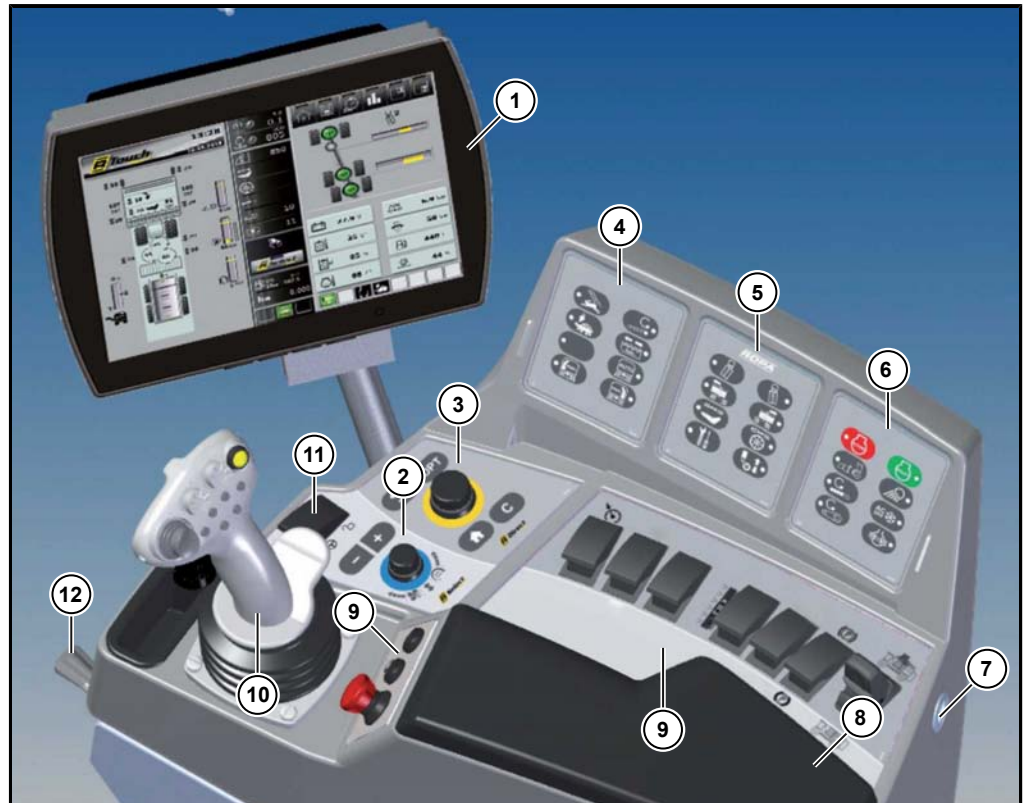
在使用市面上通用的软垫或塑料清洁剂前，请先在较为隐蔽的小范围区域内测试其是否适用。

5.5 驾驶室地面上的操作元件



- (1) 清洁盖的开口处
- (2) 自动驾驶仪脚开关
- (3) 行驶方向脚开关
- (4) 制动踏板
- (5) 油门

5.6 R-Concept 操作台

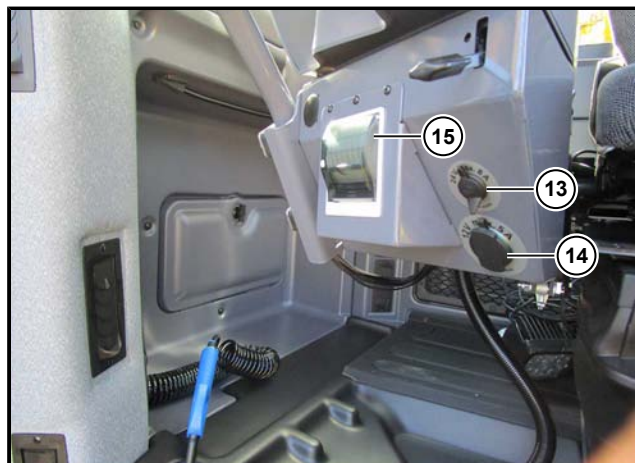


详细操作说明请见第 6 章“运行” (见 93 页)。控制台分为不同的操作元件：

- (1) R-Touch 触屏彩显终端
- (2) R-Select 操作元件
- (3) R-Direct 操作元件
- (4) 键盘 I
- (5) 键盘 II
- (6) 键盘 III
- (7) USB 接口
- (8) 带杂物箱的可折叠扶手
- (9) 控制台开关
- (10) 包含多功能手柄的操纵杆
- (11) 转向控制总开关
- (12) 控制台高度调节杆

提示

请您只使用罗霸公司随机器一同配送的 U 盘或格式为 FAT 32 的 U 盘。



控制台前侧的打印机和插座

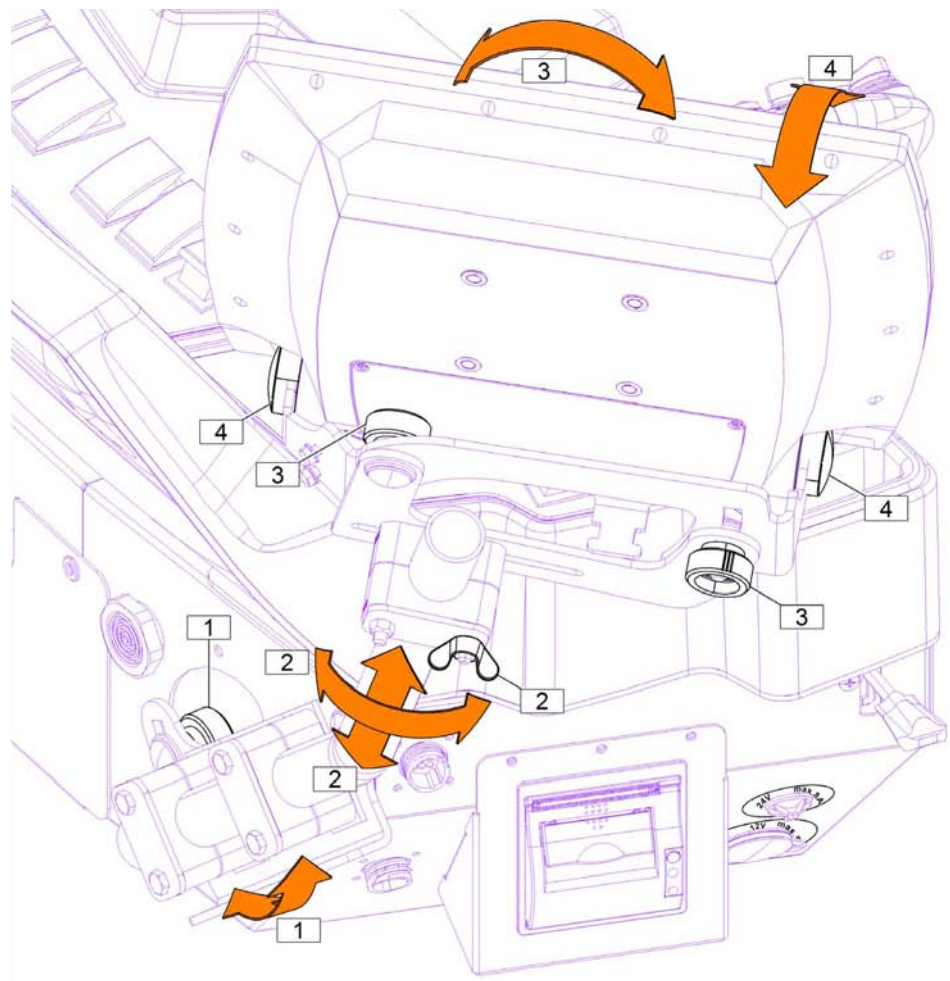
- (13) 最大 24 V/8 A 插座
- (14) 最大 12 V/5 A 插座
- (15) 打印机 (可选)

5.6.1 R-Touch 触屏彩显终端



借助 R-Touch (1), 通过点击屏幕 (触摸) 可以进行各种设置。由于是电容触摸屏 (PCAP), 因此使用特殊的触屏笔或手套进行触摸时屏幕也是有反应的。几乎所有可通过旋转/按压 R-Select 和 R-Direct 来操作的功能, 同样都可以通过点击 R-Touch 的钢化玻璃表面来进行操作。因此, 在第 6 章中描述了使用 R-Select 和 R-Direct 这两个操作元件的所有功能操作。

5.6.1.1 R-Touch 定位



有四种不同的方式来改变 R-Touch 触屏彩显终端的定位，以便可以实现其最佳操作。

在控制台内调节 (1) :

由此可以将整个支承管向前和向后转动。

将控制台向后翻转，松开滚花螺栓，将支撑管转动至所需位置并重新拧紧滚花螺栓。

调节 R-Touch 支架翼形螺母 (2) :

由此可以调节 R-Touch 触屏彩显终端的高度并进行转动。

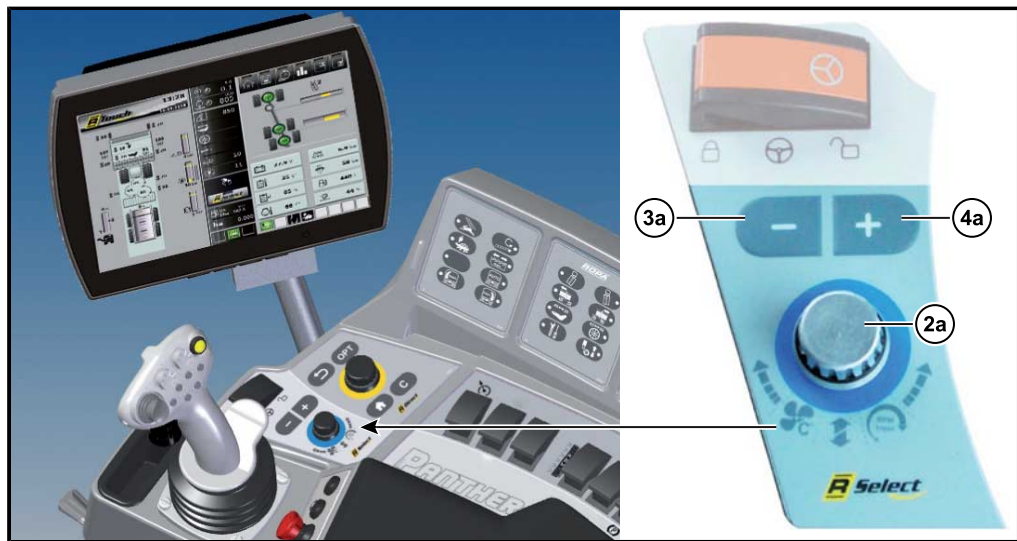
调节 R-Touch 支架滚花螺栓 (3) :

由此可以调节 R-Touch 触屏彩显终端的横向倾斜。

调节 R-Touch 支架的内六角螺栓 (4) :

由此可以调节 R-Touch 触屏彩显终端的纵向倾斜。

5.6.2 R-Select



借助 R-Select (2) (屏幕和操作件颜色为蓝色)，驾驶员可以在不了解菜单结构的情况下对机器进行约 20 种不同的设置。此处没有需要更多知识的子菜单。原则上有两种操作 R-Select 模式的方式可供选择。

通过触摸屏幕中间的 R-Select 触摸区域 (2b)，R-Touch 会切换到 R-Select 模式。

同样地，在转动 R-Select 旋转轮 (2a) 时，R-Touch 会切换到 R-Select 模式。

现在，可通过转动或滑动将所需功能移动到 R-Touch 的中间。

**(3a) – 按钮：**

由此可使所选功能减速或降低转速、压力或速度。

**(4a) + 按钮：**

由此可使所选功能加速或提高转速、压力或速度。



R-Select 模式 (以选中输送带转速为例)

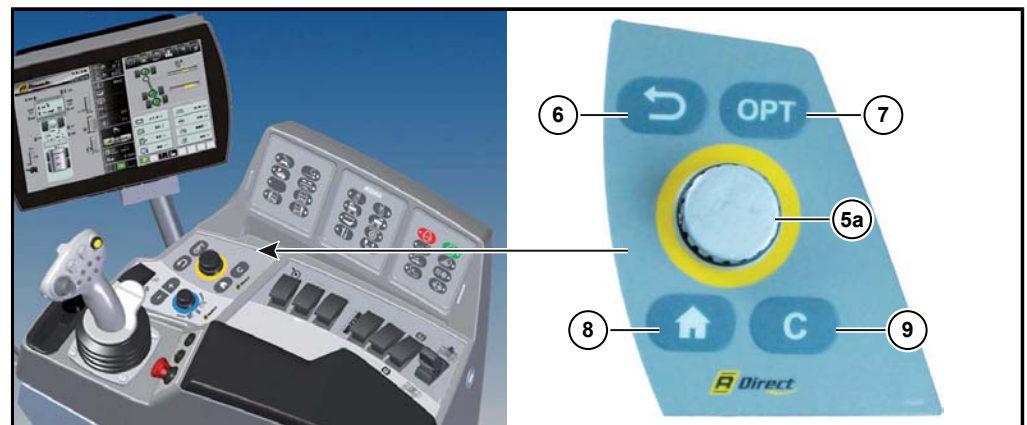
在 R-Select 模式下包含以下功能：

	打叶器保养位置		环形升降带转速
	打叶器挡板朝上/朝下 (只针对 PASH)		打叶器左侧卸压压力
	菜叶播撒盘转速 (不针对 PISh)		打叶器右侧卸压压力
	打叶器轴转速		避石器压力
	切削器高度 (不针对 PESH)		收起/打开菜叶播撒盘 (不针对 PISh + PESH)
	清洁轴转速 (只针对 PESH)		环形升降带收起/打开
	清洁轴高度 (只针对 PESH)		翻转储料仓支架 + 储料仓前壁
	振动犁刀转速		折叠卸料带
	限深轮轴转速		储料仓蜗杆 前和后 朝上/朝下
	犁辊筒转速		储料仓蜗杆 仅前 朝上/朝下
	输送带转速		储料仓蜗杆 仅后 朝上/朝下
	星状过滤网转速		空调设备额定温度，单位为摄氏度或华氏度
	导栅条高度		风扇转速

5.6.3 R-Direct



借助 R-Direct 功能区域 (5) (屏幕和操作件颜色为黄色)，驾驶员可以对机器进行各种设置，例如访问带子菜单的主菜单。与通过旋转和按压 R-Direct 旋转轮 (5a) 一样，通过触摸 R-Direct 选择框 (5) 的其中一个，R-Touch 同样会接受命令。

**(6) 返回 - 按钮：**

通过返回按钮，可以在 R-Direct 区域内逐级离开每个菜单。

**(7) OPT：**

通过这一按钮可打开快速选择窗口 (见 102 页)。

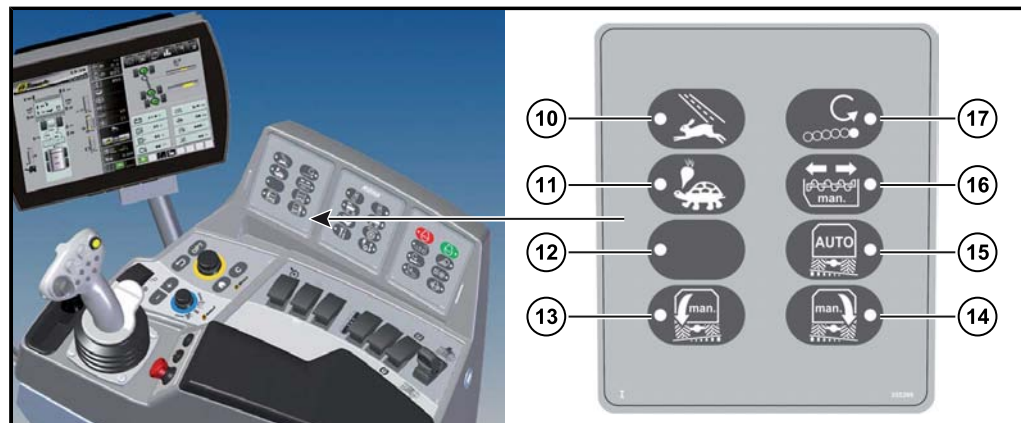
**(8) 主页：**

点击此处可直接返回至开始屏幕。

**(9) C-按钮：**

通过 C-按钮可删除输入的信息 (删除按钮)。如果警告显示激活警告蜂鸣器，则可以通过按下 C 按钮 (9) 在短时间内抑制警告蜂鸣器发声。

5.6.4 键盘 I

**(10) 运行方式“公路”：**

在“公路”运行方式下全轮驱动自动关闭。在 LED 闪亮时，公路运行方式已激活。

**(11) 运行方式“田地”：**

在“田地”（挖掘）运行方式下全轮驱动自动开启。在 LED 闪亮时，田地运行方式已激活。

注意**存在严重受损的危险。**

– 仅在机器完全静止 (0.0 km/h) 的情况下，才允许按下运行方式切换按钮。

**(12) 空按钮（当前未占用）****(13) 手动向右倾斜：**

按住该按钮，左侧底盘气缸伸出且右侧底盘气缸缩回 (见 204 页)。

**(14) 手动向左倾斜：**

按住该按钮，右侧底盘气缸伸出且左侧底盘气缸缩回 (见 204 页)。

**(15) 自动倾斜关闭/打开：**

如果按下该按钮，则自动倾斜系统打开 (LED 闪亮)。机器靠在轴上自动地倾斜到水平位置。再次按下该按钮时自动倾斜系统再次关闭 (LED 不亮) (见 205 页)。

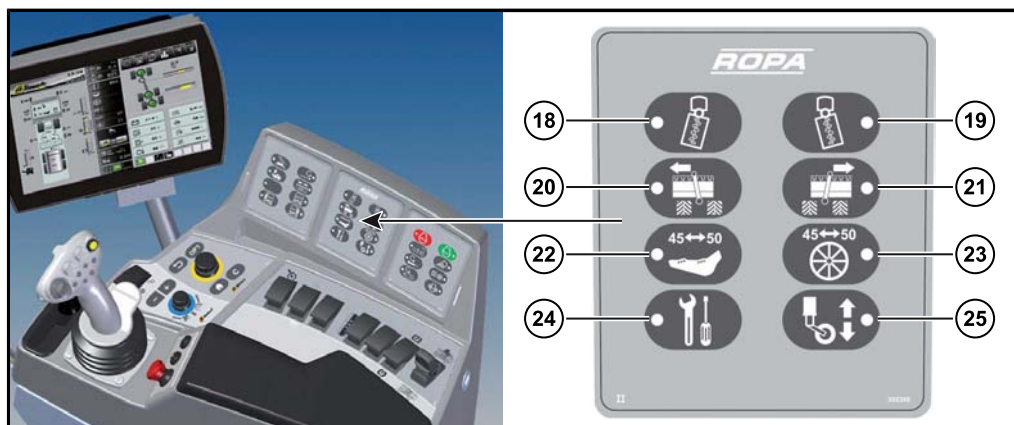
**(16) 储料仓蜗杆向前/向后手动切换：**

LED 灯亮时，当前选择手动切换 (见 280 页)。

**(17) 切换光滑犁辊筒的旋转方向：**

如果该按钮上的 LED 灯亮，该犁辊筒将与旁边犁辊筒 (见 248 页) 相反的方向旋转。

5.6.5 键盘 II



(18) 保护档朝左： 见 186 页
用于朝左逐级调整保护档的键钮。



(19) 保护档朝右： 见 186 页
用于朝右逐级调整保护档的键钮。



(20) 犁头侧面移动左： 见 249 页



(21) 犁头侧面移动右： 见 249 页



(22) 移动行距 45-50： 见 251 页
移动犁刀体、偏心轮驱动器及切削器（只针对可变犁头 PR2h-V）。
犁刀清洁功能： (见 239 页)



(23) 移动探测辊筒 45-50： 见 251 页
仅移动探测辊筒上的探测轮（只针对可变犁头 PR2h-V）。

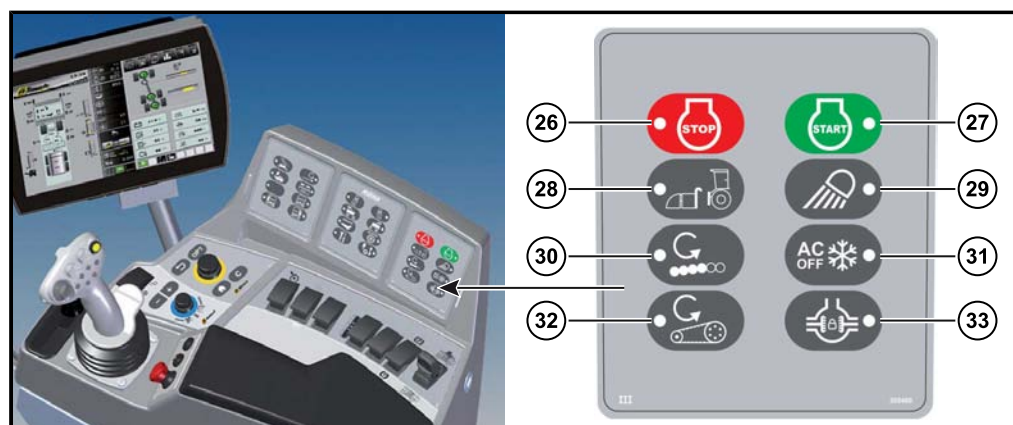


(24) 服务键钮：
例如激活自动折叠功能时需要。



(25) 激活/关闭附加轴：（对于猛虎 6 未占用）

5.6.6 键盘 III



(26) 柴油发动机停止：
用于关闭发动机的按钮。



(27) 柴油发动机启动：
用于启动发动机的按钮。



(28) 附加行驶机构 - 连接模式：见 168 页。
连接/断开附加行驶机构（选件）时需要。



(29) 灯 - 工作照明：见 137 页。



(30) 犁头主驱动倒转：见 246 页。



(31) 空调装置打开/关闭/除霜：见 316 页。

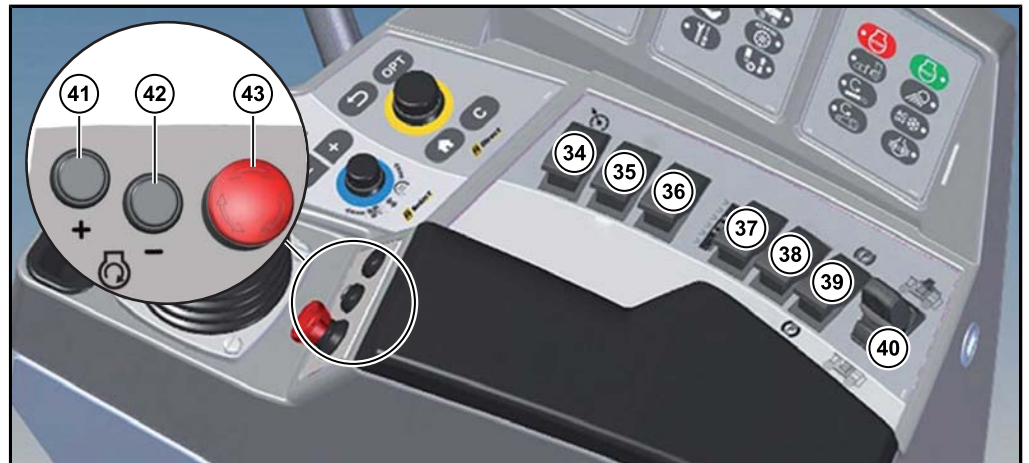


(32) 输送带倒转：见 256 页。



(33) 差速器锁打开/关闭：见 156 页。

5.6.7 控制台开关



- (34) 巡航控制系统 开/关
- (35) 未占用
- (36) 未占用
- (37) 辊筒组手动移动 (只针对可变犁头 PR2h-V)
- (38) 未占用
- (39) 驻车制动 (手刹)
- (40) 模拟摇杆

自动展开到作业位置 见 282 页。
 自动收起以进行公路行驶 见 282 页。

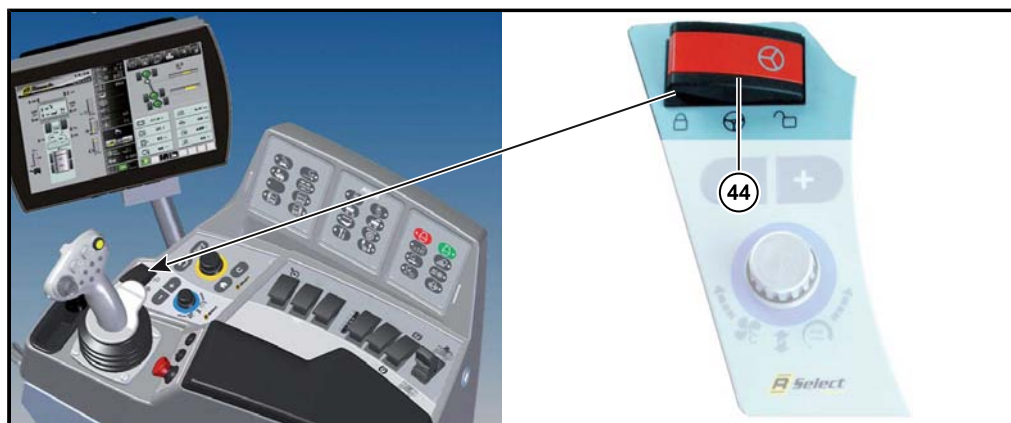
- (41) 柴油发动机转速升高 见 148 页。
- (42) 柴油发动机转速降低 见 148 页。
- (43) 紧急关闭按钮

提示



紧急关闭按钮绝不会关闭柴油发动机和行驶驱动！与操纵杆上的黄色按钮 (6) 一样，它关闭的也是机器驱动装置！若要解锁，请轻轻地沿顺时针方向转动紧急关闭按钮。

5.6.8 转向控制总开关



(44) 转向控制总开关

危险



打开该开关后，机器的行驶速度将会受到限制。

- 在公路上行驶时，原则上应关闭转向控制总开关。
- 只有在驶过狭窄的弯道及较低的速度下（低于 12 km/h）才可以打开该开关。

已向右拨动 = 已解锁

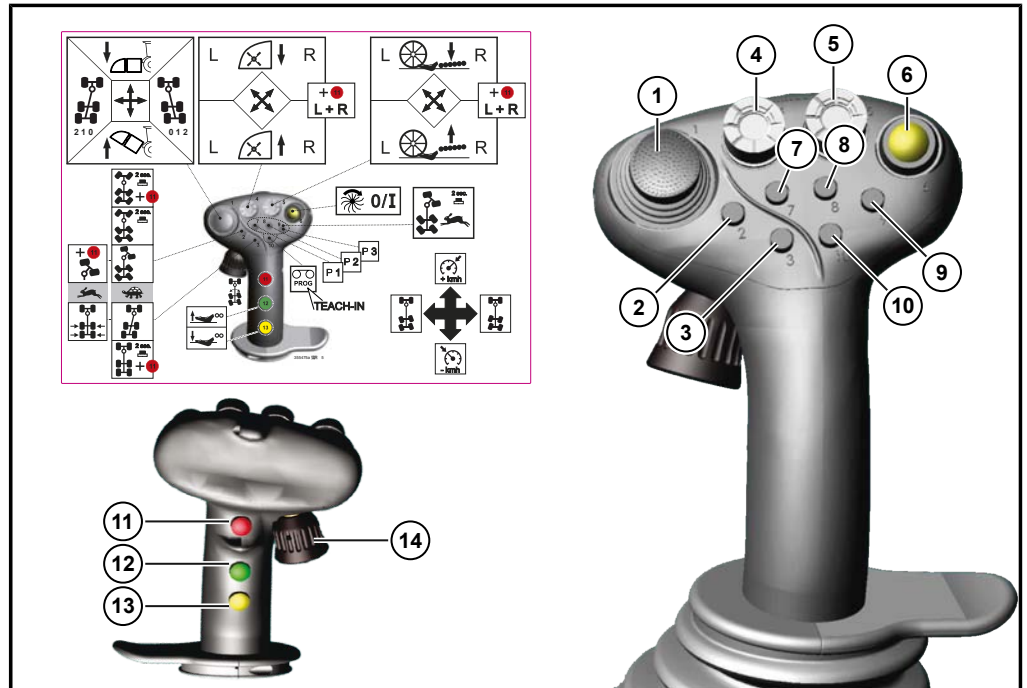
可以进行弯转铰链轴和后轴的转向。

已向左拨动 = 已锁定

弯转铰链轴和后轴的转向已锁定。

5.6.9 带有多功能手柄的操纵杆

通过操纵杆可以非常方便地用一只手操控机器的多项功能，且无需分散驾驶员的注意力。为便于识别，在驾驶室侧窗上贴有一透明揭帖，其中列明了带有多功能手柄的操纵杆的所有功能。详细说明请参见章节“操纵杆” (见 139 页)。



操纵杆的移动



将操纵杆朝前按

= 提高行驶驱动装置/定速巡航的速度。仅在“田地”运行方式内。



将操纵杆向后拉

= 降低行驶驱动装置/定速巡航的速度。仅在“田地”运行方式内 (见 161 页)。



将操纵杆向左拉

= 后轴向左转。见 189 页。



将操纵杆朝右按

= 后轴向右转。见 189 页。

5.6.10 点火开关

点火开关有三个位置：

- 位置 0：发动机关闭/点火装置关闭 – 可以拔出钥匙
- 位置 I：点火装置已启动，发动机启动已就绪
- 位置 II：发动机已启动（未占用）



其他相关描述 见 [147 页](#)

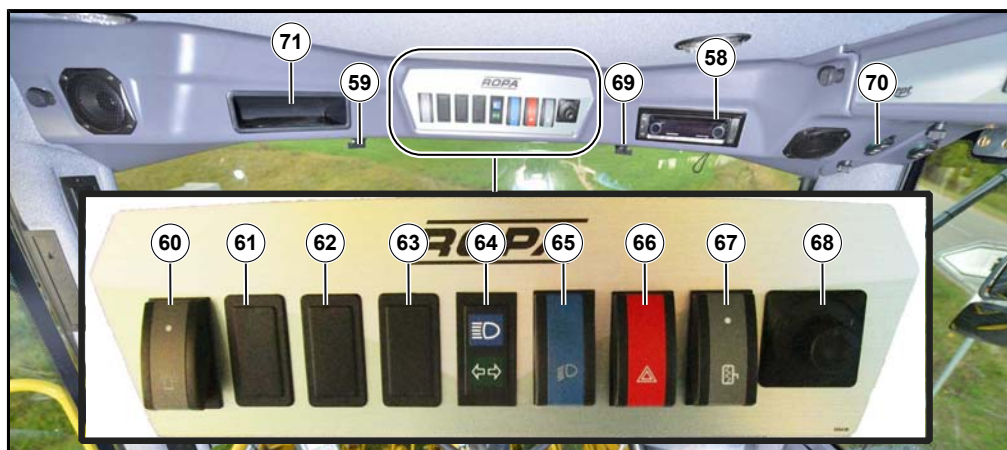
5.7 清空储料仓操作元件

通过该操作件可清空储料仓。



- (45) 旋转轮用于调节储料仓的清空速度
- (46) 清空储料仓 + : 见 293 页。通过这一按钮可以将储料仓清空等级向第 5 级逐级改变。
- (47) 清空储料仓 - : 见 293 页。通过这一按钮可以逐级关闭储料仓清空。
- (48) 储料仓自动清空 : 见 295 页
- (49) 卸料带停止
- (50) 卸料带升起 : 见 290 页。长按该按钮 2 秒，响起警报音，卸料带自动升至最高位置。
- (51) 卸料带降下 : 见 290 页。按住该按钮，卸料带下降。
- (52) 卸料带高度 1 储存按钮 : 见 291 页
- (53) 卸料带高度 2 储存按钮 : 见 291 页
- (54) 储料仓清空结束 : 见 292 页
- (55) 显示 : 见 292 页
- (56) 储料仓清空多功能按钮 : 用于卸料带弯转铰链 2 和储料仓自动清空到转运车辆

5.8 车顶控制台开关

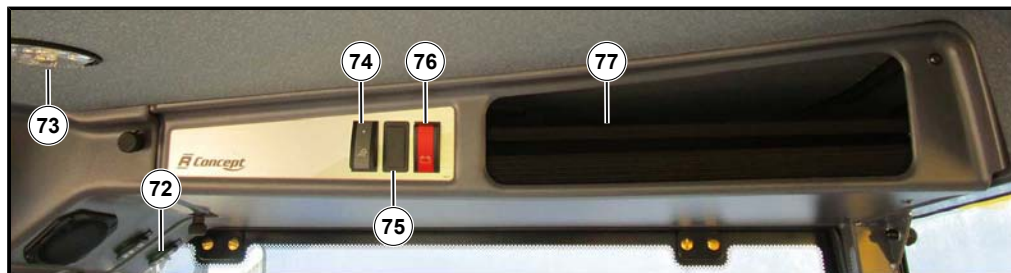


- (58) 带蓝牙的收音机（具体操作请参见其单独的操作说明书）
- (59) 收起/打开左后视镜的旋转开关
- (60) 旋转灯开关
- (61) 未占用
- (62) 未占用
- (63) 未占用
- (64) 远光灯控制（上）/转向灯控制（下）
- (65) 停车灯/行驶灯开关
- (66) 警示灯开关
- (67) 后视镜加热装置开关

提示

在柴油发动机关闭的情况下，后视镜加热装置会在几分钟后自动关闭，以保护电池。

- (68) 用于左右后视镜电子调节的四路开关。
- (69) 收起/打开右后视镜的旋转开关
- (70) 最大 12 V/5 A 插座
- (71) 盖板，可安装无线电设备，充电线位于车顶控制台内此盖板后方

**注意**

如 12 V 插座过载，可能会对变压器造成损害。

- (72) 最大 12 V/5 A 插座
- (73) 驾驶室顶篷车内照明灯 LED
- (74) 驾驶室顶篷车内照明装置 LED 的开关
- (75) 未占用
- (76) 电池总开关 (见 319 页)
- (77) 车顶控制台储物箱

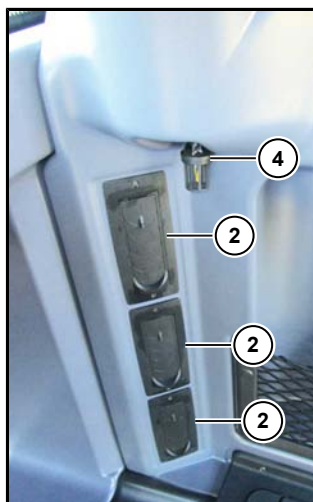
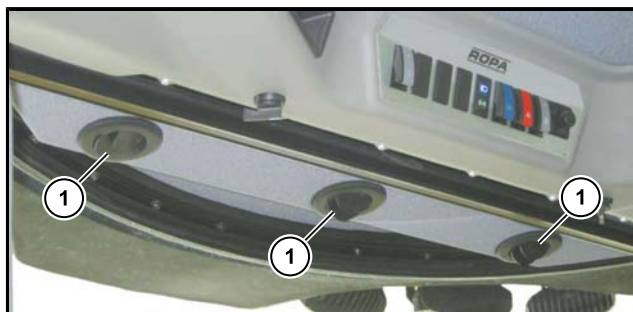
警告

车顶控制台内杂物箱中的物品掉落带来的危险。

在机器突然移动或转弯时，这些物品可能会从杂物箱中落下并导致驾驶员严重受伤。

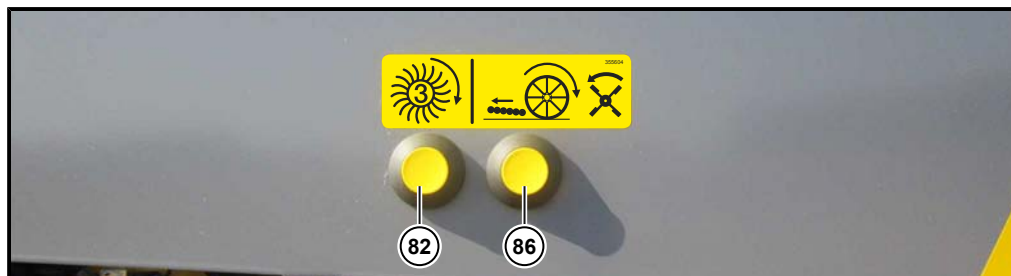
- 请勿将过于沉重和带有锋利边缘的物品放入储物箱中。请将这一类物品尽可能地存放在储物箱中靠近驾驶室后墙处。

5.9 空调

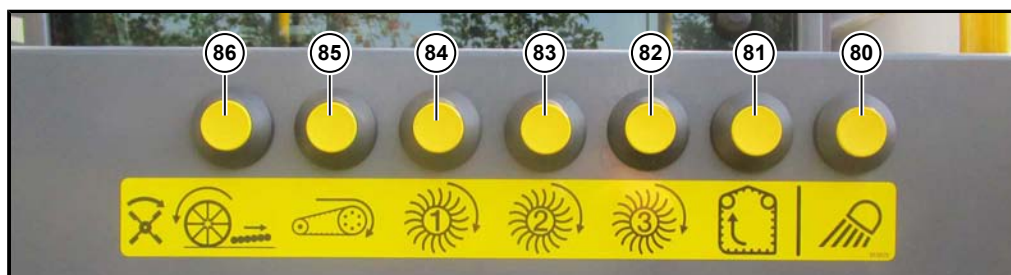


- (1) 车顶控制台中的空气嘴（仰视图）
- (2) 循环空气的空气嘴（从驾驶室抽气）
- (3) 举例：驾驶室左侧 A 柱中的空气嘴
- (4) 司机座位前侧搁脚区的空气嘴

5.10 前轮上方的地面操作按钮



前轮上方的右侧地面操作按钮

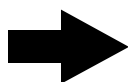


前轮上方的左侧地面操作按钮



按下该按钮 (80) (Leaving Home)，将激活爬梯照明装置。

提示



即使车顶控制台中的电池总开关已关闭，在按下该按钮后（同时电池隔离继电器激活），驾驶室车顶内的 2 盏顶灯开启。在最多 6 分钟后，爬梯照明装置再次关闭。

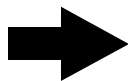
只有在驾驶员座椅上没有人时，下列按钮才有效。

除此之外，机器还应处于作业位置。

即：

- 卸料带/储料仓已打开，
- 运行方式“田地”激活。

提示



只要有地面操作按钮被按下，倒车警报器便会发出警报声以提醒周围的人。



按下此按钮 (81) 时，环形升降带和储料仓蜗杆会一直运行，直到此按钮被松开。



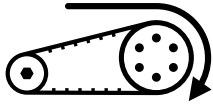
按下此按钮 (82) 时第 3 个星状筛将旋转。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。



此外，按下此按钮 (83) 时，第 2 个和第 3 个星状筛将旋转。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。



按下此按钮 (84) 时，第 1 个、第 2 个和第 3 个星状筛将旋转。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。



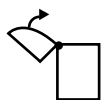
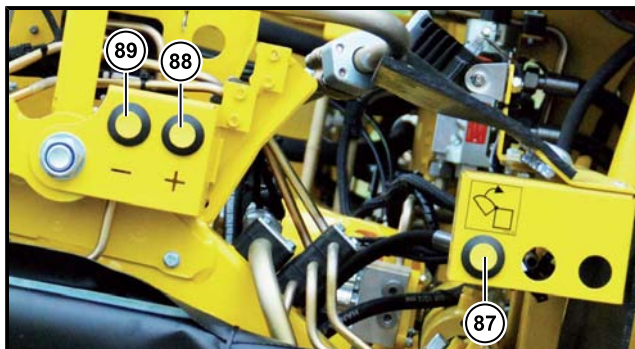
* 按下此按钮 (85) 后筛带将运行。此外，第 1 个、第 2 个和第 3 个星状筛将旋转。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。



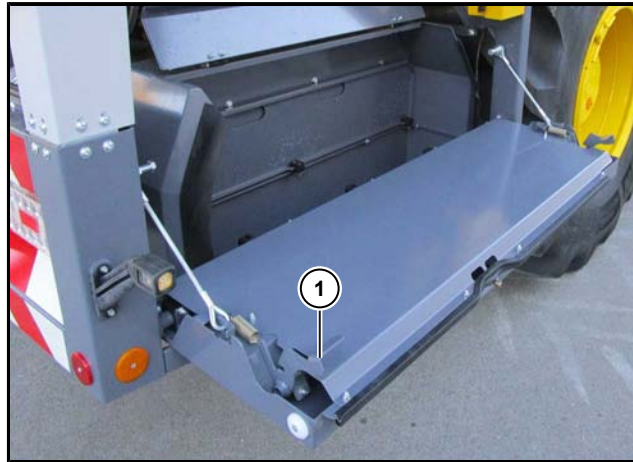
*按下此按钮 (86) 后，打叶器轴，如果有的话，还有菜叶蜗杆和菜叶播撒盘，以及探测辊筒、所有犁辊筒、筛带和第 1、第 2 及第 3 个星状筛将运行。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。

*) 如果将此按钮快速连按两下然后按住，该驱动装置倒转。

5.11 割台地面操作按钮



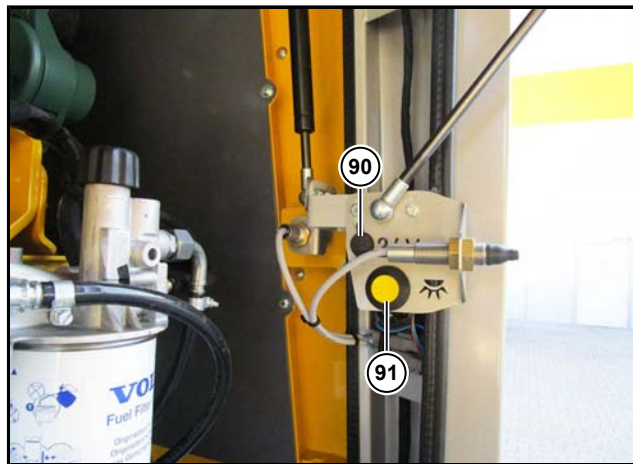
按下打叶器-保养位置按钮 (87)，并根据希望的运动方向额外按下 + 按钮 (88) 或者按钮 - (89)。

5.12 发动机舱

(1) 发动机舱侧裙板解锁杆

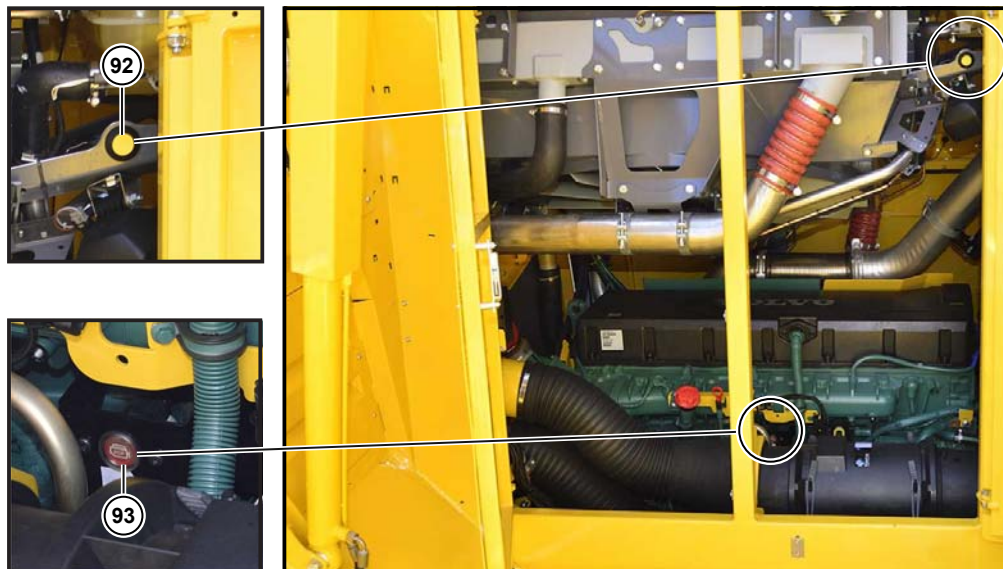
注意**坠落危险！**

请勿踩踏展开的发动机舱侧裙板。



(90) 最大 24 V/8 A 插座

(91) 发动机舱照明装置开/关

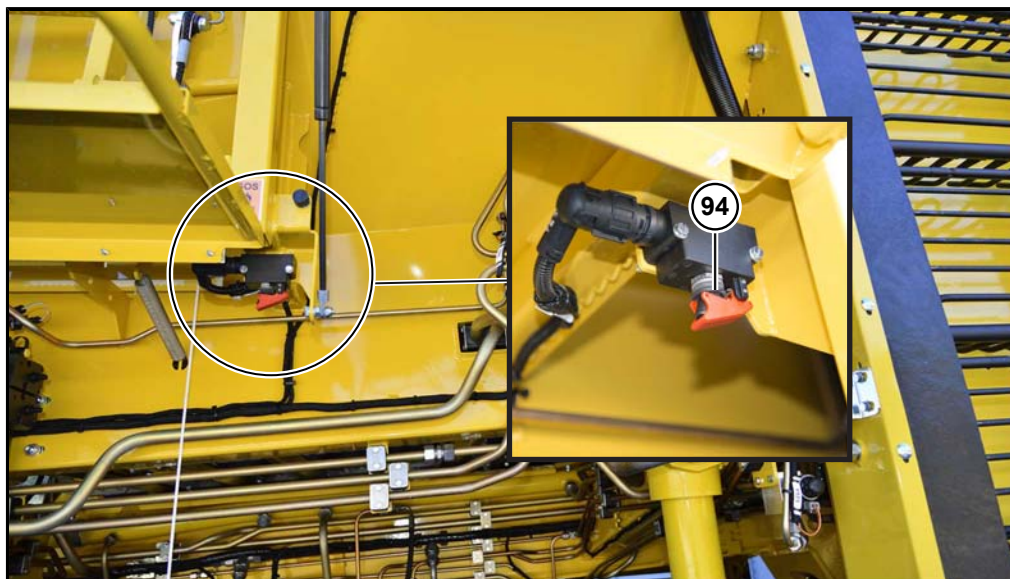


从储料仓看向发动机舱

- (92) 发动机舱照明装置开/关
- (93) “外部发动机停机”按钮（无功能）

在发动机舱内有两个键钮 (91) (92)，用于打开或关闭发动机舱照明装置。其仅在点火开关打开的情况下才有效。在发动机舱盖板完全关闭时，发动机舱照明装置会在 15 分钟的等待时间结束后自动关闭。

5.13 电池紧急关闭



通过紧急开关接通供电 (见 320 页)

注意**存在机器受损的危险。**

如果在点火开关打开的情况下将这一开关向后拨动，有可能导致数据的丢失。此外，还可能导致尾气后处理系统（SCR 系统）严重受损（仅针对 RT6c）。

6 运行

本章节包含了有关机器运行的所有信息。对于农业经济领域内的大多数工作，作业方式及故障受到诸多不同和具体因素的影响。如果我们要对所有仅可以想象的情况（地况、甜菜种类、气候、各种不同的种植条件等）加以分析的话，那内容就会超出本操作说明书的范围。本操作说明书决不可能成为甜菜挖掘说明书，也不能替代公路上的驾驶培训。要想操作本机器，并获得理想的收获，除了需要接受由制造商或服务合作伙伴提供的司机培训外，还需要扎实的农业基础知识以及种植甜菜及其相关的工作过程方面的经验。本章将会阐述机器运行过程中的操作流程及其它相关因素。针对各功能部件设置的详细描述请参见相应的章节。与保养工作相关的内容请参见第 7 章“维修与保养”。

提示

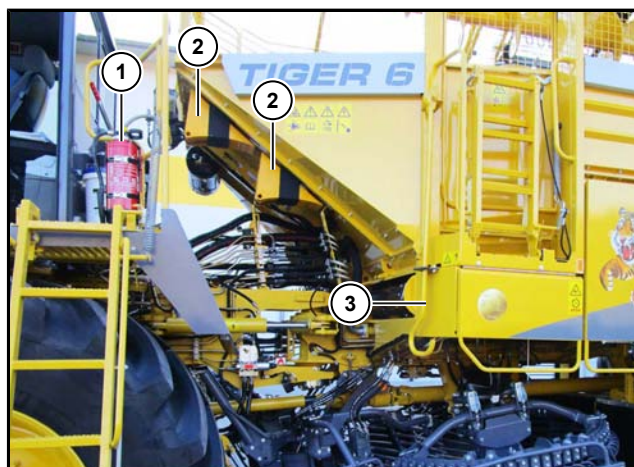


在每次运行机器进行作业前，请您先详细了解机器的安全运行措施。如有不了解机器危险区域和安全距离的人员在场，请将安全距离和危险区域的范围提前告知这些人员。请向所有在场人员明确指出，如果有人未经允许的情况下擅自进入危险区域，您将立刻停止机器的运行。

6.1 首次运行

出于安全原因，请检查所有机油油位、冷却水位、当前的燃油量及车用尿素液位（只针对 RT6c）。除此之外，首次运行时还需要像日常运行一样完成一切必要的工作和采取一切必要的措施。

在机器运行头 10 个小时之后，应检查所有螺栓的连接是否牢固，必要时请将松动的螺栓再次拧紧。整个液压装置的密封性也需要进行检查。如发现泄漏现象，应立即加以排除。此外还应检查冷却水管道、充气管道和抽气管道上的软管夹是否牢固，并在必要时将其夹紧。



请将随机器一同提供的如灭火器 (1)、车轮楔 (2)、清洁铲 (3)、工具箱等附件放入相应的箱子中或固定在相应的支架上。

6.2 机器运行安全规范

- 应在开始工作前熟悉机器及其操作元件。必要时，请已具备本机器操作经验的人员对您进行指导。
- 请在每次运行机器前仔细检查其交通与运行安全性。
- 请向所有逗留在机器近旁的人员说明危险区域及针对机器的使用的现行安全规定。一旦机器开始运行，应严禁任何人员进入危险区域。本操作说明书的附件中有一张标注有机器的危险区域的图纸。必要时请复印此图纸，将它分发给所有在机器使用现场的人员。请让每一位获得此图纸的人员通过签名确认其签收。
- 原则上无论在公路行驶期间还是田间收获作业期间，都不允许任何人站在平台上随同行驶。如果必须携带一名陪同人员，当发动机启动或在机器运动时，此人只能逗留在应急座位上。从其名字可以看出，其为应急座椅，而非副驾驶座椅！如果出于培训原因无法遵守此规则，其中可能存在的风险由参与者自行承担。
- 任何情况下都不得影响或停用操作件或执行件的有效功能。不得通过绕过、跨接或其他方式影响安全装置的功能。
- 请您在作业期间始终穿戴好松紧合适的防护装备。根据不同的作业要求，以下防护装备可能会被用到：安全背心、安全帽、防护鞋、防护手套、护耳套和面罩。
- 在发动机运行期间严禁进入储料仓。
- 加油时应关闭发动机。使用燃料时严禁吸烟、使用明火或敞开的光源。存在爆炸危险！加油时不得使用无线电话或无线电设备。
- 请始终在开动发动机之前短促按喇叭警示。以此提醒所有位于机器附近的人员离开危险区域。请在启动机器时亲自确证已无人逗留在危险区域内。
- 请始终采取充分的防火措施，如保持机器清洁、及时清除残余油脂及其它可燃性物品。如有燃油或机油泄漏，请立刻使用合适的粘合剂将其去除。
- 不得让机器在封闭的室内运行。以免吸入发动机的有毒废气而引起中毒。如果须在封闭的室内让发动机运行以进行保养或调节工作，应采取适当的措施（抽吸装置、废气管路、延长排气管等）让废气排到室外。
- 为了自身的安全，请在公路和道路上行驶时遵守现行的法规和条例。
- 为确保安全驾驶，驾驶员应在驾驶机器期间保持精力高度集中。故请勿佩戴耳机聆听收音机或监控无线电设备等。
- 请勿在驾驶期间使用手机等无线电设备。如果出于机器运行原因必须在驾驶期间使用此类设备，请始终使用合适的免提装置。
- 请在发动机器前调整好所有视镜的位置，从而确保您能够看清行驶和作业区域。
- 请始终在开始行驶前检查是否有人停留在机器附近。请将您的意图告知这些人员并请他们与机器之间保持安全距离。
- 机器的驾驶始终与路面状况有关。您应始终根据具体环境条件和地域情况来调整您的驾驶方式。
- 机器运行期间请勿离开驾驶员座椅。
- 请在有坡度的地区或在斜坡上作业时始终注意机器应能站稳。

6.2.1 在裸露的电线附近工作

危险



电流会引起生命危险！

庞大的机器体积、复杂的地形和郊外电线的构架可能会导致在裸露的电线下方或附近工作时，出现距离低于规定的安全值的情况。这时，对司机和周围人员存在最高的生命危险。

- 因此，在裸露的电线附近工作时务必注意保持合适的间距。机器的外边缘与裸露的电线之间至少应保持 8.5 m 的距离。最小间距的长短始终取决于裸露的电线的电压。电压越高，规定的最小间距就越大。请在收获工作开始之前及时向主管的能源供应公司了解当地的技术条件。必要时与能源供应公司约定，在您从事收获工作期间切断郊区电线的高压。
- 请严格遵守能源供应公司与您之间为切断电压做出的约定。只有当您通过致电能源供应公司确知电压已被切断后才能开始作业。
- 在夜间或阴天作业时，请您格外注意裸露电线的走向。必要时请设立警告装置，以便以适当的信号（如视觉或声音信号）及时提醒您已过于靠近裸露电线。
- 请在作业过程中始终保持规定的最小安全距离。
- 安装天线或其他附加设备时请始终注意，机器的总高度绝不得超过 4 m。

当您在裸露的电线附近工作时，请牢记以下行为守则。严格遵守这些条例能够拯救您的生命。

6.2.2 在与裸露的电线接触时或接触后应采取的行动

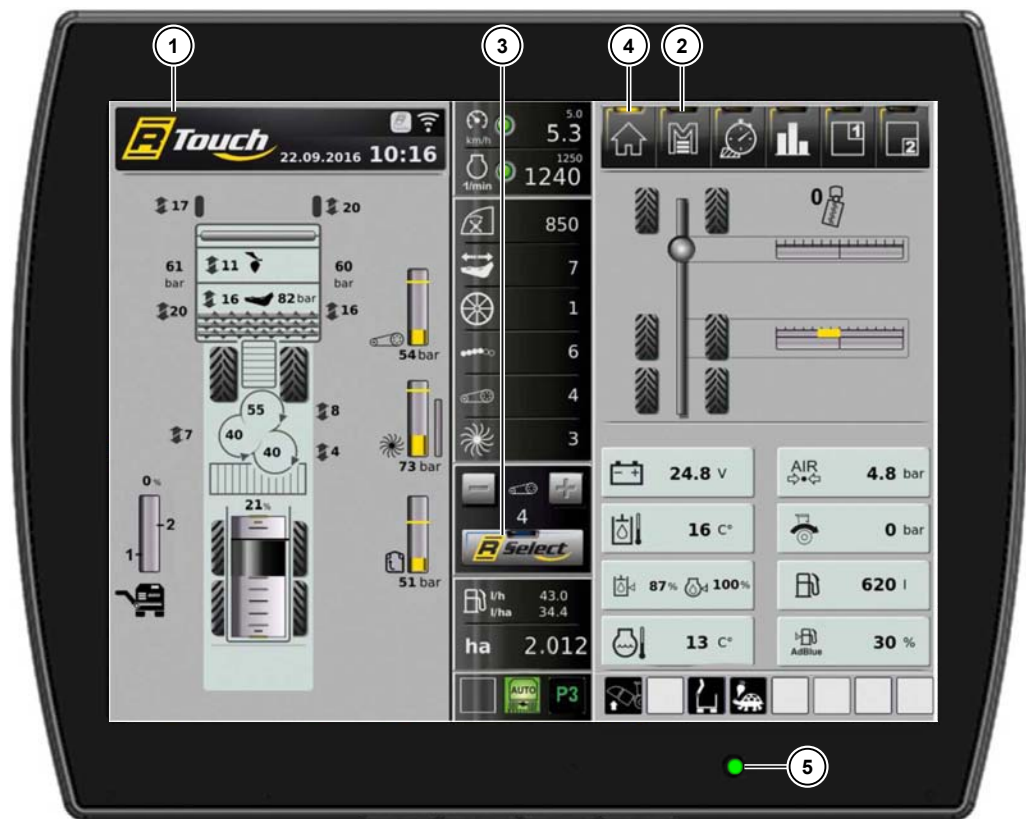
- 立刻通过倒车、转向或下降等操作断开与裸露电线的接触。
- 无论发生了什么，都请保持镇静，且不要离开驾驶员座椅！
- 不要在驾驶室来回走动。
- 触电时或在与裸露的电线发生接触后切勿离开驾驶室。在驾驶室外存在最大的生命危险。
- 请等待救援人员到达。
- 切勿使用与外天线连接的无线电话或无线电设备。
- 请通过手势或大声呼叫警告走近机器的人员注意安全。
- 只有当营救人员要求时您才离开驾驶室。

6.3 R-Concept

R-Touch 是本机器的信息与指令中心。在这里您可以监控整台机器，了解机器的运行状态和性能数据，以及对机器部件进行设置。

在进行作业前，请务必先熟悉 R-Touch 以及不同的警告与状态显示标志，以便更加安全且高效地使用机器。

6.3.1 R-Touch 触屏彩显终端



机器的操作分为三个基本要素：

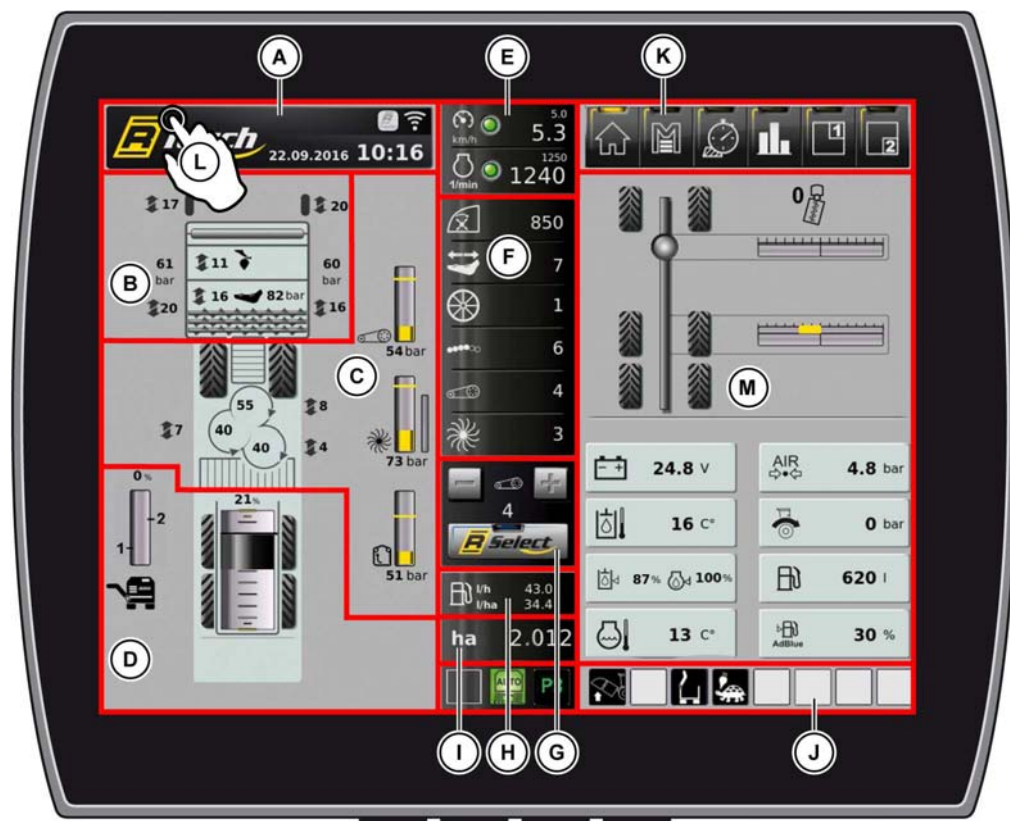
- R-Touch，一个用户友好的触摸屏 (1)。
- R-Direct，一个用于操作菜单 (2) 的推轮/旋转轮 (黄色)。
- R-Select，一个用于机器设置 (3) 的推轮/旋转轮 (蓝色)。

通过旋转和按压旋转轮，可在菜单中向左和向右、垂直和水平移动。这可以通过蓝色或黄色的光标 (4) 看出。在 R-Direct 或 R-Select 菜单内，“光标”将为您显示在功能选择中的当前位置。

通过轻按旋钮中央 (回车功能) 可以确认光标的当前位置。在本说明书中未描述通过触摸进行的操作，因为该操作类似于通过旋转/按压进行的操作。这不包括那些仅可通过触摸进行的操作的功能。

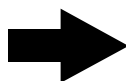
一旦 LED 状态显示灯 (5) 亮起绿色，则 R-Touch 触屏彩显终端已激活。

6.3.1.1 R-Touch 上显示区

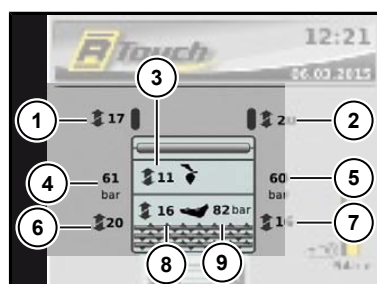


[A] 警告显示和提示显示区 (见 130 页)

提示

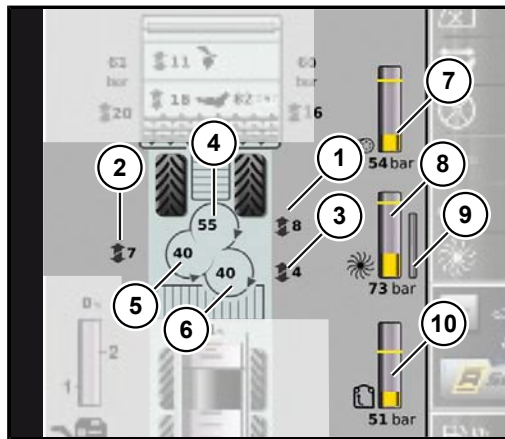


如果警告显示激活警告蜂鸣器，则可以通过点击显示区 A 或按下 C 按钮在短时间内抑制警告蜂鸣器发声。



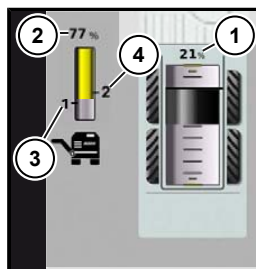
[B] 犁头/打叶器显示区

- (1) 左打叶器深度
- (2) 右打叶器深度
- (3) 切削器切割厚度
- (4) 打叶器减压压力左
- (5) 打叶器减压压力右
- (6) 辊筒组左侧高度
- (7) 辊筒组右侧高度
- (8) 犁刀梁高度
- (9) 石块保护装置压力



[C] 清洁路径显示区

- (1) 第 1 星状过滤网导栅条高度
- (2) 第 2 星状过滤网导栅条高度
- (3) 第 3 星状过滤网导栅条高度
- (4) 第 1 星状筛转速
- (5) 第 2 星状筛转速
- (6) 第 3 星状筛转速
- (7) 筛带驱动器载荷
- (8) 星状筛驱动器载荷
- (9) 星状筛转速自动调节
- (10) 升降带驱动器载荷



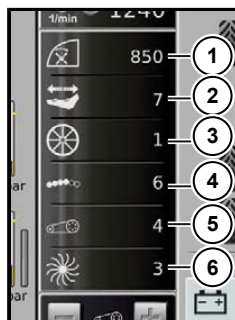
[D] 储料仓管理显示区

- (1) 储料仓填充状态显示
- (2) 卸料带高度显示
- (3) 存储的卸料带高度 1
- (4) 存储的卸料带高度 2



[E] 行驶速度和柴油发动机转速显示区

(见 148 页)



[F] 收获参数快速概览

显示以下部件的设置的转速：

- (1) 打叶器轴
- (2) 震动犁刀
- (3) 限深轮
- (4) 犁辊筒
- (5) 筛带
- (6) 星状筛



收获参数的快速概览可单独调节。按下并
按住想要从快速概览中移除的图标（例如
震动犁刀等级）约 2 秒，将其拖到想要在
震动犁刀等级位置处放置的图标上。

若要重新分类整理图标，则再次按下并按
住所需的图标约 2 秒，并将其拖到想要与
之交换位置的图标上。

通过“复位”软键，可以如 (F) 收获参数
快速概览项下所述恢复原始设置。

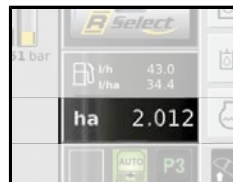
[G] R-Select 的显示和操作件 (见 70 页)



[H] 当前燃油消耗显示 (见 123 页)



[I] 显示正在运行的任务中的已挖掘面积



[J] 状态显示显示区
(见 136 页)

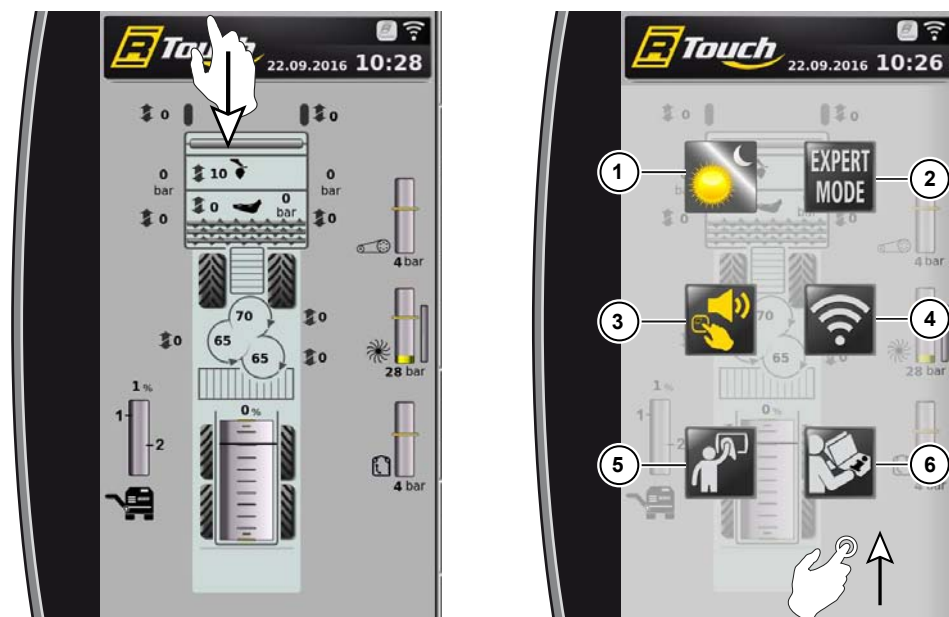


[K] R-Direct 功能区域的显示和操作件 (见 105 页)



[L] 展开快速选择窗口

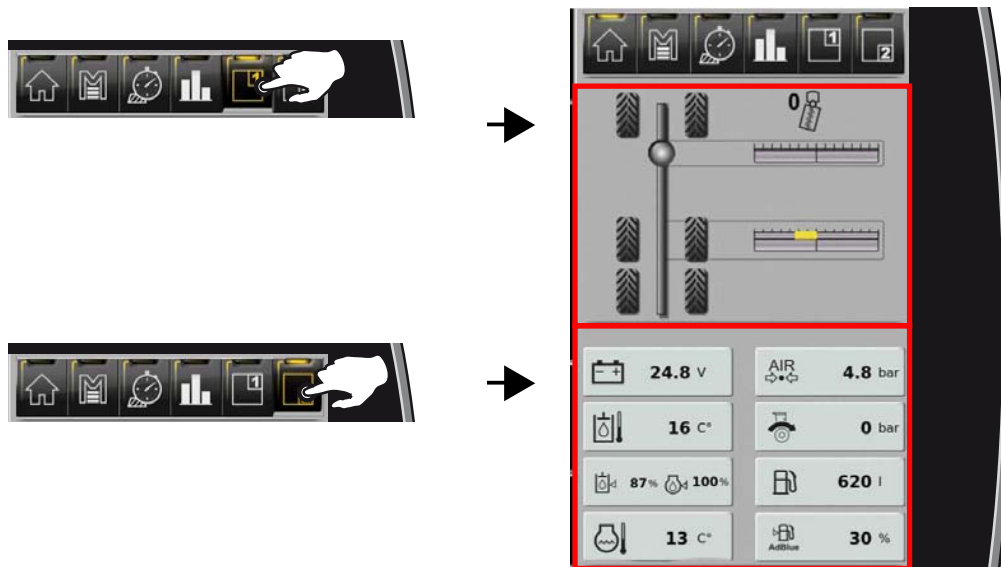
用手指触摸显示区 [A] 并从上往下滑动。通过按下 OPT 按钮也可实现相同的功能。快速选择窗口打开。



若要关闭快速选择窗口，请触摸该窗口并从下往上滑动。

- (1) 昼夜显示开/关
- (2) 专家模式开/关
- (3) 按键音开/关
- (4) WLAN 开/关
- (5) 清洁模式
- (6) 调用操作说明书

[M] 独立显示区



调节上方和下方显示区

用 R-Direct 选择上方或下方显示区并通过按旋转轮中央进行切换。每次按 R-Direct 都会在可能的显示区之间进行切换。已在其它显示区内选中的显示区不可用于选择。

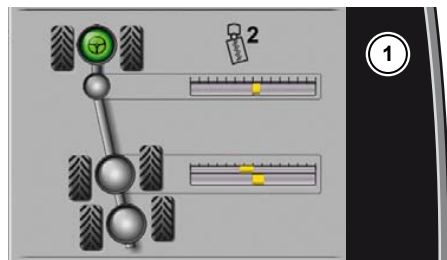
提示



在显示区内侧向滑动同样会导致切换。
从上往下滑过中心线可将上方和下方显示区互换。

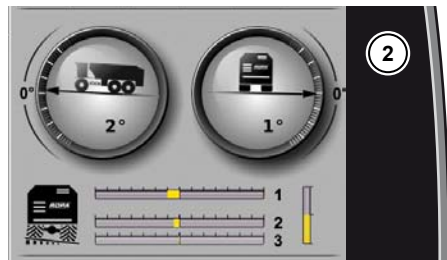
(1) 显示区：转向

见 177 页



(2) 显示区：底盘

见 200 页



(3) 显示区：任务数据快速概览

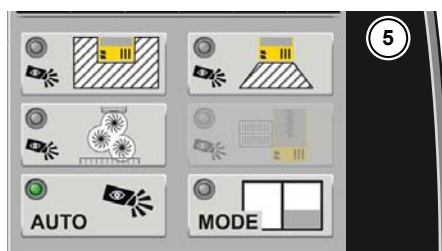
见 122 页

**(4) 显示区：运行参数**

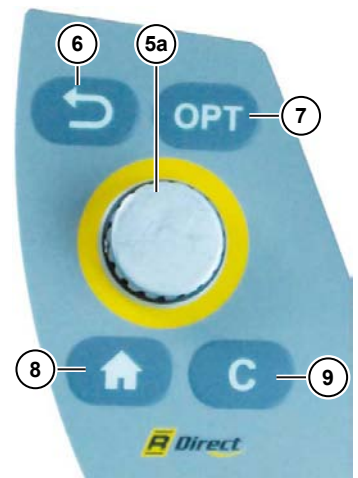
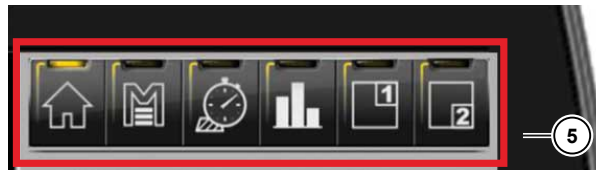
- (5) 车载电网张紧
- (6) 液压油温
- (7) 液压油位
- (8) 冷却水温
- (9) 压缩空气系统储存压力
- (10) 行驶驱动装置压力
 - 逆时针箭头：更高的前进压力
 - 顺时针箭头：更高的后退压力
- (11) 燃油箱容积
- (12) 车用尿素箱容积® (仅针对 RT6c)
- (13) 显示无功能
- (14) 发动机机油温度 (高于 55 °C 时被隐藏)

(5) 显示区：R-View

见 313 页



6.3.2 R-Direct 功能区域



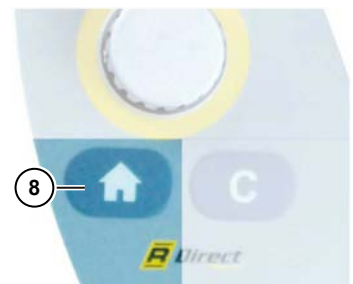
R-Direct 操作元件

借助 R-Direct (5) (屏幕和操作件颜色为黄色)，驾驶员可以访问主菜单、任务管理和警告极限值调节。

同样地，还可以切换显示区，并且通过按下主页按钮再次返回至主显示器。

6.3.2.1 主页按钮

无论是在 R-Touch 中还是在 R-Direct 操作件上，都可以使用主页按钮 (8)。通过按压一次主页按钮，可返回至主显示器。

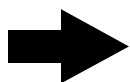


6.3.2.2 主菜单

通过 R-Touch 或 R-Direct 旋转轮 (5a), 可选择主菜单的所有子菜单。



提示



无论是在菜单区域内还是在 R-Direct 操作件上, 都可以使用返回按钮 (6)。通过按下返回按钮, 可逐级返回至主显示器。



6.3.2.2.1 菜单程序按钮 (P1/P2/P3)

提示

仅在“田地”运行方式下可以使用所描述的功能。



调用存储的机器设置

通过按下三个程序按钮 P1 (7)、P2 (8)、P3 (9) 中的其中一个，可以激活三个不同的机器设置中的其中一个设置。由此只需按一次按钮就能重新调用针对特定的重复式挖掘条件或挖掘方式理想的设定值。

按下程序按钮 P1、P2 或 P3 中的其中一个后，R-Touch 中出现机器设置的快速概览。



- (1) 左栏数值
- (2) 右栏数值

黑框区域内显示各个程序按钮中储存的机器的设定值。按下程序按钮后，这些值将在机器上进行设置。在 R-Touch 中的状态显示内将以绿色背景显示程序按钮的图标。



一旦手动更改使用程序按钮设置的值，则例如在 R-Touch 中将以灰色背景显示图标“P3”。



为了避免意外激活程序按钮，可以在“特殊功能”菜单内将“激活程序按钮”子条目从“标准”切换为“多功能按钮”。采用“多功能按钮”设置时，除程序按钮 P1/P2/P3 外还必须按下多功能按钮 (11)。



保存机器设置

为了针对 3 个程序按钮中的每一个按钮均保存一个机器设置，您可使用不同的模式，在程序按钮菜单内左起的第 2 列中可以选择这些模式。



进入后将显示如下菜单：



通过 R-Direct 旋转轮向上或向下移动显示有背景色的选择区，并通过按旋转轮中央（回车功能）确认您的选择。

现在可以通过旋转和按压旋转轮来更改设置。

模式 1：不带存储器




在该模式下，按下程序按钮 P1/P2/P3 后不会更改设置。



模式 2：存储器手动定位

在该模式下可以通过“示教”将机器设定值划归给程序按钮 P1/P2/P3。在“存储器（手动定位）”模式下，会将所有功能的当前设置分配给一个程序按钮。



在按下手动定位按钮 (10) 后，相关程序按钮仅在图标  显示存储就绪期间才处于准备储存状态。为此按住操纵杆上的 TI 按钮，直到在 R-Touch 中出现图标 。然后松开 TI 按钮，并且在  标志还在彩显终端上时按下用于储存当前设定值的程序按钮。

模式 3：存储器编辑

在该模式下可以通过编辑将机器设定值划归给程序按钮 P1/P2/P3。可以直接在表格内对设定值进行编辑并通过按旋钮中心将其储存。

模式 4：紧急运行

在该模式下，机器设定值不会被分配给程序按钮 P1/P2/P3。相应的自动功能也不可用。只能手动对机器的相应部位进行操作。因此在某一传感器发生故障时，您仍然可以继续工作。

导出/导入

利用“导出”功能您可以舒适地将您个人的机器设定值（这里指在 R-Touch 界面中显示的所有设定值）储存到您的 USB 盘上。如需更换驾驶员，您的个人设定值也不会丢失。在再次开始工作前，您可以通过“导入”功能将您储存在 U 盘中的设定值导入机器。

6.3.2.2.2 菜单基础设定值



子菜单割台



打叶器额外升高 见 219 页

打叶器右侧/左侧压力 见 220 页

深度制导等级 见 232 页

行距 (mm) 见 251 页

辊筒组转动 见 254 页

浆转速等级 见 248 页

提升犁头+多功能键钮 见 140 页

切削器梁平衡 见 226 页

子菜单储料仓



储料仓蜗杆延迟 (秒) 见 278 页

停机卸料发动机转速 见 297 页

行驶卸料发动机转速 见 297 页

卸料等级 2 速度 % 见 293 页

延迟开始 卸料等级 4 见 295 页

卸料等级 4 速度 % 见 293 页

延迟开始 卸料等级 5 见 295 页

卸料带空转 (秒) 见 296 页

装载时撒叶盘等级 见 224 页

子菜单其他



挖掘最低转速 见 148 页

挖掘最低转速 (只自动) 见 148 页

雨刷间隔时间 见 61 页

传动装置部分关闭 见 142 页

田间油门阻力 见 160 页

公路油门阻力 见 160 页

% 时的燃料储备警告 见 147 页

% 时的氮氧化物还原剂储备警告 见 147 页

润滑时间 (min) 见 306 页

6.3.2.2.3 自动驾驶菜单



详细解释 见 192 页。

6.3.2.2.4 灯光控制菜单



详细解释 见 137 页。

6.3.2.2.5 菜单特殊功能



服务 燃油过滤器 见 336 页

中央润滑装置 见 306 页

手动控制 见 190 页

通风器驱动装置倒转 见 300 页

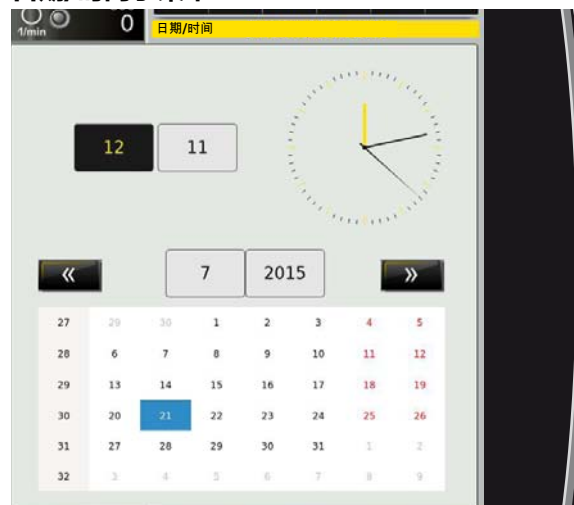
激活程序按钮 见 107 页

底盘调整 见 202 页

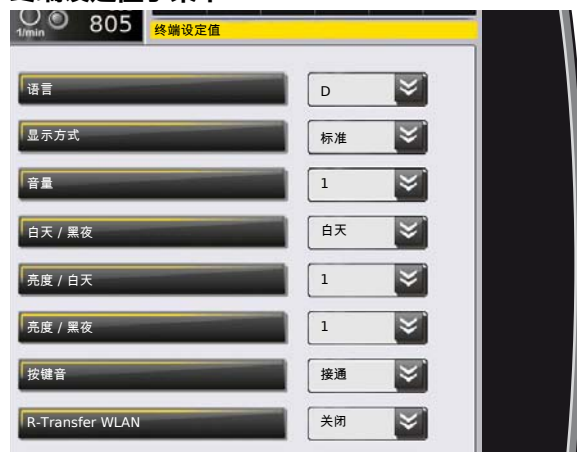
6.3.2.2.6 系统菜单



日期/时间子菜单



终端设定值子菜单



在“语言”栏中可切换 R-Touch 的语言。

在“显示方式”行中，可以在标准显示和专家模式之间进行切换。我们原则上建议您选用标准显示模式，因为这一显示模式较为清晰明了。专家模式在日常使用中并没有额外的功能或优点，其主要针对维修人员或者故障排除人员设计，用于详细显示特定的运行状态。

在“音量”栏中可设置警告声和提示声的音量。在“白天/黑夜”行中，可在白天与夜间显示模式之间进行切换。该切换只有在通过返回按钮离开本菜单后才能生效。在“白天亮度”和“夜间亮度”栏中，可以分别调节显示屏在白天和夜间的亮度。

单位子菜单



在单位子菜单中，您可以为速度、距离、体积和压力等物理量选择不同的计量单位。在此请您注意，如果您将行驶速度的单位由公里/小时更改为英里/小时，其数值将会发生很大变化，显得无法理解。因此请您在收获季开始前设定一次之后，不要再随便更改。初始值符合欧洲标准。

提示



为了避免意外调整单位，本菜单被锁定。仅在输入代码后才可以在“单位”菜单内进行修改。

页眉打印机子菜单



在这里可以对打印页眉的内容进行设置，如您的公司地址。此处最多可以输入 4 行文字。

6.3.2.2.7 菜单运行数据



季度统计数据子菜单

季度统计数据		
车身底盘号	6F1447	
发动机运行小时数	3:26 h	
收获机运行小时数	0:00 h	
0.000 ha		
距离	0.716 km	16.248 km
时间	1:48 h	1:37 h
消耗量	16.7 l	34.1 l
消耗量/时间	9.2 l/h	21.0 l/h
柴油/公顷	0.0 l/ha	
消耗量/公里		2.10 l/km

仅当在 R-Touch 中按下复位按钮后在键盘上输入组合键 1 和 4 时，才可以删除“季度统计数据”。该设计可以避免无意的误删。

提示

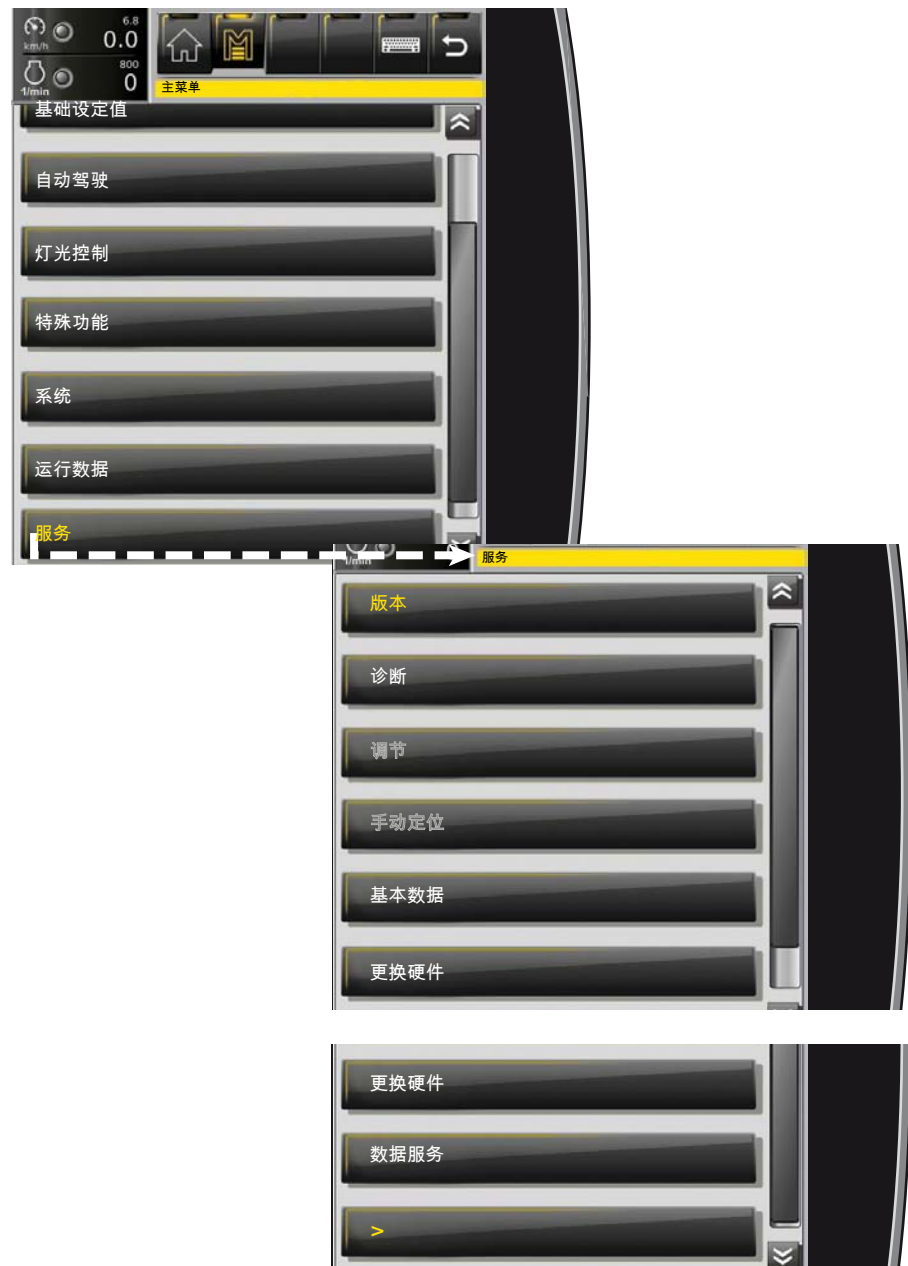
若季节统计数据被删除，该收获季内储存的全部任务数据也将同时被删除且不可恢复。

机器统计数据子菜单

机器统计数据		
车身底盘号	6F1447	
发动机运行小时数	4:05 h	
收获机运行小时数	0:00 h	
0.001 ha		
距离	3.461 km	15.908 km
时间	2:43 h	1:21 h
消耗量	34.3 l	35.2 l
消耗量/时间	12.6 l/h	25.8 l/h
柴油/公顷	57908.7 l/ha	
行驶每公里的消耗量		2.21 l/km

“机器统计数据”既不可输入，也不可以对其进行删除或更改。

6.3.2.2.8 菜单服务

**版本子菜单**

在服务菜单中，对驾驶员有意义的只有版本和诊断子菜单（参见“故障与补救措施”章节，见 435 页）。调整和教练子菜单都只有在输入代码后才可进入。

危险

出于安全原因，这些菜单需要在输入特殊的代码后才能进入。如果在这些菜单中输入错误的设定值或未完全遵守安全规定，可能会引发非常严重甚至可以致死事故。在许多情况下，还有可能造成机器严重的损坏，产生高昂的维修费用或导致长时间的停机。因此，针对这些菜单的入口只能通过与生产商或生产商明确授权的人士取得联系后进入。

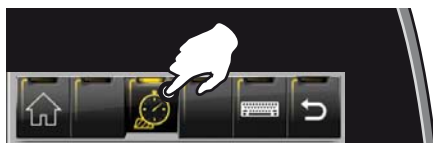
数据服务子菜单

在数据服务子菜单中，您可以导入、导出及删除数据库。软件升级同样在该子菜单中进行。

空菜单子菜单

本菜单仅供参与继续开发控制程序的人员参考。操作者在这里根本不能进行输入。所显示的信息对操作员几乎没有任何使用意义。通过返回按钮离开此菜单或功能区域。

6.3.2.3 任务管理器



一旦启动了柴油发动机，便会在当前的任务中分别针对“田地”和“公路”运行方式记录关于柴油发动机运行时间、油耗、行驶距离、行驶速度等的所有数据。一个任务始终处于激活状态，由驾驶员结束一个任务将会自动启动一个新任务。所有任务均存储在任务数据库中。删除季度统计数据时将删除任务数据库。

任务数据库为标准装备，但任务仅在 R-Touch 中可用并且在 R-Touch 出现故障时无法被恢复。无法进行数据备份。

通过系统“R-Transfer 基础版”（可选），可以将任务数据库导出到一个 U 盘上或者利用 WLAN 将任务数据库导出到一部装有罗霸 App 的智能手机上。由此可以舒适地进行任务分析。

通过系统“R-Transfer 专业版”（可选），可以将任务数据库导出到一个 U 盘上或者利用 WLAN 将任务数据库导出到一部装有罗霸 App 的智能手机上。此外，由此还可以通过 U 盘或装有罗霸 App 的智能手机导入客户、地块或驾驶员的数据库。

提示

我们建议在每个挖掘作业日后导出任务数据库以进行数据备份。



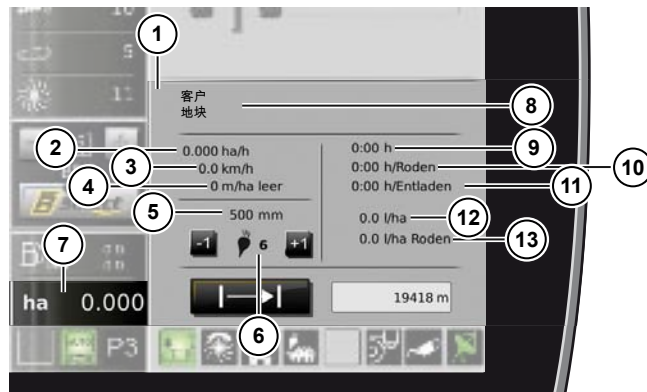
包含 GPS 速度测量仪（可选）的机器通过绿色卫星显示防滑动面积测量已激活。



红色卫星表明防滑动速度测量未正常工作（无 GPS 信号）。面积将通过齿轮信号被测量。显示的行驶速度始终为齿轮信号测定的速度，即使在有 GPS 信号的情况下也是如此。

6.3.2.3.1 任务数据快速概览

任务数据快速概览显示区 (1) 将为您显示自上一任务结束后的挖掘效率相关数据 (见 104 页)。



- (1) 任务数据快速概览显示区
- (2) 每小时的挖掘面积
- (3) 挖掘时的平均速度
- (4) 田地内的空载行驶
- (5) 计算挖掘面积所用的行距
- (6) 计算挖掘面积所用的行数
- (7) 当前任务中的已挖掘面积
- (8) 顾客姓名/地块名称
- (9) 当前任务中的发动机运行时间
- (10) 纯挖掘时间
- (11) 纯卸载时间 (卸料带运行)
- (12) 田地运行方式总的平均油耗
- (13) 深度制导激活时 (挖掘) 的平均油耗



- (14) 距离测量显示
- (15) 删除距离测量显示

通过点击该区域 (15)，可以独立于当前任务的所有其它数据单独删除距离测量 (14)。适用于例如测量田地长度。

6.3.2.3.2 调节行数

在机器上调节行数的前提条件是，在该机器上已将这一功能解锁。一旦犁头单元已降下，则只能在任务数据快速概览中通过点击区域 (16) 逐步更改行数 (6)。



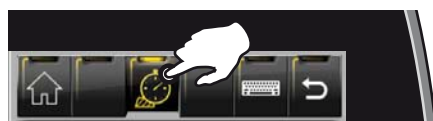
- (6) 计算挖掘面积所用的行数
- (16) 行数调节

提示



当犁头被抬起时，行数将自动变回最大值。

6.3.2.3.3 隐藏油耗显示



在任务管理的每个菜单中都可以通过按服务按钮隐藏油耗的全部数据。通过再次按下服务按钮您可以重新显示这些数据。如果机器上装有打印机，同样可以通过这个方法避免对油耗值的打印。

6.3.2.3.4 结束任务

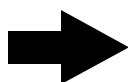


在任务管理中存储有一个收获季的全部任务。使用打印机（可选）通过点击区域 (22) 可以打印输出所有存储的任务。

为此，请在任务结束前 (21) 将以下数据输入到给定的栏目中：

- 客户姓名 (17)
- 地块名称 (18)
- 驾驶员姓名 (19)
- 或者，您还可以输入附加信息 (20)

提示



此处所述的任务管理为标准装备。如果在任务结束时不想输入数据 (17-20)，则可以由罗霸服务部禁用该功能。如果机器配有 R-Transfer，则无法禁用。

6.3.2.3.4.1 在标准装备和 R-Transfer 基础版中结束任务



下面描述了如何在标准装备或 R-Transfer 基础版中输入客户姓名、地块名称、驾驶员姓名和附加信息。这些数据会与机器数据一起被分配给当前任务。首先点击“客户”区域 (17)，然后点击“新客户”区域 (23)。输入客户姓名（至少需要 1 个字符）和一个客户编号（至少需要 1 个数字），并通过 ENTER（回车）键 (24) 完成您的输入。

输入地块名称和驾驶员姓名时，与输入客户姓名的方式一样。

6.3.2.3.4.2 在 R-Transfer 专业版中结束任务



在 R-Transfer 专业版中，可以从您导入的数据库 (见 126 页) 中选择客户姓名、地块名称和驾驶员姓名。这些数据会与机器数据一起被分配给当前任务。首先点击“客户”区域 (17)，然后从侧边栏 (25) 中选择姓氏的第一个字母。在左半部分屏幕中，您将看到完整的联系信息以及分配给该客户的地块。

点击确认键 (26) 完成您的输入。接着您将被引导至地块选择。如果所需的客户没有存在于客户数据库中，则可以按照第 125 页上所述输入该客户。由您所输入的客户不会存储在客户数据库中，而是仅保存在任务数据库中。

6.3.2.3.5 导出数据



通过系统“R-Transfer 基础版”和“R-Transfer 专业版”，可以将任务数据库导出到一个 U 盘上或者导出到一部装有罗霸 App 的智能手机上。将一个 U 盘插入 USB 接口中，确认消息“U 盘准备就绪”。然后，点击“导出数据”区域 (27)，如果成功导出将出现消息“数据成功导出！”。通过罗霸 App 或任务分析文件可对导出的文件进行分析。最新的分析文件和罗霸 App，可在我们的主页上的www.ropa-maschinenbau.de媒体中心内找到。

6.3.2.3.6 R-Transfer 专业版数据导入



通过系统“R-Transfer 专业版”，可以利用 U 盘或装有罗霸 App 的智能手机导入客户、地块和驾驶员的数据库。将一个 U 盘插入 USB 接口中，确认消息“U 盘准备就绪”。然后，点击“导入数据”区域 (28)。从所显示的选择区中选择待导入的文件。在点击确认区域 (26) 后将导入所选择的文件。在文件导入完成之后，将出现消息“数据成功导入！”。最新的数据导入示例文件和罗霸 App，可在我们的主页上的www.ropa-maschinenbau.de媒体中心内找到。

6.3.2.3.7 任务分析



- (1) 上一任务的结束及当前显示任务的开始
- (2) 当前显示任务的结束
- (3) 显示任务中的已挖掘面积
- (4) 田地运行方式/公路运行方式下已行驶的公里数
- (5) 田地运行方式/公路运行方式下的发动机运行时间
- (6) 田地运行方式/公路运行方式下的油耗
- (7) 田地运行模式/公路运行模式单位小时油耗
- (8) 田地运行方式下每个面积单位的平均油耗
- (9) 公路运行方式下每个距离单位的平均油耗
- (10) 纯挖掘时间
- (11) 纯卸载时间（卸料带运行）
- (12) 除挖掘与卸载时间外，发动机在田地的运行时间
- (13) 储料仓门、左侧盖板或后盖板打开的维修保养时间
- (14) 深度制导激活时（挖掘）的油耗
- (15) 深度制导激活时（挖掘）每个面积单位的平均油耗
- (16) 每小时的挖掘面积
- (17) 挖掘时的平均速度
- (18) 田地内每个挖掘的面积单位的空载行驶米数
- (19) 总挖掘距离
- (20) 附加信息显示
- (21) 本任务中储料仓的填充次数。只有储料仓在机器驱动装置关闭的情况下被清空时，这一数值才可以正确显示。

提示

另请参见“单位”子菜单 [116 页](#)

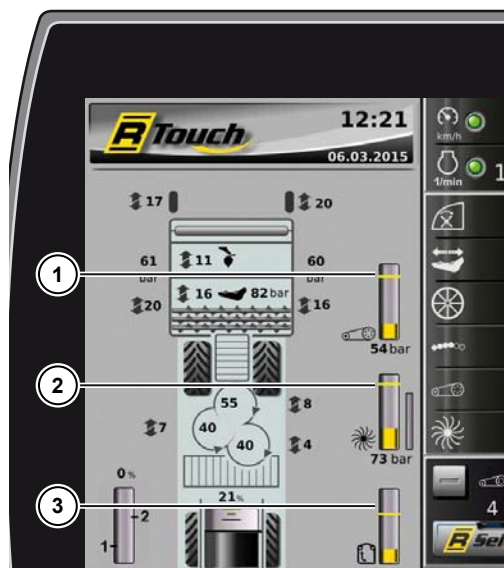
6.3.2.4 警告极限值的调节

用 R-Direct 选择警告极限的范围并通过按滚轮中央确认选择。



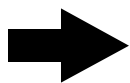
在这一功能区域中，您可以对输送带驱动装置、星状过滤网驱动装置和环形升降带驱动装置的警告极限值进行设置。

通过旋转旋钮选择希望调节的驱动装置并通过按旋钮中央确定选择。然后通过转动旋钮调节警告极限值，并通过按旋钮中央确认该设定值。通过返回按钮离开此菜单或功能区域。



- (1) 筛带驱动器警告极限值
- (2) 星状筛驱动器警告极限值
- (3) 升降带驱动器警告极限值

提示

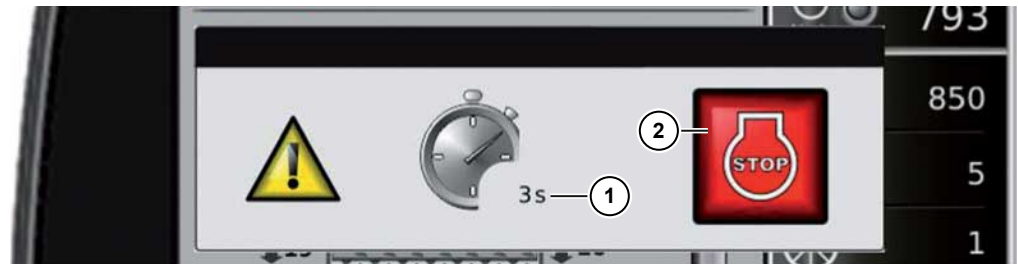


轻击屏幕上的警告极限值，并将其向上或向下移动。由此可直接在 R-Touch 上调节警告极限值。

6.3.3 R-Touch 中的警告与状态显示

导致发动机关闭的红色警告显示

	机油压力过低		液压油温过高
	发动机出现严重故障，请立刻关闭发动机		总传动箱润滑中断
	冷却水位过低		液压油位过低
	冷却水温过高		



- (1) 距发动机自动关闭所剩时间
- (2) 故障描述

出现一些严重的运行故障时，柴油发动机将在一定的时间后关闭。R-Touch 上显示一条故障信息。同时，会在故障存储器内记录一个条目。在自担风险的情况下可以重新启动发动机，例如为了离开铁路交叉道口。

红色的警告显示

	安全代码已激活		机油油位过低
	冷却水温过高		制动装置储存压力过低
	停！进料压力过低		电池电压过低或过高（低于 24 V 或高于 32 V）
	发动机自动停机启动		驻车制动释放压力过低
	警告！受伤危险		打叶器轴/犁头主驱动超负荷
	机油温度过高		紧急关闭按钮已按下
	紧急转向装置出现故障警告		错误储存 发动机控制
	CVR 变速箱多盘离合器的离合器压力过低！		CVR 变速箱润滑中断！
	行驶发动机 3 不在静止状态		CVR 变速箱离合器滑动
	CVR 变速箱中的温度过高！		

对电子故障的红色提示显示

	在禁止区域内的转速信号		数据备份出错
	禁止区域内的模拟信号		机器配置错误
	确定出现电线断裂或短路		控制器 A15 通讯问题
	EEPROM 中的内部储存器故障		

橙色警告显示

	1-4 犁辊筒卡塞		环形升降带驱动装置超负荷
	输送带驱动装置超负荷		环形升降带卡塞
	输送带卡塞		请同步弯转转向控制
	星状过滤网驱动装置超负荷		电池未充电
	第 1 星状过滤网出现石块卡塞		发动机操纵出现故障
	第 2 星状过滤网出现石块卡塞		机油油位过高
	第3星状过滤网出现石块卡塞		机油油位过低
	燃油预滤器被污染		机油油位极低
	柴油细滤器被污染		油门传感器故障
	空气滤清器被污染		卸料带折叠件不同步
	第一根轴差速器锁未打开		左侧限深轮深度制导故障
	中轴差速器锁未打开		右侧限深轮深度制导故障
	第三根轴差速器锁未打开		底盘未激活
	全轮驱动未松开		蓄压器储存压力过低
	进料压力低		

有关操作的橙色提示显示

	请关闭左侧发动机舱盖板		请坐到驾驶员座位上
	请关闭后盖		请离开驾驶室
	请关闭储料仓门		请将卸料带调至运输位置
	请关闭纵向链耙驱动装置保护盖		请将卸料带调至作业位置
	请关闭右侧发动机舱盖板		请降下犁头单元
	请关闭驾驶室门		请升起犁头单元
	储料仓爬梯上翻		驾驶室爬梯上翻
	松开启动键		请启动机器驱动装置
	请锁定转向控制总开关		请激活保护档
	请解锁转向控制总开关		请松开驻车制动
	请将菜叶探测器朝上翻并将它锁定		请松开油门以启动差速器锁
	请将后轴调至中间位置		请松开刹车踏板
	请踩下油门踏板		请松开油门以切换运行方式
	请松开油门踏板		请更改运行模式
	请放慢行驶速度		请添加燃油
	请加快行驶速度		请添加车用尿素
	请向上翻转储料仓支架		后储料仓蜗杆上翻
	请将储料仓支架向下翻转		前储料仓蜗杆上翻

	降下后储料仓蜗杆		前/后储料仓蜗杆上翻
	降下前储料仓蜗杆		降下前储料仓蜗杆和后储料仓蜗杆
	差速器锁已启动		环形升降带未升起
	运行温度未达到		请将模拟摇杆调至中央位置

有关操作的提示显示

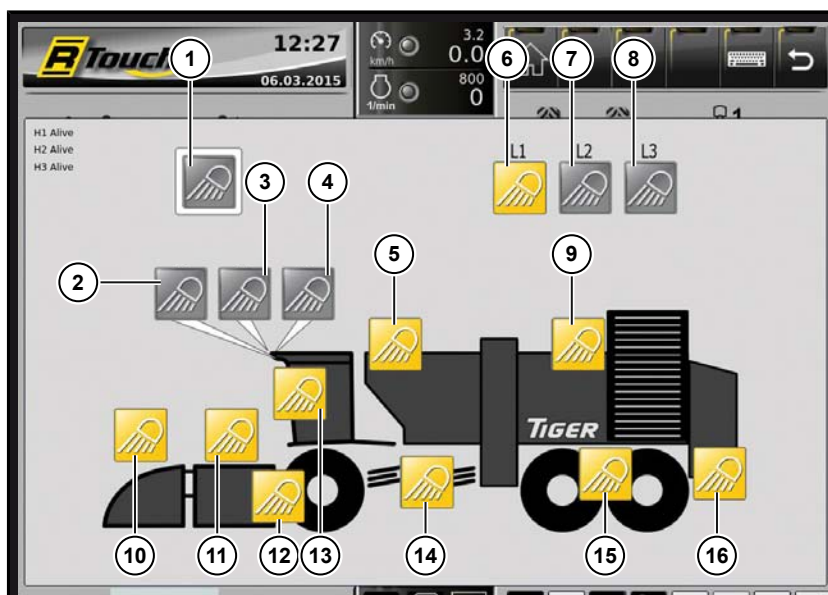
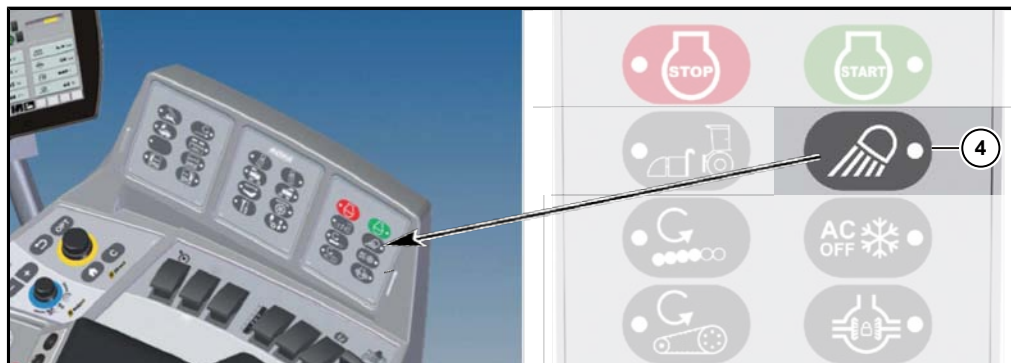
	储料仓蜗杆手动向后		准备储存
	储料仓蜗杆手动向前		连接模式激活
	三支点单元操作仅左侧		三支点单元操作仅右侧
	后轴转向手动控制已激活		请同步弯转转向控制
	自动驾驶仪已激活		折叠铰链手动控制已激活

状态显示

	田地运行方式已激活		公路运行方式已激活
	差速器锁已打开		差速器锁已关闭
	差速器锁已选择，锁尚未卡入		深度制导已激活，公顷计数器在运行中
	三支点向上，倒车锁定已关闭		三支点向下，倒车锁定已开启
	浮动位置已激活		三支点单元下降
	机器驱动装置已启动		机器驱动装置部分关闭
	卸料带位于作业位置		卸料带位于运输位置
	GPS 定位成功		GPS 接收不足
	驻车制动已启动		自动驻车制动已启动
	DEF 控制灯（柴油机尾气处理液），AdBlue® 警告为黄色		DEF 控制灯（柴油机尾气处理液），AdBlue® 警告为红色
	LIM 控制灯，柴油发动机扭矩限制激活		中央润滑系统运行中
	项目 1 已激活		程序 1 已预选，未激活
	自动倾斜关闭		自动倾斜已激活（在调节结束时）
	自动倾斜已激活（在调节范围内）		手动倾斜已激活

6.3.4 灯光控制

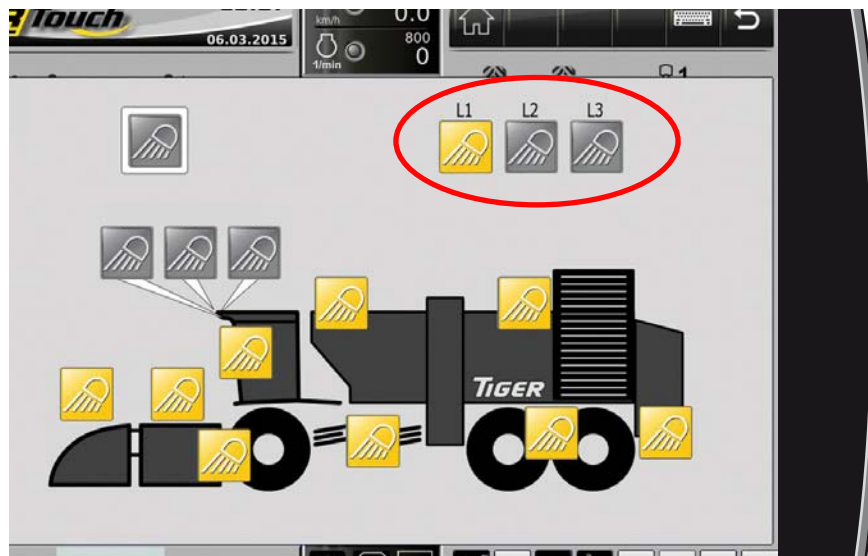
机器的照明装置在 R-Touch 上进行控制。当在键盘 III 上按下按钮 (4) 三秒钟时，灯光控制菜单出现。通过短按该按钮，可使用上次选择的设置打开或关闭灯光。



- (1) 打开/关闭灯光
- (2) 驾驶室车顶的顶灯
- (3) 驾驶室车顶的顶灯
- (4) 驾驶室车顶的顶灯
- (5) 储料仓照明装置
- (6) 灯光程序 1
- (7) 灯光程序 2
- (8) 灯光程序 3
- (9) 卸料带照明装置
- (10) 打叶器照明装置
- (11) 犁头照明装置
- (12) 犁头侧照明装置
- (13) 远程照明灯
- (14) 星状过滤网照明装置
- (15) 后轴照明装置
- (16) 尾部照明装置

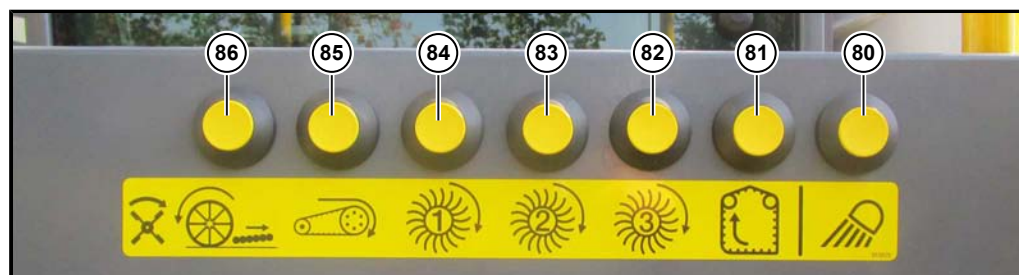
6.3.4.1 配置灯光程序

灯光程序 1-3 可以根据您的需求单独进行分配。为此，打开想要在某个程序中保存的灯光。通过点击并按住其中一个程序按钮，在程序中保存当前已打开的灯光。



6.3.4.2 爬梯照明装置

在机器中集成了一个“Coming Home”功能和一个“Leaving Home”功能。若要激活 Leaving Home 功能，请在左侧前轮上方的地面操作按钮上按下“Leaving Home”按钮 (80) (见 86 页)。一旦在点火装置关闭的情况下（将点火开关从位置 I 转动到位置 0）已打开了驾驶室车顶内的顶灯，则 Coming Home 功能被自动激活。驾驶室车顶内的顶灯将在最多 6 分钟后重新关闭。

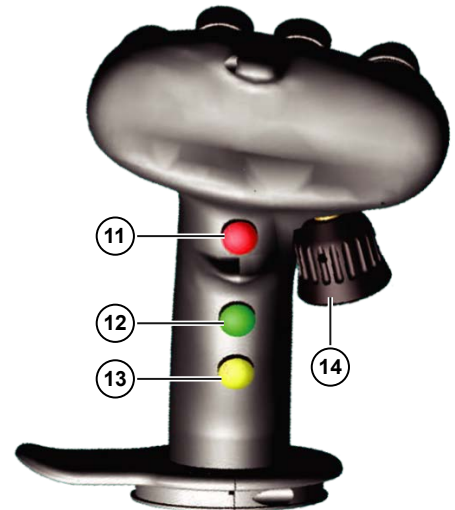


6.4 操纵杆

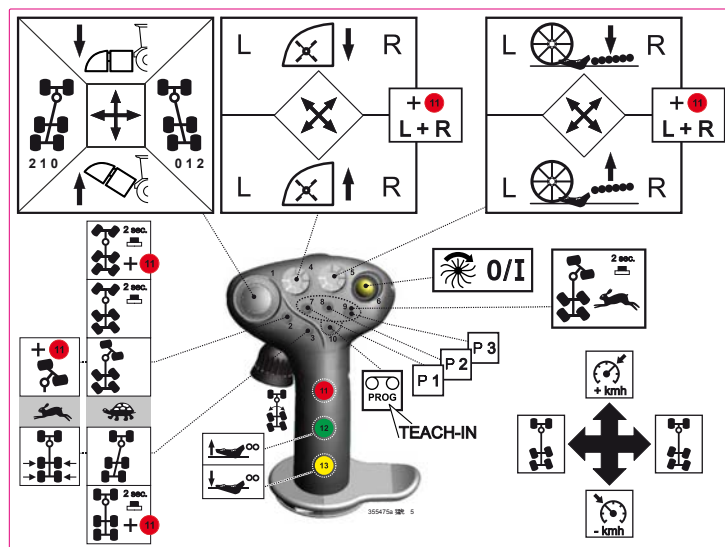
操纵杆是机器最重要的操作元件。在这里，对机器主要功能的控制被非常人性化地集成在一个操作元件上。



操纵杆正面



操纵杆背面



将操纵杆朝前按：

只针对“田地”运行方式：提高定速巡航的额定速度。

按下并按住多功能键钮 (11)。随后将操纵杆朝前按。

巡航控制系统已启动。



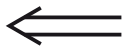
将操纵杆向后拉：

仅在“田地”运行方式内适用：

降低巡航控制系统的额定速度。

按下并按住多功能键钮 (11)。随后，将操纵杆向后拉。

打叶器附加升高装置已激活。



将操纵杆朝左按：

在转向控制总开关解锁的情况下，后轴向左转动。



将操纵杆朝右按：

在转向控制总开关解锁的情况下，后轴向右转动。



(1) 迷你操纵杆 (1) 向前/向后 (三支点单元下降/上升，只在发动机运行的情况下)

向前：

三支点单元（犁头与打叶器）下降且深度制导激活（只在“田地”运行方式下）。

机器驱动关闭：

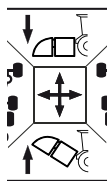
将迷你操纵杆 (1) 向前推，从而将犁头单元缓慢地下降。将迷你操纵杆 (1) 向前推得越多，下降速度越快。

机器驱动打开：

将迷你操纵杆 (1) 短暂地向前推即可将犁头单元 (三支点单元) 完全下降。犁头将会一直保持在“下降位置”，直到深度制导被激活为止。如需中断下降过程，请将迷你操纵杆 (1) 短暂地向后拉并立刻松开。

向后：


三支点单元（犁头与打叶器）上升且深度制导同时关闭。



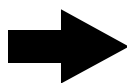
如果将迷你操纵杆 (1) 向后拉，犁头单元（三支点单元）将会上升。将迷你操纵杆 (1) 一直向后拉，该上升过程便会一直进行。**将迷你操纵杆 (1) 向后拉得越多，上升速度越快。**只要通过向后拉迷你操纵杆 (1) 将三支点单元短暂地上升，深度制导便会停止。



犁头升起与机器驱动自动关闭

如果需要将犁头单元在机器行驶过程中升起，只需按一次“三支点单元升起”功能，三支点单元即会上升至最高位置，机器的驱动也会随之自动关闭。R-Touch 上显示如下标志 。

提示



如果需要将三支点单元降下并继续进行收获作业，比如在掉头之后，请在短时间内（大约 0.5 秒内）两次短按迷你操纵杆 (1)。通过这一操作可以将犁头单元降下，机器驱动也将自动开启。

如果只是将迷你操纵杆 (1) 在较长的时间间隔内按下一或两次，犁头单元可以降下，但机器驱动不会自动开启，需要手动开启。

关闭自动上升

在“原始设定值”菜单的“附件”子菜单内的“犁头上升与多功能按钮”一栏中选择“手动”选项。





在机器行驶过程中，在升起三支点单元前按下多功能按钮 (11) 并按住，三支点单元只会在将迷你操纵杆 (1) 向后拉的时候上升。当田地中有与收获机行驶方向垂直的沟壑或车辙时，关闭自动上升功能是更好的选择。在这一情况下，根据相关经验，在越过这些障碍时最好暂时停止自动深度制导。

关闭自动关闭功能

在“原始设定值”菜单的“附件”子菜单内的“犁头上升与多功能按钮”一栏中选择“自动”选项。



在升起三支点单元前按下多功能按钮 (11) 并按住，直到犁头单元上升到理想位置，即可关闭驱动的自动关闭功能。即使三支点向上，机器驱动装置也会在该上升过程中始终保持运行。

机器驱动装置部分关闭

在“原始设定值”菜单的“其他”子菜单内的“传动装置部分关闭”一栏中选择“打开”选项。



如果在机器行驶过程中抬起犁头单元，则机器驱动装置不会完全关闭。筛带、星状过滤网及环形升降带以降低的转速继续运行。在非常差的土壤条件下（如田边地头），筛带、星状过滤网或环形升降带可能会与地面发生接触，在这种情况下，部分关闭便可以派上用场。



左/右迷你操纵杆 (1)

左/右移动迷你操纵杆 (1) 并保持大约 2 秒

= (选择左/右保护档)

将迷你操纵杆 (1) 向左推动并保持大约 2 秒

= 预选左保护档

将迷你操纵杆 (1) 向右推动并保持大约 2 秒

= 预选右保护档



在键盘 II 上通过按钮设置保护档等级并通过按下操纵杆上的按钮 (3) 激活。

详细说明请参见“转向控制”章节 (见 177 页)。



(2) 用于激活掉头行驶/刚性行驶和弯转转向同步的按钮

掉头行驶/刚性行驶 (只针对“田地”运行方式)。

行驶速度应高于 0.5 km/h !

掉头行驶

短按按钮 (2)。

弯转铰链配合前轮的偏转而弯转，并跟随前轴的所有转向运动。后轮以与转向轮偏转相反的方向偏转。

通过这一转向方式可以实现最小的转向半径。

从其名字可以看出，这一转向方式是最适用于机器掉头行驶的转向方式 (见 187 页)。

刚性行驶

按住按钮 (2) 至少 2 秒。一旦激活该转向方式，弯转铰链将自动回到0°-位置并保持在这一位置。后轮与前轮同时转向，不过方向相反。刚性行驶在很大程度上与掉头行驶一致。但弯转不同时跟进 (见 188 页)。

同步弯转转向

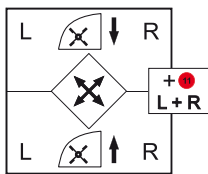
在“公路”运行方式下，该按钮还可以用于“弯转转向同步”功能 (见 180 页)。

在“公路”运行方式下将后轴调至中间位置

(与按钮 (3) 功能相同)



(3) 在“田地”运行方式下激活保护档及在“公路”运行方式下将后轴调至中间位置
行驶速度应高于 0.5 km/h！详细说明 见 185 页。



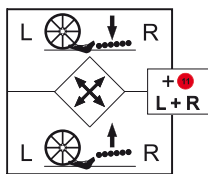
(4) 十字按钮 打叶器深度

按钮向着对角线方向向前左/前右推：

左/右限深轮上升 = 菜叶打得更低。

按钮向着对角线方向向后左/后右拉：

左/右限深轮下降 = 菜叶打得更高。



(5) 十字按钮 挖掘深度

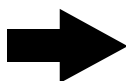
按钮向着对角线方向向前左/前右推：左/右限深轮上升。

这时，辊筒组驶入更深处。挖掘深度在增加，也即，犁刀进入土壤的深处。

按钮向着对角线方向向后左/后右拉：左/右限深轮下降。

这时，辊筒组驶向更高处。挖掘深度降低，也即，犁刀进行平铲。

提示




按钮 (4) 和 (5) 具有以下双重功能：在按下十字按钮 (4) 和 (5) 的同时按下多功能按钮 (11) 可以同时打叶器或犁头的左右两侧进行调节，无论将十字按钮按向左边或右边。



(6) 机器驱动装置打开/关闭按钮

按下该按钮可以启动打叶器、犁头、输送带、星状过滤网、环形升降带和储料仓蜗杆的驱动。

R-Touch 上显示该图标：

再次按下该按钮，所有驱动将被关闭。

只有当满足以下条件时才能启动机器的驱动器：已选择“田地”运行方式，卸料带折叠件已打开且驾驶员坐在座椅上。



如果在按下按钮 (6) 之前按下按钮 (13) “气” 并按住，最低转速调节将被抑制。



(7) (8) (9) 程序按钮P1、P2和P3

通过这些按钮可以储存三个不同的机器设定值组合，并通过按键直接调用相应的设定值。每个按钮中只可以储存一个程序。(见 107 页)



(10) 教练按钮

教练按钮，简称 TI-按钮，用于将当前的机器设定值储存在其中一个程序按钮 (7) (8) (9) 中。由此可以为特定的重复式挖掘条件或挖掘方式储存理想的设定值并只需按一次按钮就能重新调用它们。详细描述请参见 (109 页)。



(11) 多功能按钮

在“公路”运行方式下将后轴调至中间位置

该功能只有在松开该按钮后才能实现。



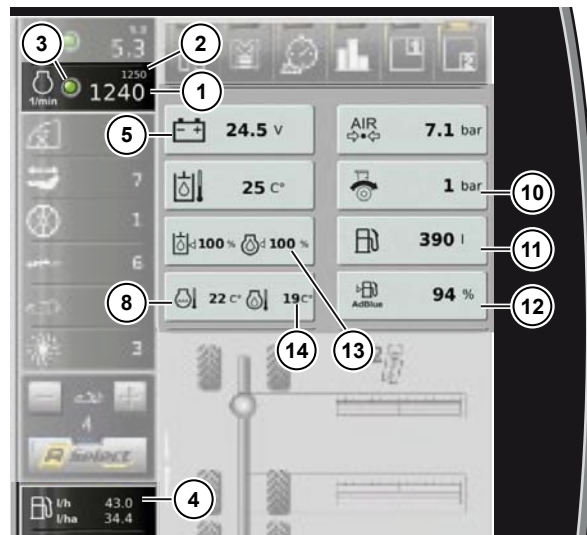
(12) 升起犁刀梁

(13) 降下犁刀梁

6.5 柴油发动机

发动机需要的保养工作见第 7 章以及沃尔沃的原版操作说明书和原版维修保养手册。

有关出现运行故障时应采取哪些措施的提示参见第 8 章“故障及补救措施”以及沃尔沃的原版操作说明书。



- (1) 实际转速
- (2) 额定转速
- (3) – 有关恒定的节流操作信息（红色 LED）
– 自动挖掘激活信息（绿色 LED）
- (4) 此时燃油消耗量（公升/小时）
- (5) 车载电网张紧
- (8) 冷却水温
- (10) 行驶驱动装置压力
– 逆时针箭头：更高的前进压力
– 顺时针箭头：更高的后退压力
- (11) 燃油箱容积
- (12) 车用尿素箱容积®（仅针对 RT6c）
- (13) 显示无功能（将显示 --见 327 页）
- (14) 发动机机油温度（高于 55 °C 时被隐藏）

发动机出现故障时，在 R-Touch 界面中出现以下警告标志：

注意



存在发动机严重受损的危险

- 当以下警告标识中的任意一个出现在 R-Touch 上时，都应立刻停止发动机的运行并查明警告原因。
- 只有在故障被排除后，才可以再次启动发动机。



机油压力过低。请立刻停机并加注机油。



冷却剂温度过高。请立刻停机，检查故障原因并排除（如对冷却装置进行清洁）。



冷却剂量过低。请关闭发动机并立刻加注冷却剂。(见 343 页)



发动机出现严重问题！请立刻关闭发动机并与客服人员取得联系。



发动机操纵出现故障。



空气滤清器被污染！请立刻对空气滤清器进行维修！



电动泵上的燃油预滤器滤芯被污染！请更换滤芯，否则发动机效率将受到影响。(见 332 页)

警告等级 1 自 600 mbar 绝对压力起：粗滤器将要到期，需更换

警告等级 2 自 570 mbar 绝对压力起：粗滤器需立刻更换

警告等级 3 自 540 mbar 绝对压力起：粗滤器需立刻更换，发动机自动关闭



发动机上的燃油细过滤器堵塞！请更换滤芯，否则发动机效率将受到影响。(见 332 页)



已达到燃油储存量！当 R-Touch 上显示这一警告标识时，说明已达到由您设置的燃油储存量。



已达到车用尿素[®]储存量。当 R-Touch 上显示这一警告标识时，说明已达到由您设置的车用尿素[®]储存量。(只针对 RT6c)



在“原始设定值”菜单的“其他”子菜单内的“(%)时的燃料储备警告”一栏中，可以设置燃料储备的警告极限值。该数值以油箱总容积百分比的形式显示。

在“车用尿素®剩余量警告 %”一栏中可以设置车用尿素®剩余量的警告极限值。（只针对 RT6c）

6.5.1 启动柴油发动机

如果油门踏板在发动机启动过程中未处于静止位置，行驶驱动装置出于安全原因将被卡住。卡住情形一直延续到油门在被完全释放后被再次踩下。

注意





存在机器受损的危险。

严禁使用任何化学启动助剂（如 Startpilot 等），因为可能导致人员受伤或机器受损。


点火开关有三个位置：





- 位置 0：发动机关闭/点火装置关闭 – 可以拔出钥匙
- 位置 I：点火装置已启动，发动机启动已就绪
- 位置 II：发动机已启动（未占用）



发动机通过启动按钮  启动并且通过停止按钮  或通过点火开关来关闭。

如果发动机没有立刻启动，机器的电气装置将在一段时间后关闭起动机。请您在再次尝试启动前等待至少两分钟，使起动机完全冷却。

如果发动机因启动功能被锁定而无法启动，R-Touch 上将显示以下警告标志： 本警告标志和以下闪烁指示标志之一在 R-Touch 的界面中交替显示：

	请关闭左侧发动机舱盖板		请关闭右侧发动机舱盖板
	请关闭后盖		请关闭储料仓门

6.5.2 关闭柴油发动机

请您在关闭发动机前让发动机在怠速状态下短时间运转一阵。如果在高转速下将发动机直接关闭，涡轮增压器将在油压已经下降的情况下继续运行。这会导致润滑剂不足，并由此造成涡轮增压器的高速运行的涡轮机上出现不必要的轴承磨损。

- 将点火开关调至位置 0
或者
- 按下停止按钮

6.5.3 发动机转速的调节

“田地”运行方式，机器不运行

发动机转速可以通过油门踏板进行调节。如果机器静止，可以通过发动机转速 + 按钮 (41) 或发动机转速 - 按钮 (42) 手动调节发动机转速。



提高发动机转速

发动机转速 + 按钮短按：每短按一次，发动机转速提高 25 转/分。

按下并按住发动机转速 + 按钮：转速持续提高，直到该按钮被松开。

降低发动机转速

发动机转速 - 按钮短按：每短按一次，发动机转速降低 25 转/分。

按下并按住发动机转速 - 按钮：转速持续降低，直到该按钮被松开。

运行方式“公路”

发动机转速只能通过油门踏板进行调节。发动机转速 + 按钮和发动机转速 - 按钮无功能。

“田地”运行方式，机器运行

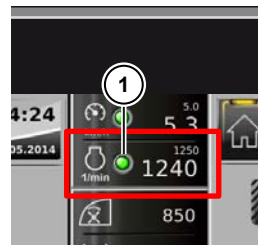
在打开机器驱动装置后，柴油发动机将自动根据“原始设定值”菜单的“其他”子菜单内的“最小挖掘转速”一栏中所设定的转速进行运转。从而激活自动挖掘功能。



如果“最小挖掘转速”和“最大挖掘转速”中的设定值相同，自动挖掘功能将无法正常运行。

开启自动挖掘功能后，柴油发动机的转速会根据不同的负载自动调节。发动机转速最高可以达到菜单项“最大挖掘转速”中的设定值。自动挖掘功能可以随时通过按下发动机转速 + 按钮 (41) 或发动机转速 - 按钮 (42) 关闭。之后可以通过这两个按钮对转速进行手动调节。如果同时按下这两个按钮，自动挖掘功能将被再次启动。

在使用机器进行自动挖掘期间，发动机转速旁的 LED (1) 显示为绿色。



6.5.4 SCR 系统功率减小 (只针对 RT6c)



机器的柴油发动机在交付时随附有 Tier 4 final 发动机认证。

结合 SCR 系统的情况下，有 3 种类型的有针对性的功率减小：

- 车用尿素箱为空
- 超出允许的欧洲或 EPA 极限值/ AdBlue® (车用尿素) 质量差
- SCR 系统故障 (短路、部件损坏等)

这些事件中的每一个将分别导致 R-Touch 中的控制灯闪烁或亮起，并且实现有针对性的功率减小。



DEF 控制灯 (柴油机尾气处理液) ， AdBlue® 警告为黄色



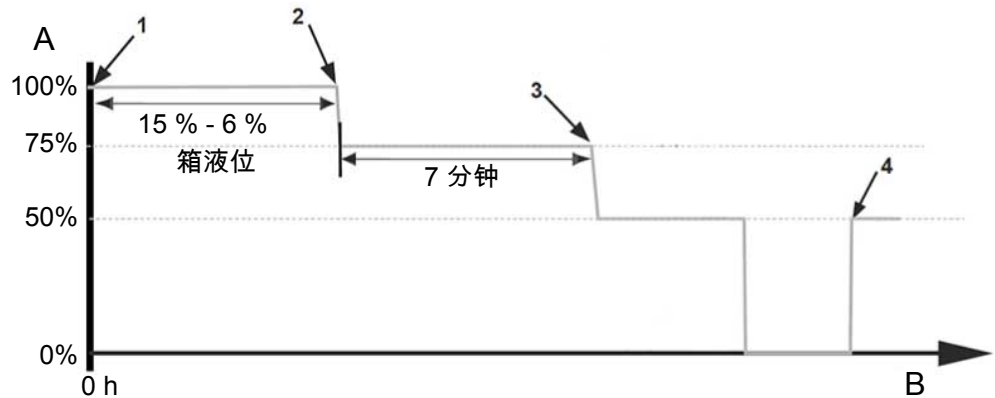
DEF 控制灯 (柴油机尾气处理液) ， AdBlue® 警告为红色



LIM 控制灯，柴油发动机扭矩限制激活

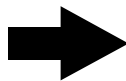
6.5.4.1 车用尿素液位功率减小

- 1 如果 AdBlue® 车用尿素液位降低到 15 %，则 DEF 控制灯亮起黄色。
- 2 如果 AdBlue® 车用尿素液位已下降到约 6 %，则 DEF 控制灯闪烁红色，此外 LIM 控制灯亮起。
发动机扭矩降低到 75 %。该斜降持续约 1 分钟。
- 3 在 AdBlue® 车用尿素液位达到了 6 % 后 7 分钟，DEF 控制灯闪烁红色，此外 LIM 控制灯闪烁。
发动机扭矩降低到 50 %。转速被限制为空转转速。该斜降持续约 3 分钟。
- 4 如果重新启动发动机，当 AdBlue® 车用尿素液位低于 6 % 时，发动机仅以空转转速运行。



A 发动机扭矩
B 时间轴

提示



这种类型的功率减小是“自复型”的，即：
为了使发动机再次恢复到全功率，箱的液位必须超过 12 %。箱的液位必须超过 21 %，系统才可以让 DEF 控制灯熄灭并撤回故障消息。



DEF 控制灯（柴油机尾气处理液），AdBlue® 警告为黄色



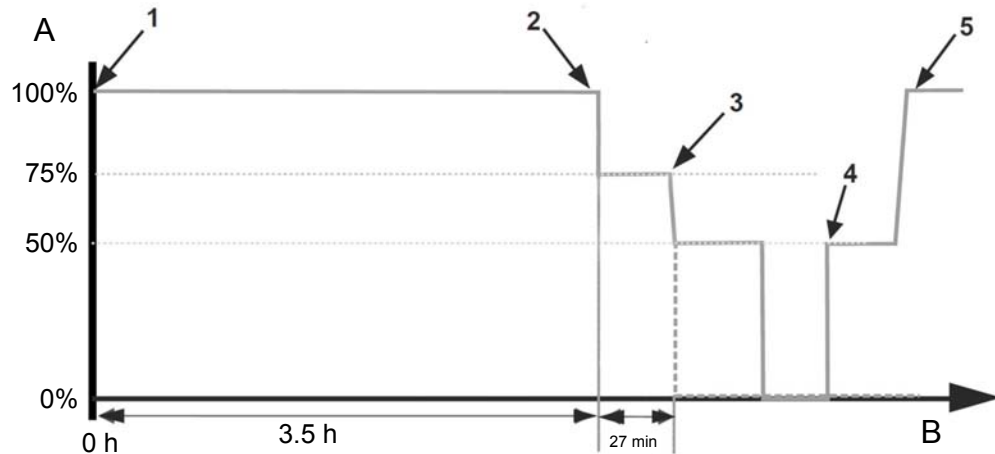
DEF 控制灯（柴油机尾气处理液），AdBlue® 警告为红色



LIM 控制灯，柴油发动机扭矩限制激活

6.5.4.2 车用尿素质量和系统故障功率减小

- 1 发现一个故障，DEF 控制灯亮起黄色。
- 2 如果未在 3.5 个小时内排除故障，则 DEF 控制灯闪烁红色，此外 LIM 控制灯亮起。发动机扭矩降低到 75 %。该斜降持续约 1 分钟。
- 3 再过 27 分钟后，DEF 控制灯闪烁红色，此外 LIM 控制灯闪烁。发动机扭矩降低到 50 %。转速被限制为空转转速。该斜降持续约 3 分钟。
- 4 重新启动时发动机以最大 50 % 的扭矩运行，转速被限制为空转转速。如果存在与 AdBlue® 车用尿素质量相关的问题，则需要维修工具来重置系统。
- 5 如果排除了系统故障，则发动机恢复到全功率。



A 发动机扭矩
B 时间轴

提示



如果在排除第一个故障后的 40 个小时内再次出现另一个故障，则从发现该故障之时起立即将可用的运行时间限制为 30 分钟。



DEF 控制灯（柴油机尾气处理液），AdBlue® 警告为黄色



DEF 控制灯（柴油机尾气处理液），AdBlue® 警告为红色

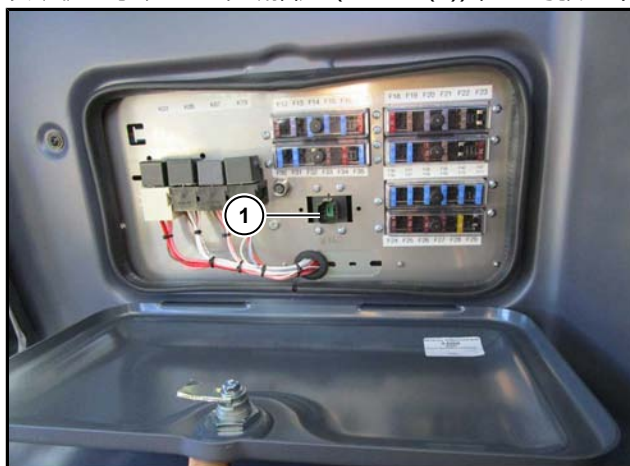


LIM 控制灯，柴油发动机扭矩限制激活

6.5.5 对沃尔沃发动机操作说明书的更改和补充

对于安装在罗霸收获机中的沃尔沃发动机，原则上应注意以下罗列的诸项：

- 针对 RT6a 安装的是发动机 TAD1643VE-B 565 kW，针对 RT6c 安装的是 TAD1672VE 515 kW。由此，只有沃尔沃操作说明书中某些针对此发动机类型的部分以及原则上适用于各种发动机类型的部分才适用。
- 所有发动机都没有配备火焰启动装置，而是配备了 VCB 发动机制动装置。采用发动机控制器 (EMS) 并通过 CAN 总线来进行控制。机器的尾气后处理系统由 ACM 控制。其位于右侧发动机舱盖板后。
- 沃尔沃的操作说明书中提到的“电子警示灯”和“停止灯”，在罗霸机器上以 R-Touch 上的警告标志代替。显示标志的意义与沃尔沃的操作说明书中所描述的灯的意义一致。当 R-Touch 上显示停止标志时，应立刻关闭发动机，因为发动机出现了严重故障，如果继续运行，会对发动机造成严重损害。“充电电流”控制灯在罗霸机器上同样以 R-Touch 上的警告标志代替。
- 发动机电子装置的诊断插座 (X-340 (1)) 位于驾驶室中右侧壁内的一块盖板后方。



- 位于发动机上的停止按钮因为有发动机舱盖板的保护而没有实际功能。 只应在紧急情况下按下停止按钮。
- 发动机上装配有一个特殊的放油阀，代替原始的放油栓塞。该设计使机油更换更为方便。
- 机器配有一个功率为 150 A 的发电机。
- 请通过附件中由沃尔沃公司提供的原始材料与沃尔沃公司的售后服务部门就发动机的维护保养工作进行确认。

沃尔沃的操作说明书具有完全的法律效应，其原件随机器一同配送。

6.6 “田地”和“公路”运行方式

在 R-Touch 界面中显示目前启用的运行方式标志（“田地” / “公路”）。

车辆可以以以下两种运行方式运行：

运行方式“田地”

最高 17 公里/小时，始终有 3 个行走马达激活。



运行方式“公路”

最高 40 公里/小时，最晚自 17 公里/小时起仅有 2 个行走马达激活。



在 CVR 变速箱中，在“田地”运行方式下通过一个多盘离合器持续启用第三个行走马达。

如果超过 17.5 公里/小时，必须在 CVR 变速箱中关闭行走马达 3。

注意



存在行驶驱动严重受损的危险！

在“田地”运行方式下，尤其是在储料仓满载的情况下下坡时，行驶速度绝不得快于 17.5 公里/小时。

在“公路”运行方式下，尤其是在下坡时，行驶速度绝不得快于 45 公里/小时。

- 调整您的驾驶方式
- 在陡坡下坡时减速行驶
- 在紧急情况下同时使用脚刹来刹车

6.6.1 更改运行模式




- 切换运行方式时应完全松开油门踏板并停止车辆。
- 通过键盘 I 中的按钮 (10) 和 (11) 选择所需的运行方式。



- (10) 运行方式“公路”
(11) 运行方式“田地”

6.6.2 全轮驱动开关



- 在切换到“公路”运行方式后全轮驱动自动关闭。
如果离合器由于前轴和后轴之间锁紧而无法松开，则 R-Touch 上将出现以下警告标志：。
如果驾驶员在行驶过程中短踩脚刹，则这些锁紧会松开。

6.6.3 差速器锁



差速器锁的打开与关闭始终同时作用在所有车轴上。差速器锁不可以单独为某根车轴打开。

注意



存在轴严重受损的危险。

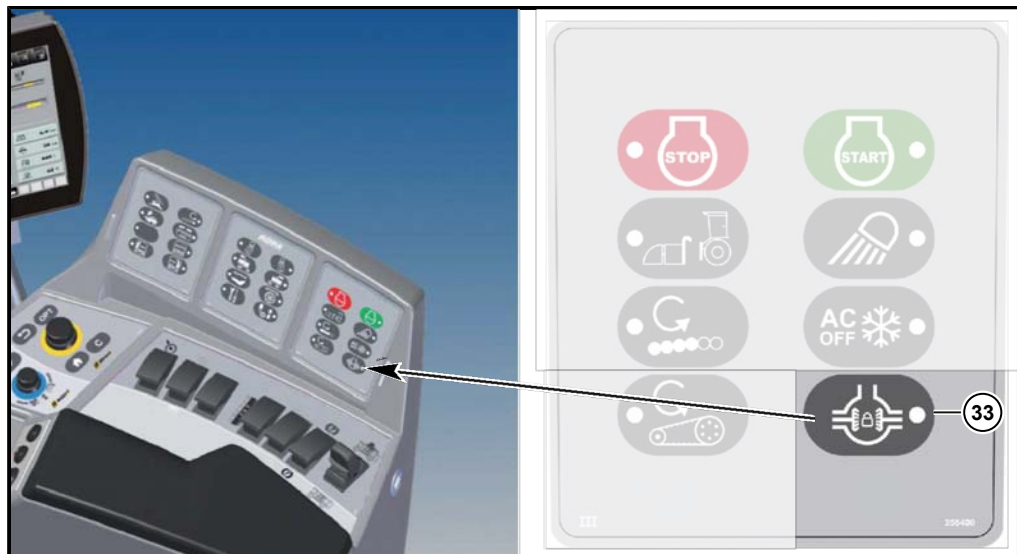
如果未注意本提示，差速器锁的连接器可能会被损坏。

- 差速器锁开关只能在机器完全静止 (0.0 km/h) 的情况下使用。
- 差速器锁只能在特殊情况下短时间打开。
- 在差速器锁打开时绝不得猛转车轮！在打开前始终将车轮调至直线行驶位置！机器的动力传输部件（如差速传动装置、万向节轴和行星齿轮等）承担着极大的负荷。



打开差速器锁：

- 启动差速器锁时应完全松开油门踏板并停止车辆。
- 按下键盘 III 中的按钮 (33)。LED 灯亮。
- 如果在其中一个轴中未达到卡入位置，则 R-Touch 上显示标志 。
- 如果差速器锁在所有轴中已卡入，则 R-Touch 上显示标志 。



关闭差速器锁：

- 按下键盘 III 中的按钮 (33)。LED 灯不亮。
- 当差速器锁被关闭后，R-Touch 上将会显示如下标志中的一个： - - 一根轴上有张力且差速器锁因此尚未完全松开。标志中的数字显示哪一根轴上有张力。通过有目的地左右控制该轴可以消除张力。



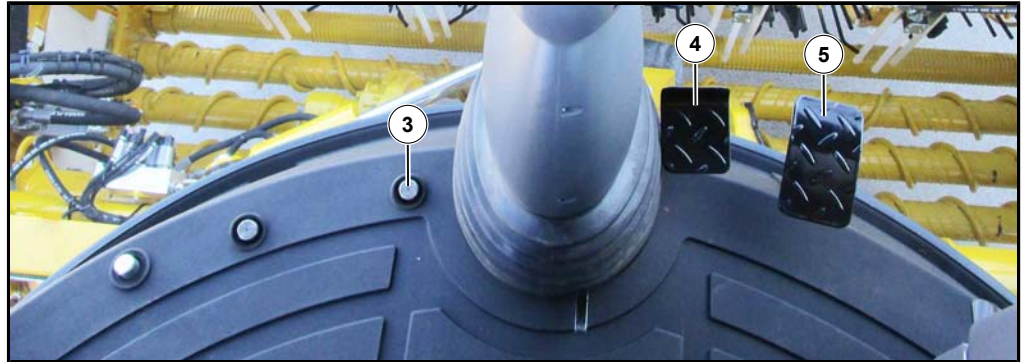
在启动“公路”运行方式后，差速器锁将自动关闭。

6.7 行驶

电子控制的自动驾驶模式既可以减轻驾驶员的负担，还可以减少对环境的污染。

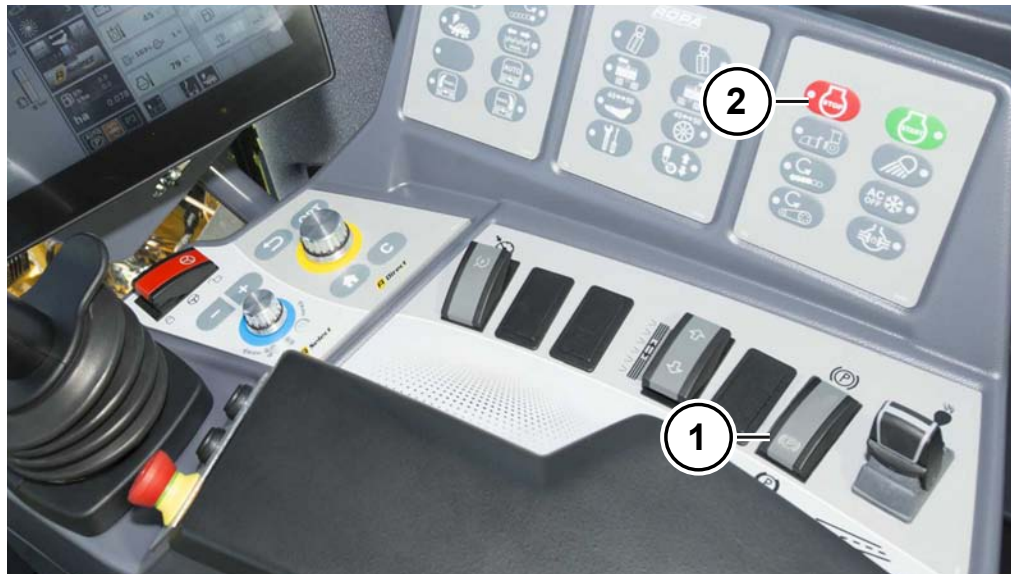
在自动驾驶模式下，可以通过踩踏油门踏板控制行驶速度。电气装置协调静压行驶驱动装置和柴油发动机，从而确保在任意行驶速度下，柴油发动机的转速都能保持最低，无论是上坡还是下坡。

您可以通过踩踏油门踏板对机器的行驶速度进行调整。踩踏力度越大，机器的行驶速度越快。如果彻底松开油门踏板，机器将在静压行驶驱动装置的作用下立即刹车。



- (3) 行驶方向脚开关
- (4) 制动踏板
- (5) 油门

静压行驶驱动装置非常安全。如果行驶驱动上出现运行故障，以下措施还可提高安全性。
如果在松开油门之后，机器的行驶速度既没有降低，也没有停止，请通过脚踏驻车制动踏板 (1) 激活安全开关。



通过这一安全开关可以跳过液压装置的正常控制行为并同时开启安全阀，从而快速关闭行驶驱动装置。

在不太可能发生的极端情况下，如果在采取了所有的安全措施后仍无法停止机器运行，请以最快的速度在点火开关处关闭柴油发动机。(见 81 页) (见 148 页)


危险



在机器行驶期间启动驻车制动装置或关闭柴油发动机可能导致十分严重的人身伤害。


— 因此，请您只在极其特殊的情况下使用紧急停机措施，并通过多次踩踏刹车踏板和打开警示灯对行驶在后面的车辆进行警告。



如果在将运行方式调为“公路”后，机器只能缓慢行驶，R-Touch 上将会显示如下标志：.

完全收起卸料带折叠件。




如果静压行驶驱动装置的压力太低 (15 bar)，将会显示如下橙色警告标志：请停止并与服务人员联系！

如车辆无法正常启动，其原因将会显示在 R-Touch 上：

	请松开驻车制动。	
	松开脚刹。	
	油门传感器有错！	请与服务人员联系
	制动装置储存压力过低！	
	驻车制动释放压力过低！	
	静压行驶驱动装置的压力太低 (12 bar) ！	
	CVR 变速箱多盘离合器的离合器压力过低！	
	CVR 变速箱润滑中断！	
	CVR 变速箱中的温度过高！	

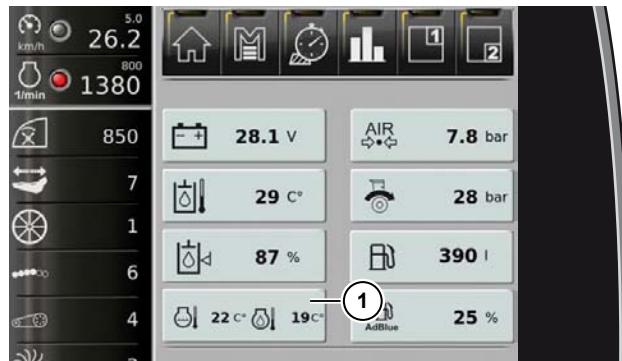
6.7.1 速度限制 柴油发动机过冷



如果发动机油温低于 55 °C，则发动机制动装置 (见 175 页) 无法激活，行驶速度被限制为约 20 公里/小时。一旦由油门踏板给定的行驶速度超过 20 公里/小时，则 R-Touch 上显示该提示。



当前的发动机油温 (1) 在不高于 55 °C 时显示在运行参数显示区内。一旦达到了 55 °C 的发动机油温，便可以（视机型而定）实现最高 40 公里/小时的行驶速度。



6.7.2 选择行驶方向（前进+ / 后退）

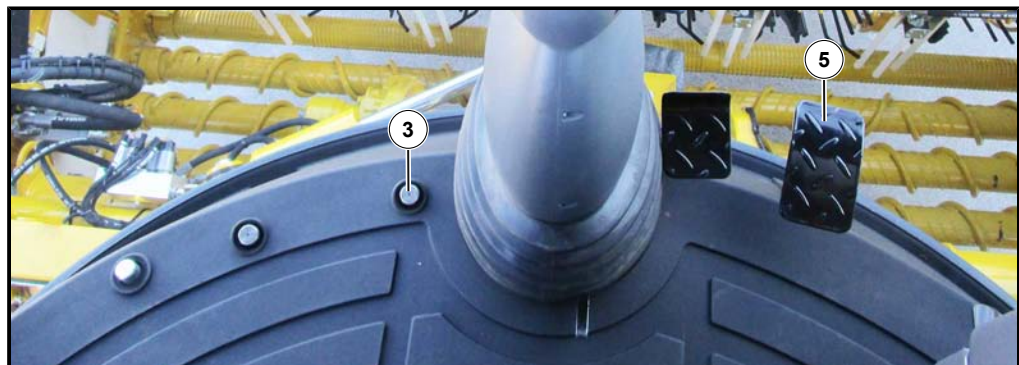
行驶方向脚踏开关 (3)：

未按下

行驶方向“向前”

按下

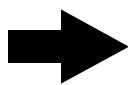
行驶方向“向后”



(3) 行驶方向脚开关

(5) 油门

提示



若要在“公路”运行方式下倒车，必须完全松开油门踏板。应等待至机器完全处于静态（0.0 公里/小时）。只有此时才允许踩下“行驶方向”脚开关并保持在这一位置。



如果犁头单元仍被降下（即切削器仍位于地面上），则自动倒车锁定生效。这样就能避免否则会因在犁头单元处于降下状态下倒车而可能造成的损失。R-Touch 上显示如下标志。

若要跳过倒车锁定 见 168 页

在后退行驶的过程中，机器会发出警告信号音，以提醒位于机器后方的人员注意安全。

6.7.3 油门阻力

合适的油门阻力可以在“原始设定值”菜单的“其他”子菜单内的“田地油门阻力”或“公路油门阻力”一栏中为“田地”和“公路”运行方式分别进行设置。

数值 3 代表更为舒适的油门阻力，数值 1 代表更为强力的油门阻力。

我们建议选用舒适且对机器损害较小的油门阻力。



6.7.4 巡航控制系统

为减轻驾驶员的负担，车辆装备有定速巡航控制系统。机器的行驶速度可以通过踩踏油门踏板或通过打开定速巡航控制系统进行控制。



6.7.4.1 在“公路”运行方式下打开定速巡航控制系统

只有当满足以下条件时才能在运行方式“公路”下启动巡航控制系统：

- 已切换到“公路”运行方式（显示在 R-Touch 上），
- 驾驶室门关闭，
- 驾驶室门 10 km/h。

按照以下方法打开定速巡航控制系统：

- 通过油门踏板给定行驶速度。
- 短按拨动开关 (34) “定速巡航打开/关闭” 或按住多功能按钮 (11) 并将操纵杆短暂地向前推动。R-Touch 上行驶速度旁的 LED 显示为绿色。





按下开关后，定速巡航控制系统将会接受当下由油门踏板给定的速度。

这一速度不一定与之前的行驶速度完全相同。

例如：

瞬间行驶速度为 11 公里/小时。驾驶员迅速将油门踏板踩到底。踩油门给机器定下最高速度。机器开始加速。定速巡航现在打开。巡航控制系统接受由油门给定的速度（= 最高速度）。如果在行驶期间想要临时提高行驶速度，可以在任何时候通过踩踏油门踏板停止定速巡航控制系统的工作。如果您的行驶速度高于巡航控制系统给定的速度，则巡航控制系统虽然处于启动状态，但在行驶期间，只有当您降低给油门施加的压力时，才能确证巡航控制系统的作用。一旦油门踏板被松开，机器将会继续以定速巡航所接受的速度行驶。

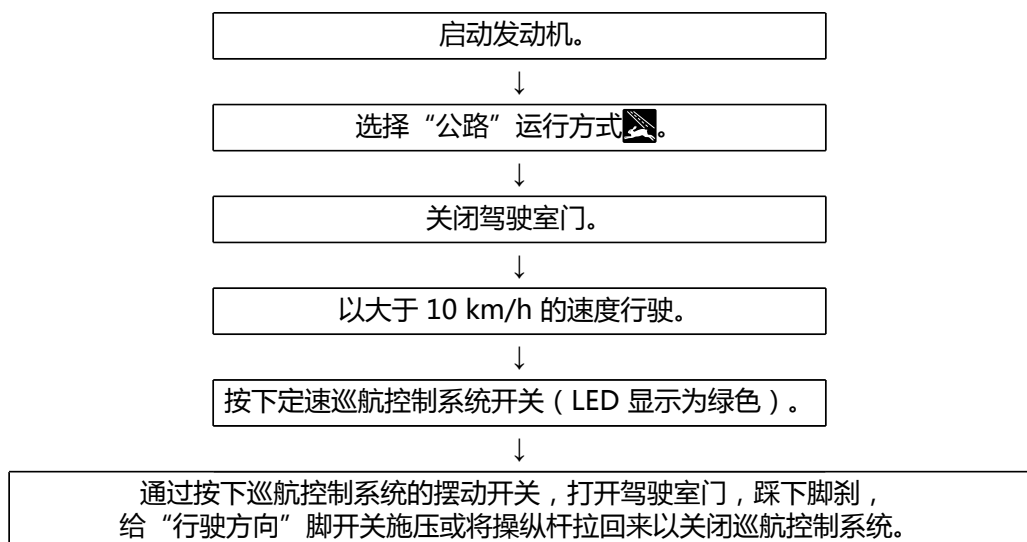
6.7.4.2 在“公路”运行方式下关闭定速巡航控制系统

在关闭定速巡航控制系统前，请您踩住油门踏板，直到之前通过定速巡航控制系统确定的速度由油门踏板沿用。这样可以防止在关闭定速巡航控制系统后，机器突然地刹车。

关闭定速巡航控制系统，请短按“定速巡航打开/关闭”按钮 (34) 或将操纵杆向后拉。除此之外，其他关闭巡航控制系统的方法有：

- 踩下制动踏板
- 给行驶方向脚开关施压
- 给紧急关闭按钮施压
- 打开驻车制动装置

6.7.4.3 快速课程：“公路”运行方式下定速巡航控制系统的操作



6.7.4.4 在“田地”运行方式下打开定速巡航控制系统

只有在满足以下全部条件时，才可以打开定速巡航控制系统：

- 已切换到“田地”运行方式（显示在 R-Touch 上），
- 驾驶室门关闭，
- 犁头单元已降下且深度制导已激活，
- 行驶速度不低于 0.5 km/h。



按照以下方法打开定速巡航控制系统：

- 手动将机器行驶到甜菜行，
- 开始挖掘（见“挖掘”章节），
- 通过油门踏板给定行驶速度。



短按“定速巡航打开/关闭”按钮 (34)。

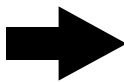
或：按住多功能按钮 (11) 并将操纵杆短暂地向前推动。

R-Touch 上 LED 显示为绿色。定速巡航控制系统已打开。机器的行驶速度将从这一时刻起自动控制。机器以预先设定的和在 R-Touch 界面中显示的速度行驶（额定速度）。



- (1) 实际速度
- (2) 定速巡航控制系统额定速度

提示



在打开定速巡航时，如果由油门踏板给定的速度低于 R-Touch 上显示的额定速度，机器将会加速到额定速度。如果在挖掘期间想要临时提高行驶速度，可以在任何时候通过踩踏油门踏板停止定速巡航控制系统的工作。当行驶速度大于额定速度时，定速巡航控制系统仍然保持开启，但只有在减轻油门踏板的压力时，定速巡航控制系统才会发挥作用。如果油门踏板被松开，机器将会继续以额定速度行驶。

6.7.4.5 定速巡航控制系统额定速度的设置 (“田地”运行方式)

罗霸提供两种不同的设置定速巡航控制系统额定速度的方法。

方法1

将额定速度变化 0.2 km/h :

- 将操纵杆短暂地向前推至最终位置并立刻松开。额定速度每次升高 0.2 km/h。
- 将操纵杆短暂地向后拉至最终位置并立刻松开。额定速度每次降低 0.2 km/h。

方法2 (操纵杆模式)

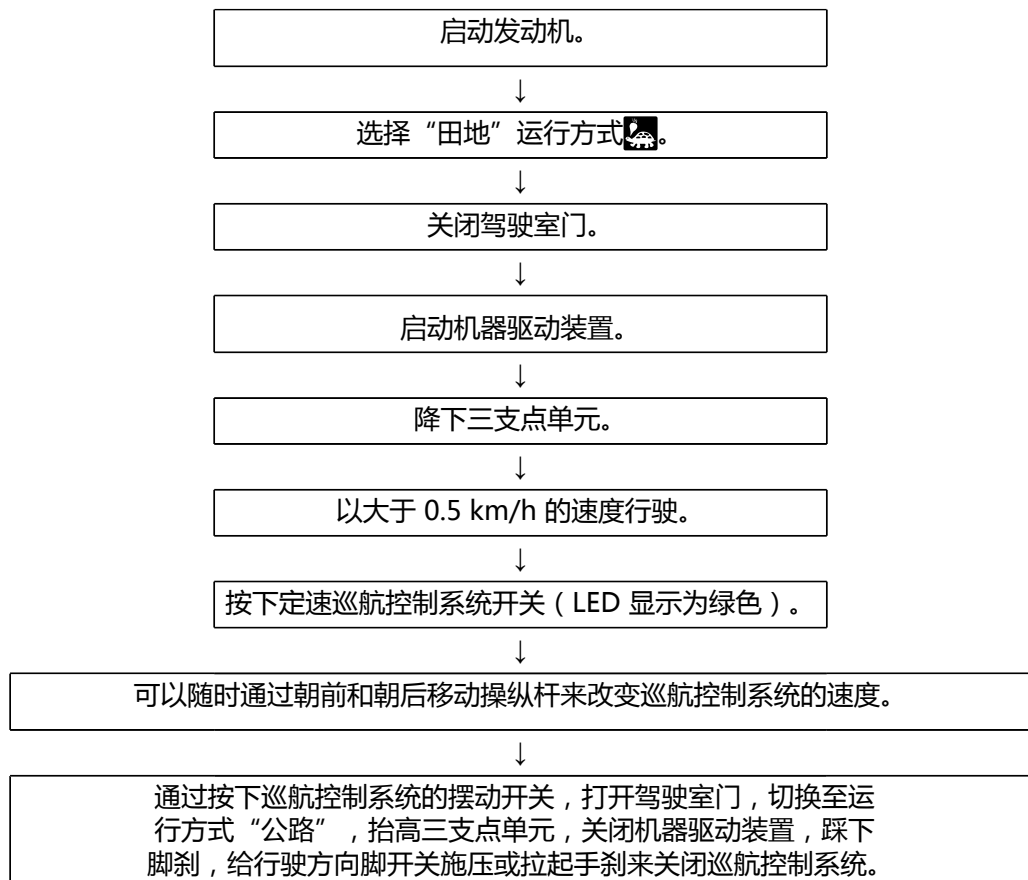
- 将操纵杆向前推并在该位置上保持住。巡航控制系统提高速度，直至操纵杆被松开为止。将操纵杆向前推得越多，机器加速越快。
- 将操纵杆向后拉并保持住。定速巡航控制系统将一直降低速度，直到操纵杆被松开为止。将操纵杆向后拉得越多，机器减速越快。

6.7.4.6 在“田地”运行方式下关闭定速巡航控制系统

在关闭定速巡航控制系统前，请您踩住油门踏板，直到之前通过定速巡航控制系统确定的速度由油门踏板沿用。这样可以防止在关闭定速巡航控制系统后，机器突然地刹车。

为关闭定速巡航控制系统，请将迷你操纵杆 (1) “三支点单元升高” 短暂地向后拉或按下控制台上扶手旁的“定速巡航打开/关闭”按钮 (34)。

6.7.4.7 快速课程：“田地”运行方式下定速巡航控制系统的操作



6.8 公路行驶

6.8.1 概述

本机器在欧盟范围内属于自走式作业机器。对这一类车辆有非常特殊的规定和要求，并且这些规定和要求在各个国家之间都有所不同。此外，在一个国家内各公路交通主管部门所制订的具体规定也可能有所差异。根据机主意愿，机器同样可以申请机动车许可证。在此情况下，以下部分条例可能会不再适用。在任何情况下，机主都必须为机器配备当地规定的辅具和安全装置，如安装三角警示牌和警示灯等，并确认这些装置性能完好。

提示



罗霸公司在此明确声明，机器的司机和机主应独立负责遵守公路交通主管部门的规定和要求。

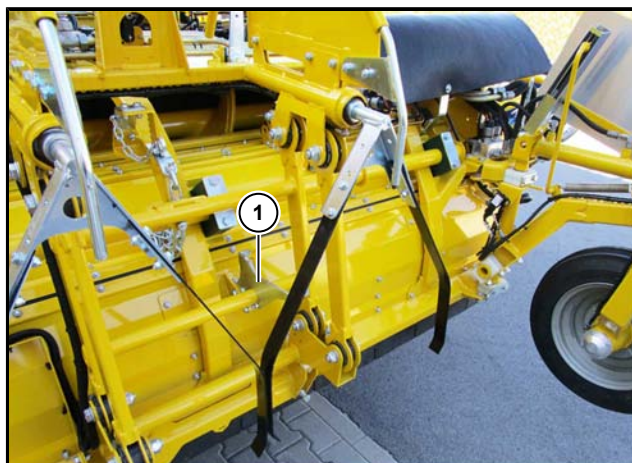
针对公路行驶，德国境内适用以下一般性规定：

在驾驶机器进入公路之前应：

- 清空储料仓。
- 应在运输位置通过自动折叠功能折叠储料仓。

为此：

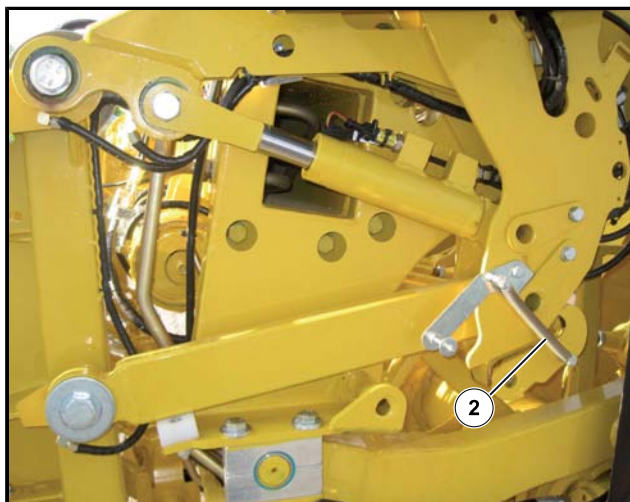
- 前/后储料仓蜗杆降下
- 收起卸料带折叠件
- 收起储料仓支架和储料仓前壁
- 收起环形升降带、所有侧面的和后部的储料仓栅栏
- 将犁头单元移至中间位置。
- 将辊筒组手动移至中间位置（仅针对 PR2h-V）。
- 将菜叶探测器向上翻转并用安全钩 (1) 对其进行固定。



- 合上探测轮并将之锁定（不适用于 P*SOh 型）。



- 装好红白条警示牌（如图所示）并使用销钉对其进行固定。此外，应始终保持红白条警示牌和警示条处于干净和正常状态。在进入公路之前，应清洁警示牌以确保其警示作用不受影响。
- 连接附加行驶机构（见 168 页）（在某些国家不需要）。
- 松开打叶器四边形导轨的下限动钩 (2)，并将其向下翻转至最终位置（运输位置）。



为达到更好的展示效果，本图片上不包含保护装置。

- 在配置菜叶播撒盘的机器上将其完全收起。
- 应在拖拉机终端上打开“公路”运行方式。
- 将后轮转向控制调到 0° 位，并让弯转铰链的同步转向控制功能和前轴实现同步（见 180 页）。
- 锁定后轴转向控制（按下锁定开关！）
- 检查机器的运行和交通安全状况。
- 应对机器做好充分的清洁工作。
- 关闭所有作业用灯。
- 将两部爬梯收至机器轮廓范围之内。
- 关闭倾斜系统（如果存在）并将机器对齐中间位置。

有关机器运行的其它规定：

在公路上行驶时，无论白天黑夜都需始终打开旋转灯。

驾驶机器进入公路及道路之前应清洁机器，以确保：

- 机器总重量未超出允许值，
- 所有警示牌清晰可见，
- 所有信号灯和照明灯干净且性能完好。

作为最高行驶速度为 40 km/h – 32 km/h 或 25 km/h 的自走式作业机器，本机器需申请行驶证和牌照。此外，应按照各使用地的规定给车辆投保业主责任险。

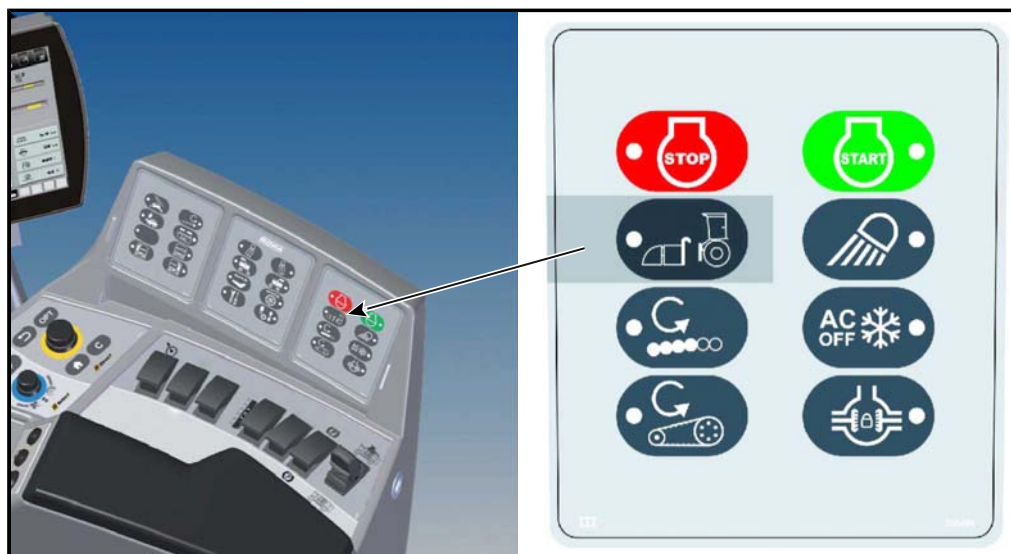
始终遵守下列规定：

- 在无法保证安全驾驶时（如在十字路口或道路交汇处、倒车或恶劣的天气条件下），应始终请一名随行人员对驾驶员进行陪同并给予驾驶员必要的安全驾驶提示。
- 后轮转向控制或掉头行驶功能只允许在以低速驶过小弧度弯道时短时间启用。
- 驾驶员和随行人员（介绍人）都必须熟悉当地情况，拥有丰富的驾驶经验且安全可靠。
- 只有拥有必需的有效驾驶执照的驾驶员可以驾驶车辆在公路上行驶。驾驶员除了需要持有有效的驾驶执照外，还需随身携带本机器的一般性运行许可，并携带现有的且有效的特殊许可证原件。
- 应在随手可取的位置随车携带安全背心、包扎用品箱和三角警示牌。
- 严禁任何人站在驾驶室前方的平台上随车行驶。
- 车辆业主或其委托人在每次将机器投入使用之前应对每位司机进行安全行驶车辆特殊义务的全面训导。该训导应由司机签字确认。车辆业主应保存此书面确认至少一年。第 9 章(见 507 页)中有用于此训导的表格。罗霸建议在填写之前复印此表格。
- 如前文所述，当地交通主管部门可能会有一些额外的或与此说明书不符的规定。了解并遵守这些规定是机主和驾驶员的共同义务。
- 如对车辆的部件或性能进行了更改，并导致车辆原本的性质发生了变化，“一般性运行许可”将会随之失效，必须按照各国的管理程序重新申请新的“一般性运行许可”。


6.8.2 附加行驶机构（选件）

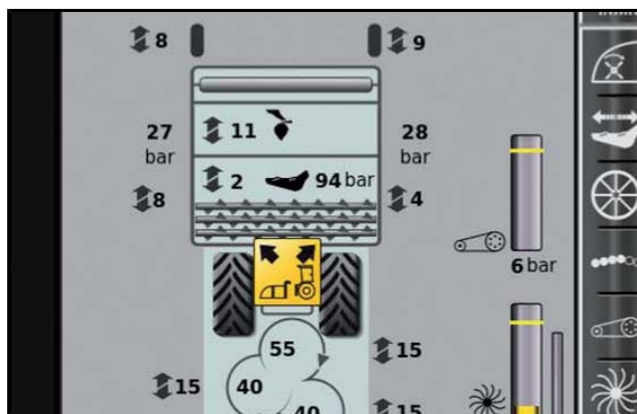
为了不超过公路上（例如在德国）规定的轴载荷，在某些特定国家本机器配备有一个附加行驶机构。



6.8.2.1 连接附加行驶机构



按以下步骤连接附加行驶机构：

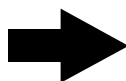
- 尽可能在平坦的表面上执行连接过程。
- 将运行方式切换为“田地”。
- 将犁头单元移至中间位置。
- 将辊筒组（仅针对 PR2h-50 和 PR2h-V）手动移至中间位置。
- 将菜叶探测器向上翻转并用安全钩对其进行固定。
- 将探测轮向内翻并将其锁定。
- 通过在键盘 III 中按下按钮  激活连接模式。



按钮  中的 LED 亮起，R-Touch 上显示连接模式标志 。

在连接模式下，打叶器减压油缸伸出至最终位置（打叶器减压压力增加到约 160 bar）。

提示



仅在打叶器减压油缸伸出的情况下才可将打叶器放在附加行驶机构上，否则在附加行驶机构的框架上会损坏切削器。

注意

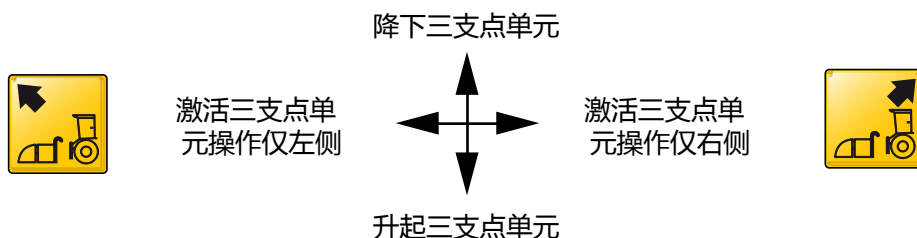


存在机器受损的危险。

在连接模式下 ，即使在犁头被降下时倒车锁定也关闭！



此外，在连接模式下还可以使用迷你操纵杆 (1) 在左右侧分别控制三支点单元，以便即使在不平坦的地面上也能够轻易地驶入附加行驶机构的锁钩下方。



- 将迷你操纵杆向前推，三支点单元同步降下。
- 将迷你操纵杆向后拉，三支点单元同步上升。



- 将迷你操纵杆短暂向左推，三支点单元操作仅左侧 已激活。此时三支点单元仅在左侧上升和降下。



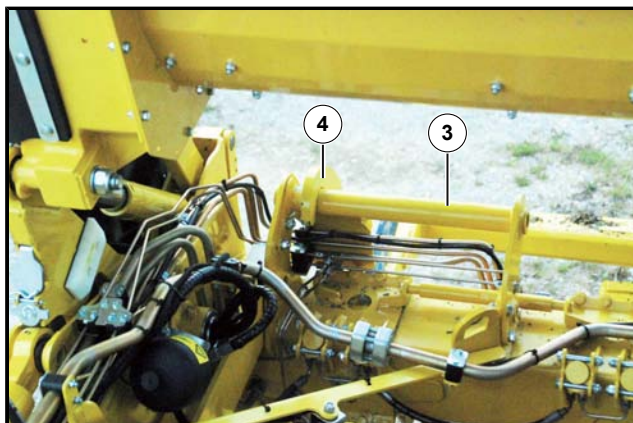
- 将迷你操纵杆短暂向右推，三支点单元操作仅右侧 已激活。此时三支点单元仅在右侧上升和降下。



- 通过按下多功能按钮 (11) 结束左侧/右侧三支点单元操作，显示标志 且三支点单元再次同步上升和降下。



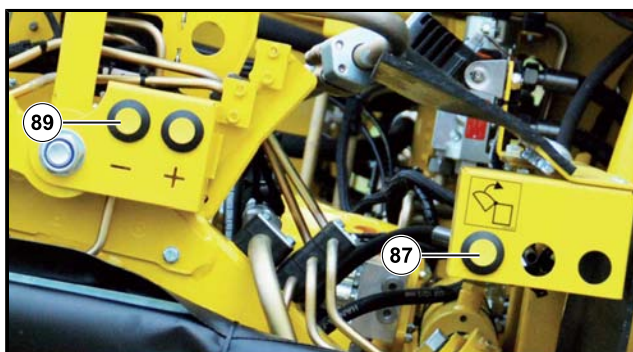
- 将打叶器完全向上翻转至保养位置。
- 将连接管 (3) 驶到附加行驶机构上的锁钩 (4) 下方。






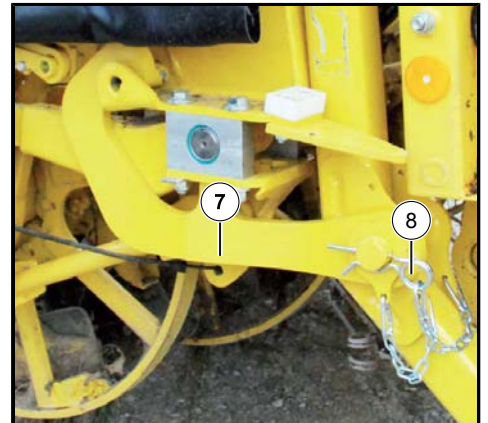
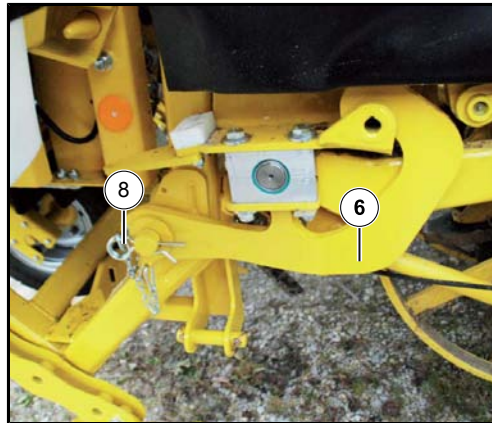
- 将犁头单元连同附加行驶机构一起向上抬起至最终位置。
- 打开驻车制动装置。让发动机运行。
- 下车。将两侧的限动钩 (5) 向下翻转。



- 将打叶器从保养位置向下翻转，直到其位于附加行驶机构上。为此，按下打叶器-保养位置按钮 (87) 并额外按下 - 按钮 (89)。



- 如图所示插入安全钩 (6) 和 (7)。使用安全开口销 (8) 将其锁定。
- 按下按钮 。连接模式结束，标志  和按钮  中的 LED 熄灭。



6.8.2.2 公路行驶附加行驶机构

为了遵守公路上规定的轴载荷，必须将三支点单元调至“减压调节”模式。在减压调节中，打叶器-犁头单元重量的一部分由附加行驶机构承担。

激活减压调节

危险



存在挤压危险！

- 一旦激活减压调节，三支点单元便降下！
- 确保没有人员位于危险区域内！



- 将运行方式切换为“公路”。
- 按下多功能按钮 (11) 并将其按住。将迷你操纵杆 (1) 完全向前推动至少 1 秒。三支点单元进入减压调节并降下。R-Touch 上显示如下标志



如果例如在驶入田地道路时使用迷你操纵杆 (1) 升起三支点单元，则减压调节关闭。在 R-Touch 上标志熄灭。



如果是平坦的地形，将三支点单元油缸伸出约 50 %。如果机器前的地形突然变陡的程度超过三支点单元可以进行补偿的程度，则在 R-Touch 上显示警告

然后三支点单元油缸缩回至最终位置，因此您不得继续行驶。

注意



存在机器受损的危险。

如果不遵守警告，附加行驶机构或犁头单元上可能会出现严重的损坏。

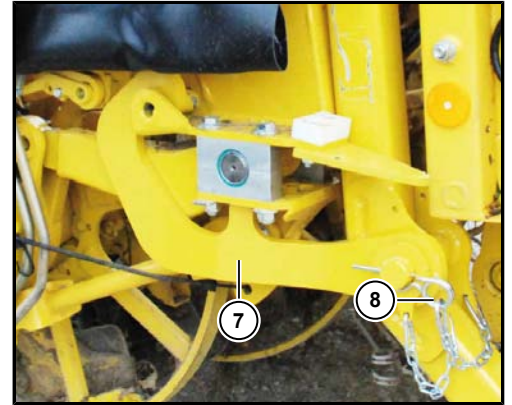
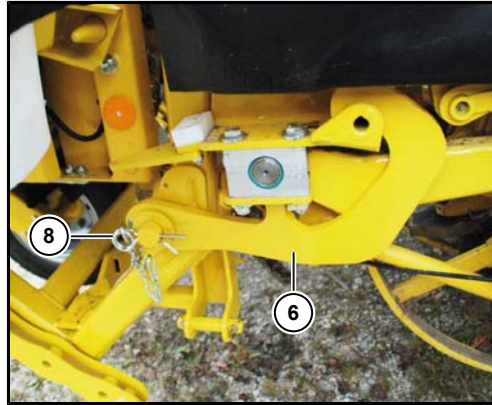
6.8.2.3 断开附加行驶机构

按以下步骤断开附加行驶机构：

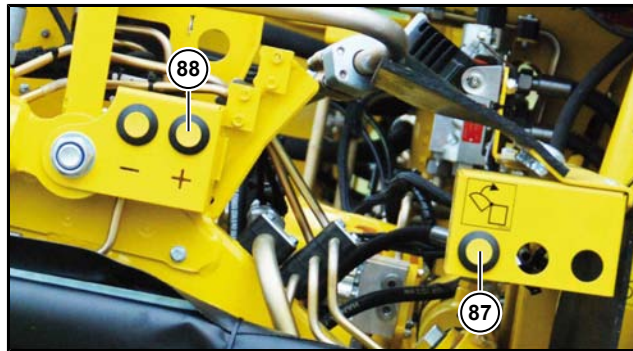
- 尽可能在平坦的表面上执行断开过程。
- 将运行方式切换为“田地”。
- 通过在键盘 III 中按下按钮激活连接模式。



- 按钮中的 LED 亮起，R-Touch 上显示连接模式标志.
- 将犁头单元连同附加行驶机构一起向上抬起至最终位置。
- 打开驻车制动装置。让发动机运行。
- 移除安全开口销 (8) 以及安全钩 (6) 和 (7)。






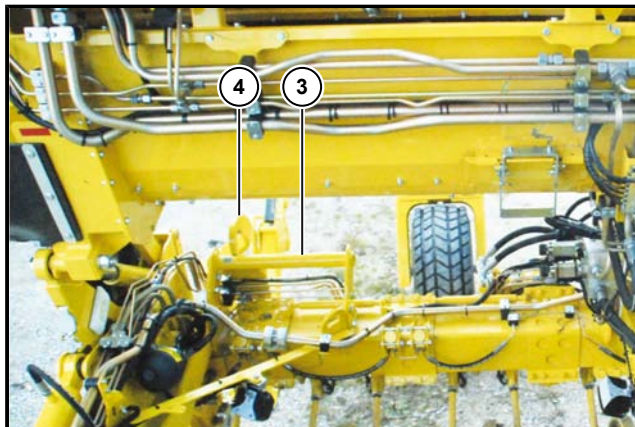
- 将打叶器完全向上翻转至保养位置。为此，按下打叶器-保养位置按钮 (87) 并额外按下 + 按钮 (88)。



- 将限动钩 (5) 向上翻转至作业位置。



- 将三支点单元降下，直到连接管 (3) 位于锁钩 (4) 下方。
- 小心地向后足够远地驶离附加行驶机构。
- 将打叶器向下翻转。
- 按下按钮 。连接模式结束，标志  和按钮  中的 LED 熄灭。
- 采取措施防止附加行驶机构滑动。



6.9 制动装置

车辆的制动装置配备液压控制的湿式全盘式制动器。出于安全原因，制动装置由两个相互独立的制动回路组成：

- 通过驾驶室地板上的制动踏板进行控制的运行制动装置。
- 通过拨动开关控制的驻车制动装置。

危险



制动装置如果出现故障，可能导致生命危险。

- 每次行驶前都需要检查制动装置的功能！
- 制动系统需定期进行全面检查！
- 对制动装置的安装与维修只能由受过相关培训的专业人士进行。

6.9.1 运行制动装置



通过驾驶室地面的左踏板来操作运行制动装置。其作用于第 1 根车轴和第 2 根车轴。只在液压系统中存有足够压力的情况下正常运行。如果运行制动装置无法正常运行（如储存压力过低），R-Touch 上将显示如下警告标志。

危险



一旦在 R-Touch 界面中出现了一个源自制动装置故障的警讯，则对司机及其周围的人员以及公路上的其他行人和车辆都存在最大的生命危险。

- 这时应立即停止车辆的运行。
- 应将机器停放，并确保它不会伤及或阻碍任何人。
- 此外，还应在机器下放置楔块，并拉起手刹防止它滑动。
- 仅当已由专业人员排除了制动装置运行故障的原因并且相应的专业人员已经准许了机器可再次运行时，才允许再次移动机器。

6.9.2 发动机制动装置

柴油发动机上配备有一个无磨损的 VCB 发动机制动装置。该发动机制动装置在结合静压行驶驱动装置的情况下，无需机械制动装置的干预，即可生成较高的制动力。该制动装置在松开油门踏板时自动激活，并且提高静压行驶驱动装置的制动作用。运行制动装置只在特殊情况下使用。

在发动机制动装置激活时，R-Touch 上的 LED (1) 显示为红色。



6.9.3 驻车制动




驻车制动装置通过控制台上的拨动开关进行操作。驻车制动装置作用在前轮上。即使在点火开关被关闭且液压装置无压力的情况下，驻车制动装置也会自动启动并发挥作用。出于安全原因，只有当液压装置中有足够的压力时才能引发驻车制动功能。

打开驻车制动装置后，R-Touch 上将会显示如下标志。

只要在驻车制动装置打开的情况下，对油门踏板施加压力均无效。紧急情况下，可以手动松开制动装置的弹簧。相关说明请参见第 8 章“故障与补救措施”。




如果驻车制动装置没有被充分松开（如释放压力过低），R-Touch 上将显示如下警告标志 。

6.9.4 自动驻车制动装置



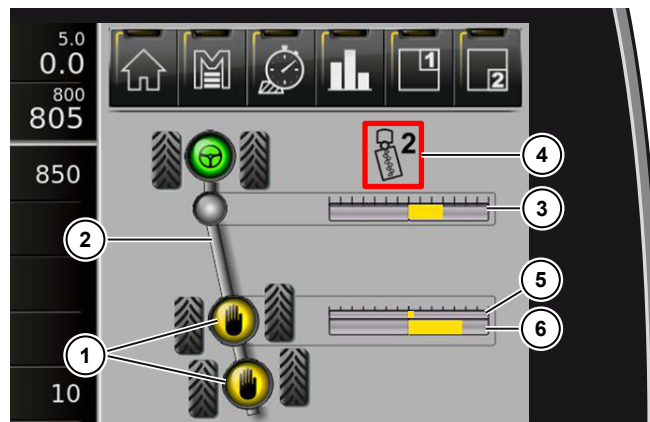
当机器处于停机状态数秒时（油门踏板被松开），驻车制动装置将自动激活。当驻车制动装置激活后，R-Touch 上将显示如下标志：

 = 自动驻车制动装置已启动。

在坡度较大的地区，该功能可以有效防止机器无意的滑动。再次踩下油门踏板时，自动驻车制动停止作用。

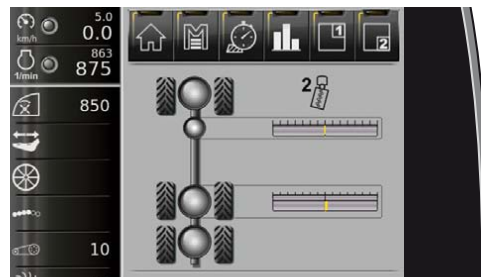
6.10 转向

转向显示区

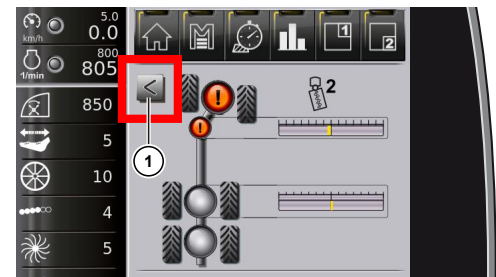


- (1) 显示 用操纵杆控制后轮的转向
- (2) 激活的转向模式
- (3) 弯转铰链位置显示
- (4) 显示预选的保护档等级和方向
- (5) 手动电位器位置显示
- (6) 后轴转向位置显示 (见 292 页)

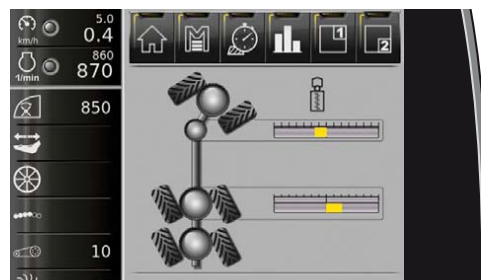
在“公路”运行方式下的转向模式概览图



同步成功时的显示

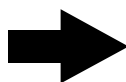


需要同步时的显示 见 180 页



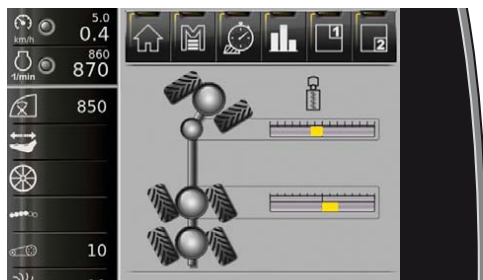
掉头行驶激活时的显示 见 180 页

提示

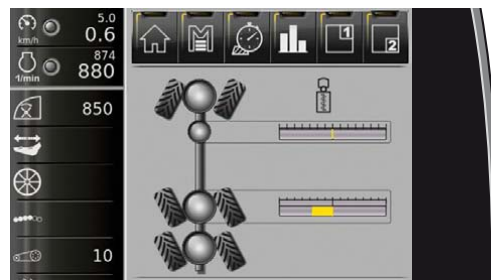


如果没有转向显示区，驾驶员经常会缺乏必要的信息。因此，我们始终建议显示该显示区。在公路运行方式下，上方显示区内会自动显示转向显示区。

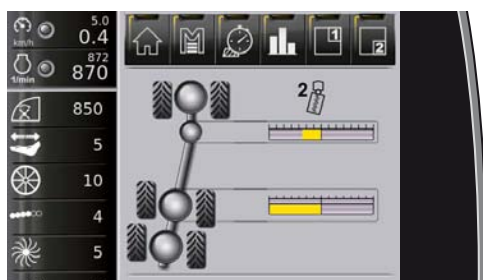
在“田地”运行方式下的转向模式概览图



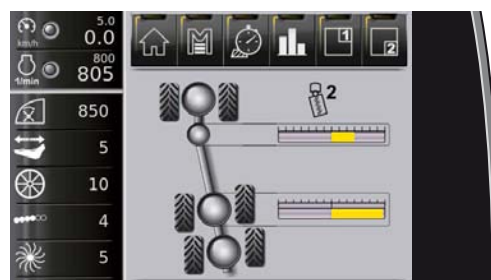
掉头行驶激活时的显示 见 187 页



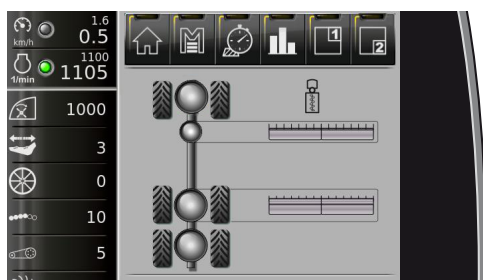
刚性行驶时的显示 见 188 页



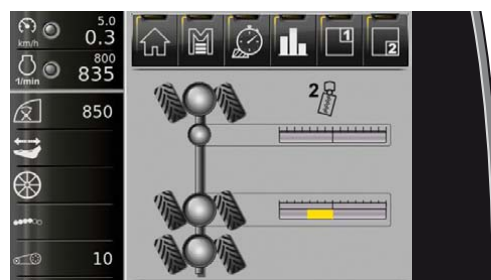
显示左保护档已激活
激活保护档 见 187 页



显示右保护档已激活



显示直线挖掘已激活 见 184 页



显示蟹形转向已激活 见 188 页

6.10.1 在“公路”运行方式下的转向

在“公路”运行方式下，打开转向控制总开关 (44) 后，即可通过来回移动操纵杆控制后轮转向。在公路上行驶时，原则上应关闭转向控制总开关。只有在驶过狭窄的弯道及较低的速度下（低于 12 km/h）才可以打开该开关。打开该开关后，机器的行驶速度将会受到限制。

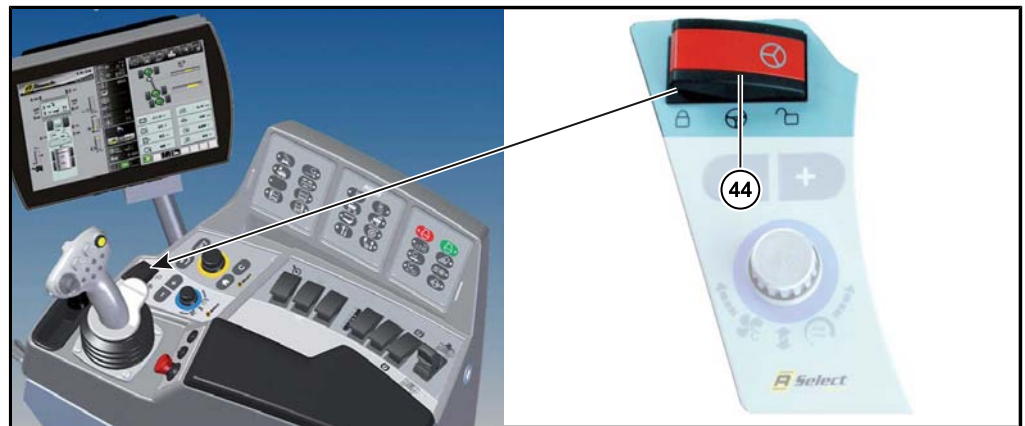
危险



在转向控制总开关解锁情况下行驶会导致严重伤亡事故的发生。

在存在技术缺陷的情况下，速度较高时可能会导致车辆的转向运动失控。由此严重伤及其他行人或车辆甚至导致死亡。

- 因此，在公路或道路上行驶时，必须按照上述条件并只在绝对必要时才给转向控制总开关解锁。



6.10.1.1 转向同步控制

同步转向控制功能在控制弯转铰链的转向时始终同步跟随使用方向盘进行的前轮偏转。与“掉头行驶”转向方式不同，在同步转向控制功能中，弯转转向仅跟随前轴转向的驱油进行转向。因此，弯转铰链以掉头行驶弯转角度的 $\frac{1}{3}$ 转向，不受任何电子装置的干预。需要机器的超高的转向灵活性 (见 180 页)。

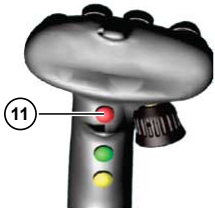
6.10.1.2 将后轴置于中间位置

- 选择“公路”运行方式
- 打开转向控制总开关 (44)
- 以最低 0.5 km/h 的速度行驶，短按操纵杆上的按钮 (3) 再松开

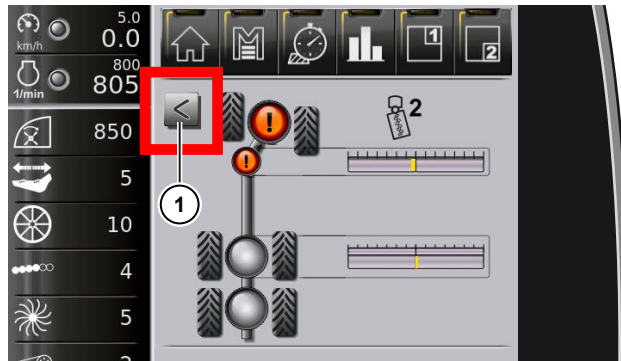
后轮随即伸直。

按钮 (2) 和多功能按钮 (11) 拥有同样的功能。如果想要通过多功能按钮 (11) 将后轮调至中间位置，该功能只有在松开多功能按钮之后才会实现。

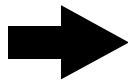
6.10.1.3 同步弯转转向



- 选择“公路”运行方式
- 同步转向控制，即：
 - 打开转向控制总开关 (44)
 - 以大约 1-10 km/h 的速度行驶
 - 同时按下操纵杆上的按钮 (2) 和多功能按钮 (11)
 - 同步模式已激活



提示



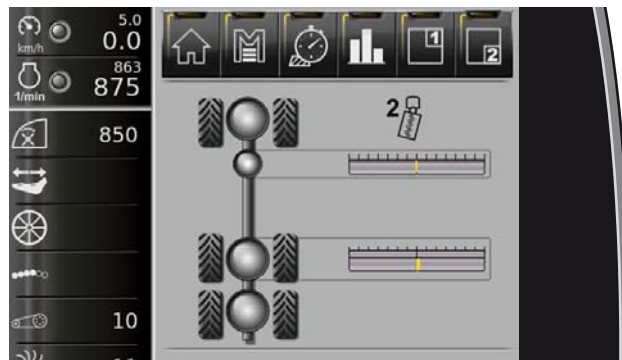
如果同时按下按钮 (2) 和多功能按钮 (11)，弯转铰链和后轮将会自动立刻伸直。



转向显示区中的标志 闪烁并且显示区内的一个箭头 (1) 显示，为了将弯转铰链与前轴在直向位置同步，必须将前轴向哪个方向转向。

R-Touch 上标志 和 熄灭后，说明弯转铰链与前轴已经在直向位置同步。将通过一个提示音确认同步成功。

- 如果这些标志不熄灭，说明前轴和弯转铰链不同步。这时应如上所述重复此过程。
- 关闭转向控制总开关。



同步成功时的显示

6.10.1.4 在“公路”运行方式下的掉头行驶

出于安全原因，只能且只允许在行驶速度下降时使用该功能。

在实践中，该功能用于驶过狭窄的弯道。

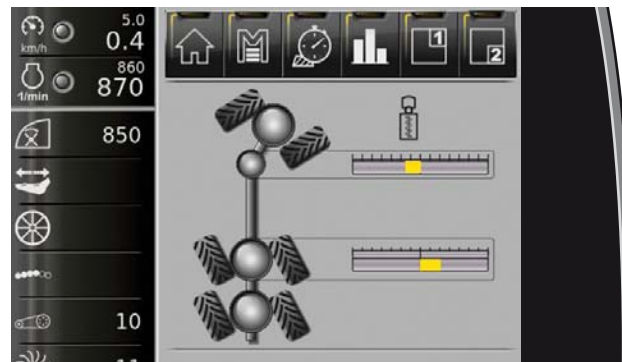
一旦“掉头行驶”这一转向方式激活，弯转铰链便始终配合前轮的偏转而弯转。接着进行前轮的每一个转向运动。同时，后轮以与前轮相反的方向移动。机器的转向灵活性由此得到显著提高。

在激活该项功能前应：

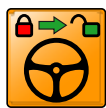
- 降低行驶速度。
- 打开转向控制总开关 (44)。
- 按下操纵杆上的按钮 (9)。



R-Touch 上出现转向显示：



如掉头行驶无法激活，其原因将会显示在 R-Touch 上：



- 打开转向控制总开关 (44)。

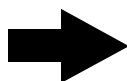


- 请加快行驶速度，尚未达到最低行驶速度 (0.5 km/h)。



- 行驶速度过高。继续降低速度。

提示

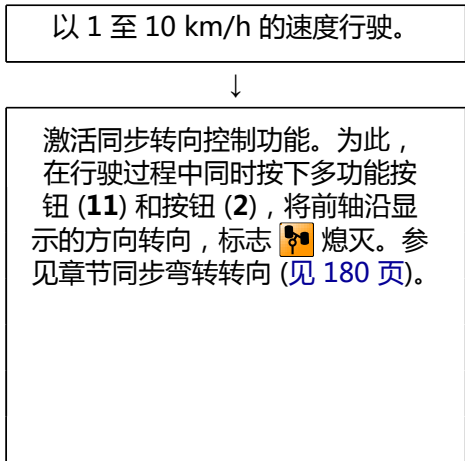
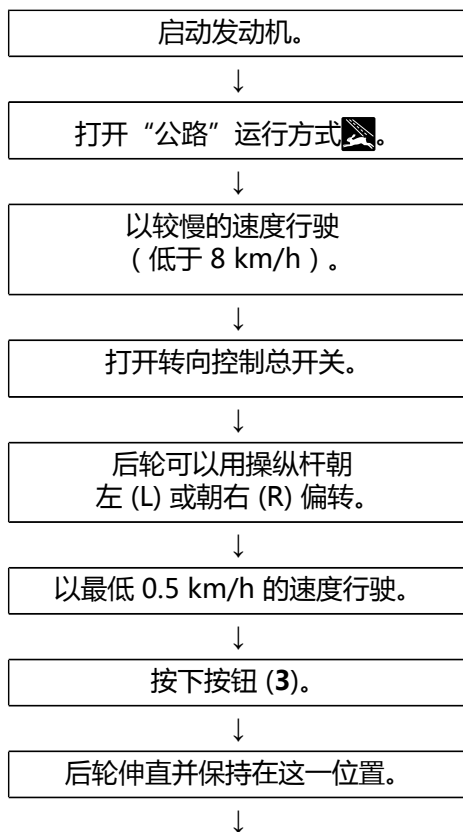



只要在公路上打开转向控制总开关，行驶速度会自动下降。如果在较高的行驶速度且转向控制总开关打开的情况下按下操纵杆上的按钮 (9) 并按住，行驶速度会先自动下降至最高激活速度，然后公路运行方式下的“掉头行驶”功能才会被激活。然后可以松开按钮 (9)。

如果需要再次加速或以最高速度继续行驶，请执行以下措施：


- 首先校准后轴 (见 179 页)。
- 同步弯转转向 (见 180 页)。

6.10.1.5 在“公路”运行方式下的转向



重要：关闭转向控制总开关。如果后轮不位于 0° 位，弯转铰链不同步或转向控制总开关未被锁定，将在 R-Touch 中出现相应的警讯：


6.10.2 在“田地”运行方式下的转向

在“田地”运行方式下，机器具有五种不同的转向方式：


- 左右保护档
- 直线挖掘
- 掉头行驶
- 刚性行驶
- 蟹形转向

保护档共分以下不同的保护档等级：

- | | |
|-----------|---------|
| - 保护档 0 左 | = 无转向 |
| - 保护档 1 左 | = 轻微向左转 |
| - 保护档 2 左 | = 轻微向左转 |
| - 保护档 0 右 | = 无转向 |
| - 保护档 1 右 | = 轻微向右转 |
| - 保护档 2 右 | = 轻微向右转 |

请注意，只有在保护档才能有效进行挖掘。

6.10.2.1 预选和激活直线挖掘

若要预选直线挖掘，请按住多功能按钮 (11) 和按钮 (3) 2 秒。在直线挖掘中犁头单元移至中间位置且显示标志。先前预选的保护档保留在后台。在行驶过程中通过按下操纵杆上的按钮 (3) 激活直线挖掘。现在，您可以根据需要经常进行直线挖掘、升起三支点单元或向后行驶。直线挖掘功能将一直保持，直到使用迷你操纵杆 (1) 重新预选一个保护档侧，上次预选的保护档等级将在 R-Touch 中再次显示。



6.10.2.2 选择左向/右向保护档



保护档的方向通过迷你操纵杆 (1) 进行选择。将迷你操纵杆 (1) 向左/右推动并保持大约 2 秒 (选择左/右保护档)。

迷你操纵杆 (1) 向左推动并保持大约 2 秒 = 选择左保护档。

迷你操纵杆 (1) 向右推动并保持大约 2 秒 = 选择右保护档。

在保护档 2，应让机器这样弯转且各轴这样弯转，使各轮胎的行驶轨迹能相互错位。由此使机器在地面的站立面积扩大，从而保护农田。

保护档的方向和等级既可以在静止时提前选择，也可以在行驶过程中进行设置。


在实践中，我们建议在静止时提前选好保护档等级。根据各地特殊的地形条件，也可以在行驶过程中对弯转等级进行设置。

6.10.2.3 预选保护档等级

在键盘 II 上用按钮“左保护档/右保护档”来调节保护档等级。




向左：左保护档

弯转铰链弯向由键盘 II 上的按钮  选择的位置。



向右：右保护档

弯转铰链弯向由键盘 II 上的按钮  选择的位置。



犁头的侧面位移根据保护档的预选值自动进行。前提是犁头单元已升起且油门踏板被踩下。

6.10.2.4 激活保护档

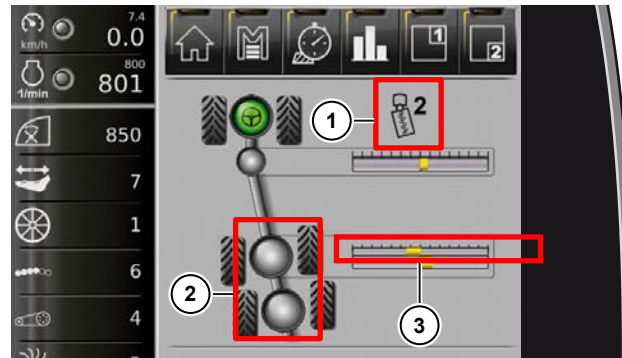


预先选择好的保护档可以通过短按操纵杆上的按钮 (3) 激活。

激活的前提是：

- 打开“田地”运行方式且卸料带处于作业位置。
- 打开转向控制总开关。
- 机器的行驶速度不低于 0.5 km/h。

激活后，弯转铰链调整至预选位置。同时，后轴转向变为手动电位器控制，并且后轴自动调整至手动电位器 (14) 当前给定的位置。只要保护档被激活，机器会对保护档等级的每次变化作出反应。

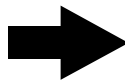


R-Touch 上的显示：

- 保护档 2 右已激活 (1)
- 且后轴转向通过电位器控制 (2)
- 手动电位器位置显示 (3)

提示

只要保护档等级 1 或 2 被激活，人员保护栏将自动张开。

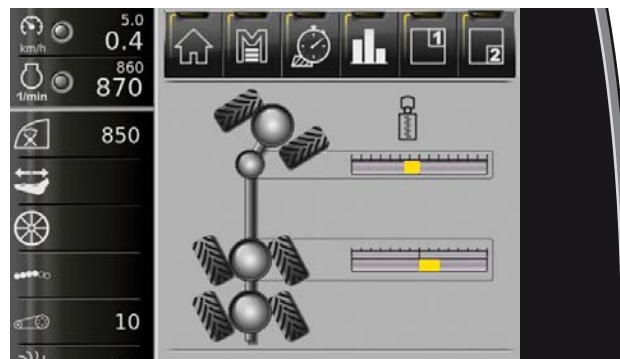


6.10.2.5 掉头行驶



掉头行驶的激活条件与上文中保护档的激活条件相同。从其名字可以看出，“掉头行驶”这一转向方式主要用于机器在小空间内的掉头行驶过程。

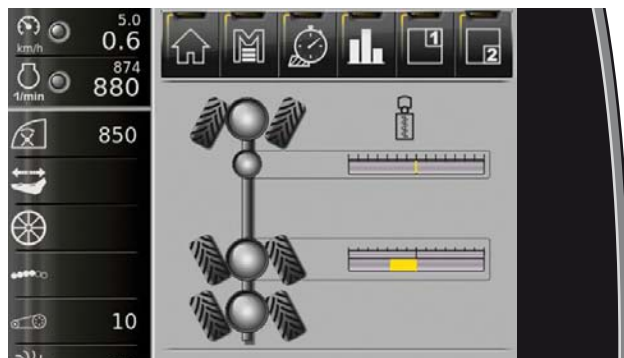
在该转向方式下机器被编程为，即使面对有限的空间条件也可以相对容易地实现机器的掉头行驶，而无需其它切换操作。一旦通过短按操纵杆上的按钮 (2) 激活了“掉头行驶”转向方式，弯转铰链便始终配合前轮的偏转而弯转。接着进行前轮的每一个转向运动。同时，后轮以与前轮相反的方向移动。机器的转向灵活性由此得到显著提高。



6.10.2.6 刚性行驶



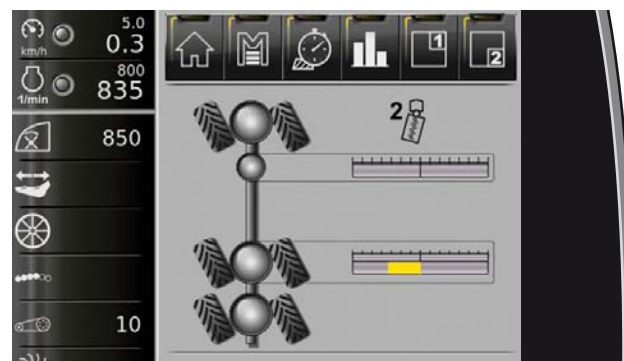
掉头行驶的激活条件与上文中保护档的激活条件相同。一旦激活“刚性行驶”转向方式（长按操纵杆 2 上的按钮 (2)），弯转铰链便自动移至 0° 位并保持在这一位置。转向时，后轮以与前轮相反的方向移动，由此支持前轮的转向运动。在刚性行驶中机器的转向行为也与在掉头行驶中一样，其不同点在于，在刚性行驶中弯转铰链不同时跟随转向。



6.10.2.7 蟹形转向




掉头行驶的激活条件与上文中保护档的激活条件相同。若要激活“蟹形转向”转向方式，请按下并按住多功能按钮 (11)，然后长按操纵杆上的按钮 (2) 2 秒。现在，后轮以与前轮转向相同的方向移动。因此，车辆可以向着对角线方向驶近例如堆垛。

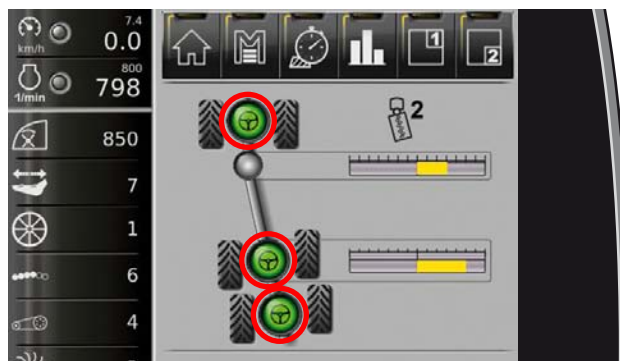


6.10.2.8 用操纵杆控制后轮的转向

在激活保护档、掉头行驶、刚性行驶或蟹形转向后，转向显示区内显示所选的转向方式。

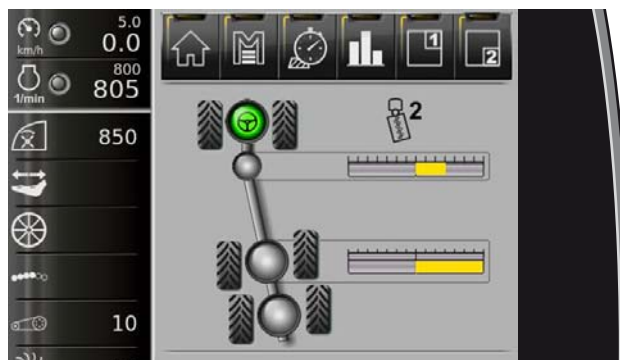


如果自动驾驶仪打开，将显示标志 ，以告知您由自动驾驶仪自动控制后轮的转向。




由自动驾驶仪控制后轮的转向

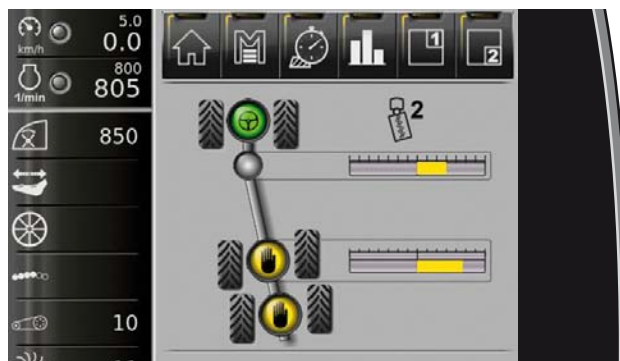
一旦通过手动电位器 (14) 进行干预，标志  (自动驾驶仪) 便熄灭并且将再次以灰色背景显示后轮。



由手动电位器控制后轮的转向



如果将操纵杆向左或向右移动，后轮的转向将由操纵杆控制。R-Touch 上显示如下标志 。



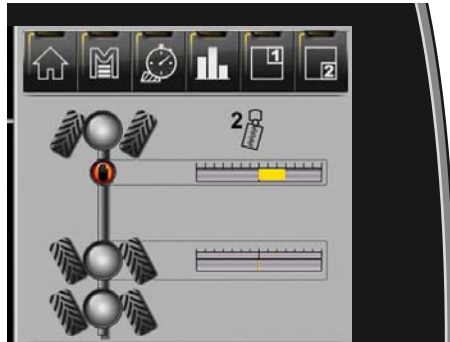
由操纵杆控制后轮的转向

当后轮转向由操纵杆控制时，手动电位器和后轮的自动转向都将关闭。

6.10.2.9 手动控制



手动控制在这里指通过操纵杆对弯转铰链的转向进行手动控制。这一功能仅用于机器的保养和维修。



前提：

- 运行方式“田地”
- 打开转向控制总开关。
- 菜单“特殊功能”中的子条目“弯转转向手动控制”处于“激活”位置。手动控制被激活后，R-Touch 上将会显示如下标志

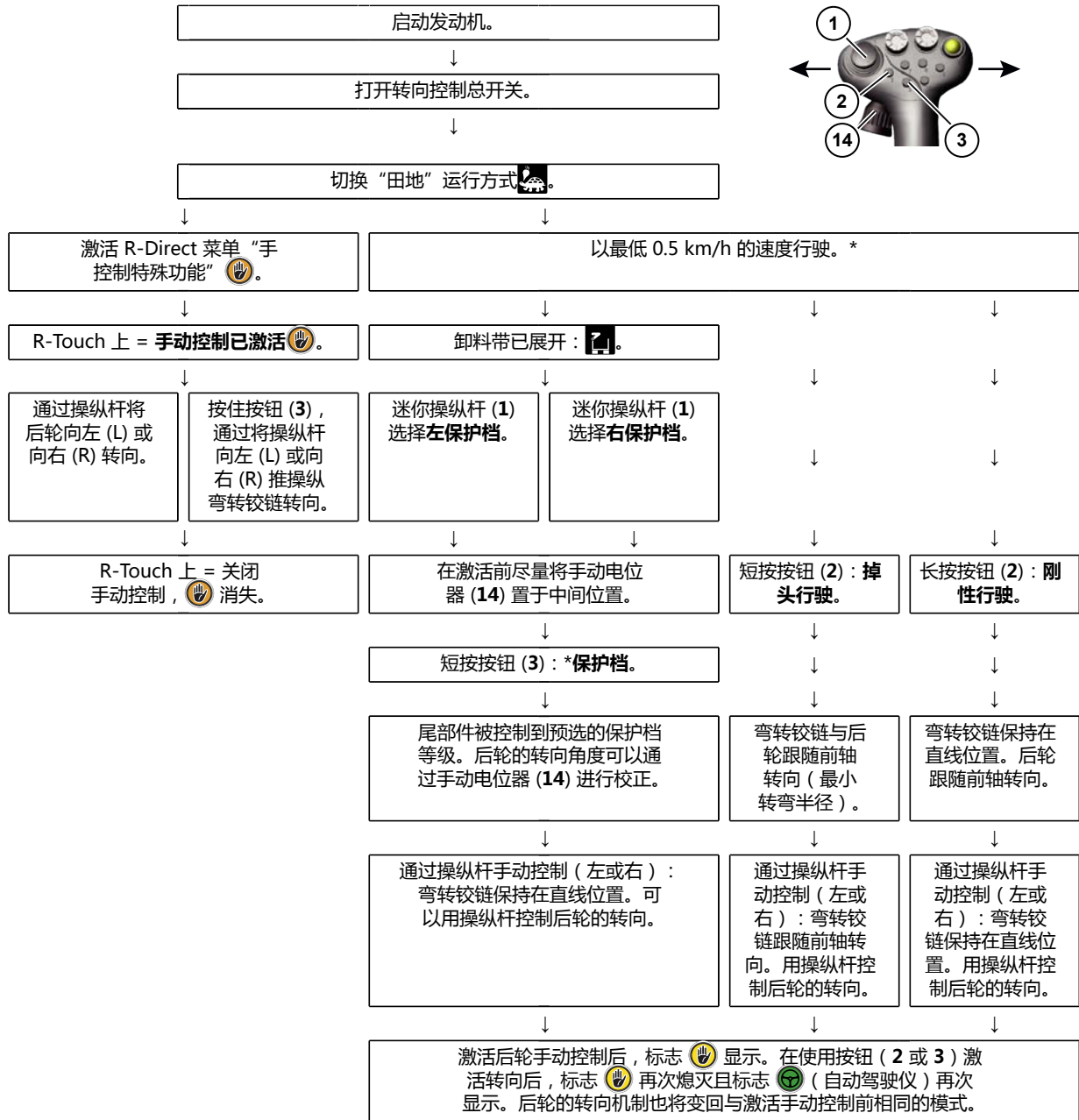


当手动控制被激活后，按住操纵杆上的按钮 (2) 或 (3)，即可通过操纵杆控制弯转铰链的转向。松开操纵杆上的按钮 (2) 或 (3) 后，操纵杆将继续控制后轴的转向。

关闭转向控制总开关即可关闭手动控制功能。



6.10.2.10 快速课程：“田地”运行方式下的转向方式



* 提示：若犁头单元已降下，该转向模式除了通过按钮 (3)，还可以通过踩下“自动驾驶仪”脚踏开关激活。

6.10.3 自动转向 (自动驾驶)

挖掘时前轮和后轮可以通过菜叶探测器和犁刀体全自动控制。该转向模式提供了一种既轻松又精确的挖掘模式。在车辙特别深、杂草特别多或者地面特别不平整的情况下，后轴自动驾驶仪可能无法使用。

6.10.3.1 激活前轴自动转向

自动驾驶仪通过菜叶探测器、犁刀体或二者的结合自动控制前轴的转向。其是通过菜叶探测器、犁刀体或是通过菜叶探测器+犁刀体的组合进行控制的。

如果在菜单“自动驾驶仪”的“前轴信号来源”一行中选择“行”，前轴转向将只由菜叶探测器控制。

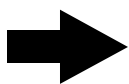
如果在菜单“自动驾驶仪”的“前轴信号来源”一行中选择“犁刀”，前轴转向将只由犁刀体控制。

如果在菜单“自动驾驶仪”的“前轴信号来源”一行中选择“行+犁刀”，前轴转向将由行探测器和犁刀体共同控制。在此，犁刀体的数值对转向行为拥有大约三分之二的控制权，而菜叶探测器的数值对转向行为只拥有三分之一的控制权。机器在弯道内的行驶将会得到改善。



我们建议，尽量始终选择“行+犁刀”选项，因为该设定可以实现更好的转向控制。

提示



前轴转向自动控制可以在驶入菜地后通过短暂踩下“自动驾驶仪”脚踏开关 (2) 打开。前提是三支点单元已降下且自动深度制导已激活。

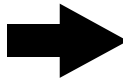


(2) 自动驾驶仪脚开关




除了通过“自动驾驶仪”脚踏开关外，还可以通过以下方法激活“自动驾驶仪”：短按“保护档”按钮(3)。

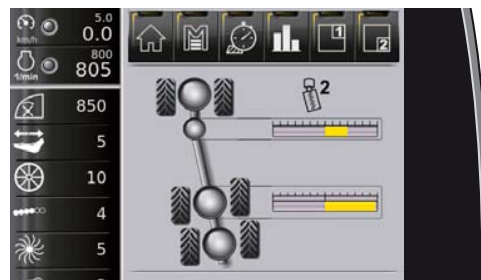
提示



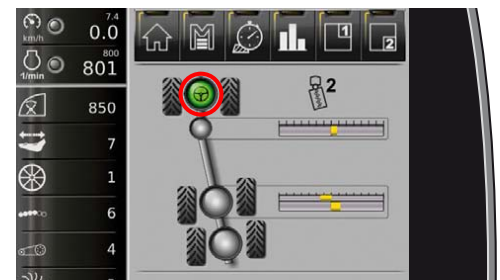
如果在踩下“自动驾驶仪”脚踏开关(2)前已经预先选择了保护档，那么保护档将自动与前轴自动驾驶仪同时被激活。



一旦前轴自动驾驶仪打开，R-Touch 上便在转向显示内显示标志 。只要通过方向盘对前轴转向进行手动控制，前轴转向自动驾驶仪将会自动关闭。



自动驾驶仪关闭



前轴自动驾驶仪已激活

6.10.3.2 快速课程：只激活前轴自动驾驶

在 R-Touch 上菜单“自动驾驶仪”的“后轴-激活”一行中选择“手动”。

↓
选择“田地”运行方式。


↓
打开转向控制总开关。


↓
启动机器。

↓
降下三支点单元。

↓
以大于 1 km/h 的速度行驶。

↓
踩一下自动驾驶仪脚踏开关或按下操纵杆上的按钮 (3)。

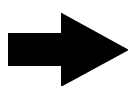
↓
标志  仅显示在前轴处。前轴自动驾驶仪已激活。

↓
移动方向盘或升起三支点单元都会关闭自动转向控制功能（绿色标志  消失）。


6.10.3.3 激活后轮自动驾驶仪

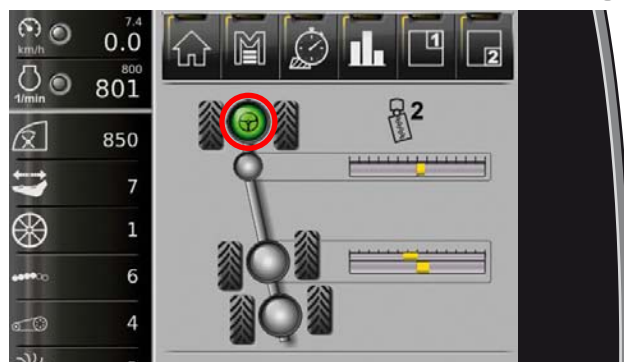
后轴转向自动驾驶仪可以手动或自动激活。前提是，在 R-Direct 上菜单“自动驾驶仪”的“前轴信号来源”一行中选择“犁刀”或“行+犁刀”选项。


提示

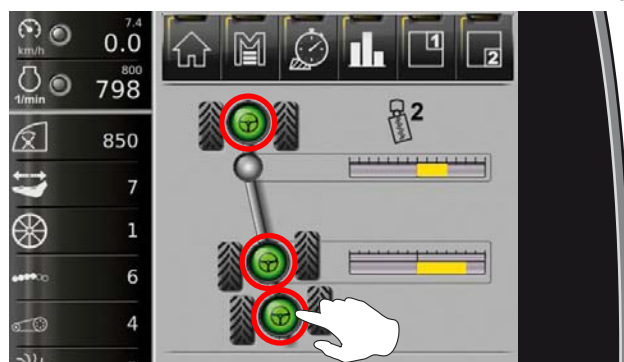


如果在菜单“自动驾驶仪”的“前轴信号来源”一行中选择“行”，后轴转向自动驾驶仪将无法被激活。

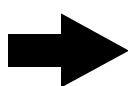
后轴自动驾驶仪的**手动激活**只有在 R-Touch 上菜单“自动驾驶仪”的“后轴激活”一行中选择“手动”选项且前轴自动驾驶仪已通过“自动驾驶仪”脚踏开关激活的情况下才可以实现。可以通过 R-Touch 上前轴处的标志  进行判断。





将“自动驾驶仪”脚踏开关松开至少 1.5 秒，然后再踩住至少 1 秒，即可激活后轴转向自动驾驶仪。R-Touch 上在前轴和后轴中显示标志 .



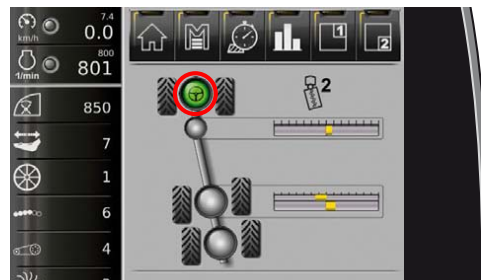
提示



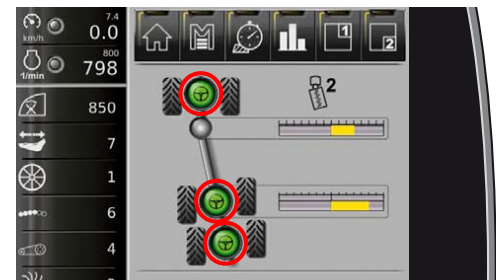
另外一个打开或关闭后轴自动驾驶仪的方法是短击 R-Touch 上的区域 。通过区域  打开后轴自动驾驶仪的前提是前轴自动驾驶仪已激活。

后轴自动驾驶仪的**自动激活**需要在菜单“自动驾驶仪”的“后轴激活”一行中选择“自动”选项。

“自动”是指在前轴自动驾驶仪已激活，且后轴到达保护档的最终位置后，后轴自动驾驶仪自动激活。




前轴自动驾驶仪已激活



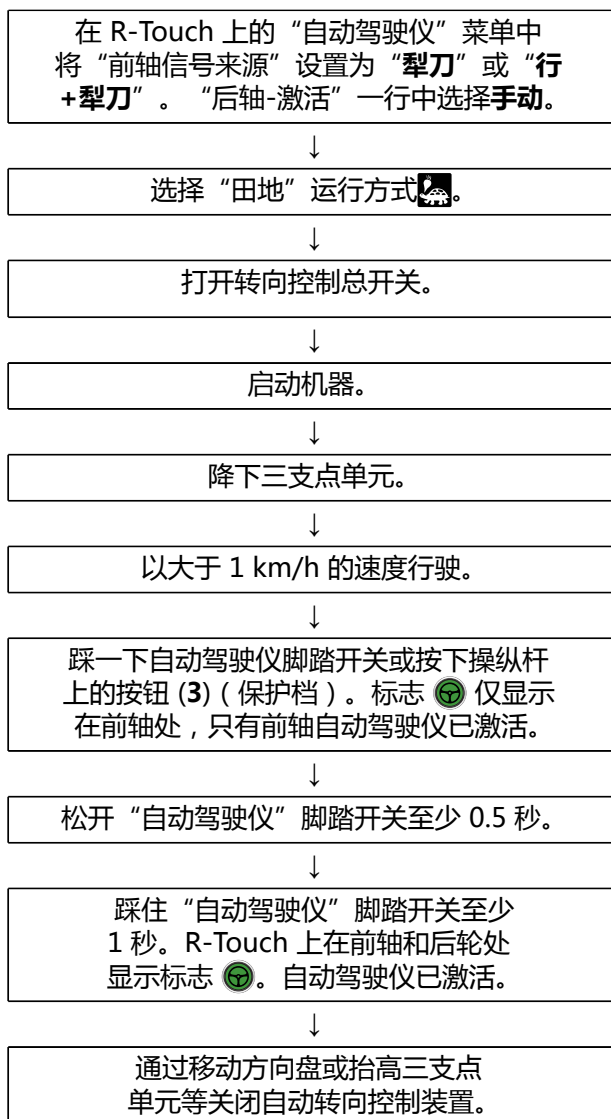
前后轴自动驾驶仪已激活

后轴自动驾驶仪可以通过以下方法关闭:

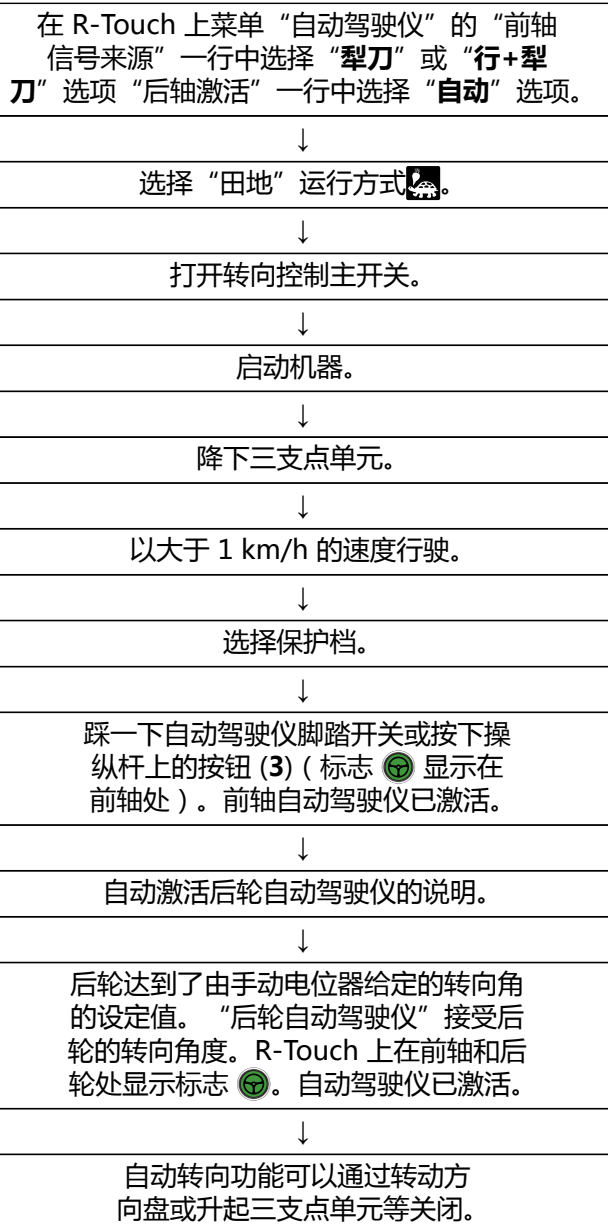
- 升起三支点单元，
- 转动方向盘，
- 左/右移动操纵杆，
- 通过在手动电位器上鲁莽地旋转，
- 通过在 R-Touch 上按下区域 .

如果想要重新激活后轴自动驾驶仪，请重复之前的步骤。

6.10.3.4 快速课程：手动激活后轮自动驾驶仪



6.10.3.5 快速课程：自动激活后轮自动驾驶



6.10.4 转向行为设置

可以在 R-Touch 的菜单“自动驾驶仪”的“前轴等级”和“后轴等级”行中分 10 个等级最佳地将前轴和后轴的反应时间、由此还有机器的转向行为调整到适合各相应的情况（R-Touch 上的数值为 1 到 10）。

在此，1 表示反应慢速，因此转向行为也慢，10 表示反应强烈，因此机器的转向行为非常直接。

等级“特殊”只对专业的维修人员有意义。等级“特殊”中的数值与等级 5 中的数值相同。



6.11 底盘

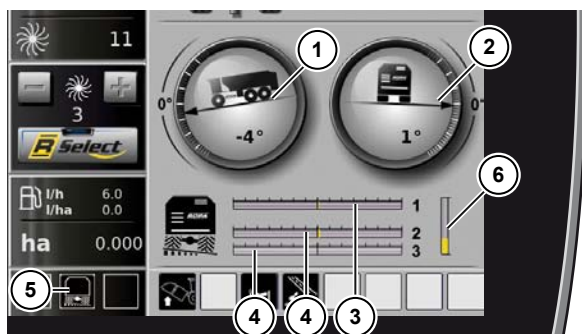
摆动稳定系统

与目前的 3 轴甜菜收获机的行走系统相比，该机型的摆动可降低三分之一。前轴和后轴一侧的摆动稳定油缸通过液压系统连接在一起，任意一只车轮接触到的地面高度变化只有 33% 会作用到机架上，从而增强底盘的稳定性。底盘摆动的减少同样可以提高割台的行探测与深度制导的精确性，因为机架与两根车轴的位置始终保持均等。

在斜坡上，上坡侧与下坡侧之间的负载差异被均匀地分布到前轴和后轴上 - 轮载平衡可实现更强的牵引力及对土壤的可持续保护。车轴间的液压连接使负载始终能够均匀地分配在车轴上。



6.11.1 R-Touch 上底盘显示区



- (1) 显示纵向轴机器倾斜角度
- (2) 显示横向轴机器倾斜角度
- (3) 显示前轴摆动位置
- (4) 显示后轴摆动位置
- (5) 倾斜系统状态显示
- (6) 显示底盘高度水平 (两根后轴中间值)

可能的状态显示：



倾斜系统已关闭，机器不会主动根据地形走向倾斜。激活底盘 (见 201 页)。



自动倾斜系统已打开，机器靠在摆动轴上自动对着地形走向倾斜到水平位置。



自动倾斜系统已打开，倾斜系统无法进一步补偿地形走向。倾斜系统的调节结束。




机器被手动向右或向左倾斜。




机器被手动向右或向左倾斜。倾斜系统的调节结束。

6.11.2 激活底盘



启动机器后，倾斜系统和底盘的高度调节功能关闭。按钮  中的 LED 闪烁。



状态显示“倾斜系统关闭”  在下列情况中显示：



- 发动机启动后
- 当自动倾斜系统关闭时
- 当“特殊功能”菜单中的“底盘调整”一行未处于激活位置时 (见 202 页)。

若要在自动倾斜系统中激活底盘（可选）：

- 以大于 5 km/h 的速度行驶，
- 或按下按钮 .

机器主动根据地形走向倾斜。底盘的高度水平调节到额定值。

若要在手动倾斜系统中激活底盘：

- 以大于 5 km/h 的速度行驶，
- 或同时按下按钮  和 .

机器调节到垂直于轴。底盘的高度水平调节到额定值。

6.11.3 R-Touch 上的底盘调整菜单

在“特殊功能”菜单的“底盘调整”子条目中，可以将机器的底盘移动到不同的高度（例如为了清洁机器）。例如在清洁后，必须将底盘控制重新设置为“激活”。



危险



升起和降下机器时存在致命的受伤危险。

在机器的危险区域内逗留的人员可能会被夹住或卷入。

- 确保没有人员逗留在危险区域内。
- 查看机器周围，确保没有人员和物品位于危险区域内。

提示



挖掘时底盘控制必须处于“激活”位置！只要其未处于“激活”位置，行驶速度便被限制为 5 km/h。

6.11.3.1 底盘调整“激活”

机器的底盘控制处于“激活”状态，后轴的底盘气缸在“公路”运行方式下平均伸出 30%。

在“田地”运行方式下底盘气缸平均伸出 50%。

如果可能存在不密封现象，系统会在挖掘期间自动校正高度。


6.11.3.2 底盘调整 “手动”


“手动” 选项

在“手动”选项中可以右侧和左侧底盘气缸在侧面伸出或缩回。

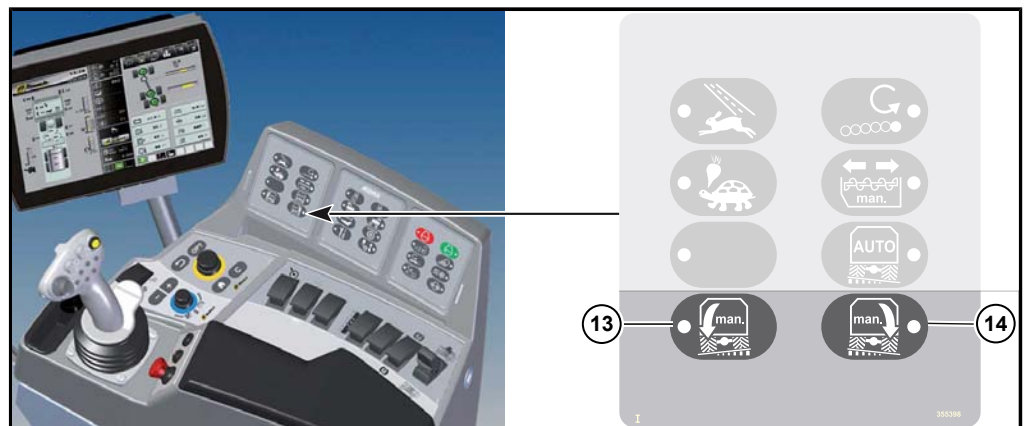
例如：

升起机器右侧，右侧底盘气缸伸出。

按下并按住按钮 (14) 。额外按下 + 按钮 (41) 以伸出右侧底盘气缸，或者按下 - 按钮 (42) 以缩回右侧底盘气缸。

若要伸出或缩回左侧底盘气缸，请按下按钮 (13)  而非 (14) 。

若要伸出和缩回所有底盘气缸，请按下并按住按钮 (13) 和 (14)。使用 + 按钮 (41) 和 - 按钮 (42) 再次升起或降下机器。



6.11.3.3 底盘调整 “完全在上”

“完全在上” 选项

后轴的底盘气缸完全伸出，机器升起。

简化了在机器下方的工作

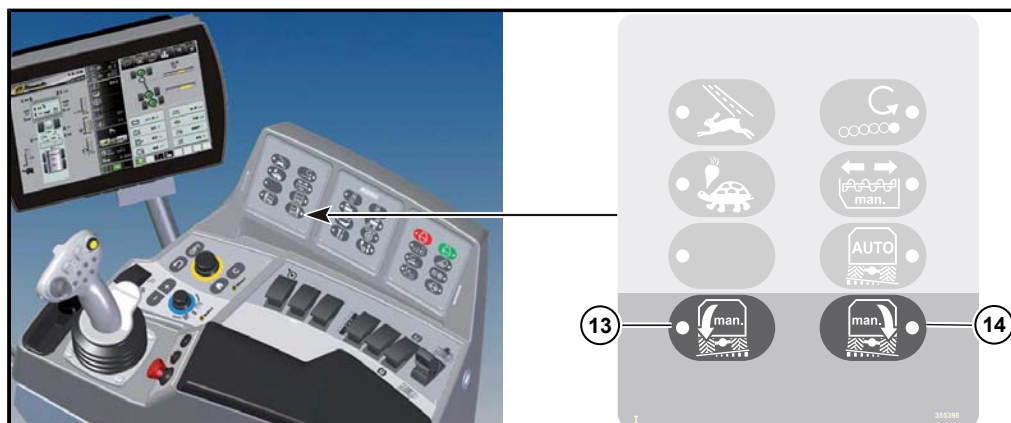
6.11.3.4 底盘调整 “在下”

“完全在下” 选项

后轴的底盘气缸完全缩回，机器降下。

简化了机器的加油

6.11.4 手动倾斜



危险



倾斜机器时存在致死的受伤危险。

— 确保在倾斜机器时没有人员位于危险区域内！



(13) 手动向右倾斜：

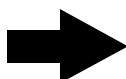
按住该按钮，左侧底盘气缸伸出且右侧底盘气缸缩回。




(14) 手动向左倾斜：

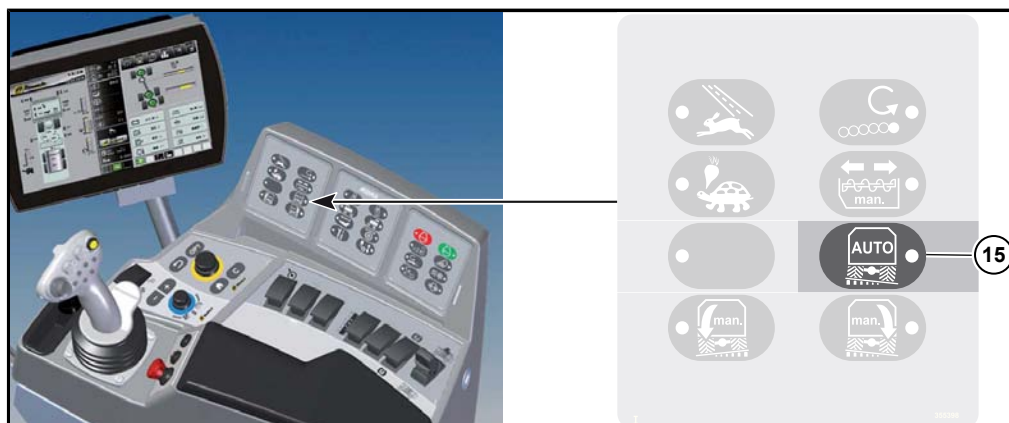
按住该按钮，右侧底盘气缸伸出且左侧底盘气缸缩回。

提示




在“田地”运行方式下以及在“公路”运行方式下，通过同时按下并按住按钮 (13) 和 (14)，可以使机器垂直对齐在摆动轴上。一旦机器对齐，R-Touch 上便会显示标志 .

6.11.5 自动倾斜（可选）

**(15) 自动倾斜关闭/打开：**

如果在“田地”运行方式下按下该按钮，则自动倾斜系统打开（LED 闪亮）。机器靠在轴上自动地倾斜到水平位置。底盘在轴上可以向右或向左分别倾斜最多约 10 %。再次按下该按钮时自动倾斜系统再次关闭。LED 灯不亮。

在“公路”运行方式下，倾斜系统自动关闭。机器调节到垂直于轴。通过后轴将机器降下至 400 cm 的运输高度（30 %）。一旦机器对齐，R-Touch 上便会显示标志 。

6.12 挖掘

6.12.1 挖掘前的准备工作

在开始作业前，请您先熟悉地形情况。

请了解待收获地块的整体情况，并选择最佳的块根堆放地点。

请在开始作业前向所有在场人员讲解重要的安全条例，尤其是应该保持的安全距离。请务必向在场人员说明，一旦有人进入危险区域，您有义务立刻停止机器的运行。

- 切换“田地”运行方式。
- 打开探测轮。
- 放下菜叶探测器。
- 打开菜叶播撒盘（只针对 PBS 与 PAS）。
- 通过自动折叠功能展开储料仓。

6.12.2 挖掘运行

- 缓慢且小心地驶向菜地，将机器停在种植行前。
- 预选直线挖掘。
- 启动机器驱动装置。
- 设置发动机挖掘最大和最小转速（菜单“原始设定值”，子菜单“其他”）。
- 设置清洁元件（输送带、星状过滤网）的相关参数。
- 降下三支点单元并驶入菜地。
- 根据需要调节打叶器高度和犁头深度。在此请注意，应将甜菜菜叶从块根上去除并将甜菜块根完整地从土中挖出。
- 检查切削器的设置并在必要时对其进行调节。
- 通过对储料仓内收获块根的检查确定是否达到了理想的挖掘质量。如果没有，请更改相应的设置。
- 定时检查犁头单元，确定机器是否精确地驶入种植行间。如果没有，请转动后轴，确保犁刀体始终位于可能的位移路程的中央。

通常情况下应先收获田边地，从而腾出场地以堆放挖掘出的甜菜。随后一次性挖遍该地块，以便能获得足够的活动自由度。具体作业方式还应根据当地具体的地形条件决定。驾驶员应根据收获结果和经验进行选择。

收获期间，挖掘出的甜菜块根被暂时储存在储料仓中。位于储料仓前壁 (1x) 上和后部储料仓栅栏 (1x) 上方的两个超声波传感器感知储料仓的填充情况，并在需要时改变储料仓蜗杆的旋转方向，以尽可能均匀地填充储料仓。储料仓被装满后，可以将甜菜块根卸载在旁边行驶的运输车辆上或堆放成堆。

6.13 打叶器

打叶器单元与犁头单元相连。通过一个平行四边形与犁头左右相连接。由此确保打叶器能在不受犁头单元影响的情况下跟随地形的走向前进。



PBSOh-打叶器



PASWh-打叶器, 挡板上



PASWh-打叶器，挡板下



PISh 打叶器



PESh 打叶器

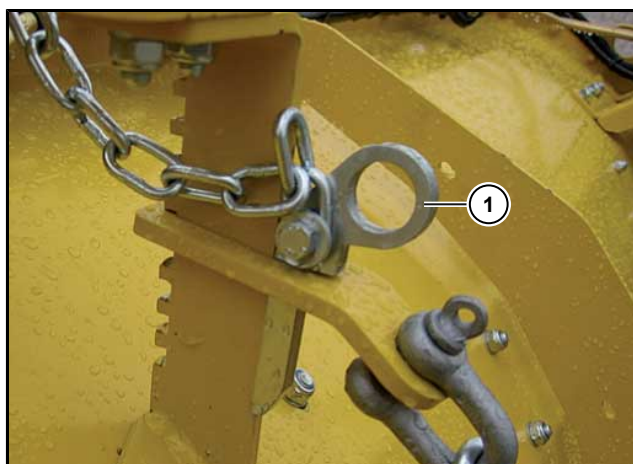
6.13.1 菜叶探测器

菜叶探测器位于打叶器单元的最前方。菜叶探测器上有一个四边形，它向自动驾驶仪发信号。



菜叶探测器

菜叶探测器上的链条限制菜叶探测器向下的范围。将楔块 **(1)** 拉出即可将链条调整至符合当前情况的长度。



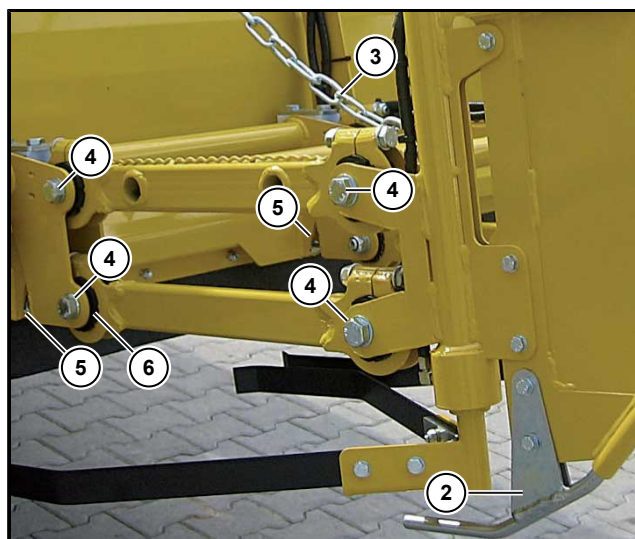
8个 橡胶弹性元件 (6) 应设置为使滑块 (2) 刚好与地面接触，但没有重量压在地面上。

方法为：

- 将链条 (3) 缩短至滑块 (2) 大约位于地面上方 15 cm 处。
- 拧松左右两边各四个螺丝 (4)。
- 检查菜叶探测器的基座是否靠在打叶器前盖板下方的止动螺丝 (5) 上。必要时将该基座向后按，直到其靠在止动螺丝上为止。
- 将左右两边的各四个螺丝 (4) 以相同的力道拧紧。
- 将链条 (3) 延长并悬挂，使得当菜叶探测器处于可以对行进行探测的最低位置时，该链条处于松弛悬挂的状态。在这一位置上，菜叶探测器的重量只能由位于旋转点上的八个橡胶弹性元件 (6) 的预应力承载。

提示

菜叶探测器前方有一个电子角度传感器。绝不得改动该元件的设定值，否则必须重新对传感器进行校正。



6.13.2 打叶器轴

打叶器轴将菜叶打掉，然后在菜田里剁碎（指 PISh 和 PESh）或将它扔到菜叶槽中（指 PBSH）。PASH 型打叶器可以通过液压打叶器盖板选择将菜叶抛送至菜叶槽或直接弃置在地面上。请将打叶器轴始终设定为可以将露出地面最高的甜菜的叶片全部打掉。对于生长比较均匀的地块，应在打掉叶片后还有大约 2-3 cm 的叶片保留在甜菜块根上。请务必避免打叶器轴触碰较大的石块或与地面接触。

警告



甩出的异物可能造成人员受伤！

高转速下的打叶器轴可能将异物以很大的动能甩出。

- 因此请始终保持足够的安全距离。



PISh-打叶器下方



理想的打叶器高度



理想的打叶器高度

6.13.2.1 设置打叶器轴转速



打叶器轴转速

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 打叶器轴更快

- 按钮 = 打叶器轴更慢



推荐的打叶器轴转速：


PBSh 800-900 min⁻¹

PISh 和 PASH 850-950 min⁻¹

PESh 750-850 min⁻¹

6.13.2.2 打叶器轴监控



如果 R-Touch 上出现如下标志, 说明犁头总驱动装置过载。除了不理想的挖掘条件（土壤条件、杂草过多等）外，出现这一标志的主要原因一般为挖掘速度过快和菜叶数量过多。

在降低挖掘速度后，这一标志即会消失。

6.13.2.3 设置清洁轴转速 (只针对 PESH)



清洁轴转速

通过 R-Select 选择该功能。清洁轴的转速始终比打叶器轴的转速更慢。

- + 按钮 = 清洁轴更快
- 按钮 = 清洁轴更慢



推荐的清洁轴转速：

PESH

700-800 min⁻¹

6.13.2.4 设置清洁轴高度 (只针对 PESH)

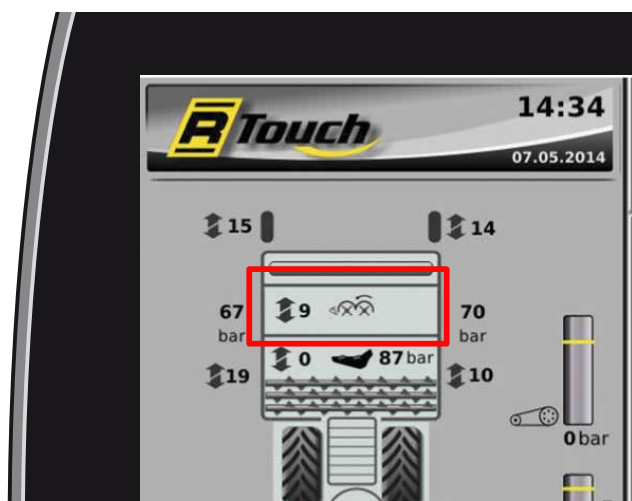


清洁轴高度

通过 R-Select 选择该功能。请勿将清洁轴设置得比必要的深度更深。

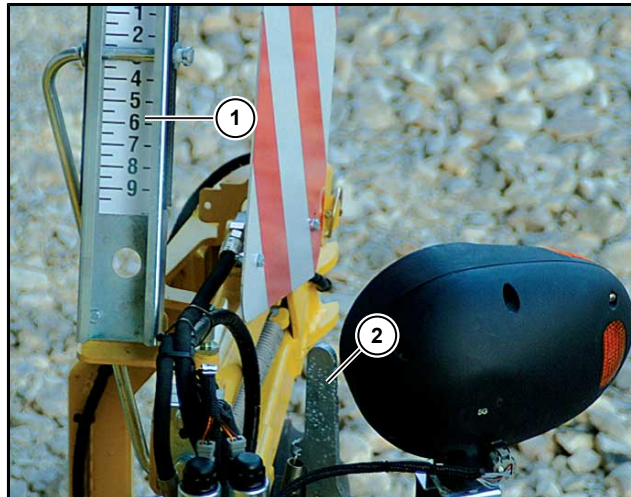
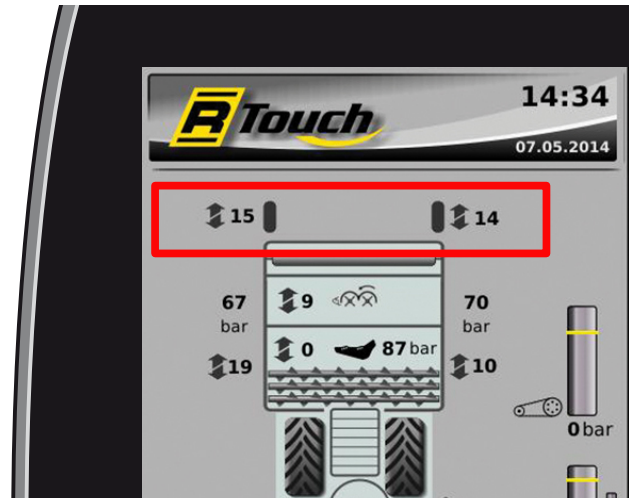
+ 按钮 = 清洁轴升高

- 按钮 = 清洁轴降低



6.13.3 探测轮

打叶器前方左右两侧有两只探测轮。探测轮负责打叶器的深度制导。
设置的打叶器深度可以在打叶器左右两侧的刻度尺 (1) 以及 R-Touch 上读出。



- (2) 探测轮锁定杆位于：
- 工作位置 (2 个定位)
 - 运输位置

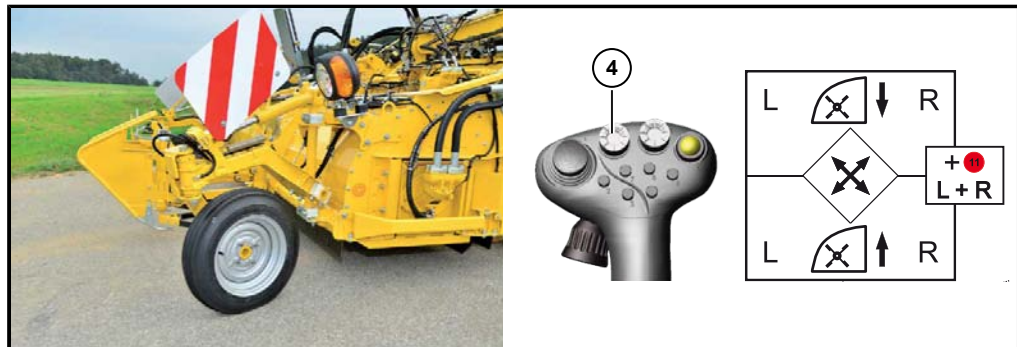
通过十字按钮 (4) 可以调节打叶器深度。

将十字按钮向着对角线方向向前左/前右推：左/右探测轮上升 = 菜叶打得更低。

将十字按钮向着对角线方向向后左/后右拉：左/右探测轮下降 = 菜叶打得更高。

如果短按十字按钮，可以向上或向下逐级调节。

如果想一次调节多级，请按住十字按钮，直到达到理想位置。



探测轮位于作业位置

注意



存在机器受损的危险。

- 在位置较小时，请始终注意，不要在升起三支点单元前将探测轮对着斜坡或地边推，因为这样会对探测轮的悬挂装置造成损坏。请使用打叶器附加升高装置 (见 219 页)。

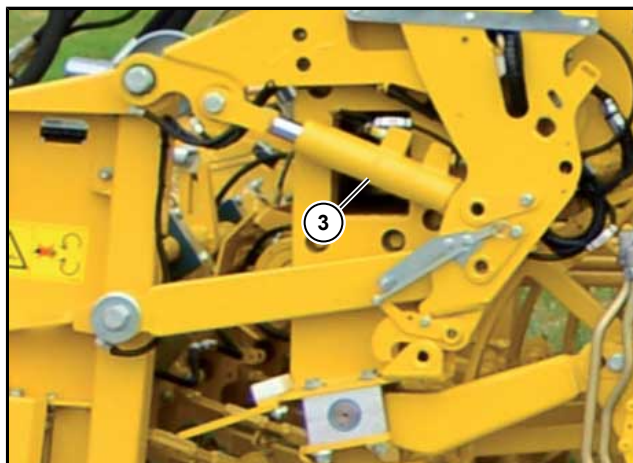


十字按钮 (4) 具有以下双重功能：如果同时按下十字按钮 (4) 和多功能按钮 (11)，可以同时打叶器的两侧进行调节，无论将十字按钮按向哪边。

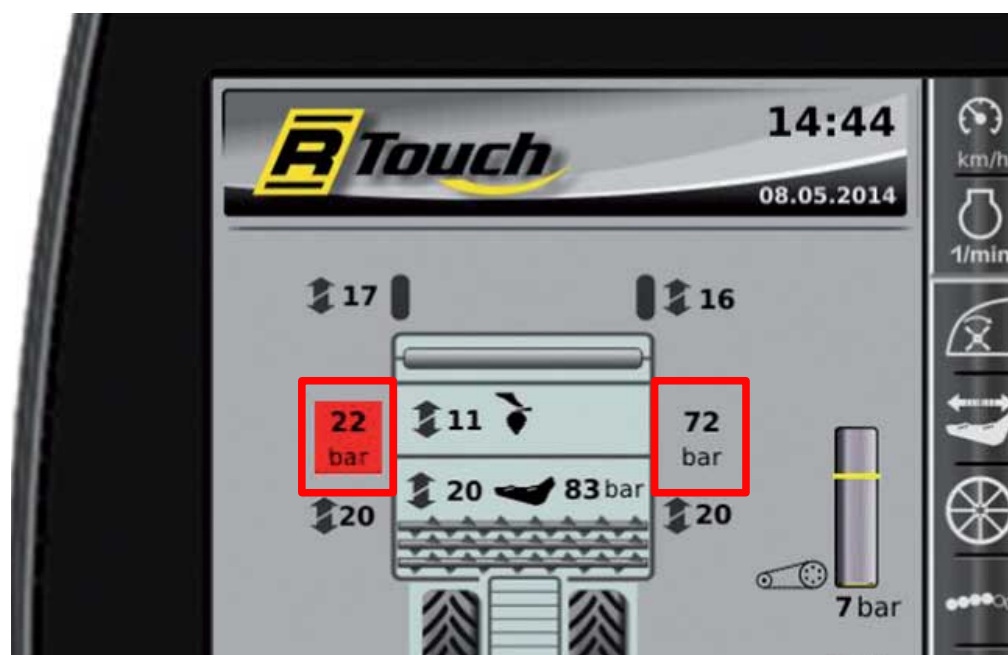
6.13.4 打叶器卸载

要获得均匀的甜菜切削结果，很重要的是要将打叶器轴始终移动到正确的高度。在潮湿或承重力较差的土壤上，为防止打叶器陷入土壤中，可以通过液压系统对其进行减压，使探测轮几乎无载荷。

打叶器的减压通过打叶器减压油缸和配套的蓄压器实现。卸载压力可以在 R-Touch 界面上读取。



(3) 打叶器卸压油缸





打叶器左侧卸压压力



打叶器右侧卸压压力



通过 R-Select 选择该功能。打叶器卸压压力以每次 5 bar 逐级调节。下限为大约 30 bar。

- 按钮 = 降低额定压力

+ 按钮 = 增加额定压力

如果想要将卸压压力降低到 0，请先将额定压力设定为 30 bar。在达到这个数值的过程中，请按住-按钮数秒，压力即可降为 0 bar。

在设置打叶器卸压压力时，可以参考以下基准值：PSh 和 PASH 40-60 bar，PISh 50-80 bar 和 PESH 45-65 bar。

对减压压力的调节必须在田间挖掘期间，且打叶器处于正确的作业位置时进行。

当有必要对打叶器的卸压压力重新进行调节时，打叶器卸压压力在 R-Touch 上的显示将会变成橙色背景。

6.13.5 打叶器附加升高装置



如果想要将打叶器手动单独升起，即犁头不随之一同升起，请按住多功能按钮 (11) 并将操纵杆向后拉。打叶器将由打叶器减压油缸升至最高。如果将迷你操纵杆 (1) 短暂向前推，附加升高装置将被关闭。与此同时，打叶器减压油缸的减压压力调节将被激活，并调为之前的压力。

如果想要打叶器附加升高装置在犁头单元每次上升时都被自动激活，请在菜单“原始设定值”子菜单“割台”的“打叶器附加升高装置”一行中选择“自动”或“BAR”选项。如选择“自动”选项，打叶器每次都会升高至最高位置。如选择“BAR”选项，在三支点单元的上升过程中，打叶器减压压力将会变成“打叶器压力公路”一行中设定的压力（弹簧效应）。

建议：



请只在真正需要时使用该项功能。如需关闭该自动功能，请选择“关闭”选项（基础设置）。

6.13.6 公路行驶中打叶器卸压

仅在不附加行驶机构的情况下功能才可实现！

在公路运行方式下，在三支点单元每次上升时，打叶器卸压压力都会自动变为菜单“原始设定值”子菜单“割台”的“打叶器压力公路”一行中显示的数值。为提高驾驶舒适度，您可以自行对这一数值进行设定。

只要换为田地运行方式，在三支点单元降下时，会自动变为上次作业时使用的卸压压力。

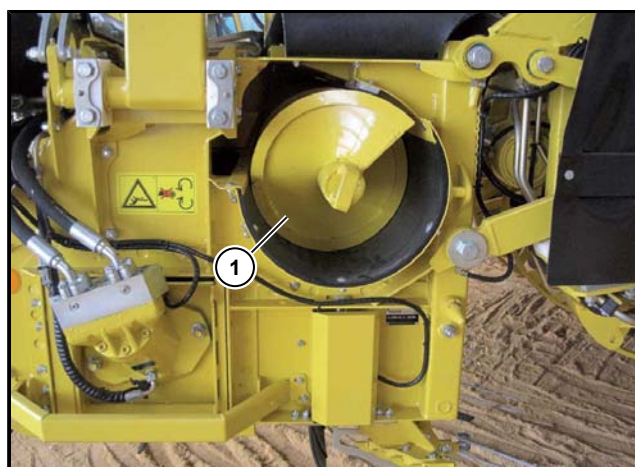


6.13.7 菜叶蜗杆 (只针对 PBS*h/PASh 型打叶器)

菜叶蜗杆将甜菜叶片从菜叶槽运送至菜叶播撒盘。

菜叶蜗杆通过一个位于右侧的油马达来驱动。菜叶蜗杆的转速自动与打叶器轴的转速相连。

掉转犁头总驱动装置时，菜叶蜗杆也往后旋转。



(1) 菜叶蜗杆

6.13.8 液压打叶器盖板 (只针对 PASH)



打叶器挡板

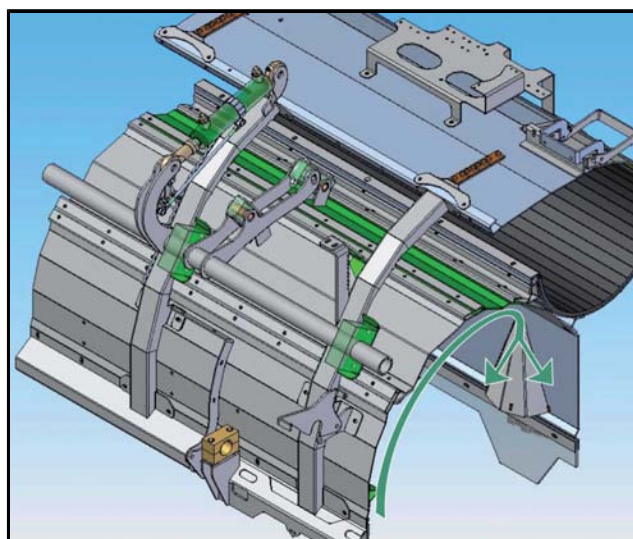
通过 R-Select 选择该功能。

- 按钮 = 将盖板向下移动 = 碎叶打叶
- + 按钮 = 将盖板向上移动 = 向左抛叶



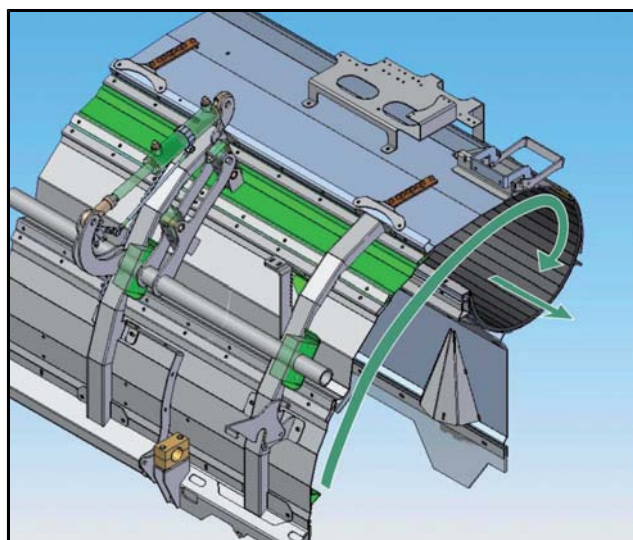
以碎叶打叶器的方式工作

打叶器盖板向下移动后，菜叶蜗杆和菜叶播撒盘关闭。



以撒叶打叶器的方式工作

打叶器盖板向上移动后，菜叶蜗杆自动打开。菜叶播撒盘以设定的速度旋转。



6.13.9 菜叶播撒盘

6.13.9.1 折叠菜叶播撒盘



菜叶播撒盘

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 打开至作业位置

- 按钮 = 收起至运输位置



警告



在菜叶播撒盘的打开与收起过程中，存在人员受伤的危险。甩出的异物可能造成人员受伤！

高转速的菜叶播撒盘可能将异物以很大的动能甩出。

- 在菜叶播撒盘的折叠过程中，请注意没有人停留在菜叶播撒盘的转动范围内。
- 请与菜叶播撒盘之间始终保持足够的安全距离（半径 30 m）。



6.13.9.2 菜叶播撒盘转速设置

通过油马达来驱动菜叶播撒盘。



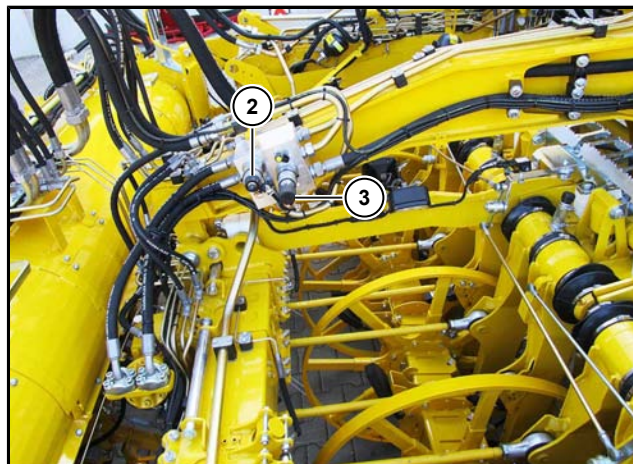
菜叶播撒盘转速

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 更快

- 按钮 = 更慢

如果在等级为 1 时按住-按钮数秒，菜叶播撒盘将关闭。



- (2) 带振动犁刀转速应急销钉的数量调节器（只针对 PBS*h 和 PASH）
- (3) 菜叶播撒盘转速紧急调节手轮（只针对 PBS*h 和 PASH）

注意



用于手动紧急调节菜叶播撒盘转速的数量调节器手轮必须完全拧出（打开），否则从驾驶员座椅进行调节将不再有效。

6.13.9.3 菜叶播撒盘等级 储料仓清空

如果应在（例如向随行的运输车辆）装载时自动降低菜叶播撒盘转速，以避免将菜叶抛撒到随行的拖挂装置上，可以在菜单“原始设定值”子菜单“储料仓”的“装载时菜叶播撒盘等级”一行中预设装载时的菜叶播撒盘等级。一旦在机器驱动装置启动的情况下将卸料带降下超过 10 %，则该功能被激活。



6.13.10 切削器

6.13.10.1 微型切削器 2 (缩写 MT2)

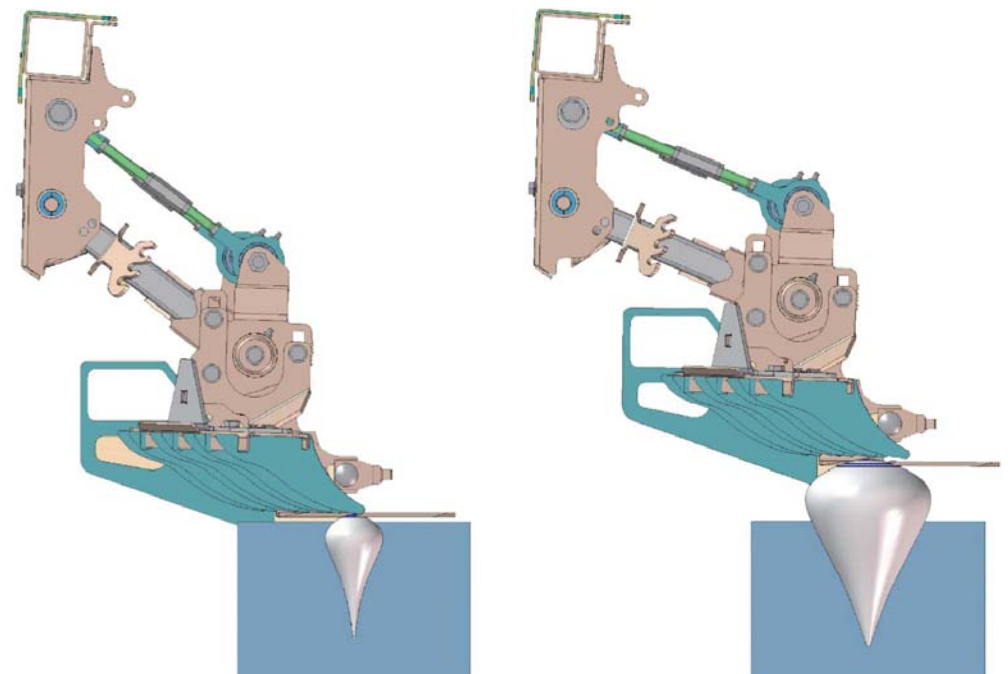
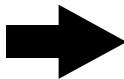


切削器 MT2 是一种带有平行切削刀的切削器（平行切削器）。它切除打掉菜叶后还存留在甜菜主体上的菜根。请注意，切削刀始终应保持足够锋利。

切削梳跟随露出地面上方甜菜高度的不同上下移动。在此，切削刀随同运动。通过这一上下移动，可以自动调整切削厚度。

提示

每个甜菜块根上方（包括较大的甜菜和露出地面较多的甜菜）都应留有少量菜叶。



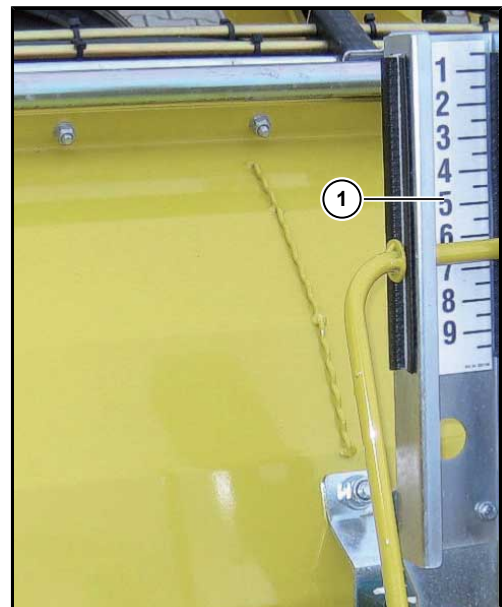
6.13.10.2 切削厚度调节 – MT2



切削器

通过 R-Select 选择该功能。为了便于设置，可以坐在驾驶员座椅上通过打叶器单元的量尺和 R-Touch 读取切削厚度。

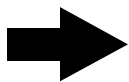
- + 按钮 = 切削厚度减小 = 切削器支承管向上
- 按钮 = 切削厚度增大 = 切削器支承管向下



图示 PISh-V 型。

(1) 切削厚度刻度尺

提示



给已熟悉普通切削器的用户的提示！MT2 型切削器切削厚度的调节与普通切削器相反。

切削器调整

在调整打叶器轴的高度时，切削器的切削厚度也随之变化，因为切削器支承管与地面间的距离与打叶器轴一同变化。如果要在调整过打叶器轴的高度之后，切削厚度保持不变，请在菜单“原始设定值”子菜单“割台”的“切削器梁调整”一行中选择“自动”选项。

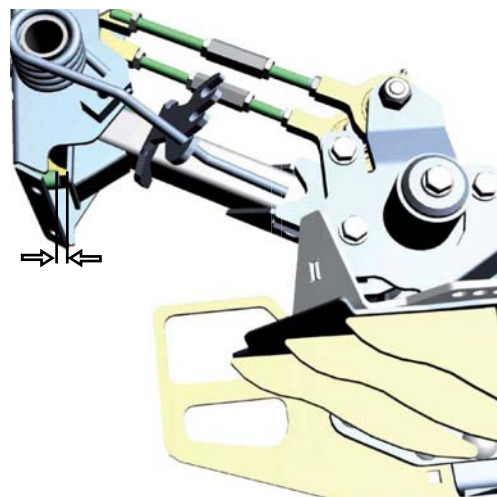


如果选择“不”选项，切削厚度调节与打叶器轴高度调节将解除关联。

如果从驾驶员座椅看到的切削厚度的调节行程不够（例如很高或很低的甜菜块根或磨损严重的切削梳），可以通过改变原始设定值适应这一情况。

在此应注意，切削器支承管最多只能升高到切削刀降到最低位置时还可以与地面接触。

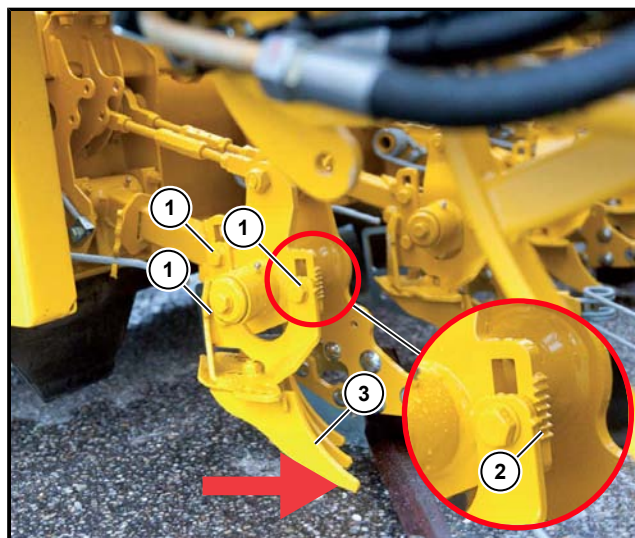
如果继续升高切削器支承管，切削刀将会够不到较低的甜菜。这样，这些甜菜的菜头便不能被完全切掉。为达到理想的切削效果，应将切削梳调整为切削器支承管在挖掘期间处于其调节行程的上半部分。



此处还应保留一点空间

6.13.10.3 切削梳原始设定值

在松开三个螺丝 (1) (SW19) 后, 即可将切削梳向上或向下调整。为了将所有切削梳都调整至相同的高度, 请使用调整标记 (2)。在拧紧螺丝 (1) 时, 请将切削梳 (3) 按照箭头方向用力向后推到底。



理想的切削效果

6.13.10.4 设置带入口滑板的滑块 (可选)

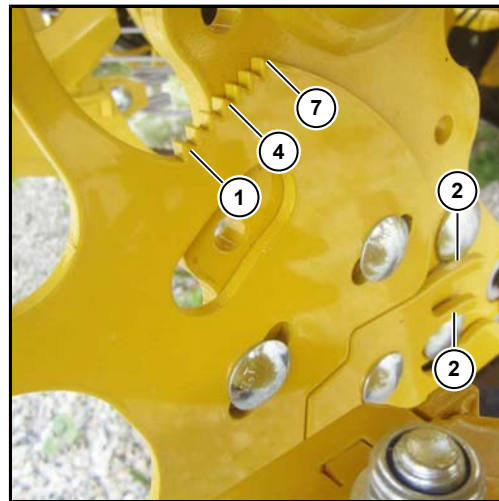


标配滑块



带入口滑板的滑块

入口滑板具有两个用于在换刀时固定刀螺栓的新月形部件 (2)。



通过长孔可调节滑块的倾斜角度。
滑块设有 7 个用于调节的齿。

(1) = 调节标记 1
(4) = 调节标记 4
(7) = 调节标记 7

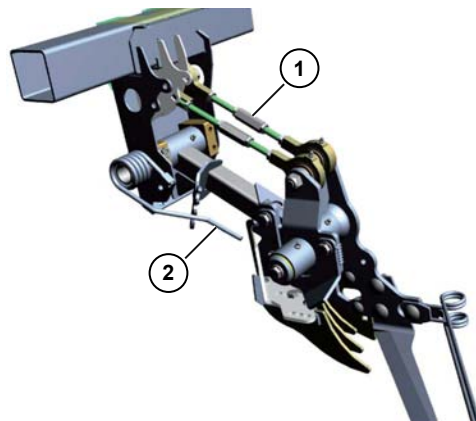
滑块位于调节标记 4

中间的调节标记 (4) 被设置为原始设定值。针对“枯萎的”甜菜、缺水干燥挂着的菜叶，可以将滑块设置得更平（调节标记 4-7）。此时应注意，由于滑块设置得更低，因此入口滑板也比刀更低。这样一来，仅允许在一定的范围内将滑块设置得更低，即确保仍可切削位于底部的甜菜。对于拥有大量菜叶的生长状态良好的甜菜地块，可以将滑块设置得更高，以实现更好的作物流量（调节标记 1-4）。此时没有什么另外需要注意的。在各种测试中，位置“调节标记 4”已被证实是最普遍的通用设置。其他设置则主要用于极端条件。

6.13.10.5 切削器弹簧负载/切削角度（微型切削器 2）

调整切削器上的弹簧 (2) 可以改变作用于切削器上的压力。在土壤很软时即有必要对其进行调整。在很软或很松的土壤条件下，如果弹簧压力过高，切削器可能不止切掉菜叶，还会撞歪甜菜块根。当挖掘速度很快时，则需要将切削器的压力调高，以便切削刀可以足够快速地到达合适的切削位置。

在株距较宽或甜菜块根露出地面较多时，请勿将切削器的压力设置得过高，因为甜菜可能会被切削器撞歪。部分甜菜不再被犁头所接受。其结果是出现挖掘损失。

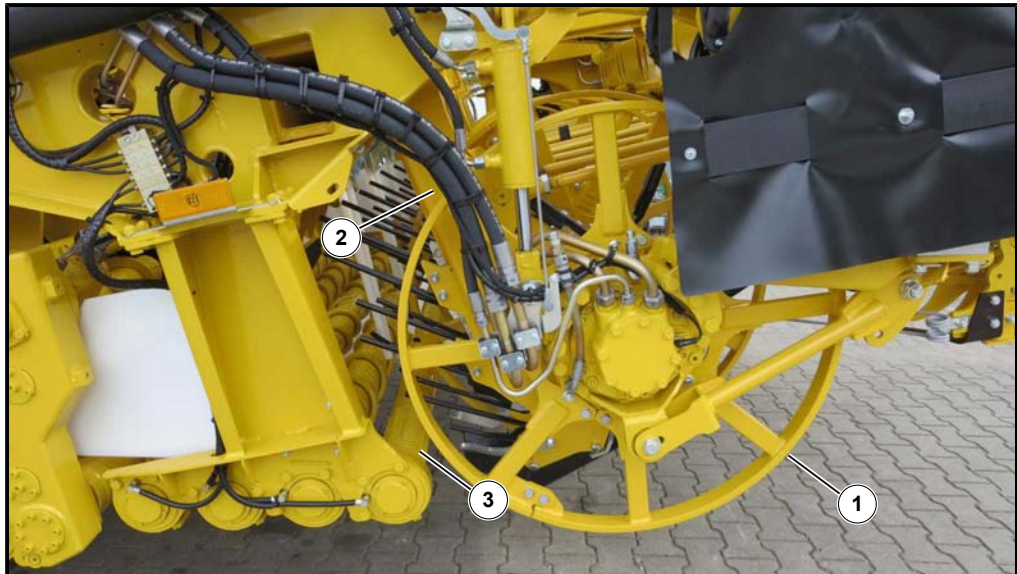


微型切削器 2

旋转螺杆 (1) 可以小范围调节切削角度。

6.14 犁头

犁头单元通过两根下导杆和一根上导杆经一个连接三角与机器的机架相连。



犁头单元，为实现更好的展示效果，本图片中不包含保护装置

- (1) 限深轮
- (2) 犁刀体
- (3) 犁辊筒

整个犁头（振动犁刀、桨片、限深轮、犁辊筒和辊筒）由液压驱动。

适用于所有犁头：

第一到第四犁辊筒由左前方的齿轮驱动。右侧的两根短辊筒和第五犁辊筒由右边的齿轮驱动。

第五犁辊筒将驱动力传递给左后方的齿轮。左侧的两根短辊筒由该齿轮驱动。对于所有6行犁头，可以在驾驶员座椅上改变最后一个犁辊筒的旋转方向。由此可实现螺旋辊筒效应。从而达到更好的清洁效果。

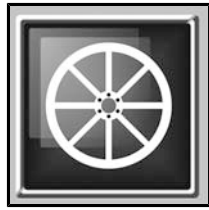
可以很方便地在司机座位上调节犁刀在土壤里的工作深度（犁刀梁调节）和犁辊筒与地面的间距（辊筒组高度调节）。

齿轮与长犁辊筒之间力的传递通过一个聚酰胺插式接头实现。该插式离合器在所有犁辊筒上都被拧入了辊筒的左侧末端。第五根犁辊筒的左右两侧各有一个聚酰胺插式接头。作为特殊装备，可以给犁头装备一个其直径比标准辊筒直径更大的犁辊筒。这样就能避免小甜菜的丢失。但同时也减少了犁头中土壤的分离。

限深轮对犁刀进行深度引导，同时通过强制喂料（每行三个稳定的橡胶桨片）辅助甜菜块根从犁刀到犁辊筒的流动。

探测辊筒在两侧受液压驱动。探测辊筒的转速取决于行驶速度，但司机可以改变它。

6.14.1 限深轮转速调节



限深轮轴转速

通过 R-Select 选择该功能。通过操作元件上的 + 或 - 按钮可以调节限深轮与行驶速度之间的比例。

+ 按钮 = 限深轮更快

- 按钮 = 限深轮更慢

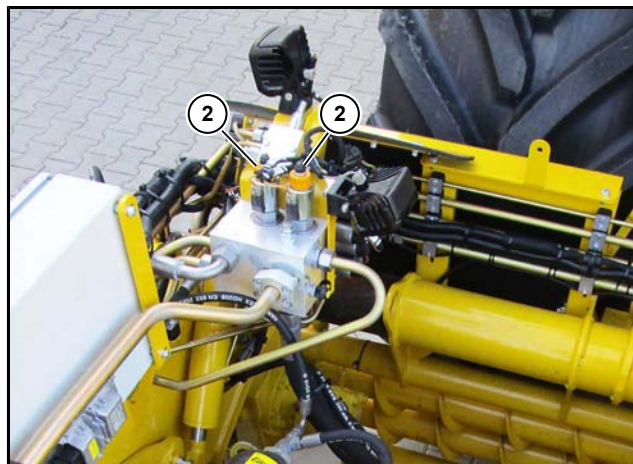
如果在达到等级 10 之后松开 + 按钮再按住至少三秒，可以达到等级“最大”。等级“最大”达到液压驱动装置的最大转速。

在等级“停止”中，探测辊筒在无驱动装置的情况下在地面上自由运行

在等级 1-10 中，探测辊筒始终在地面上运行且速度高于机器的当前行驶速度。

为了保持探测轮的磨损尽可能低，应始终尽可能低地选择探测辊筒等级。（建议：等级 1 通常就足够了。）

在挖掘过程中，限深轮的最低速度始终为 3 km/h，不受机器行驶速度的影响，即使在最低的限深轮等级下仍然如此。




(2) 带探测辊筒转速应急销钉的数量调节器

数量调节器可通过一个应急销钉进行操作。

6.14.2 深度制导



在犁头单元处有七个探测轮位于探测辊筒上。从其名字可以看出，限深轮不承担犁头的重量，而是起到仿形作用。因此，犁头单元的重量由两个位于机架和犁头主框架之间的三支点单元油缸承担。这两个油缸由一个电子控制阀块控制。

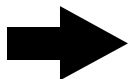
一旦探测辊筒接触到地面，深度制导功能将被自动激活。R-Touch 上显示如下标志 。如果在挖掘期间停止机器，则自动装置停止工作。一旦机器再次启动，则自动深度制导重新开始工作。

当深度制导激活时，公顷计数器才会探测已挖掘面积。



在菜单“原始设定值”子菜单“割台”的“深度制导等级”一行中可以对深度制导的敏感度在 10 个等级中进行设置。

提示

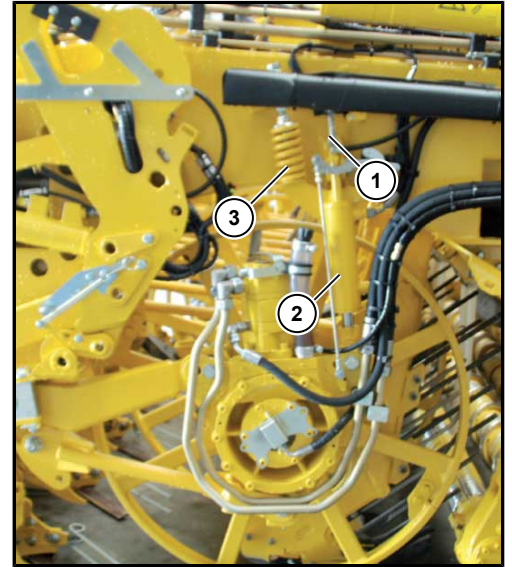
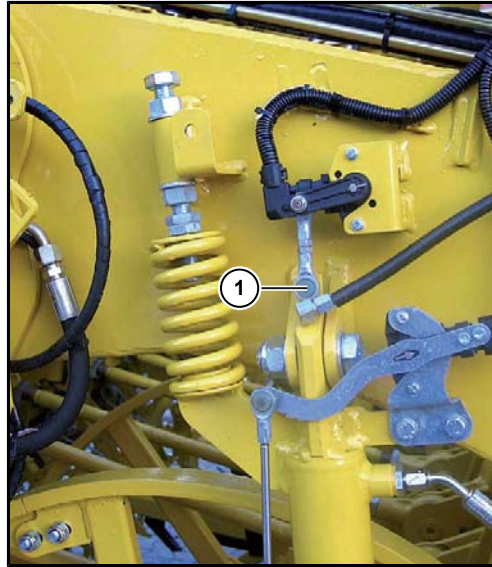


如果调整过角度传感器连杆 (1) 的长度，电子元件将收到错误的信号，并且不能正常工作。



如果在抬起犁头单元时在 R-Touch 界面中出现旁边显示的两个警讯之一，探测辊筒便不得完全朝下摆动。其原因是限深轮的悬挂区域内有异物。





(1) 请勿调整！

(2) 辊筒组高度调节油缸

(3) 压力弹簧

犁头单元的左右两侧各有一个压力弹簧 (3)，使限深轮额外负载。需要时，例如非常潮湿的土壤，可以将弹簧压力最多调至零（拧回螺母）。

6.14.3 挖掘深度调节

正如已经多次提到的，罗霸无法为不同的作业条件提供一个统一适用的建议。驾驶员的经验与农业知识对收获结果具有决定性的影响，因为机器的设定值与当地的情况密切相关。

挖掘深度应被设置为可以将甜菜块根完整无损地从土壤中挖出。如果在犁辊筒上看到下部折断的甜菜块根，应立刻将犁刀设置得更深 (挖掘深度更深)。

如果土壤很松且能很好地被分筛，便应挖的比必要的深度更深。这样就能更好地保护甜菜，因为在星状过滤筛中还有足够的土。这些土能确保一定的蒸发效应，有助于防止甜菜受损。

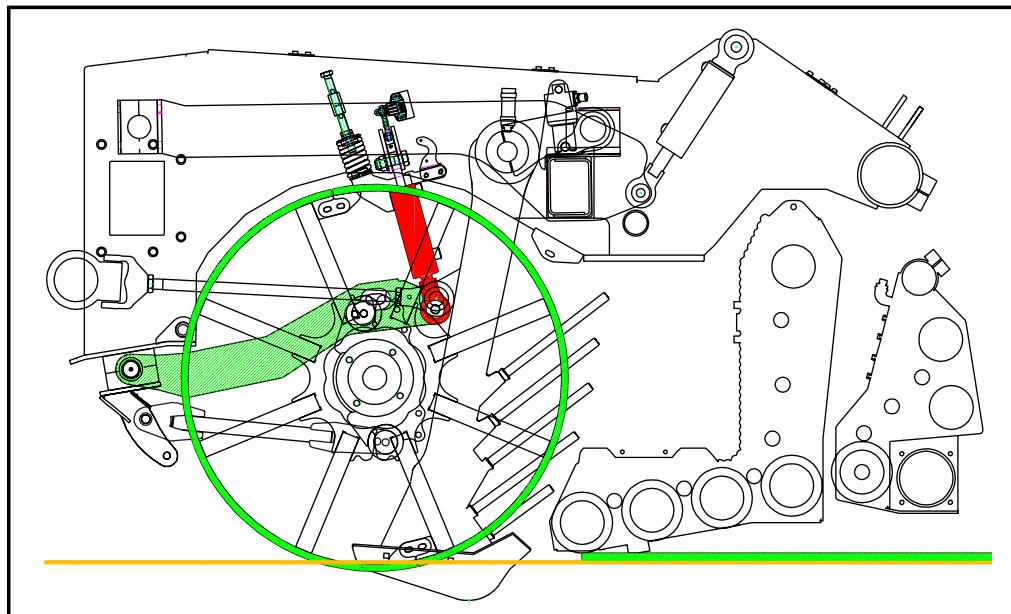
对于非常黏重的土壤，应将挖掘深度尽可能地设置得较浅。这样可以减轻清洁单元的负担。在这种情况下，过深的挖掘深度很容易导致甜菜块根的带泥量增加和机器的通畅性降低。

挖掘深度的调节由两个步骤组成:

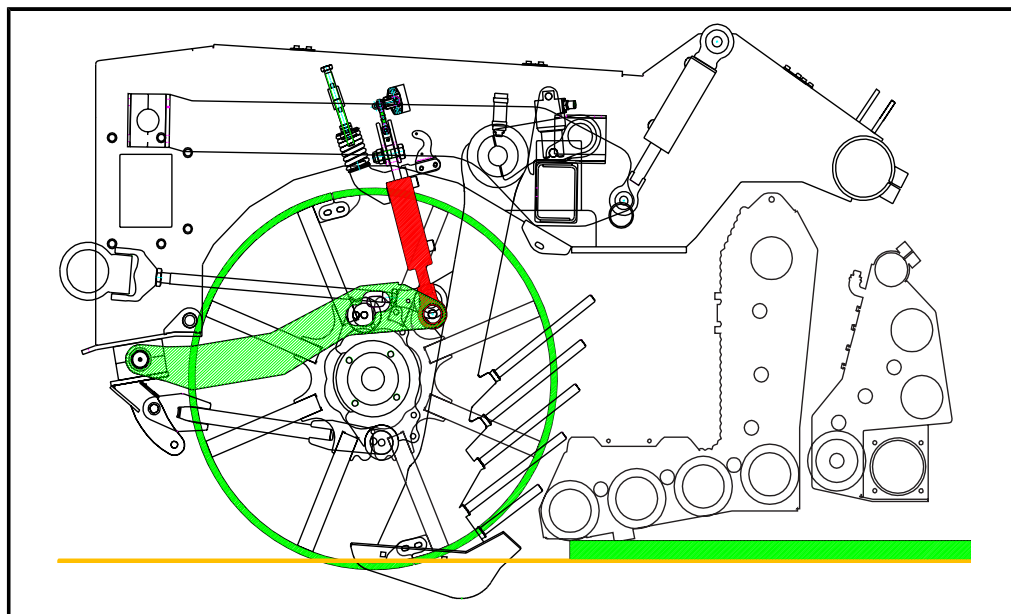
- 辊筒组高度调节
- 犁刀梁高度调节



6.14.4 辊筒组高度调节



辊筒组处于较低位置



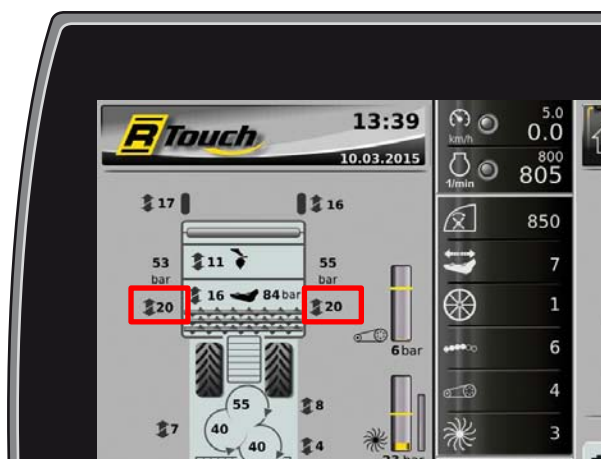
辊筒组处于较高位置



正确调节的辊筒组高度应能满足两个要求：

- 确保最佳的甜菜流。我们建议，辊筒组应始终尽可能地高于地面。一旦在挖掘时在从犁刀到第一个犁辊筒的甜菜流中出现停顿，说明超出了最大高度。
- 将犁辊筒控制在正确的高度。对于硬度不同的土壤，可以通过调节限深轮轴的高度补偿限深轮陷入土壤深度的不同。在限深轮陷入土壤深度不同时，犁辊筒应尽可能地始终处于地面上方的同一高度。

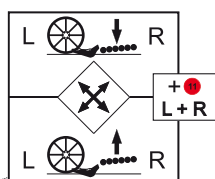
在 R-Touch 界面中显示辊筒组的高度。



辊筒组高度可以通过向着对角线按操纵杆上的十字按钮 (5) 进行调节。

如果短按十字按钮，可以向上或向下逐级调节。

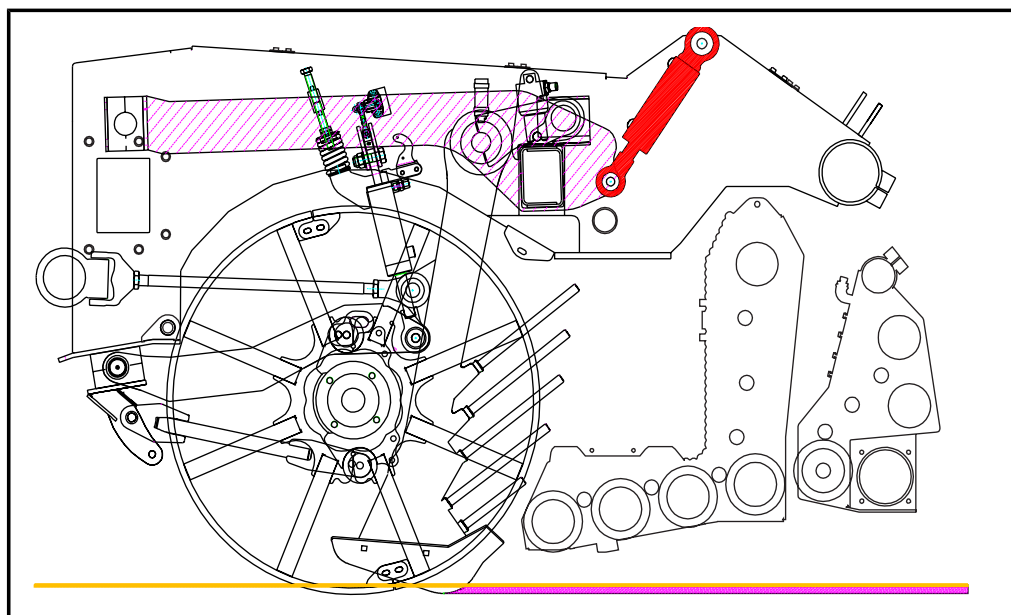
如果想一次调节多级，请按住十字按钮，直到达到理想位置。



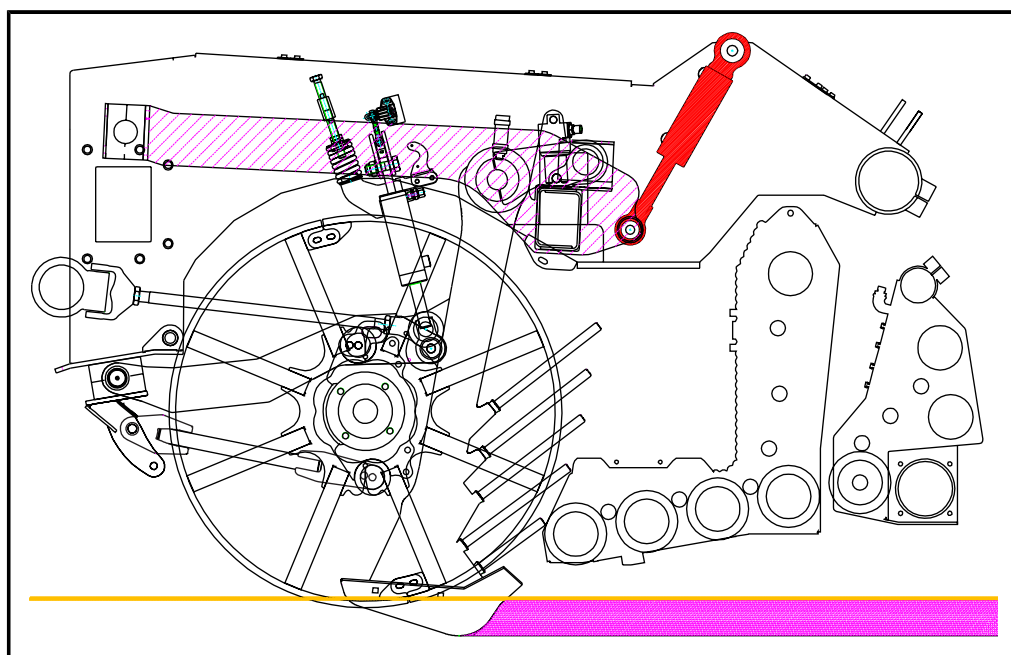
十字按钮 (5) 还有以下功能：如果同时按下十字按钮 (5) 和多功能按钮 (11)，可以同时
对犁头的左右两侧进行调节，无论将十字按钮按向左边或右边。



6.14.5 犁刀梁高度调节



犁刀处于较浅位置



犁刀处于较深位置

通过调节犁刀梁可以调节犁刀到第一犁辊筒的高度。这一设定值可以确定犁刀插入土壤的深度。

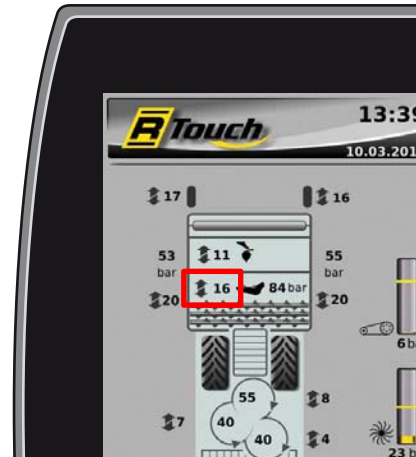
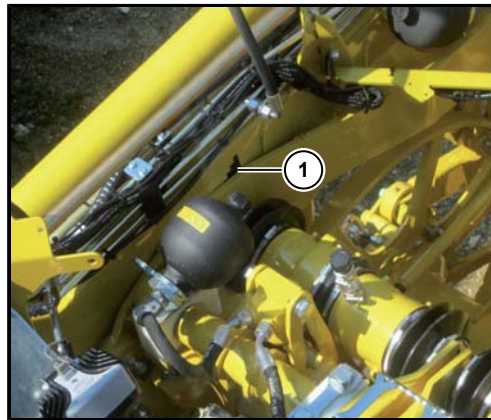
调节是通过操纵杆上的按钮 (12) 和 (13) 进行的。

(12) 犁刀梁向上 (浅)

(13) 犁刀梁向下 (深)



挖掘深度显示在犁头单元外部左侧的量尺上和 R-Touch 界面中。



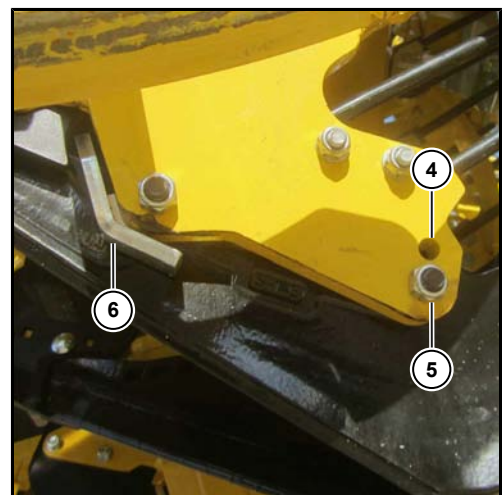
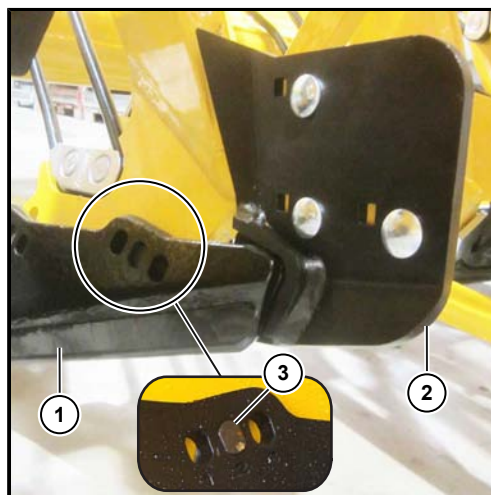
(1) 犁刀梁高度刻度尺 (挖掘深度)

6.14.6 犁刀

使用犁刀可破开农田土壤并将甜菜从土中挖出。每把犁刀均通过两个螺栓固定在犁刀架上。通常情况下通过犁刀架的下孔 (4) 固定犁刀 (1) (平的犁刀角度)。

为调整犁刀之间的距离, 可以选择将原产罗霸犁刀 (配件号 207017002 / 207017102 或 207017602 / 207017702) 固定在三联孔 (3) 中的一个孔中。大多数情况下, 标有数字 2 的中间孔最适合。如果要 将犁刀固定在孔 2 或孔 3 中, 应相应地一同调节罗霸产品号为 120631102 或 120631202 的犁刀延长部件 (2)。如果犁刀固定在孔 1 中, 则不使用其它的犁刀延长部件。犁刀延长部件与犁刀之间的距离应设置得尽可能小。

在此不能提出普遍适用的建议。



(1) 犁刀
(2) 犁刀延长部件
(3) Unibolt 螺栓

(4) 上孔
(5) 下孔
(6) 磨损角

注意

**存在机器受损的危险。**

在犁刀前方螺丝处固定有一个附加的磨损角 (6)。用于减缓犁刀架的磨损，尤其是在挖掘深度较深和犁刀部分磨损时。

- 请立即更换磨损的犁刀。

6.14.7 设置振动犁刀转速

在挖掘时让犁刀具有震动运动常常较好。震动运动产生在一个液压驱动的偏心轴上。



振动犁刀转速

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 振动犁刀转速提高

- 按钮 = 振动犁刀转速降低



在达到等级 1 后松开并再次按住 - 按钮数秒可以将犁刀的振动运动完全关闭。

当深度制导关闭时，犁刀的振动运动也随之停止。当深度制导重新开始工作后，犁刀的振动运动也重新启动。

提示


犁刀清洁功能：

即使机器驱动装置关闭，犁刀清洁功能也正常运行。

方法 1：

同时按下并按住 + 和 - 按钮，振动犁刀驱动装置以最大转速运行。

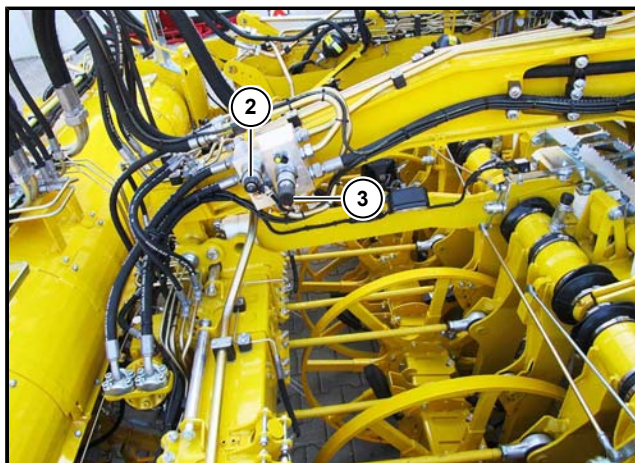
方法 2：

按下并按住按钮 ，振动犁刀驱动装置以最大转速运行。

如果在达到等级 10 之后松开 + 按钮再按住至少三秒，可以达到等级“最大”。等级“最大”达到液压驱动装置的最大转速。

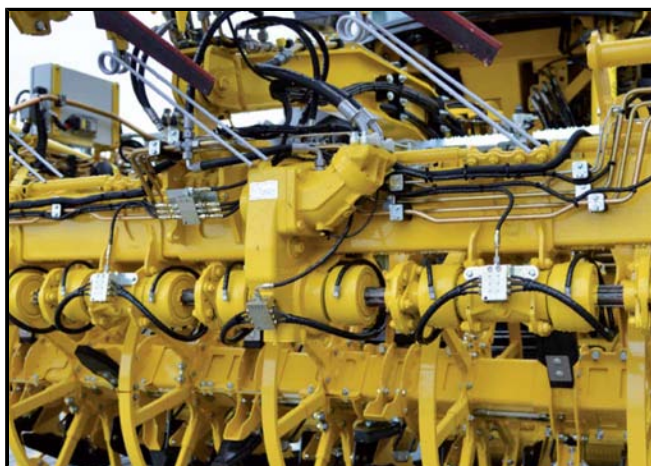
提示

为尽可能地减少磨损，请将振动犁刀转速尽可能调小。



- (2) 带振动犁刀转速应急销钉的数量调节器 (只针对 PBS*h 和 PASH)
- (3) 菜叶播撒盘转速紧急调节手轮 (只针对 PBS*h 和 PASH)

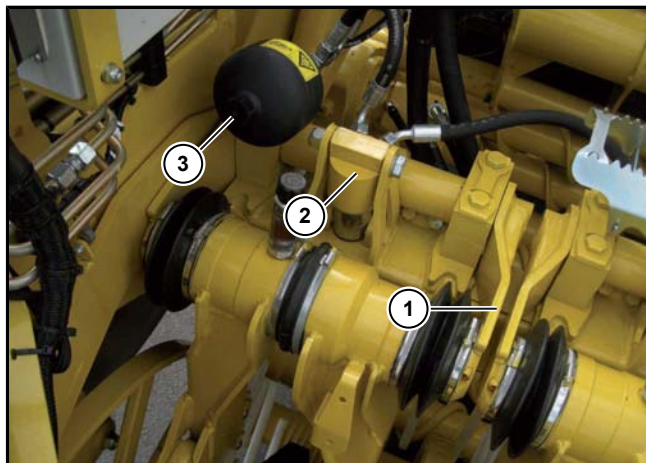
数量调节器可通过一个应急销钉进行操作。



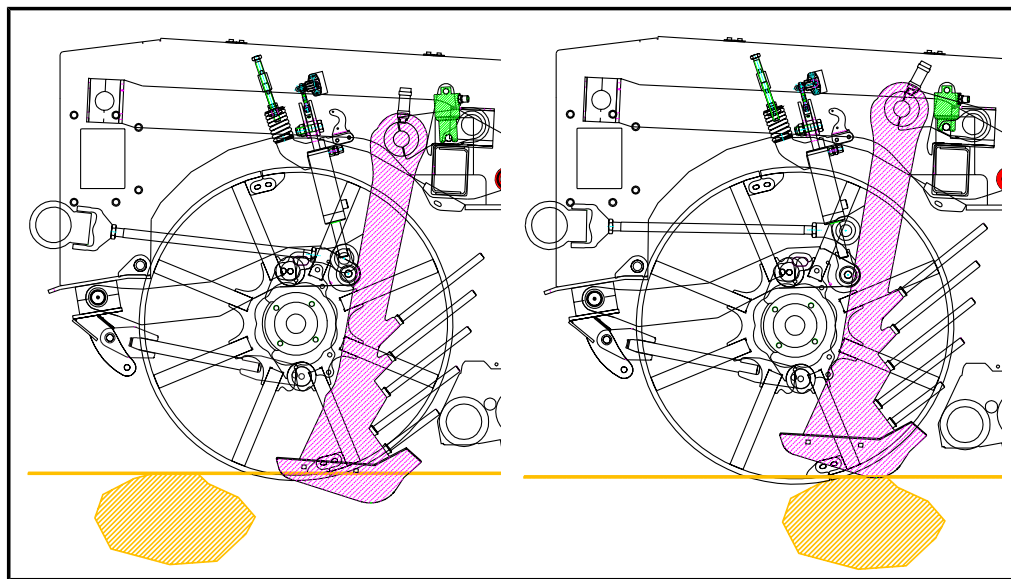
振动犁刀驱动装置

6.14.8 避石器

每个单独的犁刀体均可移动地挂在倾斜架(1)上。倾斜架由石块保护油缸(2)不断朝下部止挡挤压。一旦犁刀在土壤中碰到石块，犁刀体可以向上移动并由此越过障碍物。这时，液压油被从石块保护油缸中排挤到蓄压器(3)中。一旦越过了障碍物，来自蓄压器中的油便会将犁刀重新压到土壤中。



- (1) 斜框架
- (2) 避石器油缸
- (3) 蓄压器



注意



存在犁刀受损的危险。

- 在挖掘过程中应注意避石器油缸。
- 如果该油缸在较硬但没有石块的地面上经常移动，说明压力过高。

6.14.9 避石器压力调节



石块保护装置压力

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 避石器压力升高

- 按钮 = 避石器压力下降

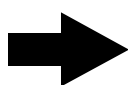


在 R-Touch 界面中显示石块保护装置的预应压力是多少。对于较软的土壤，我们建议采用大约 80-90 巴的预应力，对于较硬的土壤，则建议预应力为最大 170 巴。不得超过此数值，否则会损坏犁头单元。



如果出现可能的压力损失，避石器可以在挖掘期间对其进行自动调节，无需驾驶员进行任何操作。

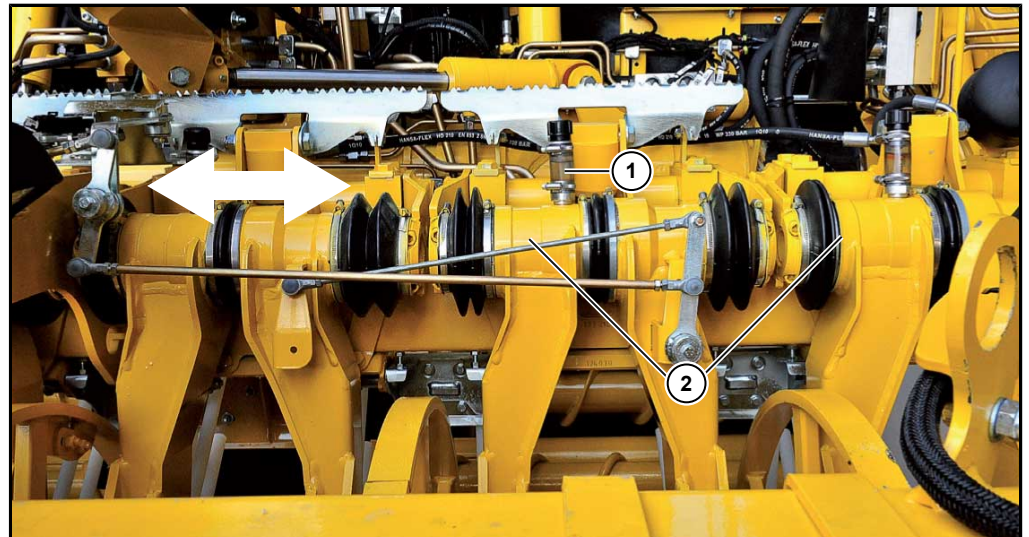
提示



如果想要完全消除避石器压力，首先请将该压力下降为最小值（约 80 bar）。在达到最小压力后，松开并再次按住 - 按钮数秒，避石器压力即可完全消除。R-Touch 上将会显示“0 bar”。

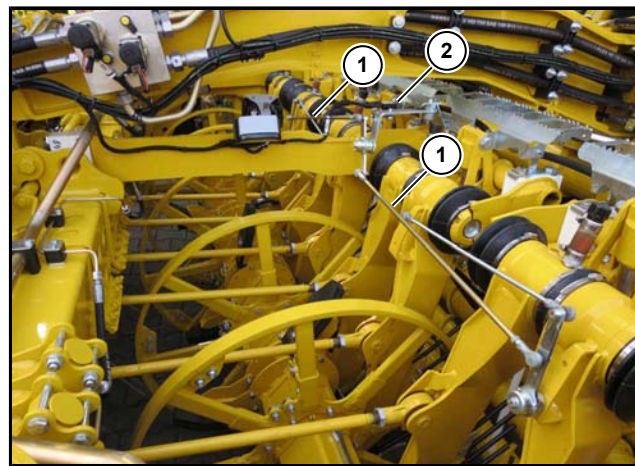
6.14.10 犁刀体导向（线性导向）

犁刀体分别如此置于一根中央轴上，以致它可单独进行线性移动。移动距离可达 70 mm。该距离确保犁刀体可以最佳适应甜菜行。犁刀体的整体导向通过油填充实现。每个犁刀体上都有一个透明的油位显示器 (1)。在挖掘过程中请注意油位显示器中应始终有油。当在油位显示器中看不到油时，请向内添加油。



- (1) 油位显示器
- (2) 线性导向

6.14.11 犁刀体转向



- (1) 犁刀体的控制拉杆
- (2) 犁刀体转向传感器

一根拉杆 (1) 和一个传感器 (2) 探测中间四个犁刀体线性导向的精确位置。在大多数情况下，传感器感知犁刀体的位置并将这一信号发送至车载电脑，自动驾驶仪借助该信号控制机器前轴的转向（犁刀体转向）。详细描述请参见章节“转向”（见 192 页）。

6.14.12 导杆架的拆卸/安装

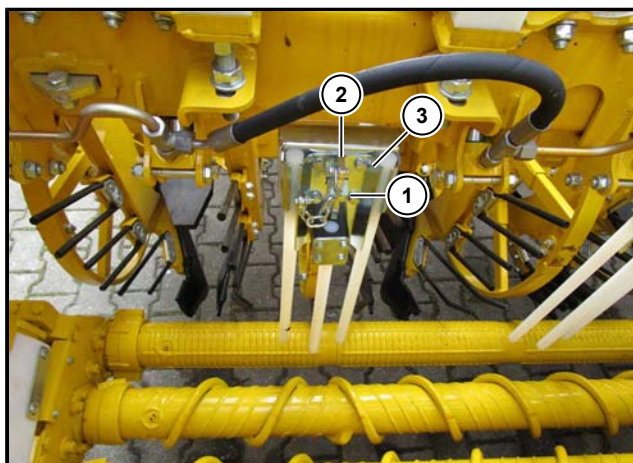
当位于犁刀体之间的导杆在黏重土壤下被杂草或其它异物堵塞时，可以很方便地通过快速夹紧装置将其取下。

方法为：

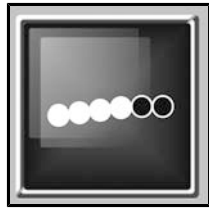
- 用锤子将楔块 (1) 向上敲出并将导杆架 (2) 和导杆一并取下。

安装:

- 将导杆架 (2) 推到夹板 (3) 上并用锤子将楔块 (1) 从上方轻轻敲入。



6.14.13 犁辊筒转速调节



犁辊筒转速

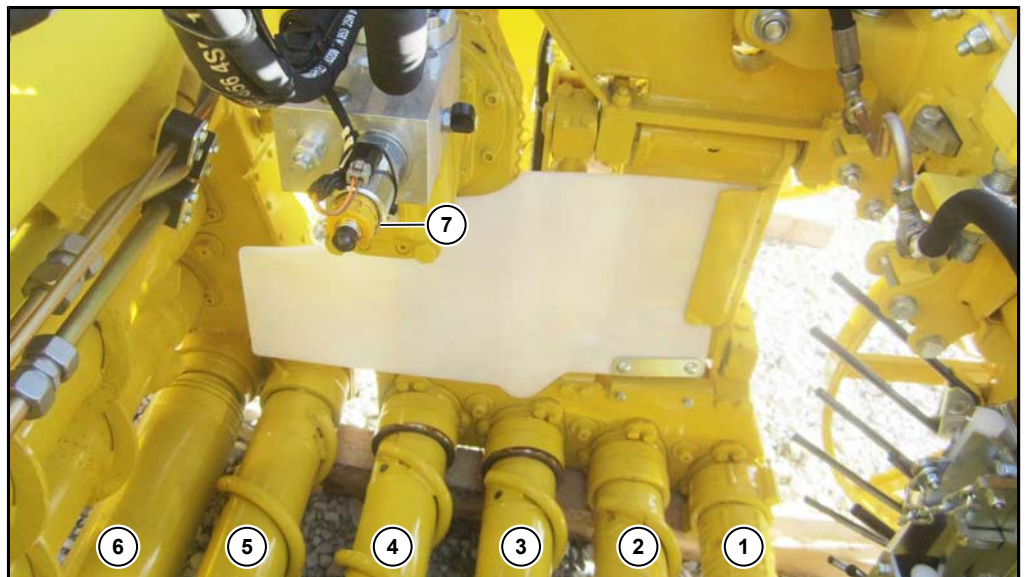
犁辊筒一到四的转速分十级调节。通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 犁辊筒转速升高

- 按钮 = 犁辊筒转速降低

如果在达到等级 10 之后松开 + 按钮再按住至少三秒，可以达到等级“最大”。等级“最大”达到液压驱动装置的最大转速。

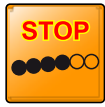
如需完全停止犁辊筒的运行，首先请将速度降至等级 1。在达到该等级后松开 - 按钮再按住数秒，犁辊筒的运行即停止。在 R-Touch 界面中随后将显示等级“停止”。第五和第六犁辊筒的转速不可以由驾驶员调节。




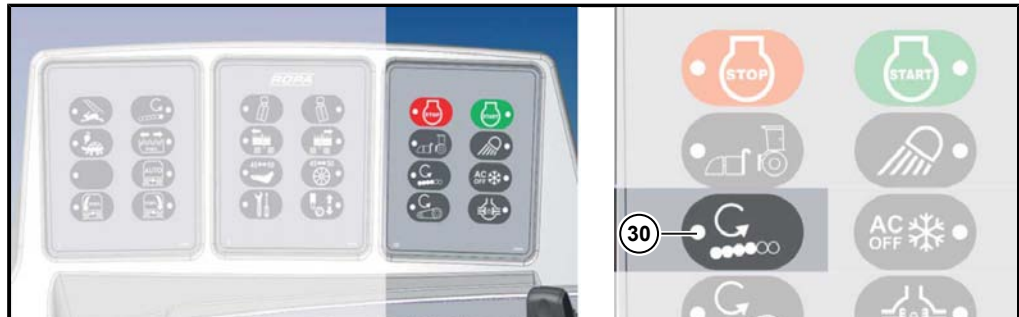
- (1) 犁辊筒 1
- (2) 犁辊筒 2
- (3) 犁辊筒 3
- (4) 犁辊筒 4
- (5) 犁辊筒 5
- (6) 犁辊筒 6
- (7) 带应急销钉的数量调节器

数量调节器可通过一个应急销钉进行操作。

6.14.14 犁辊筒倒转



如果第一至第五犁辊筒被异物卡住，R-Touch 上将会显示如下警告标志。另外发出警告声。犁头主驱动装置和行驶驱动装置将自动停止运行。为去除此类卡塞，请在键盘 III 上按下按钮 (30) “犁头主驱动倒转”。



按住该按钮，打叶器轴、菜叶蜗杆和犁辊筒都会以较低的转速倒转。松开该按钮后，犁头主驱动装置自动重新正转。

危险



在犁头单元内部/下方的作业存在生命危险。

- 在取出异物时，应将犁头完全降下，关闭发动机并防止其被意外启动（锁上驾驶室门并“随身”携带钥匙，例如放在裤袋中）。
- 然后才可以清除卡住的石块。

通过地面操作按钮 (86) 可以在地面上对犁头主驱动装置进行操作（例如在排除某一功能故障后进行检查）。将该按钮短按两次然后按住，驱动装置倒转。如果异物无法通过倒转取出，请使用合适的工具（如锤子）将其取出。





按下此按钮 (86) 后, 打叶器轴, 如果有的话, 还有菜叶蜗杆和菜叶播撒盘, 以及探测辊筒、所有犁辊筒、筛带和第 1、第 2 及第 3 个星状过滤网将运行。而且, 只要一直按住此按钮, 升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。

只有当司机座位上无人时, 此按钮才有效。除此之外, 车辆还应处于作业位置。

即:

- 卸料带已展开,
- 运行方式“田地”激活。

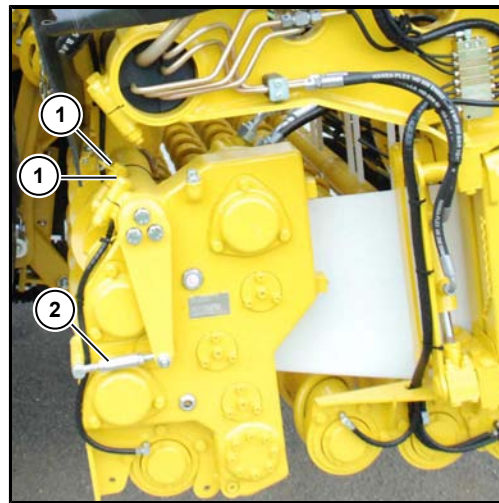
提示

只要有地面操作按钮被按下, 倒车警报器便会发出警报声以提醒周围的人。


6.14.15 第 4 和第 5 犁辊筒之间距离的调节

请通过以下步骤调节第 4 和第 5 犁辊筒之间的距离:

- 拧松左右两边的各两个螺丝 (1)。
- 拧松转轴 (2) 左右两侧的螺母并旋转转轴, 直到第 4 和第 5 个犁辊筒间达到理想距离。
最小距离: 第 4 和第 5 个犁辊筒绝不得碰到彼此!
- 将转轴 (2) 两侧的螺母重新拧紧。
- 将左右两边的各两个螺丝 (1) 重新拧紧。



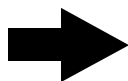
6.14.16 光滑犁辊筒的旋转方向（螺旋辊筒）

同样可以在键盘 I 上通过按钮 (17) 切换光滑犁辊筒的旋转方向。短按  按钮，光滑犁辊筒倒转。



如果该按钮上的 LED 灯亮，该犁辊筒将与旁边犁辊筒相反的方向旋转。由此可达到更好的土壤和菜叶的清洁效果（螺旋辊筒效应）。

提示



石块较多的地面会使辊筒的磨损增加。

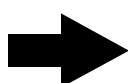
如果在犁头单元升起前打开螺旋辊筒效应（辊筒倒转），该辊筒会在升起过程中短时间倒转。在此短暂的倒转期间，按钮上的 LED 灯闪烁。

6.14.17 桨片转速

桨片辅助甜菜流从犁辊筒流向输送带。桨片的转速从输送带的等级 7 开始与输送带的速度相关联。



提示



从输送带的等级 7 开始，桨片转速不可以比输送带的速度更慢。从输送带的等级 7 开始，桨片转速可以更快。当筛带转速较低时（等级 1-6），可以在 R-Touch 上的菜单“原始设定值”子菜单“割台”的“浆转速等级”行中设置浆的转速。

6.14.18 侧面位移

打叶器和犁头的侧面位移可以在前轮和下一行甜菜之间提供更大的空间。尤其是在土壤比较潮湿时，可以避免挤到下一行甜菜以及将土抛在菜田里。

注意



存在机器受损的危险。

- 打叶器和犁头只能在从地面上完全升起后才可以侧面位移。

6.14.19 手动侧面移动

整个打叶器和犁头单元可以在驾驶室内手动操作向左或向右移动。为此请按下键盘 II 上的“左侧位移”或“右侧位移”按钮。



犁头左侧位移：

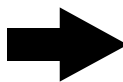
如果在行驶期间在犁头单元升起的情况下按下 按钮，犁头单元向左移动。LED灯亮。



犁头侧面位移右：

如果在行驶期间在犁头单元升起的情况下按下该按钮，犁头单元向右移动。LED灯亮。

提示



如果在行驶期间在犁头单元升起的情况下同时按下“犁头侧面位移右” (6) 和“犁头侧面位移左” (5) 按钮，犁头单元移动至中间位置。两个LED灯都亮。

6.14.20 自动侧面移动

当满足以下条件时，犁头的侧面位移会自动启动：

- 运行方式“田地”。
- 机器油门踏板已踩下。
- 犁头已升起。
- 已选择保护档。

当选择了反方向的保护档时，犁头会自动移动。

例如：

上述条件已满足。左保护档已激活。犁头被朝右推移。现在掉头行驶激活。犁头留在其位。

然后选择右保护档2。此时犁头向左移动。

在某些特殊情况下，如开垦一个地块时，最好不要使用该项功能。

关闭自动侧面位移功能：

- 如果选择了左保护档 0 或右保护档 0（直线挖掘），自动侧面移动功能将关闭。（见 [184 页](#)）



直线挖掘模式：

如果同时按下两个保护档按钮，两边保护档都置于0级。同时犁头单元自动回到中间位置。



6.14.21 PR2h-V 型犁头的行距调节**危险**

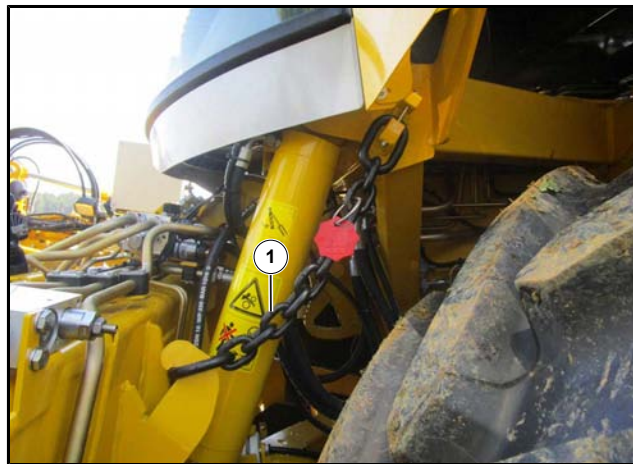
存在严重受伤的危险。

- 在调节前请务必关闭发动机并防止发动机被意外启动（拔出点火钥匙）！

在 PR2h-V 型犁头单元上，可以将行距调节 45 厘米 或 50 厘米。

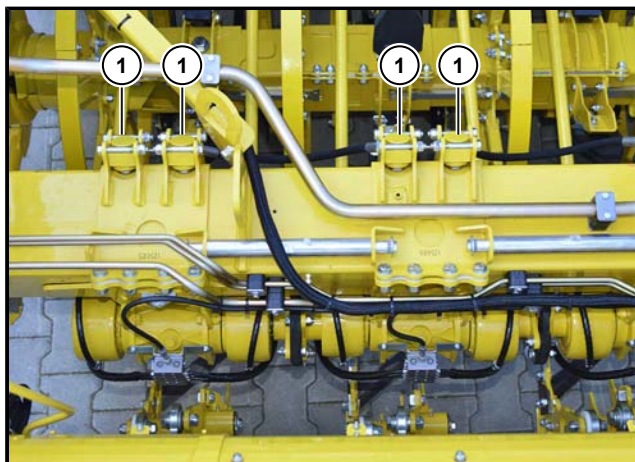
调节过程如下所述：

- 升起犁头。
- 关闭机器驱动装置和发动机，并防止发动机被意外启动（拔出点火钥匙）。
- 将安全链挂在犁头上。
- 清除移动部件区域内较大的土块和污染物。

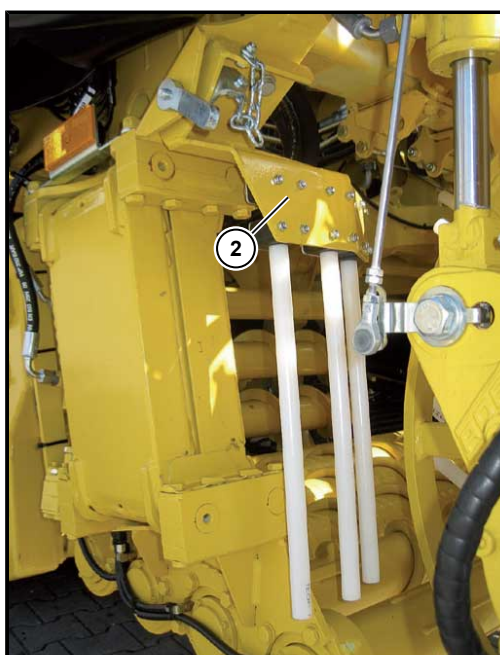


(1) 保护链

- 控制犁刀体移动时（22 和 41，或 42）避石器压力在移动前自动消除，以便夹紧油缸 (1) 可以松开。



- 如果要行距从 45 cm 调至 50 cm，应将外侧的导杆架 (2) 取下并保存在工具箱中。



注意



存在机器受损的危险。



- 在元件移动过程中（限深轮和犁刀体），请特别注意防止碰撞。

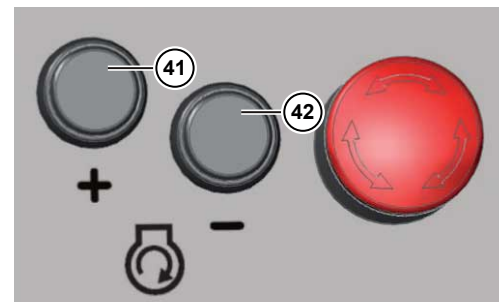
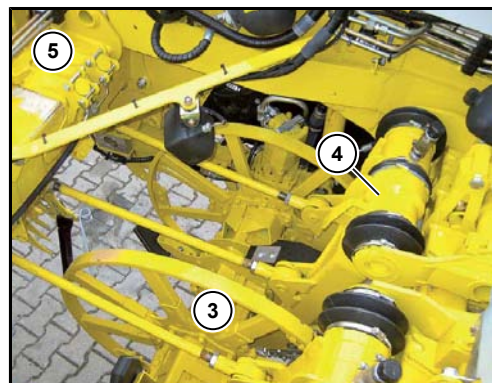



按以下步骤移动探测辊筒 (3)、犁刀体 (4)、振动驱动装置 (5) 和切削器：



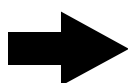
- 启动发动机。

- 在键盘 II 上交替按下按钮  (22) “移动行距 45-50” 和按钮  (23) “移动探测辊筒 45-50” 并按住。
- 通过同时按下按钮 - (42) 将所选的元件向一起推（行距减小）或：
- 通过同时按下按钮 + (41) 将所选的元件彼此移开（行距增大）。



- 关闭发动机。
- 通过按下按钮  (23) 并同时按下按钮 (41) 和 (42) 使探测辊筒移动重新完全无压力。
- 如果要行距从 50 cm 调至 45 cm，应安装外侧的导杆架并用快速拉紧杆将其固定。
- 解下保护链。
- 启动发动机。避石器压力在机器驱动装置启动后自动恢复到之前设定的数值。

提示



在菜单中选择新行距前应开始一个新任务。只有 R-Touch 上显示的已挖掘面积小于 0.010 公顷时，才能更改行距。

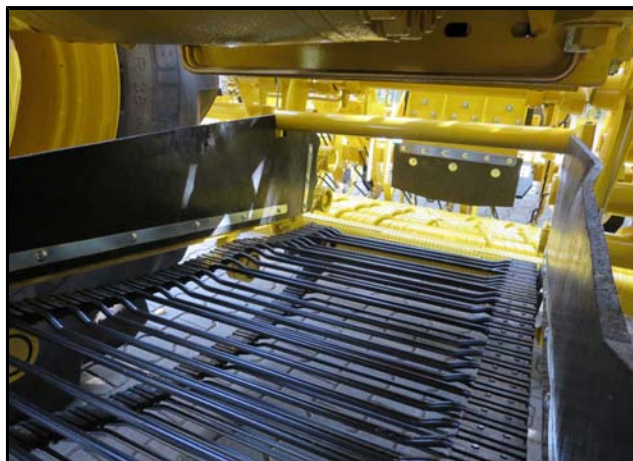
- 通过转动旋转轮来改变 R-Touch 上菜单“原始设定值”子菜单“割台”中的行距，否则公顷计数器算得的数值是错误的。



- 在 R-Touch 上菜单“原始设定值”子菜单“割台”中将辊筒组转动在行距为 500 mm 时设置为“50 关闭”，在行距为 450 mm 时设置为“45 打开”。

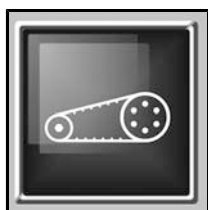


6.15 筛带



输送带从前轴下方穿过，将甜菜块根从犁头单元输送至第一星状过滤网。
输送带由位于其齿轮旁边的一个液压马达驱动。

6.15.1 设置筛带转速



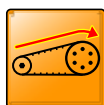
输送带转速

通过 R-Select 选择该功能。

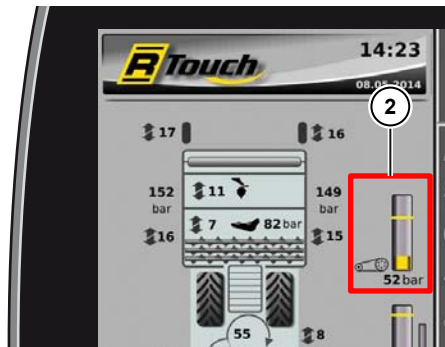
+ 按钮 = 筛带更快

- 按钮 = 筛带更慢

安置在筛带 - 星状筛的过渡件上的过渡管同样由筛带传动机构驱动，通过转速和旋转方向与筛带驱动装置相连接。



筛带液压驱动装置中的压力不断显示在 R-Touch 的载荷监控 (2) 中并在那里得到监控。超过由司机设定的警告极限（在 50 % 和 100 % 之间可调）时警告标志  闪烁。同时发出警告声。关于警告极限的调节 见 130 页。



(1) 筛带转速手动紧急操作

6.15.2 输送带倒转



如果筛带被异物卡住，R-Touch 上会显示一个警告标志。同时发出警告声。犁头主驱动装置和行驶驱动装置将自动停止运行。如果输送带突然停止，最有可能的原因是最后一根犁辊筒或桨片卡塞。

注意



多次倒转卡住的输送带可能会造成传送带的磨损（有时甚至可能导致传送带的断裂）。这一损坏不包含在保修范围之内！

- 在出现堵塞时，只能十分小心地使用倒转功能。

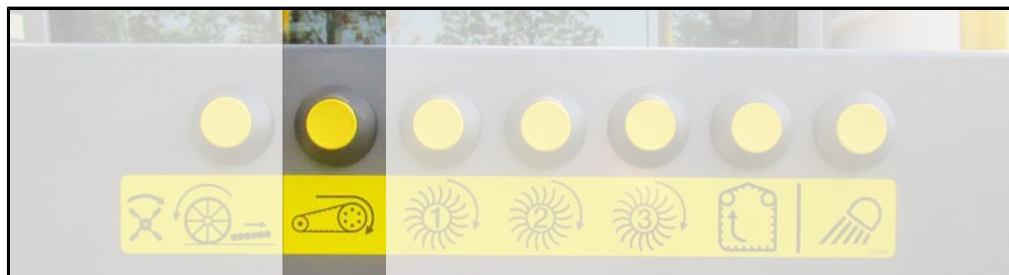
可以通过键盘 III 上的按钮 (32) “输送带倒转” 切换输送带的运行方向。



通过这一方法可以在土壤非常黏时将卡在上下传送带之间的异物松动和更好地去除。为去除异物，请在犁头升起且输送带空转时多次按下该倒转按钮 (32)。

6.15.3 输送带地面操作

您也可以通过地面操作按钮操作输送带正向或反向运行。



位于机器左侧的地面操作按钮

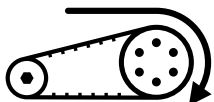
只有在驾驶员座椅上没有人时，这些按钮才有效。除此之外，机器还应处于作业位置。

即：

- 储料仓已打开。
- 运行方式“田地”打开。

提示

只要有地面操作按钮被按下，倒车警报器便会发出警报声以提醒周围的人。



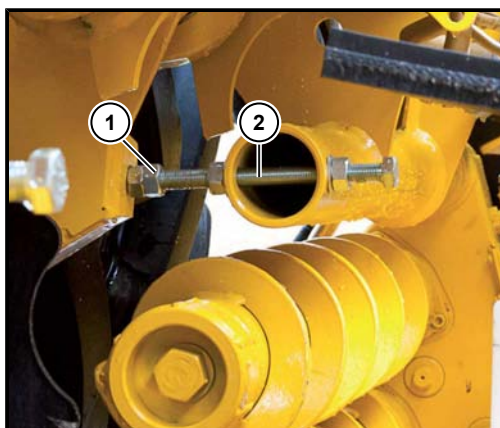
按下此按钮后筛带将运行，且第 1、第 2 和第 3 个星状筛星状过滤网将运行。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。将该按钮短按两次然后按住，驱动装置倒转。

6.16 输送带调节 – 调节间距

如果在犁辊筒/输送带/第一星状过滤网之间的连接处有甜菜掉落，请根据以下方法调节输送带的前后间距。

6.16.1 设置筛带纵向间距

输送带和最后一根犁辊筒之间的距离可以通过前面犁头左右两边的螺丝 (2) 和螺母 (1) 调节。为尽可能地保证土壤分离效果和良好的通过性，该距离应尽可能地设置得较大。



注意

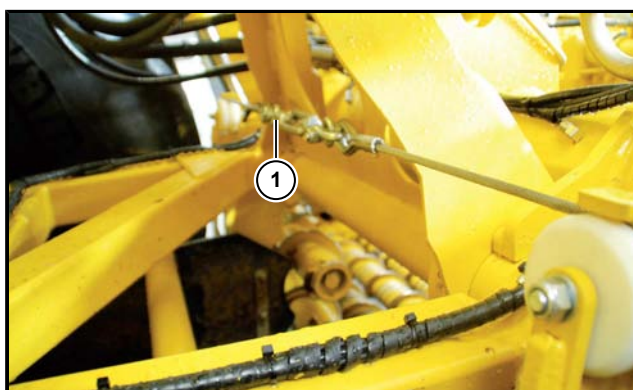


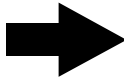
存在机器受损的危险。

请注意，输送带绝不可以与犁辊筒接触。会导致传送带严重的损害。

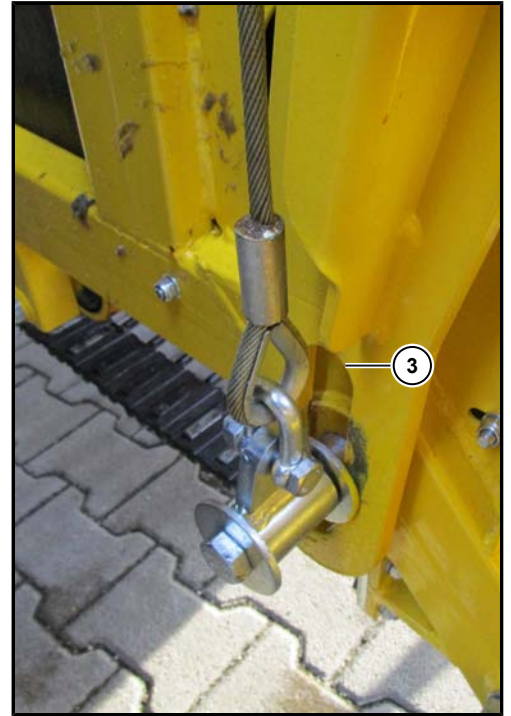
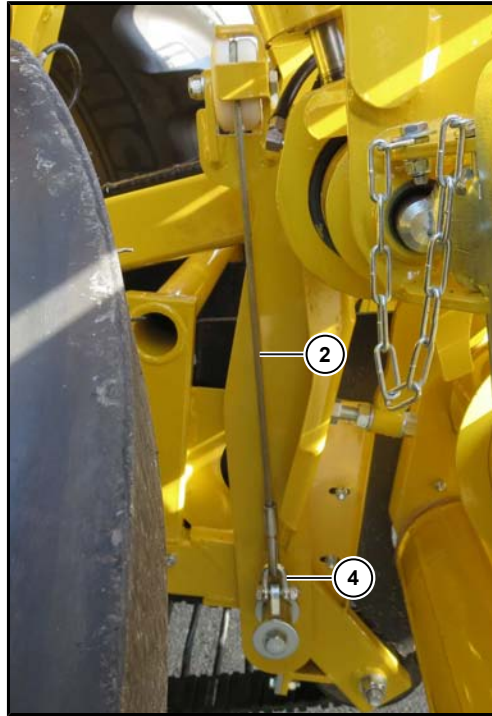
6.16.2 输送带前方高度调节

输送带前方的高度可以通过悬挂绳 (2) 上的螺丝扣 (1) 进行调节。原则上应将传送带尽量调高，从而在传送带下方保留足够的堆土空间。

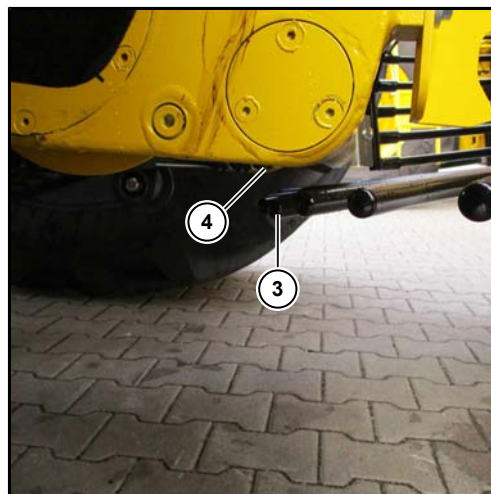
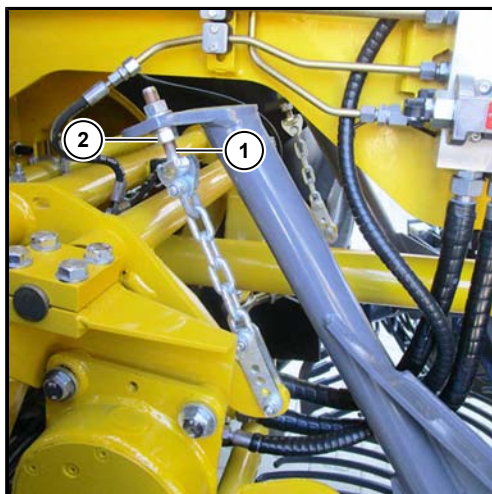


提示

但是，也不可以将输送带调节得过高，影响到块根流从犁辊筒到输送带的流动。绝不得将拉绳 (2) 的悬挂装置 (4) 调节为紧贴长孔 (3) 上端。



6.16.3 输送带后方高度调节



注意



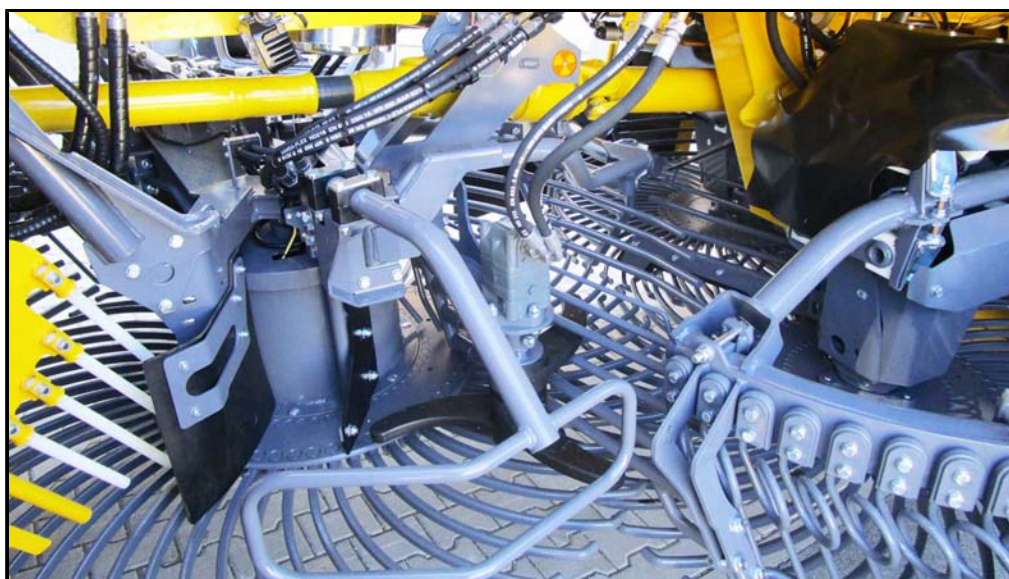
存在机器受损的危险。

星状过滤网弹齿 (3) 和输送带 (4) 之间的距离在犁头被升起时也应保持足够大, 使得这两个部分不会彼此碰触。

- 调节输送带后方高度时, 首先应将螺杆 (1) 上的两个螺母 (2) 拧松。
- 然后旋转螺母 (2), 使星状过滤网弹齿和输送带以及星状过滤网弹齿和输送带齿轮在运行过程中都不互相碰触。
- 调节完成后, 通过相互拧紧两个螺母 (2) 将螺杆重新拧紧。

6.17 星状筛

三个星状筛用一个单独的液压泵 (星状筛驱动泵) 各通过一个油马达来驱动。



6.17.1 星状过滤网转速调节

可以根据各相应的使用条件来任意调整星状筛的转速。在挖掘过程中，可能需要调节多次。将转速调节为甜菜不会堵塞在星状过滤网内，但与此同时大多数甜菜仍可被清洁。为了避免出现不必要的甜菜受损，将星状过滤网的转速调高时应确保均匀的甜菜流。如果星状过滤网的转速过高，会损坏甜菜。由此使甜菜的价值跌落。



星状过滤网转速

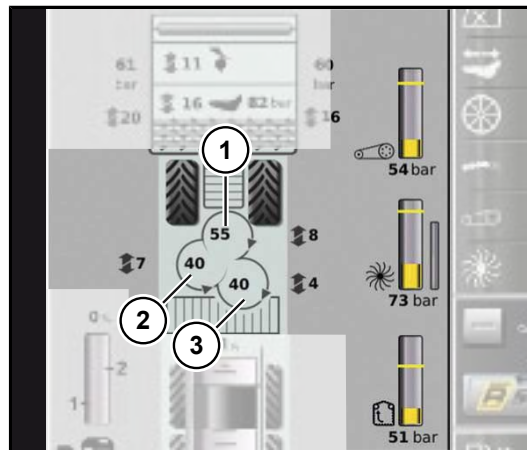
通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 星状过滤网更快

- 按钮 = 星状过滤网更慢



可以在清洁路径显示区 (1)、(2)、(3) 内以及在显示的选择区 (4) 内读取第 1、第 2 和第 3 星状过滤网的给定转速。





单独调节星状过滤网

在达到清洁等级 10 后松开 + 按钮再重新按住数秒，R-Touch 上的显示等级变为“手动”。在该等级下，驾驶员可以手动设置每个星状过滤网的转速。

在清洁等级“手动”中，选择区 (4) 内出现一个蓝色的选择栏。通过 R-Select 上的旋转轮选择所需的星状过滤网，按下旋转轮后焦点跳到星状过滤网中。再次按下旋转轮，可更改转速。通过按下旋转轮确认您的转速调节。




关闭星状过滤网

达到清洁等级 1 时，松开 - 按钮，然后再按住数秒。即可关闭星状过滤网和输送带（等级停止）。

6.17.2 星状过滤网的监控

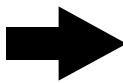


在筛带液压驱动装置中的压力在 R-Touch 的载荷监控中得到不断的监控和显示。超过了由司机设定的警告极限 (2) (在 50 % 和 100 % 的驱动压力之间可调) 时, 警告标志  在 R-Touch 中闪烁。同时发出警告声。警告极限的调节参见第 130 页。

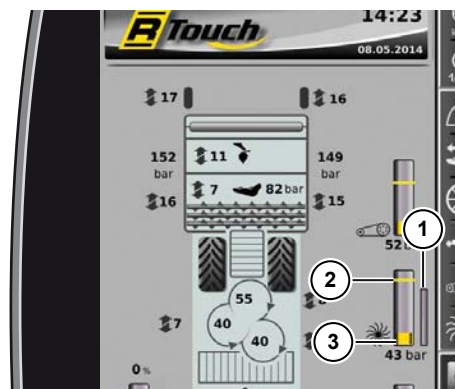
转速自动调节

每当星状过滤网的压力显示条带 (3) 低于警告极限值 (2) 的 20 % 时, 转速自动调节功能都会自动升高星状过滤网的转速。转速的升高视觉化显示在转速自动调节的条带 (1) 上。如果转速自动调节过早, 请将警告极限值 (2) 调低。如果转速自动调节过晚, 请将警告极限值 (2) 调高。

提示






如果转速自动调节始终位于最大值, 请选择更高的清洁等级或降低挖掘速度。



- (1) 转速自动调节条带
- (2) 警告极限值
- (3) 星状筛驱动压力柱形图



卡石提示

一旦某个星状过滤网被石块卡住, 所有的机器驱动装置及行驶驱动装置均会关闭。R-Touch 上显示以下警告标志中的一个, 提示哪个星状过滤网被卡住。   。同时发出警告蜂鸣声。



该功能使您可以立即找到卡住的星状过滤网。



6.17.3 星状过滤网地面操作



位于机器左侧的星状过滤网地面操作按钮。

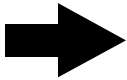
只有在驾驶员座椅上没有人时，这些按钮才有效。除此之外，机器还应处于作业位置。

即：

- 卸料带已展开。
- 运行方式“田地”打开。

提示

只要有地面操作按钮被按下，倒车警报器便会发出警报声以提醒周围的人。



按下此按钮时第 3 个星状过滤网将旋转。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。



按下此按钮时，第2、3星状过滤网、环形升降带和储料仓蜗杆会一直运行，直到此按钮被松开。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。



按下此按钮时，第1、2、3星状过滤网、环形升降带和储料仓蜗杆会一直运行，直到此按钮被松开。而且，只要一直按住此按钮，升降带和储料仓蜗杆就会一直运行。

6.17.4 星状过滤网导条

星状过滤网导条的设置对星状过滤网上土和菜叶的分离效果具有重要的影响。



导栅条高度

通过 R-Select 选择该功能。

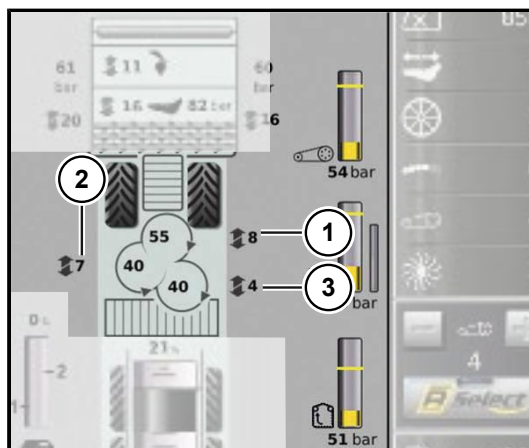
+ 按钮 = 导栅条更高

- 按钮 = 导栅条更低

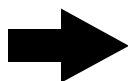


每个星状过滤网的外侧导条在圆管框架上组合成一个高度可调的单元。3 个单元中的每一个都可以单独调节高度。此时，至星状过滤网弹齿的净距离会改变。请将导栅条高度（导栅条与星状过滤网弹齿之间的距离）始终尽可能地设置得较大。

可以在清洁路径显示区 (1)、(2)、(3) 内或者在显示的选择区 (4) 内读取导栅条的给定高度。



提示



星状过滤网和导条之间的距离如过大，会导致小甜菜的丢失！

有两种不同的方法可以调节导栅条高度。

所有 3 个星状过滤网的导栅条的共同调整。

如果在选择区 (4) 内未单独激活星状过滤网（无区域为“蓝色”），则在每次按下 + 按钮或 - 按钮时所有导栅条都会分别调高或调低一级。只要原本并非所有导栅条都具有相同的高度设置，当一个导栅条到达上部或下部止挡时，其它导栅条仍会继续向所需方向调节。机器不会“忘记”原本的高度差，若向其它方向复位，将会恢复该高度差。

单个星状过滤网的导栅条的单独调整。

在选择区 (4) 内触摸想要单独调节其导栅条的星状过滤网。然后，由此激活的导栅条切换为蓝色。现在，每次按下 + 按钮或 - 按钮时，就只有所选星状过滤网的导栅条会分别调高或调低一级。若要从该模式返回所有导栅条的共同调整，必须按下返回按钮，或者在选择区 (4) 内通过旋转轮或触摸激活返回开关面板 (6)。

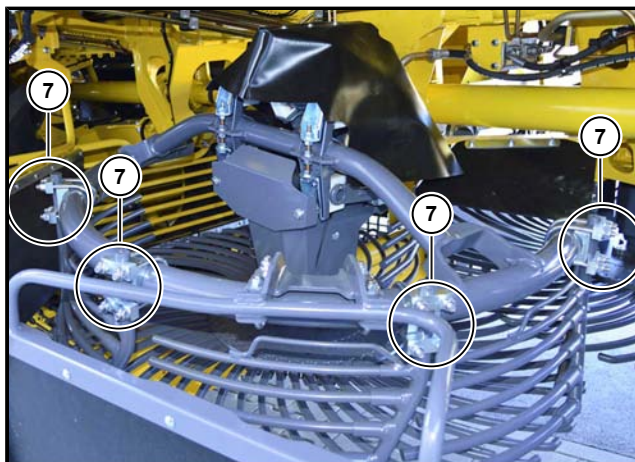


- (5) 复位开关面板
- (6) 返回开关面板

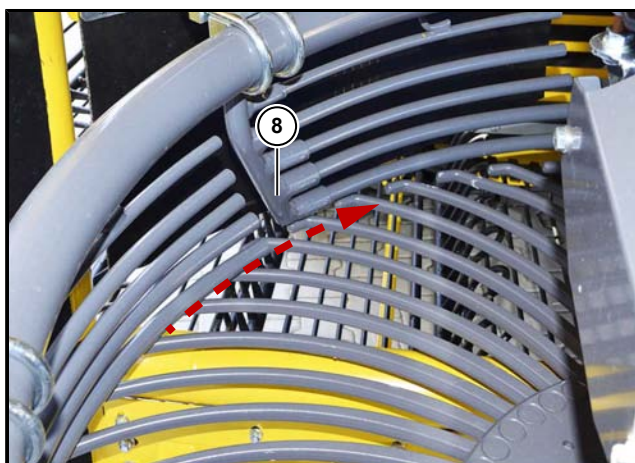
提示

如果想要非常快速地将所有 3 个导栅条在无高度差的情况下置于相同的高度，可以通过触摸复位开关面板 (5) 实现此操作。然后，所有导栅条会调至目前设置得最低的导栅条的高度。

非常简便快速地进行：在松开 4 个六角螺母 (7) 后单独调节各个导栅条的高度、倾斜度和角度。

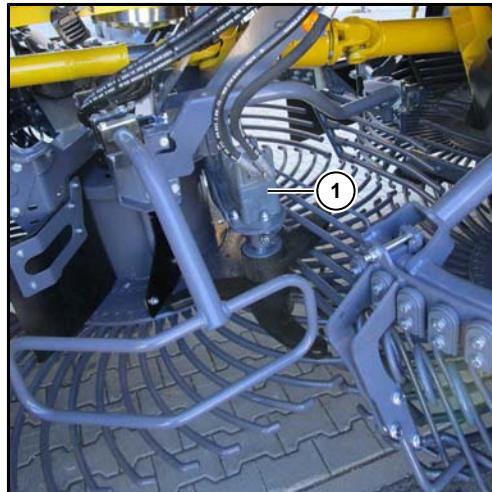


为了实现流畅、低损伤的甜菜流，导栅条必须在所有 3 个方向上均具有非常精确的原始设定值。在将甜菜从一个外侧导条转移至另一个外侧导条时，甜菜绝不得碰撞到倾斜的支撑轴 (8)。所以，导栅条杆的末端必须始终在后续导栅条的支撑轴 (8) 内结束。



6.17.5 拨片

在星状过滤网内有带动齿。其支持星状过滤网的输送效果。在第一个星状过滤网中，铰刀元件是拧上去的（仅在制造年限 2017 年之前）。遇到平坦的地区以及很松散的地面时，可以将它们拆下，因为甜菜应在运输时受到保护。如果甜菜非常大或斜坡较陡，将铰刀的数量增加到 4 个可能起到帮助作用。原则上仅使用 2 个或 4 个铰刀以避免由于不平衡造成受损。



(1) (可选) 搅拌器



(2) 第 1 星状过滤网上的拨片（仅在制造年限 2017 年之前）



锻制弯曲的星状过滤网弹齿

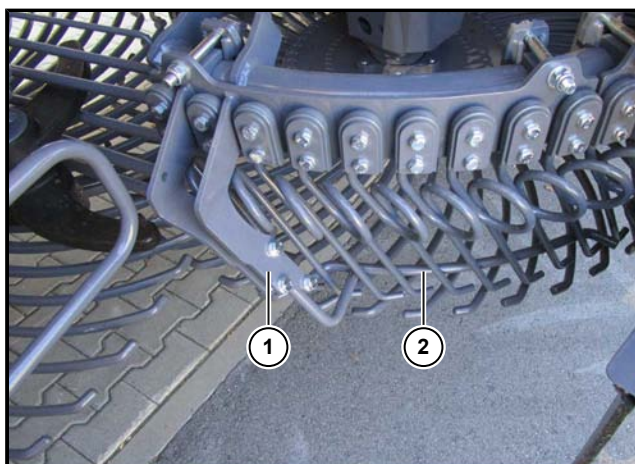
如果一个星状过滤网弹齿折断，请在安装新的星状过滤网弹齿之前数好还有多少个弯曲的星状过滤网弹齿可用。

第 1 个星状过滤网：6 个弯曲的星状过滤网弹齿

第 2 个星状过滤网：4 个弯曲的星状过滤网弹齿

第 3 个星状过滤网：4 个弯曲的星状过滤网弹齿

6.17.6 弹齿 (可选)

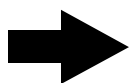


- (1) 快速夹装装置
- (2) 滑杆

如果土壤很黏，我们为甜菜的深层次清洁提供弹齿作为特殊装备。
为了在土壤不太黏时对甜菜块根起到保护作用，可以在弹齿内插入一根长滑杆。

提示

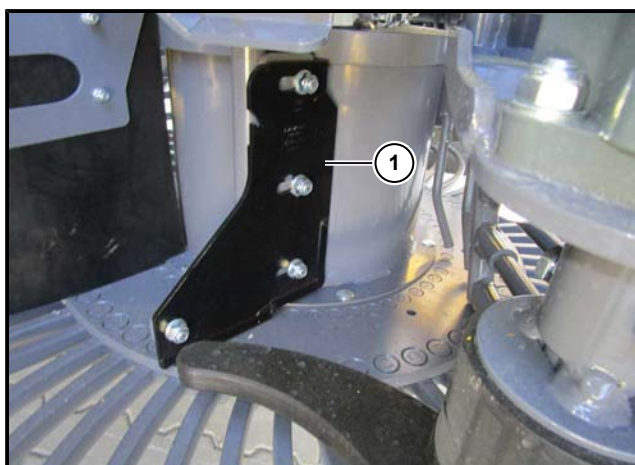
长滑杆的位置越低，清洁效果越弱。



如果在松开快速夹装装置后取掉长滑杆，清洁效果会明显增强。

6.17.7 刮刀

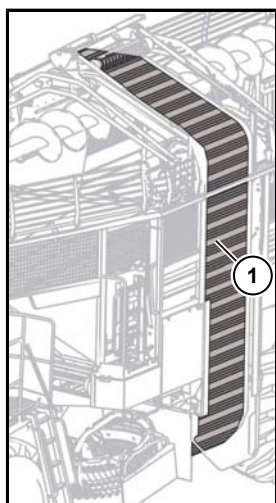
在土壤很黏时，为避免星状过滤网盘和弹齿内部积土，所有星状过滤网上都装有刮刀 (1)。必要时应对刮刀进行调整。星状过滤网盘应始终保持干净。



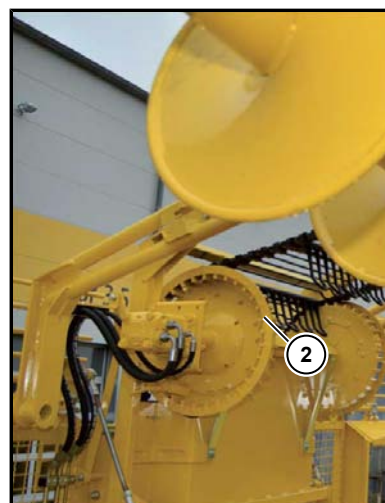
- (1) 星状过滤网刮刀

6.18 升降带

环形升降带 (1) 由两个液压马达驱动。它们与储料仓蜗杆位于同一个液压回路中。



(1) 环形升降带



(2) 左后方驱动轮

6.18.1 升降带的展开-收拢

环形升降带可以在驾驶室内调至运输或作业位置。
所有侧面的和后部的储料仓栅栏将与环形升降带一起折叠。

注意



存在机器受损的危险。

在展开和收起环形升降带时，机器部件可能发生碰撞并造成严重的机器损坏。在展开和收起储料仓时请注意顺序！（见 283 页）



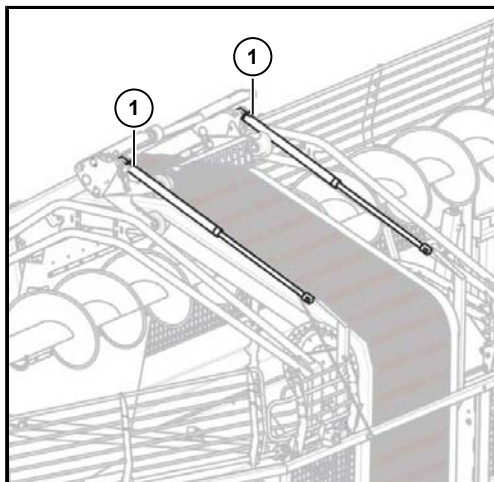
升降带的展开-收拢

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 打开

- 按钮 = 收起





(1) 支撑油缸



在挖掘过程中原则上必须将环形升降带完全展开。环形升降带由两个支撑油缸 (1) 固定在最高位置。两个支撑油缸由环形升降带驱动装置供油，在驱动装置打开时始终完全伸开。

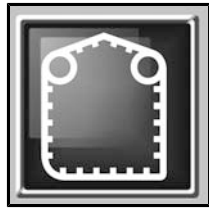
注意



只有当没有甜菜再位于环形升降带中时，才展开和收起环形升降带。如果环形升降带堵塞或因其他原因在里面还有甜菜时上升，可能对升降带摇臂造成严重的损害。这一损害属于工作疏忽，不包括在保修或优惠修理范围之内。

6.18.2 升降带转速调节

升降带转速可以在驾驶室内进行设置。



升降带等级

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 升降带更快

- 按钮 = 升降带更慢


储料仓蜗杆的转速与升降带的转速自动同步调节。

在一般的收获条件下，升降带等级 5 最合适。




6.18.3 升降带的监控



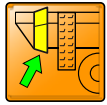
升降带驱动装置中的压力在 R-Touch 中得到不断的显示和监控。超过由司机设定的警告极限时，警告标志  将在 R-Touch 中闪烁。同时发出警告蜂鸣声。

其他相关描述 见 130 页。



一旦升降带被石块卡住，所有的机器驱动装置及行驶驱动装置均会关闭。R-Touch 上显示如下警告标志  并响起警报音。

6.19 储料仓



储料仓的功能是在将收获的甜菜块根卸载在田边的块根堆前暂时储存甜菜块根。对于特别长的地块，也可以将甜菜块根卸载在随行的运输车辆上。不得将储料仓用于储存或运输其它物品。

当储料仓门打开时，柴油发动机出于安全原因将关闭。当储料仓门打开时，柴油发动机不能启动。

危险



严禁在发动机运行期间进入储料仓。可能启动的刮板会带来生命危险。

- 在储料仓中工作时应关闭发动机，并采取措施防止在无意间启动它（如拔出点火钥匙，并将它好好保存，以防他人获取，如将它放在自己的裤袋中）。
- 严禁跨接安全开关或通过其它方式影响其功能。

储料仓蜗杆位于储料仓内。储料仓蜗杆的功能是将甜菜均匀分配在储料仓中。储料仓蜗杆的前端和后端可以分别降下或上升。储料仓蜗杆首先将甜菜推向后方。

在公路行驶过程中应降下储料仓蜗杆，收起环形升降带，收起储料仓支架，卸料带位于垂直位置并收起卸料带折叠件。



在挖掘作业过程中应展开环形升降带，将储料仓蜗杆设置为可以均匀分配甜菜，卸料带被调到垂直位置并将卸料带折叠件翻转至作业位置。此外，还应将储料仓蜗杆完全升起。

6.19.1 储料仓支架展开-收拢

在展开环形升降带后应将两个储料仓连接支架向上翻转。储料仓支架连接储料仓左侧壁和右侧壁，并由此提高整个储料仓的稳定性。此外，储料仓前壁向上翻转。

注意



存在机器受损的危险。

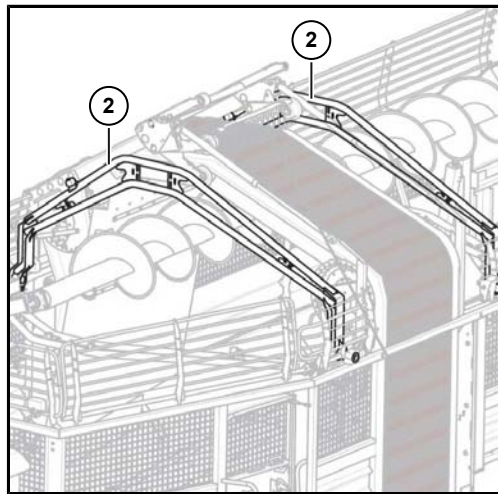
在展开或收起储料仓支架时，机器部件可能发生碰撞并造成严重的机器损坏。在展开和收起储料仓时请注意顺序！（见 283 页）



翻转储料仓支架 + 储料仓前壁

通过 R-Select 选择该功能。

- + 按钮 = 打开储料仓支架（作业位置）
- 按钮 = 收起储料仓支架（运输位置）



(2) 储料仓支架

6.19.2 展开和收起卸料带折叠件

在降下卸料带前，应先展开两个卸料带折叠件。

注意



存在机器受损的危险。

在展开或收起卸料带折叠件时，机器部件可能发生碰撞并造成严重的机器损坏。在展开和收起储料仓时请注意顺序！（见 283 页）



展开和收起卸料带折叠件

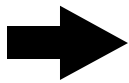
通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 展开卸料带折叠件（作业位置）

- 按钮 = 收起卸料带折叠件（运输位置）



提示



如果在挖掘时通过按钮 (54) “储料仓清空结束” 收起卸料带，则卸料带折叠件会自动几乎完全收至车辆轮廓之内。在降下卸料带时，卸料带折叠件 1 自动完全调至直线位置并且卸料带折叠件 2 调至整个卸料带上次升高时所在的相同位置。



卸料带折叠件 1 和 2 位于作业位置



卸料带折叠件 1 和 2 位于运输位置

6.19.3 升起/降下储料仓蜗杆

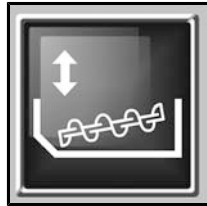
可以在驾驶室内抬起和降下储料仓蜗杆。

注意

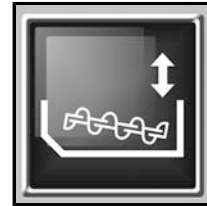


存在机器受损的危险。

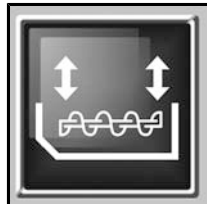
在升起或降下储料仓蜗杆时，机器部件可能发生碰撞并造成严重的机器损坏。在展开和收起储料仓时请注意顺序！（见 283 页）



只升起和降下储料仓蜗杆前端



只升起和降下储料仓蜗杆后端



升起和降下储料仓蜗杆前后端

通过 R-Select 选择该功能。

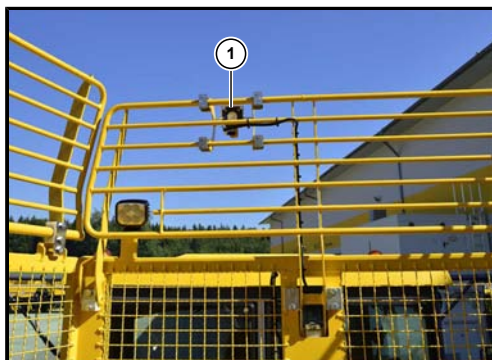
+ 按钮 = 升起储料仓蜗杆

- 按钮 = 降下储料仓蜗杆

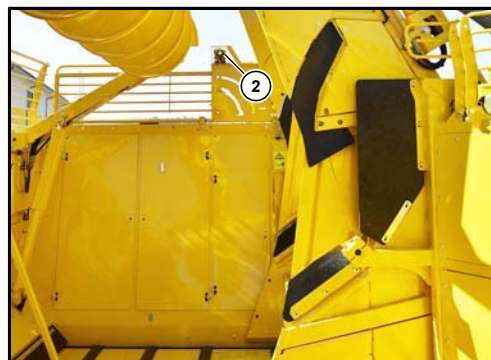


6.19.4 切换储料仓蜗杆的旋转方向

储料仓蜗杆的切换自动进行，由一个超声波传感器进行控制，它位于后部储料仓栅栏上方。



(1) 前部超声波传感器



(2) 后部超声波传感器

当储料仓后方填满 80 % 后，储料仓蜗杆的旋转方向会在一个可设置的延迟时间后自动倒转。这一延迟时间可以在菜单“原始设定值”子菜单“储料仓”的“储料仓蜗杆延迟时间”一行中进行设置。



储料仓后部可以在延迟时间内完全填满。当储料仓蜗杆的运行方向切换为向前时，会通过三声警报音提醒驾驶员。储料仓蜗杆旋转方向改变后，R-Touch 上将会显示 80 % 到 100 % 之间的储料仓填充比例。一旦储料仓几乎装满（显示 98 %），便会通过六声警报音提醒驾驶员。机器的驱动装置也将随之关闭。

注意




当储料仓被完全填满后，升降带将不能继续将甜菜运送至储料仓蜗杆。此时，驱动装置将过载。升降带堵塞，由此自然被卡住。

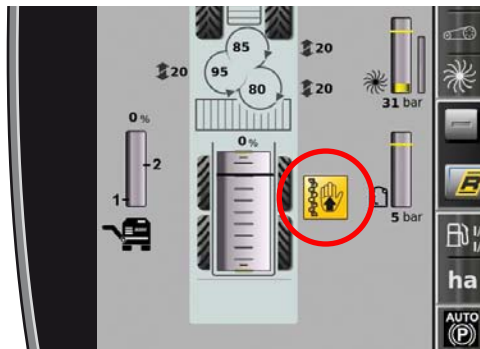
6.19.5 手动切换储料仓蜗杆的旋转方向



需要时，也可以手动切换储料仓蜗杆的输送方向。手动切换了储料仓蜗杆的输送方向后，自动装置将停止运行。输送方向显示在 R-Touch 中，其被手动设定为填充储料仓后部，此外机器会每 5 秒通过一个警报音提醒驾驶员利用目视检查来监控储料仓的填充情况。如果将储料仓蜗杆的输送方向手动设定为填充储料仓前部，则在 R-Touch 上显示提示，但不会响起警报音。驾驶员应注意在甜菜掉出储料仓前切换储料仓蜗杆的输送方向。



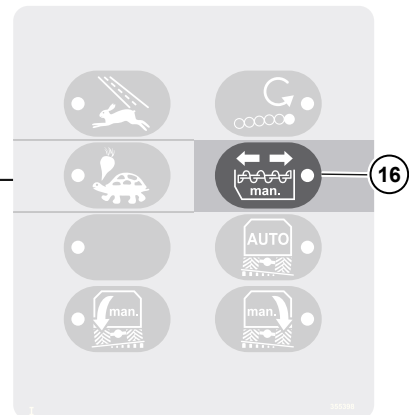
可以通过键盘 I 上的  (16) “储料仓蜗杆向前/向后手动切换” 按钮手动切换储料仓蜗杆的旋转方向。按钮上的 LED 灯亮时，当前选择手动切换。





储料仓蜗杆手动向后



储料仓蜗杆手动向前



按下按钮  1 次，手动切换储料仓蜗杆的旋转方向。

再次按下按钮 ，储料仓蜗杆的当前旋转方向会再次改变。



按下清空储料仓操作元件上的按钮  可以返回到自动旋转方向控制。

如果储料仓已经装满，在正常关闭机器驱动装置时位于甜菜路段内的甜菜可能会把储料仓装得溢出。以致会有一些甜菜从储料仓掉落到菜田里。

为避免出现这一现象，可以通过快速关闭功能停止机器驱动装置的运行。

快速关闭的步骤为：

- 当犁刀仍在土中时，按下操纵杆上的黄色按钮 **(6)** “关闭机器驱动装置”。



6.19.6 通过自动折叠功能展开和收起机器

通过自动折叠功能可将储料仓调至作业位置或运输位置。

警告



否则存在严重受伤的危险。

- 请您确认危险区域内无人停留。

自动折叠功能在展开过程中将执行以下机器动作：

- 1 展开环形升降带、所有侧面的和后部的储料仓栅栏
- 2 展开储料仓支架和储料仓前壁
- 3 展开卸料带折叠件
- 4 升起储料仓蜗杆前后端

通过按下服务按钮 (24) 并同时模拟摇杆 (40) 向外搭上以调至作业位置或向内搭上以调至运输位置，来启动自动折叠功能。



注意



在收起至运输位置之前，储料仓必须被完全清空！

自动折叠功能在收起过程中将执行以下机器动作：

- 1 前/后储料仓蜗杆降下
- 2 收起卸料带折叠件
- 3 收起储料仓支架和储料仓前壁
- 4 收起环形升降带、所有侧面的和后部的储料仓栅栏

- 请您通过肉眼检查机器是否已经处于运输位置。如果未处于运输位置，请手动将机器调至运输位置。
- 尽可能地对机器进行清洁，直到所有照明灯和警报装置都清晰可见，机器总重量未超出允许值，以及车身上的脏物不会污染公共街道和道路。

6.19.7 手动展开和收起机器

如果由于技术故障自动折叠功能无法正常工作，可以“手动”一步步地将储料仓折叠至作业位置或运输位置。

警告



否则存在严重受伤的危险。

- 请您确认危险区域内无人停留。

展开时请依次执行以下功能：

1. 展开环形升降带、所有侧面的和后部的储料仓栅栏。(见 271 页)



2. 展开储料仓支架和储料仓前壁。(见 275 页)



3. 展开卸料带折叠件。(见 276 页)



4. 升起储料仓蜗杆前后端。(见 277 页)



储料仓完全展开至作业位置。

注意

在收起至运输位置之前，储料仓必须被完全清空！

收起时请依次执行以下功能：

1. 前/后储料仓蜗杆降下。(见 277 页)



2. 收起卸料带折叠件。(见 276 页)



3. 收起储料仓支架和储料仓前壁。(见 275 页)



4. 收起环形升降带、所有侧面的和后部的储料仓栅栏。(见 271 页)



储料仓完全收起至运输位置。

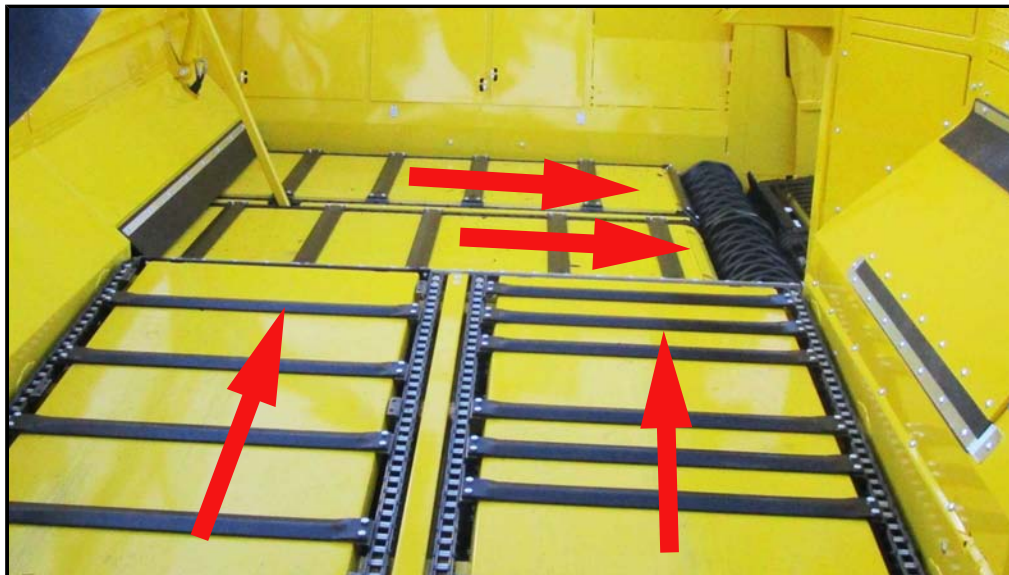
- 请您通过肉眼检查机器是否已经处于运输位置。
- 尽可能地对机器进行清洁，直到所有照明灯和警报装置都清晰可见，机器总重量未超出允许值，以及车身上的脏物不会污染公共街道和道路。

6.20 清空储料仓



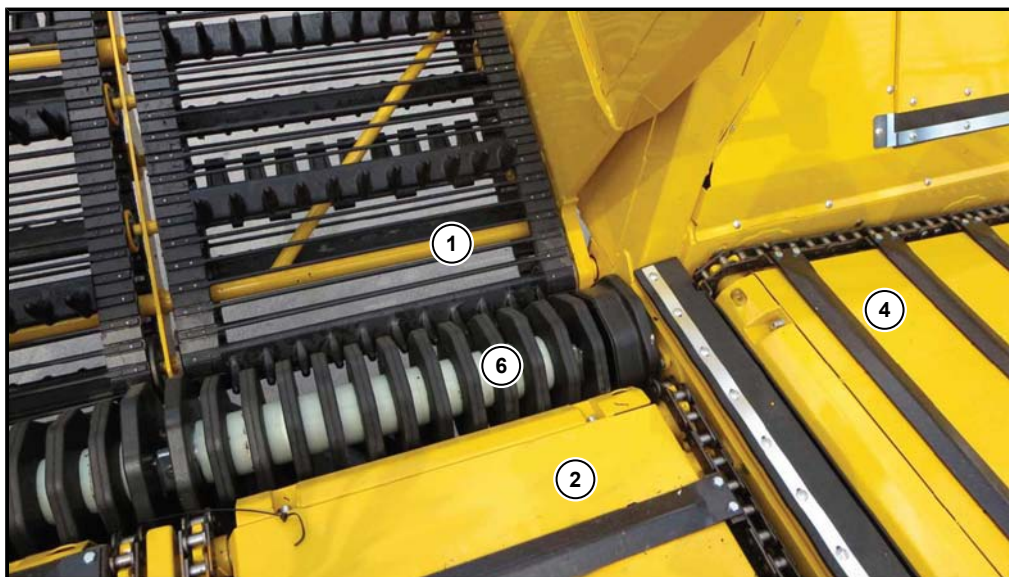
6.20.1 清空储料仓操作元件

清空储料仓时，纵向和横向刮板将甜菜通过一个清洁辊筒推向卸料带。清洁辊筒对甜菜起到额外的清洁作用。



收获的甜菜经卸料带从储料仓卸载到随行的车辆上或块根堆中。

用司机座位左扶手上的操作件（储料仓的清空）来控制储料仓的完全清空。



- (1) 卸料带
- (2) 横向刮板
- (4) 纵向刮板
- (6) 清洁辊筒




按钮概览图 见 82 页

**(50) 卸料带手动升起**

通过该按钮可升起卸料带。如果长按其超过 **2 秒**，将响起警报音，卸料带自动移至作业位置。



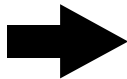
除按钮  外按下卸料带操作件上的多功能按钮 **(56)**，将卸料带折叠件 **2 (2)** 向上翻转。


**(51) 卸料带手动降下**

按住该按钮，卸料带下降。


提示

仅当卸料带折叠件 **1 (1)** 完全展开至作业位置时，按钮 **(51)** 才激活。




除按钮  外按下卸料带操作件上的多功能按钮 **(56)**，将卸料带折叠件 **2 (2)** 向下翻转。

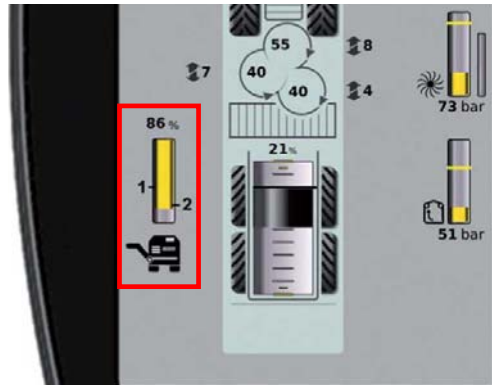
**(52) 卸料带高度 1**

短按该按钮，卸料带自动运行至该按钮上当前储存的高度。在卸料带移动到储存的卸料带高度期间，按钮  中的 LED 闪烁。一旦达到储存的卸料带高度，该 LED 常亮。

储存卸料带高度：

高度手动可调。为此，按下按钮 (50) “卸料带升起” 或 (51) “卸料带降下”，直到卸料带达到所需的高度。通过长按（约 5 秒）卸料带高度 1 按钮 (52) 将当前的卸料带高度储存到按钮  上。将通过一个提示音确认储存成功。由此，当前的卸料带高度就被储存在该按钮中，直至新的卸料带高度存入此按钮为止。

在 R-Touch 中可以看到用 % 表示的当前卸料带高度以及储存的卸料带高度 1 和 2。

**(53) 卸料带高度 2**

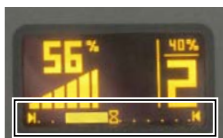
按下该按钮，卸料带自动运行至该按钮上当前储存的高度。储存高度对应于卸料带高度 1 的描述。

**(55) 显示**

在显示器 (55) 上可看到用 % 表示的储料仓清空的当前速度 (竖光条与 % 显示同步)。显示的光条越多, 当前的储料仓清空速度越快。

**显示当前激活的储料仓清空等级**

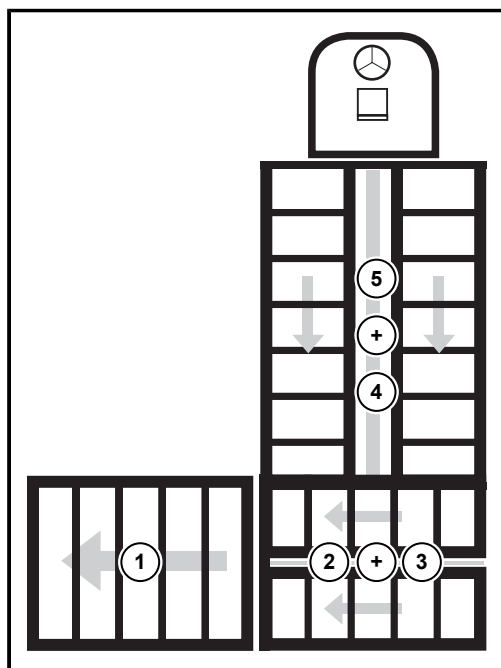
其上方用 % 表示等级 2 和 4 的设定速度。

**后轴转向位置显示**

停止

(49) 停止储料仓的清空

按下该按钮即可停止储料仓清空过程并突然关闭卸料带和所有刮板。按下按钮 **停止** 时激活的储料仓清空速度将被储存 (参见按钮 46 的描述)。



等级 0 : 停止

等级 0 闪烁 : 卸料带预备阶段, 让卸料带通过旋转轮从停止状态缓慢地启动。

等级 1 : 卸料带运行。

等级 2 : 卸料带运行, 此外横向刮板以设置的转速运行。

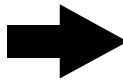
等级 3 : 卸料带运行, 此外横向刮板快速运行。

等级 4 : 卸料带运行, 此外横向刮板快速运行且纵向刮板以设置的转速运行。

等级 5 : 卸料带运行, 此外横向刮板快速运行且纵向刮板以快速档运行。

**(45) 滚轮**

通过滚轮 (45) 可以无级调节储料仓清空速度 (卸料带 + 刮板)。

提示

刮板的速度与卸料带的速度相耦合。如果通过该滚轮改变卸料带的速度, 在刮板等级 3 和等级 5 中, 刮板的速度也随之同等改变。

**(46) 清空储料仓 +**

通过这一按钮可以将储料仓清空等级从第 0 级向第 5 级逐级改变。如果通过按 2 次按钮 (46) 开始储料仓清空, 储料仓清空过程将以储存的上次卸载速度运行。

**(47) 清空储料仓 -**

通过这一按钮可以将储料仓清空等级从第 5 级向第 0 级逐级改变。



调节等级 2, 设置横向刮板转速。

横向刮板的速度可通过旋转轮 (45) 进行无级调节。为此, 请在**卸料等级 2 中**按下旋转轮上的旋钮并同时转动旋转轮。显示器 (55) 中的光条在按下旋钮时切换并显示横向刮板的设定速度。

除了通过按压旋转轮旋转按钮外, 还有第 2 种调节卸料等级 2 速度的方法:

在菜单“原始设定值”子菜单“储料仓”内的“卸料等级 2 速度 %”一行中, 同样可以调节该速度。



调节等级 4，设置纵向刮板转速。

纵向刮板的速度可通过旋转轮 (45) 进行无级调节。为此，请在**卸料等级 4** 中按下旋转轮上的旋钮并同时转动旋转轮。显示器 (55) 中的光条在按下旋钮时切换并显示纵向刮板的设定速度。

除了通过按压旋转轮旋转按钮外，还有第 2 种调节卸料等级 4 速度的方法：

在菜单“原始设定值”子菜单“储料仓”内的“卸料等级 4 速度 %”一行中，同样可以调节该速度。





(48) 储料仓自动清空至甜菜块根堆

通过该按钮可以打开储料仓自动清空模式。在此模式下，系统将自动打开等级 1 → 3 → 4 → 5，无需驾驶员进行操作。卸载速度可在旋转轮 (45) 上进行更改。

您可以影响卸料等级 4 (纵向刮板开始运行) 的打开。原始设定数值为 1，如果您希望更晚打开等级 4，请将该数值设定为更高的值。



如果自动装置在较短的时间间隔内不断地在等级 4 和 5 之间切换 (纵向刮板快速档)，则在菜单“原始设定值”子菜单“储料仓”的“延迟开始卸料等级 5”一行中值被设置得过低。如出现这一情况，我们建议将数值调高。因此，自动装置稍候切换到等级 5。如果自动模式从等级 4 调到等级 5 的时间过晚，请将这一数值调低。





(48) 储料仓自动清空到转运车辆

若要激活“储料仓自动清空到转运车辆”功能，请按下并按住多功能按钮 (56)，然后按下按钮 (48)。在此模式下，系统将自动打开等级 1 → 2 → 3 → 4 → 5，无需驾驶员进行操作。等级 2 横向刮板缓慢一直激活，直到超声波传感器报告刮板上的料位低于特定的界限。这避免了把卸料带装得溢出，溢出会导致甜菜在侧面掉落并增加卸料带的磨损。



(54) 储料仓清空结束

通过这一按钮可以关闭储料仓清空。刮板立即停止，卸料带在上面没有甜菜的状态下运行并翻转至作业位置。

卸料带在上面没有甜菜的状态下运行的时间可以在菜单“原始设定值”子菜单“储料仓”内的“卸料带空转”一行中设置。给定的值越高，卸料带空转的时间越长。



6.20.2 调节卸料带转速

如果在卸料过程中关闭机器驱动装置，柴油发动机转速将自动变为 850 min^{-1} 。如果您希望采用另外的柴油发动机转速，可以在菜单“原始设定值”子菜单“储料仓”内的“停机卸料发动机转速”一行中进行设置。



如果在挖掘期间将储料仓清空到随行的车辆上，则会将柴油发动机的转速自动调为 1300 min^{-1} 。如果您希望采用另外的柴油发动机转速，可以在菜单“原始设定值”子菜单“储料仓”内的“行驶卸料发动机转速”一行中进行设置。



6.20.3 堆放块根堆的提示（使用罗霸巧鼠）

在收获过程中，请注意甜菜块根上携带的泥土量。适量携带一些泥土（泥土量约 10-15 %）可以在装载过程中对甜菜块根起到保护作用。如果携带的泥土量过多，会降低装载的流畅性。

如果要在收获后直接进行装载，应在收获过程中通过收获机对甜菜块根尽可能地进行清洁。如果新鲜的甜菜块根由装载机进行强力清洁，会造成比放置一段时间再进行装载的甜菜块根更多的破损。

对于特别轻质且易于筛去的土壤，请在收获过程中在块根堆中保留适量土壤。这些土壤可以在装载过程中起到缓冲作用，防止甜菜块根受到损伤，同时也可以由罗霸**清洁装载机**轻松去除。

对于黏质土壤来说，即使在收获过程中已经进行了很好的清洁，收获的甜菜块根中依然会携带大量的土壤。在这种情况下，甜菜块根在装载前应至少放置3-5天并“保持干燥”。如遇上潮湿的天气，请尽量将块根堆盖住以便其中的土壤风干。风干的土壤在装载过程中可以起到缓冲作用，而且可以由罗霸**清洁装载机**完美去除。

对于极其黏重的土壤，若想达到较好的清洁效果，甜菜块根应至少放置 5-7 天并“保持干燥”。这同样适用于当挖掘后土壤非常有力地黏附在甜菜主体上的情况。装载这些甜菜时，只有在甜菜主体上携带的土壤风干的前提下，才有可能实现高作业效率和理想温和的清洁效果。

请将收获的甜菜块根尽可能地堆放在干燥且没有车辙的土地上。块根堆下方应尽可能没有石块、木块等异物。


如果块根堆中估计的土壤含量为 25 % 或更高，应将块根堆的高度尽可能地控制在两米以内。这一块根堆高度可以确保高效高质量的清洁装载过程。较长但较矮的块根堆的实际作业效率高于较短但较高的块根堆。

请参考我们为您提供的块根堆示意图。请务必保留卡车的行驶空间。在堆放块根堆时，请注意块根堆的宽度不得超过清洁装载机的捡拾宽度。其中罗霸**欧洲巧鼠 3** 为 8 米，罗霸**欧洲巧鼠 4 和巧鼠 5** 为 10 米。

一般而言都向右边装载。请在堆放块根堆时考虑这一点。罗霸**清洁装载机**完善的结构设计同样支持向左边以同样效率和质量进行装载。

6.21 泵分配器传动机构



分动箱与柴油发动机直接连接，并将发动机的功率传递给各液压泵。泵分配器传动机构上配备有一压力循环润滑装置。润滑不够时会响起警报音。在 R-Touch 上出现警告标志 .

注意



存在机器严重受损的危险。

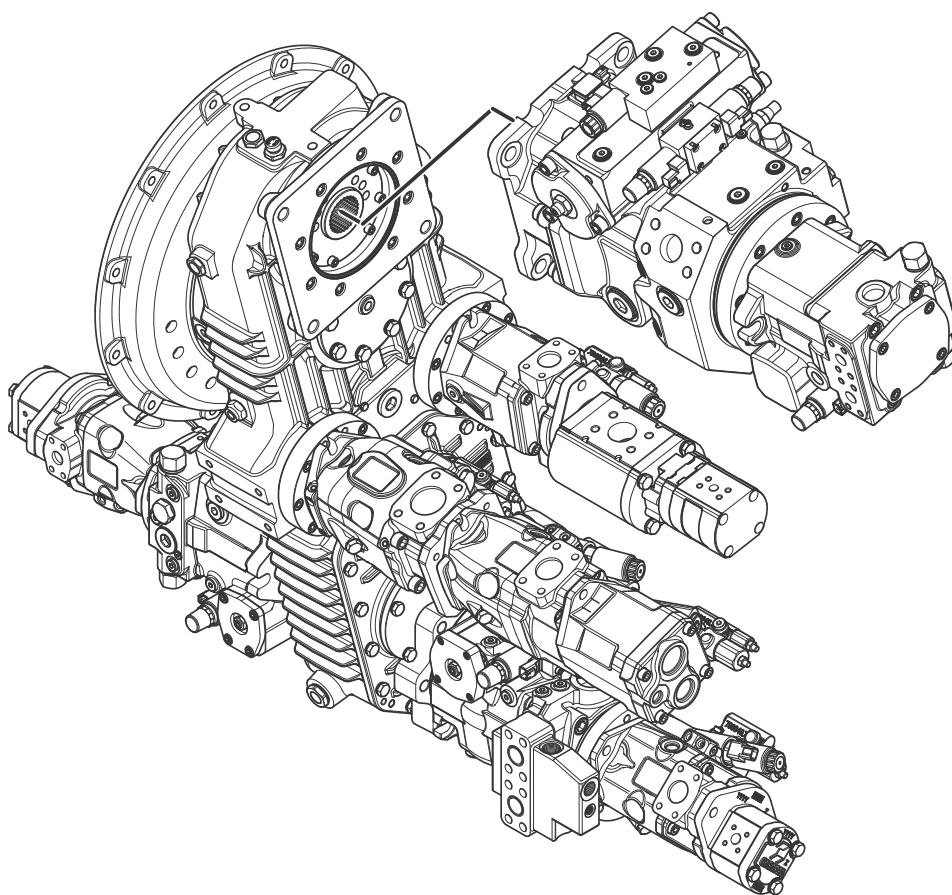
- 如果在发动机运行过程中响起该警报音，请立即关闭发动机。

提示



柴油发动机驱动液压泵的最高转速绝不可以超过 – 短时间超过同样不可以。

最高转速：1690 min⁻¹



6.22 液压装置

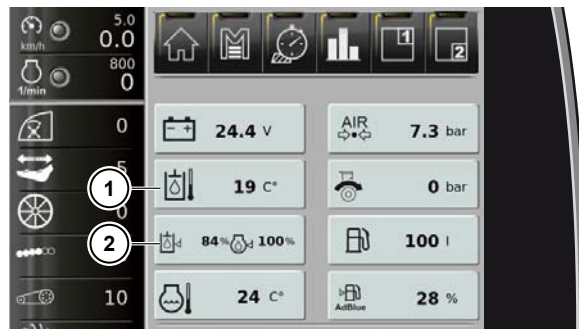
警告



液压设备处于高压下。

在较高的压力下，热液压油可能会从泄漏点泄漏出来并导致严重的人员受伤！因结构本身的原因，即使其他液压装置已经没有压力，蓄压器中的预应压力也会继续存在。一旦有杂物 – 即使其数量很少 – 进入液压系统，都有可能对整个液压装置严重的损坏。

- 只允许懂行的专业人员从事机器蓄压器上的工作。
- 在开始作业前，蓄压器应处于完全无压状态。
- 绝不得损坏或打开蓄压器本身，因为不间断的预应压力会使人员受重伤。
- 在液压装置处进行作业时，需格外注意清洁。




- (1) 液压油温
- (2) 液压油位

请定期对液压装置的软管进行检查！损坏和老化的软管需立即更换。请只使用罗霸公司的原装软管，或者技术规范与原装产品完全一致的软管！注意有关液压软管寿命的当地有效的安全条例。

液压装置在柴油发动机启动后即可开始工作。为减少液压系统的损耗，在机器冷启动后的几分钟（约 5 分钟）内，柴油发动机的转速不得超过 1000 min^{-1} 。短时间内的低转速同样应该避免。在液压油温度尚未达到正常的运行温度时（较长的停机时间或室外温度过低），请按照以下步骤进行操作：


让发动机以 1000 min^{-1} 的转速运行约五分钟，直到液压油的温度达到约 $20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ 。液压油温及油位都可以随时在 R-Touch 上看到。



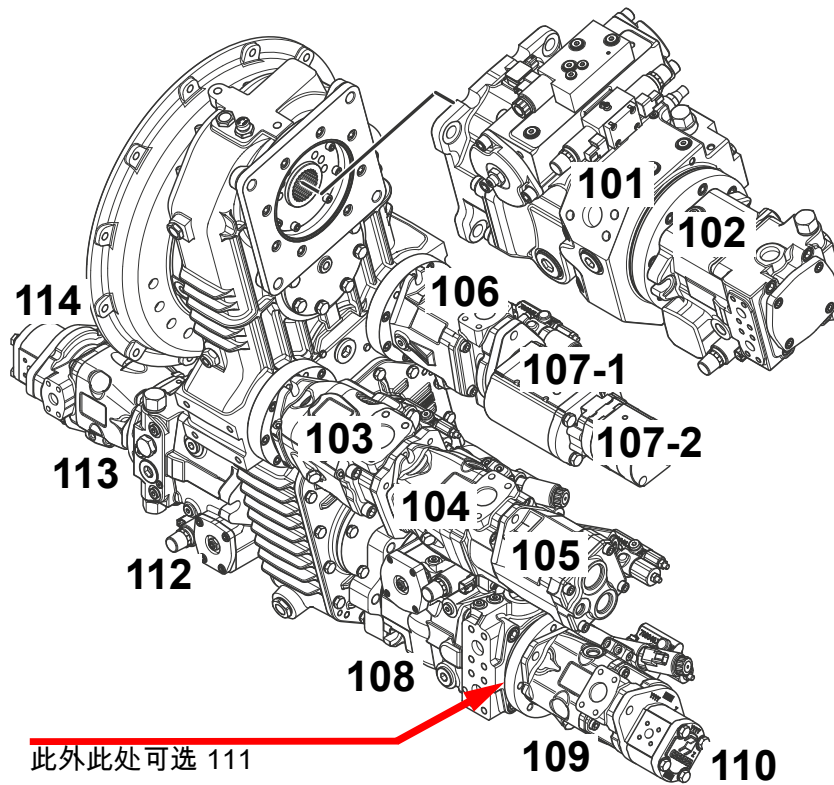
如果液压油温度为 $70 \text{ }^{\circ}\text{C}$ 或更高，或者一旦在 R-Touch 内出现标志 , 应立刻对液压油冷却装置进行清洁。

液压油冷却装置和发送机冷却装置的两个风扇驱动装置会定期自动反转。由此可独立地在很大程度上清除污垢。此外还可以手动反转。为此，请在“特殊功能”菜单中调用“风扇驱动装置反转”一行并将给定值设置为打开。在确认选择后，风扇驱动装置将反转一个周期。



液压油位应维持在 80 % 和 100 % 之间。请避免该显示值超出 100 %。当液压油位过低时，R-Touch 上将会显示如下警告标志： 液压油位过低。请立刻关闭发动机！如果驾驶员忽略这一警告，发动机将会在短时间内自动关闭。请加注液压油并找出油量过少的原因。如果液压管破裂，在最坏的情况下，液压油箱会在 30 秒内流空。

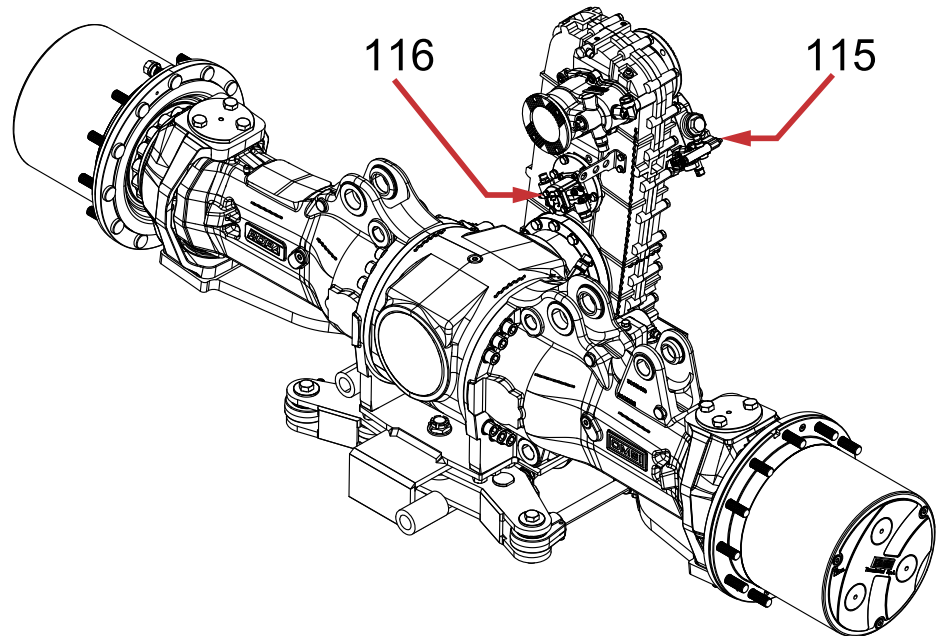
液压泵：



位置	功能
101	行走驱动
102	清空储料仓
103	工作液压装置
104	振动犁刀/菜叶播撒盘
105	前轴转向
106	水冷和增压中冷的风扇驱动装置
107-1	预应力泵
107-2	油冷却装置的风扇驱动装置
108	犁头主驱动：打叶器轴、菜叶蜗杆、（只针对 PSh 和 PASH）、探测辊筒、犁辊筒
109	犁头辅助驱动：最后一根犁辊筒、2 倍浆片、筛带
110	PVG（泵分配器传动装置）传动机构润滑（使用 PVG 齿轮油）
111	导栅条附加泵驱动、探测辊筒 XL、RR 型割台探测辊筒
112	星状过滤网驱动装置、以及储料仓清空至块根堆
113	储料仓蜗杆/环形升降带、环形升降带护套管、星状过滤网中的搅拌器（可选）
114	CVR 润滑（使用 CVR 齿轮油）

安装在附加变速箱上的第 1 根后轴

115	紧急转向泵
116	附加变速箱传动机构润滑



6.23 压缩空气装置

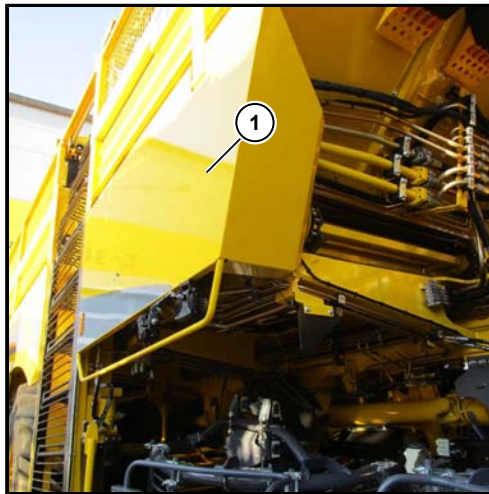
以下进程由机器的作业气动装置执行：

- 全轮驱动的关闭。
- 差锁器锁的打开。
- 折叠后视镜。
- 人员保护栏的转动。

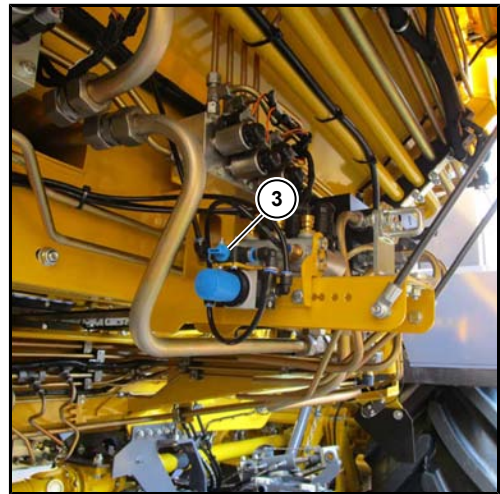
除了作业气动装置之外，压缩机还为以下装置提供压缩空气：

- 机器上的压缩空气提取点。
- 驾驶室内的吹气枪。

请您务必注意，作业气动装置的闭塞栓 (3) 应始终保持打开状态，否则作业气动装置的很大一部分功能都将无法正常运行。阻隔阀位于侧盖 (1) 下方。

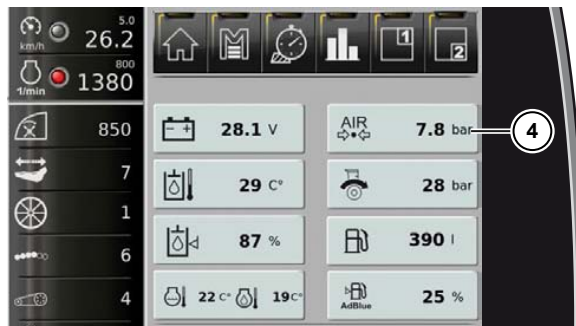



(1) 侧盖



该显示位置为阻隔阀 (3) 已打开（水平位置）。如果想要将其关闭，请旋转 90°。

压缩空气装置的精确储存压力 (4) 显示在 R-Touch 上。



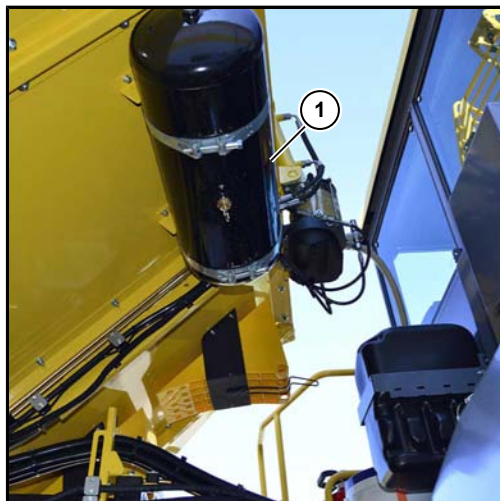
所有气动控制的切换过程都只能在压缩空气装置中存有足够压力的情况下正常运行。当压缩空气装置中的压力不够时，R-Touch 上将显示如下警告标志 。

6.23.1 压缩机

机器的整个气动系统由压缩机供给压缩空气。压缩机直接连接在发动机上。压缩机通过发动机的空气过滤器吸入空气。如果达到设置的最大压力，压力调节器将自动放气。空气压缩机无需进行保养。

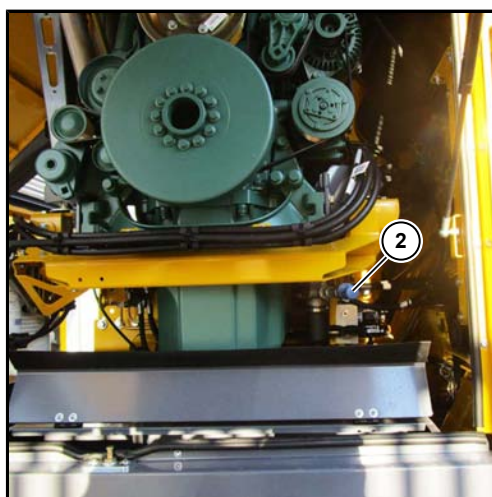
6.23.2 压缩空气罐

压缩空气罐 (1) 位于车轮楔旁的储料仓前壁上。其为作业气动装置供应压缩空气。

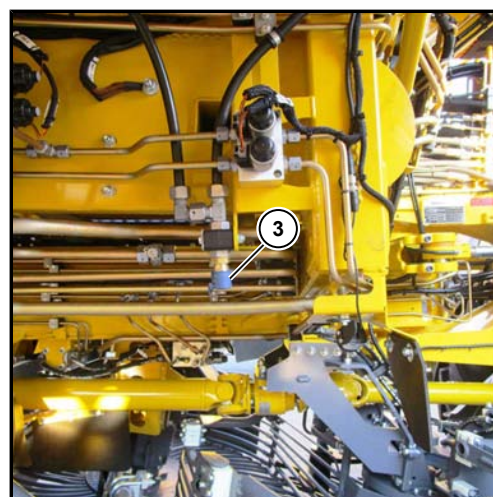


(1) 压缩空气罐

压缩空气连接处



(2) 右侧发动机舱中的压缩空气连接处



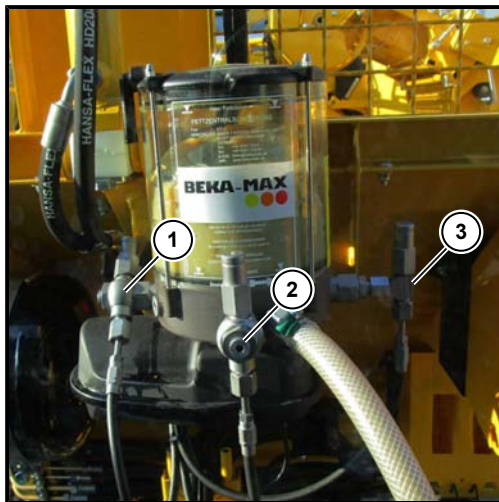
(3) 星状过滤网摄像头旁的压缩空气连接处

一个压缩空气提取点 (2) 位于发动机舱内右侧盖板后。

第二个压缩空气提取点 (3) 位于机器右侧第一星状过滤网上方。可以在这里获取进行保养和维修工作所需的压缩空气。

6.24 总润滑装置

机器上配备有一总润滑装置，同时拥有三个润滑回路。



- (1) 润滑回路 1 机架
- (2) 润滑回路 2 犁刀梁偏心轮驱动
- (3) 润滑回路 3 犁头（不含偏心轮驱动）和打叶器



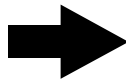
所有相连接的润滑点都由润滑脂自动润滑。润滑泵将润滑脂输送至总分配器，总分配器再将润滑脂分配给子分配器，并通过子分配器供应给各润滑点。润滑泵运行时，黄油罐内的搅拌翼会旋转，R-Touch 上显示如下标志。在机器运行过程中，润滑泵会至少运行 21 分钟，然后停止 60 分钟。

如有需要，可以随时在“原始设定值”菜单的“其他”子菜单内，在“润滑时间 (min)”一行中根据具体要求调整该设置。



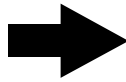
用大型油脂桶上的手柄来加注油脂泵的 2 kg 重的储备容器。不要注满油脂泵的 2 kg 重的储备容器。只给它注入 90% 的油脂。由此避免 2 kg 储存容器上的通风管堵塞。

提示



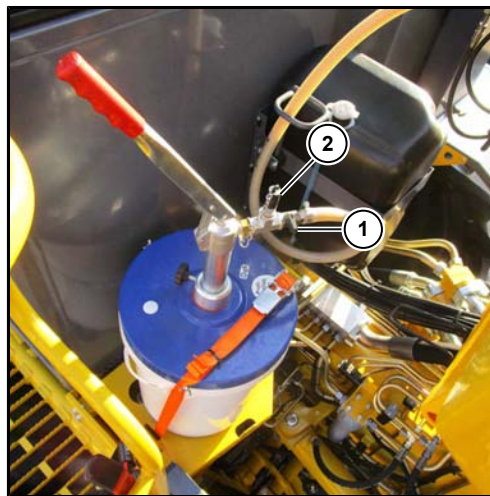
请注意，储存容器中应始终存有充足的润滑脂。决不允许将润滑脂完全用完，导致空气进入管道系统！

提示

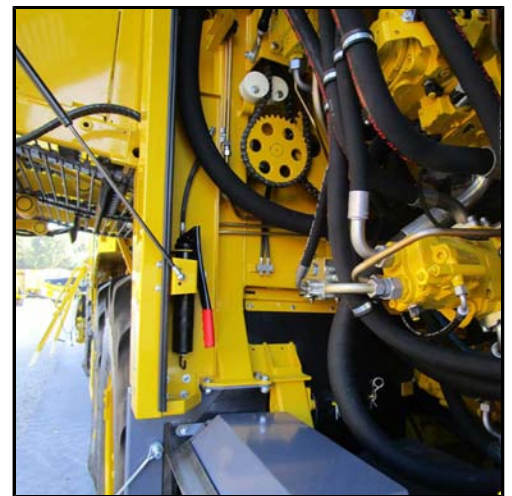


请在用热的机器上填充 2 kg 储存容器，因为油脂桶位于发热的平台上。加注时可以节省力气。

6.24.1 黄油枪的填充



- (1) 阻隔阀
- (2) 黄油枪填充接头



油枪的支架

在通往润滑泵的供应软管中有一个阻隔阀 (1) 和一个用于手柄油枪加注的连接头 (2)。由此可以从机器上的油脂桶中直接给手柄油枪加注。为此请将手柄油枪插到连接头 (2) 上并关闭阻隔阀。如果按下油脂桶泵手柄，手柄油枪将填充润滑油脂。

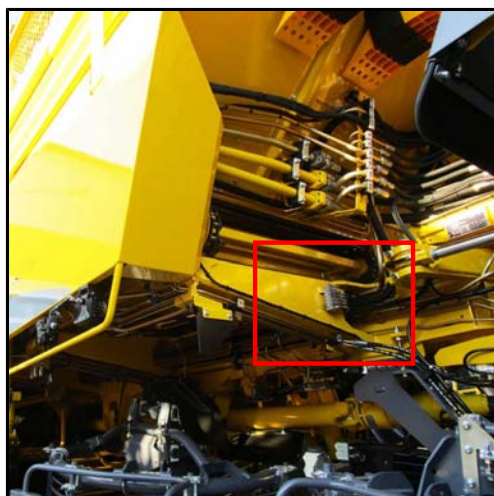
6.24.2 临时润滑

润滑装置可以随时手动启动。请在 R-Touch 内“特殊功能”菜单下的“中央润滑装置”一行中将选项由“自动”改为“打开”。

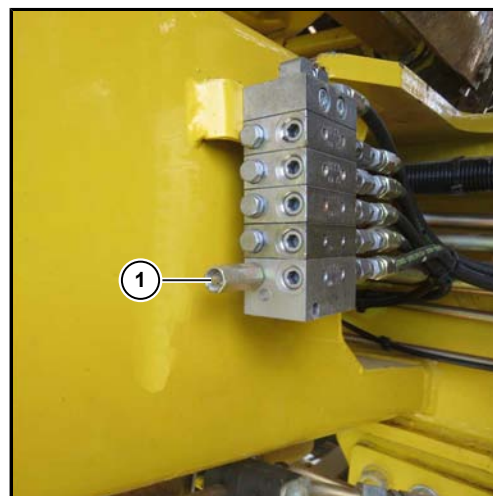


在“特殊功能”菜单内所设置的润滑时间结束后，手动润滑将再次关闭。

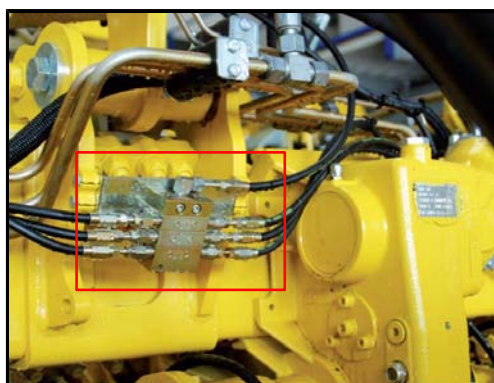
请定期检查润滑管路系统。每天检查润滑装置是否正常运行。一种可能性是检查 3 个总分配器。为进行功能检查，该处安装有一个升降销。当总分配器中有油脂流经时，该升降销缓慢移动。由此可见，该润滑回路的泵单元功能正常。



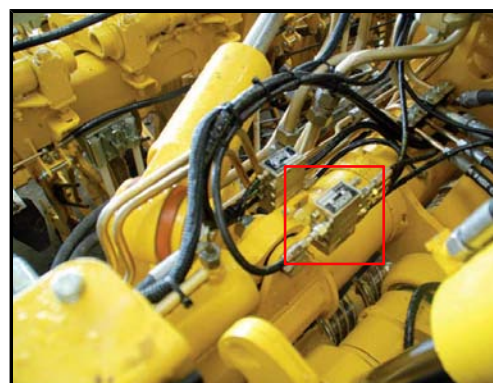
底盘总分配器



(1) 升降销



振动犁刀偏心轮驱动总分配器



犁头与打叶器总分配器

6.25 视频系统

警告



视频系统仅是一种辅具，并且可能会透视扭曲地、不正确地显示障碍物，或者甚至完全无法显示障碍物。视频系统无法替代您的专注警惕。视频系统无法显示非常接近和/或位于倒车摄像头上方的所有对象。它不会警告您可能出现的碰撞、人员或物品。您始终要承担起对安全的责任并且必须注意您周围的环境。这不仅适用于机器的后方区域，还适用于机器的前方和侧面区域。否则，您可能会无法识别人或物品，并由于继续行驶而造成人员受伤或者损坏物品和机器。

在下列情况下，视频系统无法正常工作或者可能会错误运行：

- 下大雨、下雪或有雾。
- 摄像头遭受非常强烈的白光照射。显示器上可能出现白色条纹。
- 摄像头镜头脏污或被覆盖。

摄像头无需进行额外保养。如果画面质量变差，请用一块柔软、干净、稍微打湿的布轻轻擦拭镜头表面。在擦拭过程中请注意不要划伤镜头。

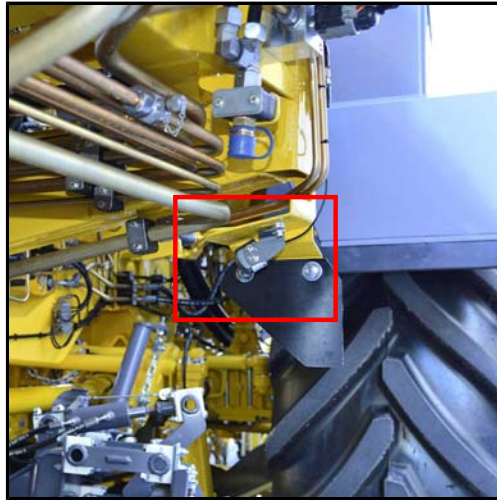
6.25.1 倒车摄像头

本机器标配有一个视频倒车摄像头。该摄像机位于车尾上方，用于更好地监视倒车过程。该倒车摄像头是一个可视驻车辅助系统，一旦倒车该摄像头就会自动激活。



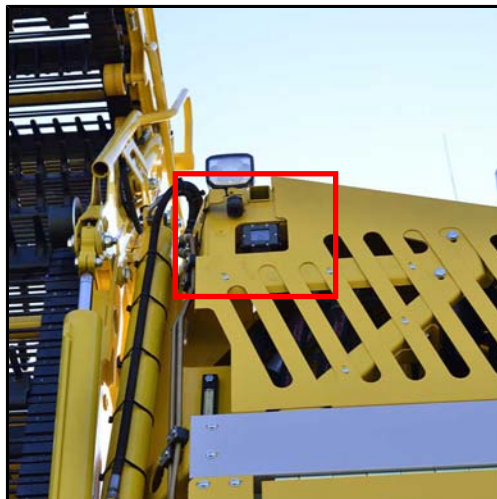
倒车摄像头



6.25.2 星状过滤网摄像头（选件）

机器可选配一个用于监控星状过滤网清洁的星状过滤网摄像头。

星状过滤网摄像头

6.25.3 卸料带摄像头（选件）

机器可选配一个卸料带摄像头。该摄像头用于在向随行的运输车辆装载时提供更好的视野。

卸料带摄像头



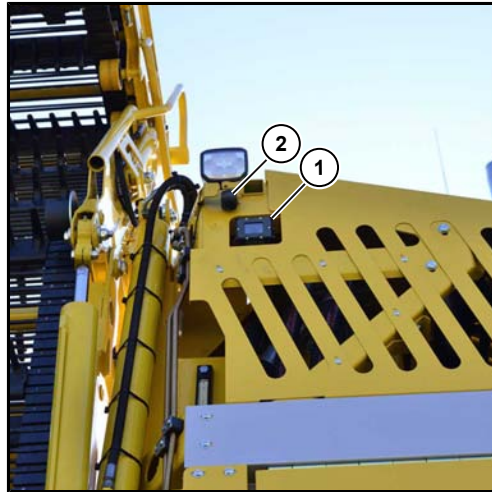
左视频显示器

除卸料带摄像头外，左侧 A 柱上还安装有第二个视频显示器。卸料带摄像头的图像仅在该视频显示器上显示。

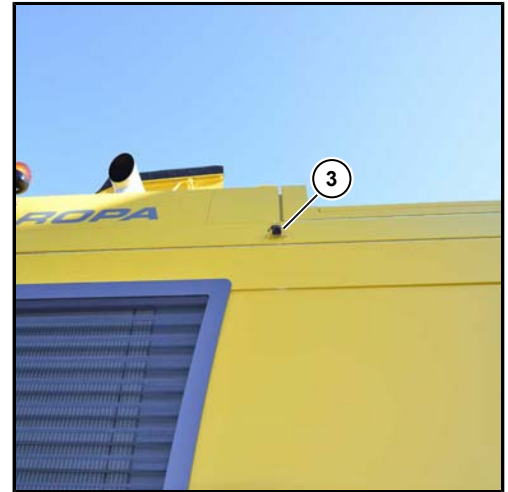
左视频显示器

6.25.4 R-View (可选)

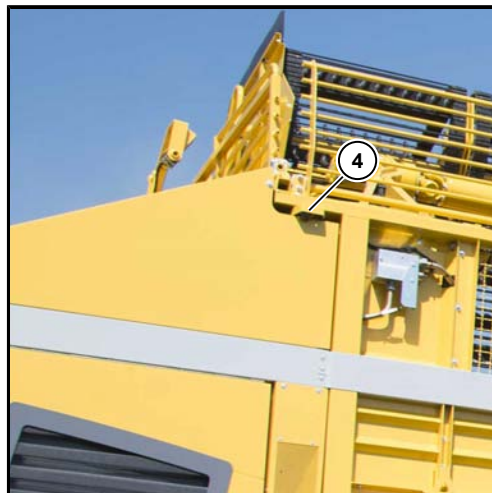
机器可选配“R-View”视频监控系统。左侧 R-View 摄像头 (2)、倒车摄像头 (3) 和右侧 R-View 摄像头 (4) 的图像被汇总为鸟瞰视角传到机器上。该图像显示在右侧 A 柱处的视频显示器上。



- (1) 卸料带摄像头
- (2) 左侧 R-View 摄像头



- (3) R-View 倒车摄像头

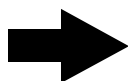


- (4) 右侧 R-View 摄像头

可以在 R-Touch 上的 R-View 显示区内选择视频显示器上的视图。通过绿色的 LED 可识别哪个摄像头和哪个模式已激活。



提示



仅在 R-Touch 上执行 R-View 中的切换，而非在视频显示器上进行切换。



通过按钮 (5) 激活鸟瞰视角。视频显示器显示机器后部周围的环境（每一侧各约 5 m，向后约 3 m）。



注意



R-View 摄像头无法显示机器后上方角落的障碍物，例如树枝。在显示屏上可看到地面上方最多约 2 米高度的范围，包括角柱区域。



通过按钮 (6) 激活倒车摄像头。视频显示器只显示倒车摄像头的图像，其可视区域最远可至机器后部的后方。




通过按钮 (7) 激活星状过滤网摄像头，以监控甜菜流。



按键 (8) 未激活



通过 AUTO (自动) 按钮 (9) 将视频系统切换到自动运行模式。现在，会根据需要在不同的摄像头之间进行切换。
这意味着：

向前行驶，弯转铰链 / 后轴伸直	=	倒车摄像头
向前行驶，弯转铰链 / 后轴未伸直	=	鸟瞰视角
慢速倒车	=	鸟瞰视角
快速倒车	=	倒车摄像头
机器驱动装置已启动 	=	星状过滤网摄像头



通过 Mode 按钮 (10) 可在视频显示器上打开分屏模式。在左边显示器上始终显示鸟瞰视角。在右边显示器上显示的则是星状过滤网摄像头。

6.26 空调

空调装置始终能确保驾驶室的气候条件尽可能达到最佳。调节范围在 15 和 30 °C 之间。

6.26.1 设置风扇等级

风扇等级可以在驾驶室内进行设置。在“**AUTO**”（自动）位置上，一旦达到了设置的额定温度，风扇等级便会自动调低。



风扇转速

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 风扇转速更快

- 按钮 = 风扇转速更慢



6.26.2 设置额定温度

额定温度可以在驾驶室内进行设置。



额定温度 °C



以 ° 华氏度为单位的温度

通过 R-Select 选择该功能。

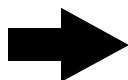
+ 按钮 = 提高温度（更暖）

- 按钮 = 降低温度（更冷）



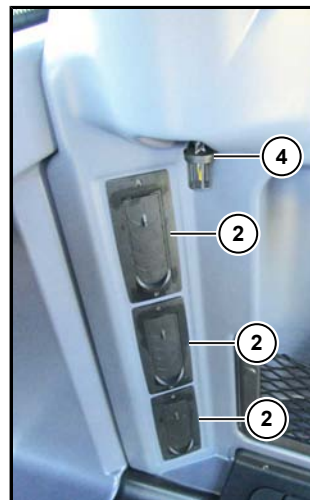
提示

若驾驶室门被打开，空调将自动停止制冷，直到驾驶室门被再次关闭。





位于搁脚区的空气嘴



后壁中的循环空气喷嘴

为尽快达到理想的驾驶室温度，请打开位于后壁右侧中的循环空气喷嘴 (2)。

请您始终保持位于驾驶室后壁处的温度传感器 (4) 不被衣物或其它物品遮挡，否则空调装置将无法正常工作。

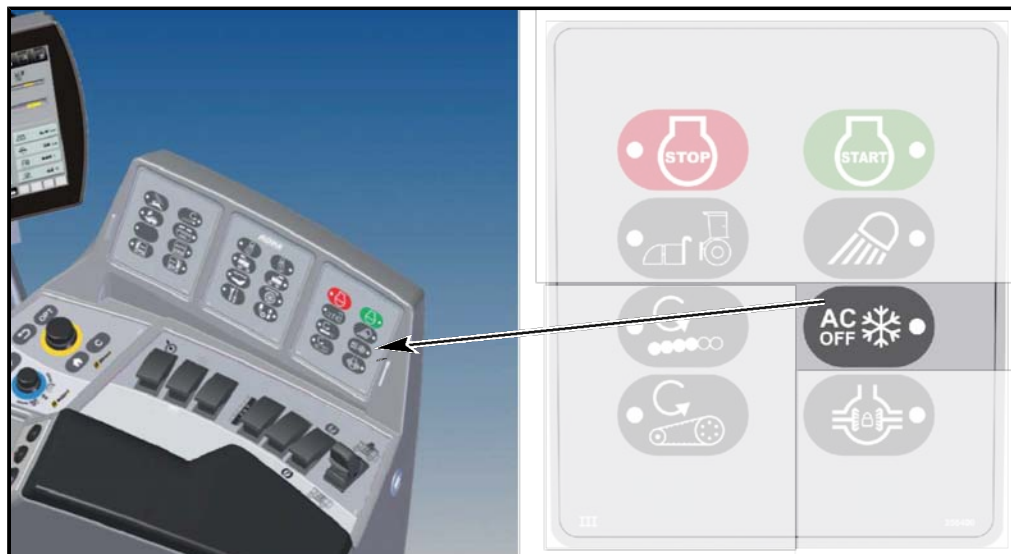
天气寒冷时，请您打开驾驶员座椅基座处的两个空气嘴，以便加热搁脚区。

提示

让 3 个循环空气喷嘴始终处于完全打开状态，以获得最佳的空调效果。

该空气嘴一旦被打开，其它通风口的空气量将会降低。

请注意，只有在搁脚区的两个空气嘴保持关闭的情况下，挡风玻璃板上的霜才可以被快速地清除干净。



(31) AC-按钮 = 空调打开/关闭

按钮 **(31)**

按 1 次：LED 灯亮，无制冷功能，只有新鲜空气或暖气。

长按数秒：LED 灯闪烁，启动挡风玻璃除霜功能。风扇和暖气以最大的功率运行，同时以最大的功率烘干空气。

6.27 电气装置

注意




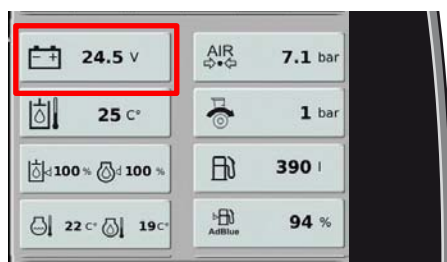
存在机器的电气和电子装置受损的危险。

- 在发动机运行且点火开关打开的过程中，严禁关闭电池总开关。

6.27.1 电压监控



电池电压由系统进行监控。当电压值过高或过低时，R-Touch 上将会显示如下警告标志 。电池电压不得超过 32 V，也不得低于 24 V。当电池电压低于 24 V 时，根据经验，机器将不能启动。



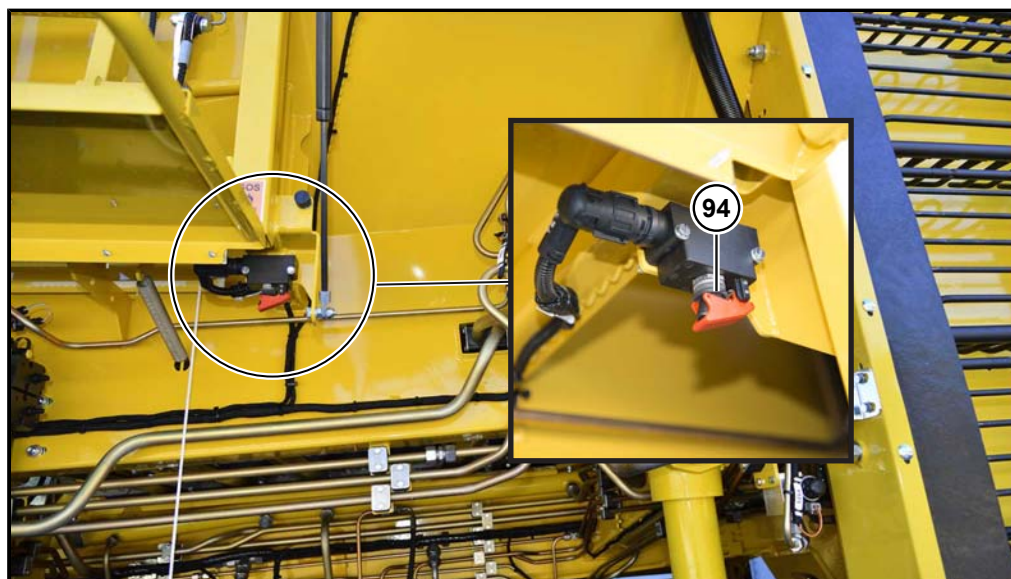
当发电机发生故障时，R-Touch 上将显示如下标志 。

6.27.2 电池切断继电器



如通过电池总开关 (76) 关闭机器的供电系统（向上 = 关闭，向下 = 打开），供电系统将在 6 分钟后关闭（前提是点火开关位于 0 位置）。如果忘记关闭电池总开关 (76)，电池隔离继电器将在点火开关被关闭 120 个小时后自动关闭。在这一情况下，下次打开点火开关前需手动关闭/打开一次电池总开关 (76)。

6.27.3 电池紧急关闭



通过紧急开关接通供电

注意

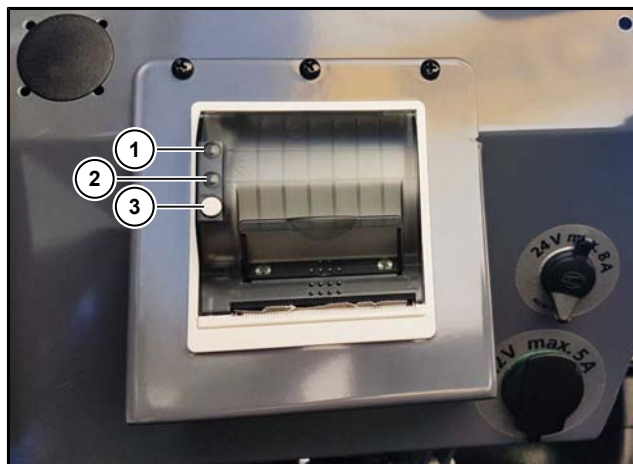


存在机器受损的危险。

如果在点火开关打开的情况下将这一开关向后拨动，有可能导致数据的丢失。此外，还可能导致尾气后处理系统（SCR 系统）严重受损。

在储料仓爬梯的旋转点右侧设有电池紧急关闭开关 (94)。该开关只能在紧急情况下使用。

在紧急情况下（如车辆失火），请将红色翻盖向下翻并将开关拨向后侧。从而将电池通过电池隔离继电器从车辆电气系统中**立刻断开**。

6.28 打印机**6.28.1 按钮功能描述**

- (1) 错误灯
- (2) 电源灯
- (3) 按钮 FEED/ENTER

按下 Feed 按钮 (3) 时，会首先将当前设定的字体推进一行 – 如果按下的时间超过 2 秒，会将其永久推进。

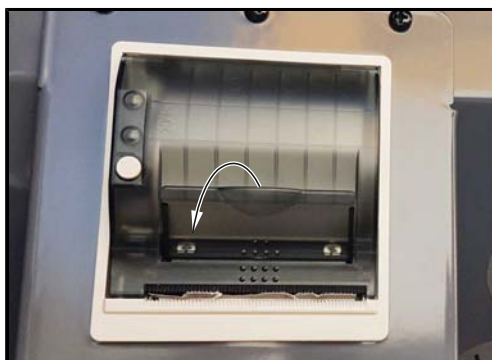
自检测试：

通过在自我测试模式下启动一打印件来检查打印机的内在功能。为进行这一测试，在启动打印机后，请长按进纸按钮 (FEED) (3) 至少 3 秒。

6.28.2 适用热敏纸

本打印机使用宽度为 57.5 ± 0.5 mm、质量为 60 g/m^2 的纸。罗霸公司为您提供合适的打印机用纸卷（罗霸部件号 207015500）。使用其它纸可能会引起打印机的故障。

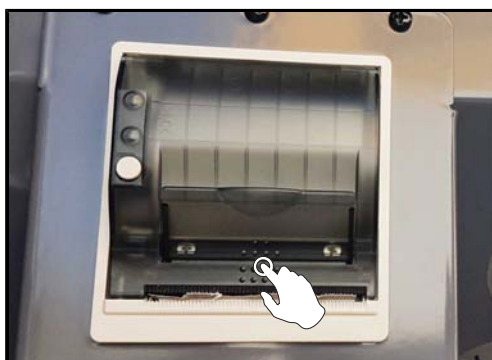
热敏纸的哪一面可以用来打印？一般来说，纸卷的外侧始终是用于打印的一侧。如果您对此仍有怀疑，可以用指甲进行测试：用指甲尖快速划过纸面。在热敏面，因摩擦生热而使划过的部位变黑。



- 将纸卷展开大约 10 cm。抓紧纸卷的其余部分。
- 通过轻轻朝下压机盖中的手柄以打开打印机的机盖。压力辊筒将与盖板一起从打印装置中被撬起。现在可以轻轻地打开盖板。



- 将纸卷放入纸盒中，纸卷外侧朝向打印部件。只有纸卷外侧可以用于打印。



- 将盖板用力按下关闭。如果盖板被正确盖上，可以听到响声，此时可以将多余的纸扯掉，同时盖板不会打开，纸张也不会从打印头上滑下。

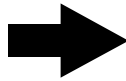
6.29 停放

在停放机器时，请确保不会对任何人造成妨碍或危害。同时请注意与机器上方的电线之间保持足够的安全距离。

- 将挖掘单元完全降下。
- 关闭发动机。
- 打开驻车制动装置。
- 关闭所有用电器。
- 拔出点火钥匙。
- 关闭电池总开关。
- 离开机器并关闭驾驶室。
- 折起或收起两部爬梯，必要时采取措施，防止他人擅自将它打开（必要时用锁和链条锁住）。
- 用车轮楔防止车辆滑动。

提示

如有必要，请额外考虑儿童的安全。



7 保养和护理

警告

进行所有保养工作时均存在身体受重伤或受极重伤和机器受损的危险。

- 绝不得攀越储料仓的后壁。
- 在进行所有保养工作时确保机器不会被人意外启动（拔出点火钥匙，锁上驾驶室，始终随身携带点火钥匙，如果可能的话，应关闭电池总开关）。
- 只有在您接受过专业培训而且具备必要知识和工具时，才允许进行保养工作。
- 在进行所有保养工作时应严格遵守当地适用的所有安全、健康保护和环保规定。始终注意：如果您不遵守适用的安全、健康保护和环保规定，将给您自身、他人和环境带来不必要的损害。此外，您可能还会丧失您的保险保障。
- 请始终使用经许可的踩踏安全的梯子和登高辅助。
- 请勿踩踏展开的发动机舱侧裙板。
- 始终小心地锁定储料仓内部的所有盖板。

7.1 柴油发动机**注意**

存在发动机受损的危险！

- 每天在机器水平放置和发动机停止并已冷却的情况下检查油标尺上的机油油位。
- 如果油位在最小和最大油标之间的中心位置，说明发动机还有足够的机油。
- 需要时请添加适量的经核准可用的机油。注意加油不可过量。

以下是沃尔沃公司保养说明书的部分节选。发动机的业主应确保安排经沃尔沃公司明确授权的人员按时并完整地 完成沃尔沃公司所规定的保养工作，以便得到沃尔沃公司全面完整的保修和担保保障。保养人员有义务对其正确和按时完成保养工作在原始保养工作证明上签字确认。



7.1.1 干燥空气滤清器



柴油发动机配备有一个干燥空气滤清器，由一个主滤芯和一个安全过滤器组成。


注意



存在发动机受损的危险！

- 在更换过滤器时始终注意保持高度的清洁。
- 此外，严禁在没有滤芯的情况下启动柴油发动机。

在下列情况下应更换主滤芯：

- 每运行 1000 小时，但至少每年更换一次（强烈建议），或者
- 当终端显示标志时，
- 当过滤器受损时。

在拆卸主滤芯后，可接触到安全过滤器。其可以在主滤芯保养过程中或主滤芯受损时防止柴油发动机受污。

在下列情况下应更换安全过滤器：

- 在需要时，但最晚在更换了 3 次主滤芯后。

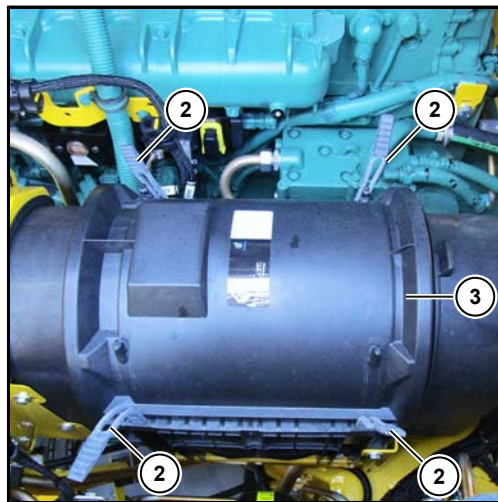
干燥空气滤清器保养：

在拆卸和装入时注意保持最大程度的清洁和过滤器的正确安置。过滤器受损时应立即用新的完好无损的过滤器进行替换。我们建议针对每一个滤芯都准备一个备件库存。不得清洁滤芯，而是始终必须更换滤芯。

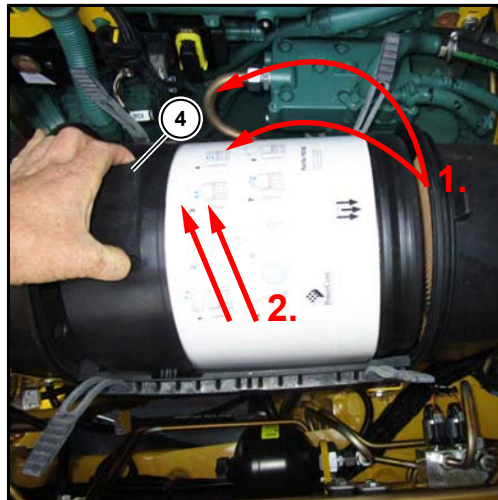
仅当发动机停止时，才可以拆卸过滤器。



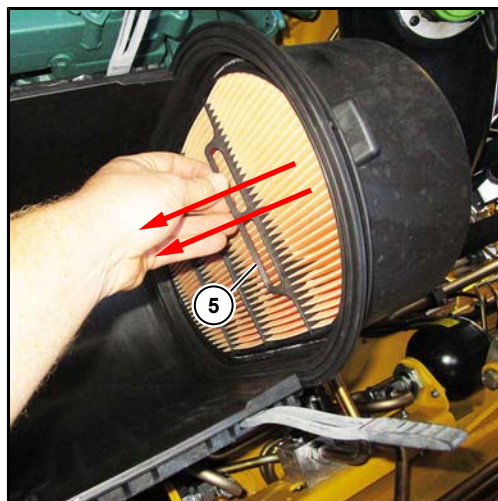
(1) 干燥空气滤清器



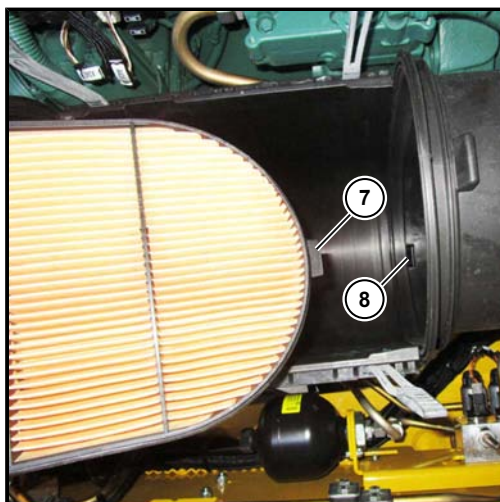
- 通过以最大 15 Nm 的力拉动检修盖板 (3) 来松开橡胶紧固件 (2)。
- 取下检修盖板。



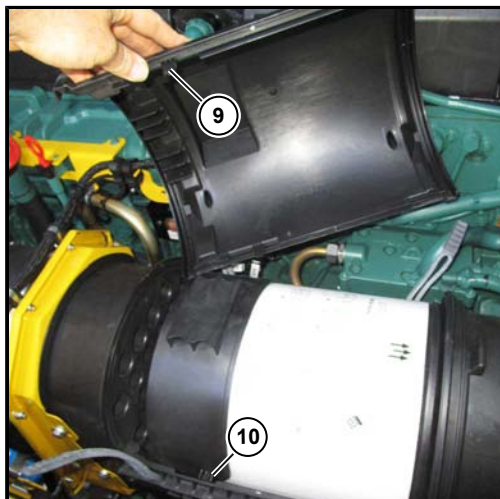
- 握住主滤芯的手柄 (4)。
- 为了松开过滤器，请按下并以约 5° 的角度向下倾斜过滤器以离开垫圈。
- 取下过滤器。



- 握住安全过滤器的手柄 (5)。
- 为了松开过滤器，拉住过滤器并将其向外壳中心方向倾斜。
- 取下过滤器。



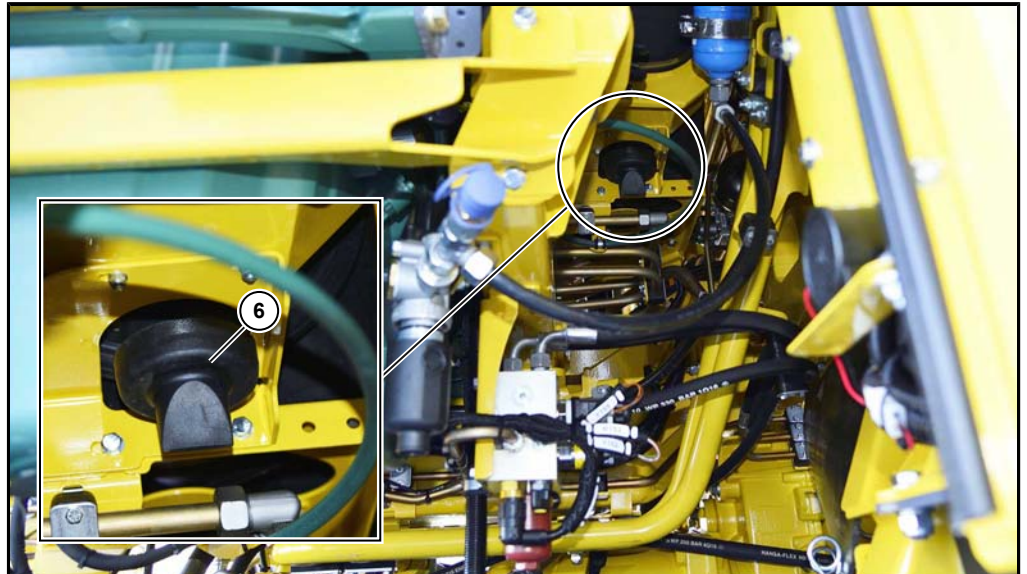
- 用一块湿布小心地对过滤罩内侧进行清洁，尤其是滤芯的密封面。千万注意不要让灰尘进到过滤器的纯净空气面。
- 请仅使用原装滤芯（主滤芯罗霸产品号 304000600；安全过滤器罗霸产品号 304000700）。绝不得在滤芯外加装金属外套。
- 安装时请确保夹板 (7) 滑入定位槽 (8) 中。
- 将过滤器重新按压到过滤器座中。



- 手柄向上地将新的主滤芯按压到过滤器座中。
- 关闭检修盖板。确保检修盖板上的凸耳接头 (9) 通过凸耳接头 (10) 将主滤芯保持在正确的位置。

灰尘排出阀

灰尘排出阀基本上是无需保养的。通过多次挤压可以轻易排出可能聚积的灰尘。在阀门的安装过程中，应始终保持其不与任何物体接触。灰尘排出阀如有损坏，应立即更换。



(6) 灰尘排出阀

7.1.2 为柴油发动机换油

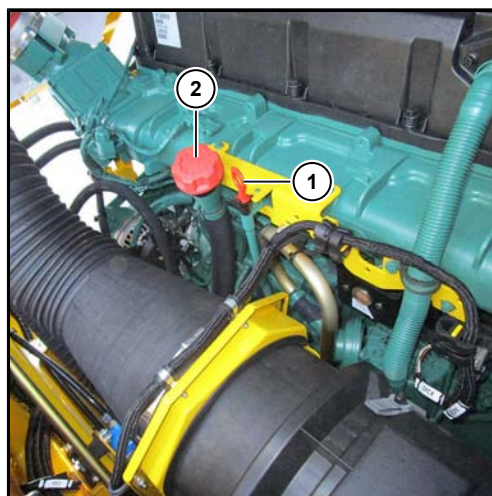
必须在运行 500 小时后为发动机换油，至少每年一次。每次更换机油时都需同时更换机油滤芯。换油只能在已运行发热的发动机上进行。换油之前应将机器水平放置，并采取防溜车措施。

注意

**热油！**

柴油发动机中的油可能会很烫。存在烫伤的危险。

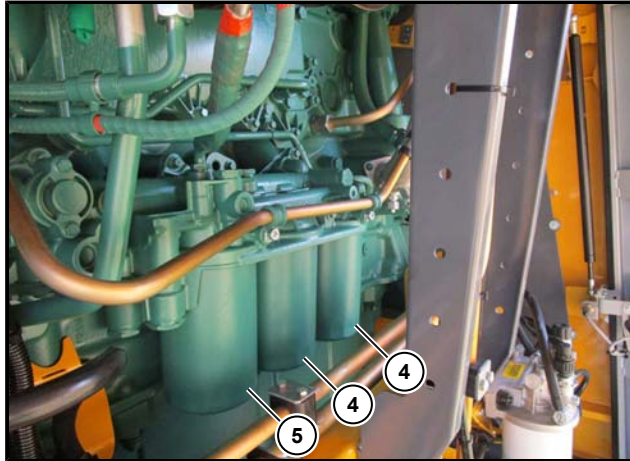
- 在更换发动机机油时不可碰触发动机发烫的部件。
- 在换油时应始终戴上防护手套和穿上适合的防护服。



(1) 油标尺
(2) 注油盖



(3) 发动机排油阀



- (4) 发动机机油滤清器（细滤器）
- (5) 发动机机油滤清器（旁路滤清器）

换油和更换过滤器的步骤如下：

- 在换油前，请先清洁机油滤清器和注油盖周围的大面积区域。
- 只能在发动机还处于热状态时换油。
- 将机器停放在平坦之处。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 旋开排油阀的密封盖 (3)。
- 接上随机供应的排油软管。阀门开启，旧油排出。
- 用滤带拆卸所有机油滤清器
- 清洁滤清器控制台的密封面。检查是否所有垫圈残余物已清除。
- 稍微用油湿润新滤清器的密封环。
- 安装新的机油滤清器。在贴紧后将两个细滤器 (4) 拧紧 1/2 - 3/4 圈。在贴紧后将旁路滤清器 (5) 拧紧 3/4 - 1 圈。
- 再次拧下排油软管并将密封盖重新拧到排油阀 (3) 上。

注入发动机机油

通过注油盖 (2) 注入纯净的机油。

规定的油型号：

发动机机油，部分合成

沃尔沃标准 VDS-3、ECEA E7、API CI-4

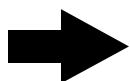
注油量：

约 48 升

接着在司机座位上启动发动机，在不加油的状态下运行大约一分钟。然后停止发动机。发动机停止约 5 分钟之后用油标尺检查油位。若机油已汇入油槽，油位应在油标尺上的最小和最大油标之间的中心位置上下浮动。加发动机机油不得过量。检查发动机和机油滤清器的密封性（肉眼检查）。

7.1.3 燃油供应

提示



燃料泄漏会使环境受污染。在过滤器上作业之前应在下面放置一个收集盆，并对收集的燃料作合规的废物处理。

警告

**在使用柴油燃料时有烫伤危险。**

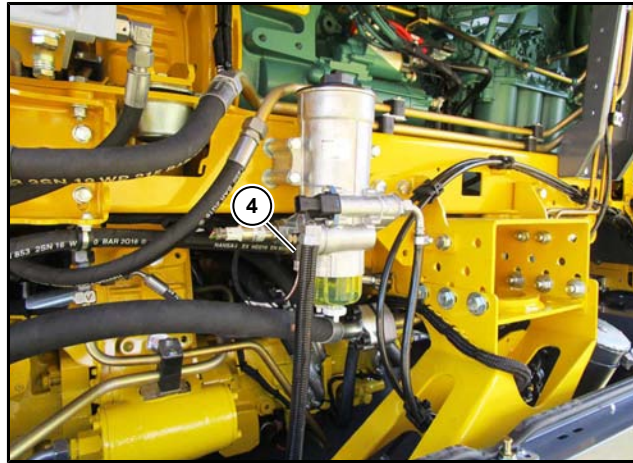
在使用柴油燃料时禁止吸烟、使用明火和敞开的光源，因为燃料有易燃性，燃料蒸汽则有爆炸性。在使用燃料时应注意始终保持有足够的新鲜空气流通。

皮肤受伤危险和中毒危险。柴油燃料如与皮肤发生直接接触会造成皮肤受伤。在使用柴油燃料时应始终戴上合适的防护手套，避免通过呼吸摄入可能导致中毒的燃料蒸汽。

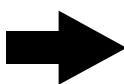
柴油燃料是由燃料泵通过一个集成有电动泵且集成有水分析器的燃油预滤器进行抽吸的，并通过燃油预滤器滤芯和燃油主过滤器滤芯将柴油燃料输送至泵-喷嘴元件。

柴油发动机起动过程的帮助信息：

在每次打开点火装置后，电动泵 (4) 都会在一段有限的时间内保持开启。这是为了将可能退回的燃油再次输送至发动机并使起动过程中的发动机更加轻松地开始运转。每次启动发动机时，电动泵也会被一起激活。一旦发动机开始运转，电动泵便会关闭。




提示



在发动机运转过程中无法打开电动泵，在“特殊功能”菜单内的“服务 燃油过滤器”一行中不要将选项设置为“打开”。

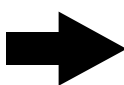


滤芯须按照保养计划定期进行更换。当 R-Touch 上出现以下标志  时，不管已使用了多长时间，都必须立刻更换燃油过滤器滤芯。见 334 页



相反，如果 R-Touch 上出现以下标志 ，则应更换电动泵上的燃油预滤器滤芯。(见 334 页)


提示

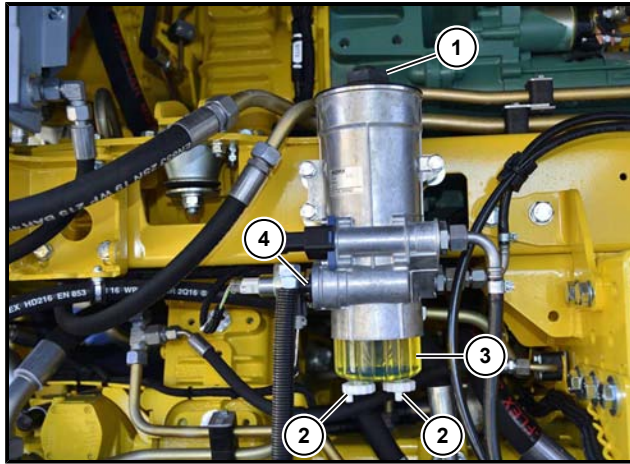


在燃料装置和燃料过滤器上从事各项作业之前，应短暂打开油箱盖，然后重新盖上。这一方法用于释放燃料系统里可能存在的过压。请只使用沃尔沃和罗霸公司认可的原装燃油滤芯。

7.1.3.1 更换电动泵上的燃油预滤器滤芯/排水



滤芯应至少每年更换一次，或在抽吸阻力过大（R-Touch 上显示  标志）时更换。（见 146 页）



- (1) 燃油预滤器盖板
- (2) 排水螺栓
- (3) 集水容器
- (4) 柴油燃料电动泵

请按照以下步骤更换滤芯：

- 关闭柴油发动机。
- 拧出两个排水螺栓 (2) 并让收集的水和燃油从过滤器中排出。
- 将盖板 (1) (扳手尺寸 46) 从过滤罩上拆下。
- 取下旧滤芯并换上罗霸产品号为 303016700 的新滤芯。
- 依照当地适用的废物处理规定将旧滤芯处理掉。
- 将两个排水螺栓 (2) 重新旋入集水容器中。
- 稍微用油湿润盖板 (1) 的新垫圈。
- 安装盖板 (1) (拧紧扭矩为 40 Nm) 与新的垫圈。确保不会损坏垫圈。
- 对燃油系统进行排气 见 336 页。
- 检查燃油系统的密封性。

将水从集水容器中排出

如果集水容器已满、有结冻危险或更换滤芯时，便有必要进行排水处理。


- 拧开集水容器 (3) 底部的排水螺栓 (2)。
- 将水排出。
- 重新拧紧排水螺栓。

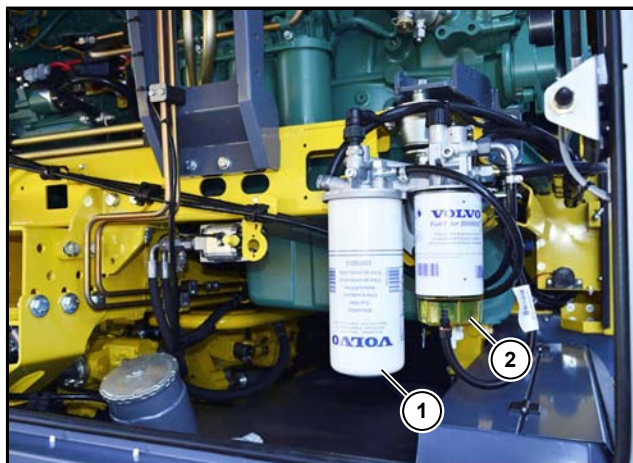
7.1.3.2 更换燃油预滤器滤芯和燃油主过滤器滤芯



应每运行 1000 小时更换燃油主过滤器滤芯 (1) (罗霸产品号 304002000)，至少每年更换一次。

应每运行 2000 小时更换燃油预滤器滤芯 (2) (罗霸产品号 304002100)，至少每 2 年更换一次。

一旦在 R-Touch 上出现警告标志 ，则应首先更换燃油主过滤器滤芯。如果这没有帮助，请同样更换燃油预滤器滤芯。



注意



存在机器受损的危险

进入燃油循环系统的异物可能会造成泵-喷嘴元件损坏以及堵塞！

- 在更换过滤器时始终注意保持高度的清洁

按以下步骤更换燃油主过滤器滤芯：

- 停机并关闭发动机。
- 清洁燃油过滤器周围的大面积区域。
- 用滤带拆卸滤芯。
- 清洁滤清器控制台的密封面。清除所有垫圈残余物。
- 稍微用燃油湿润新滤芯的密封环。
- 安装新的滤芯。在贴紧后将燃油主过滤器滤芯拧紧约 3/4 圈。
- 对燃油系统进行排气 见 336 页。
- 检查燃油系统的密封性。

按以下步骤更换燃油预过滤器滤芯：

- 停机并关闭发动机。
- 清洁燃油过滤器周围的大面积区域。
- 拔下至水分离器传感器的电缆。
- 用滤带拆卸滤芯。
- 将水分离器从滤芯上拆下，用一块湿布小心地清洁水分离器。检查下部的排水口是否不堵塞。
- 将新的密封圈安装在水分离器上并稍微用燃油将其湿润。
- 将水分离器安装在新的过滤器上。在贴紧后将水分离器拧紧约 1/3 圈。
- 稍微用燃油湿润新滤芯的密封环。
- 安装新的滤芯。在贴紧后将燃油预过滤器滤芯拧紧约 1/2 - 2/3 圈。
- 插上至水分离器传感器的电缆。
- 对燃油系统进行排气 见 336 页
- 检查燃油系统的密封性。

将水从燃油预滤器滤芯中排出

当电动泵上燃油预滤器的集水容器已满、有结冻危险或在 R-Touch 上出现一条相关的故障信息时，便有必要排出收集的水。



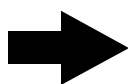
- 拧开排水螺栓 (3)。
- 将水排出。
- 将排水螺栓重新拧紧。

7.1.3.3 对燃油系统进行排气

- 在 R-Touch 中调出“特殊功能”菜单。
- 在“服务 燃油过滤器”一行中选择“打开”选项。电动输送泵由此打开。在 R-Touch 上以 mBar 为单位显示当前的燃油压力。燃油压力上升一段时间，并保持在约 3500 mbar 不变。再等待约 2 分钟。燃油系统由此完成排气。
- 启动柴油发动机。



提示



在柴油发动机运行的情况下，无法激活“打开”选项。一旦柴油发动机运行，该选项便自动调回“关闭”。

7.1.3.4 加注柴油燃料

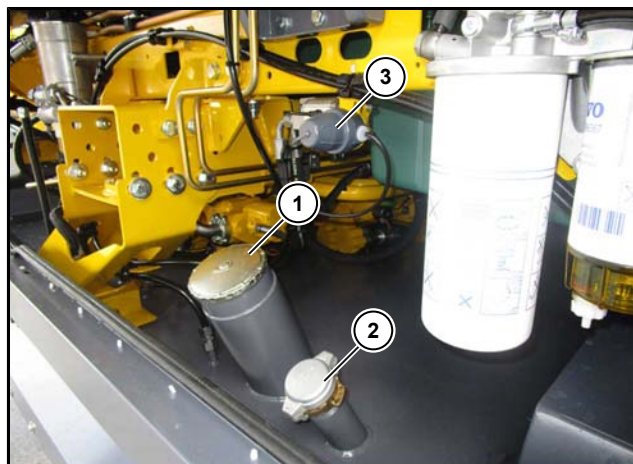
警告



错误的加注过程和燃料处理不当可能会引起爆炸、火灾、严重烫伤和其它伤害。

- 始终确保油箱盖 (1) / (2) 正确盖上，以防止污物进入柴油箱中。燃料不能蒸发，并且避免燃料泄漏。
- 加油时应关闭发动机。使用燃料时严禁吸烟、使用明火或敞开的光源。存在爆炸危险！加油时不得使用无线电话或无线电设备。
- 加油只能在露天进行。
- 遵守适行的加油站或油罐车安全提示。

柴油箱的油箱加油口位于发动机舱内。通过油箱盖 (1) 对油箱进行通风和排气。



- (1) 油箱盖 油箱加油口
- (2) 油箱盖油罐车接头符合 DIN 28450, 黄铜 2"
- (3) 极限值指示器 (可选)

柴油燃料

DIN EN 590

(最大 0.001 重量-% 硫) (10 ppm)

ASTM D975 1-D 和 2-D

(最大 0.0015 重量-% 硫) (15 ppm)

仅针对 RT6a 允许 0.3 % 的含硫量 (3000 ppm)

注意



在用油罐车加油的过程中请打开油箱盖 (1)，以实现更好的通风。

7.1.3.5 燃油系统中的微生物

燃料系统有时会出现一时无法解释的堵塞现象。这些堵塞往往是微生物造成的。这些微生物（细菌、真菌、酵母）在适合它们的条件下可能会迅猛繁殖。每个仓库或车辆油箱中会有冷凝水，它与硫、磷、氮气、氧气以及微量元素相结合构成生物繁殖所必需的元素。燃料添加剂也会助长微生物的滋生。根据温度，快慢不一的繁殖会形成纤维状的菌团和浆状物。造成的后果：燃油粗滤生锈、被纤维物（菌团）堵塞以及滤芯的频繁更换。这将导致发动机的功率下降，在极端情况下甚至会导致车辆瘫痪。

补救措施

一旦确认仓库或车辆油箱遭受微生物侵袭，我们建议用以下杀虫剂作灭虫处理：

产品：	GrotaMar 82	罗霸产品号 435006000 (1.0 l)
制造商：	Schülke & Mayr	
	D-22840 Norderstedt	
电话：	040/52100-0	
传真：	040/52100-244	
网络：	www.schuelke.com	
电子邮件：	sai@schuelke.com	

如有需要，请与生产商联系（例如咨询国外的采购渠道）。用量 0.5-1.0 升 / 1000 升柴油燃料。

7.1.4 柴油发动机冷却系统

应定期检查所有冷却装置的清洁程度并进行清洁。

当外部温度很高时，若多次超出冷却液允许的最高温度，应检查整个冷却系统的清洁程度并在必要时对其进行清洁。

请始终确保抽气栅无污物或附着的菜叶等。在对抽气栅或冷却装置进行清洁作业时必须始终关闭发动机，并确保它不会被意外启动（拔出点火钥匙）。在一个冷却装置出现问题时应始终同时清洁所有冷却装置。

警告



存在中毒和皮肤受伤的危险！

防腐蚀添加剂和防冻剂中含有危险物质。如发生吞咽将有急性中毒危险。如发生皮肤接触，可能出现皮肤刺激或损伤。

- 绝不得将防腐和防冻剂注入饮料器皿或饮料瓶中。
- 储存过程中应确保儿童无法接触。
- 请务必注意这些液剂制造商的安全提示。

提示

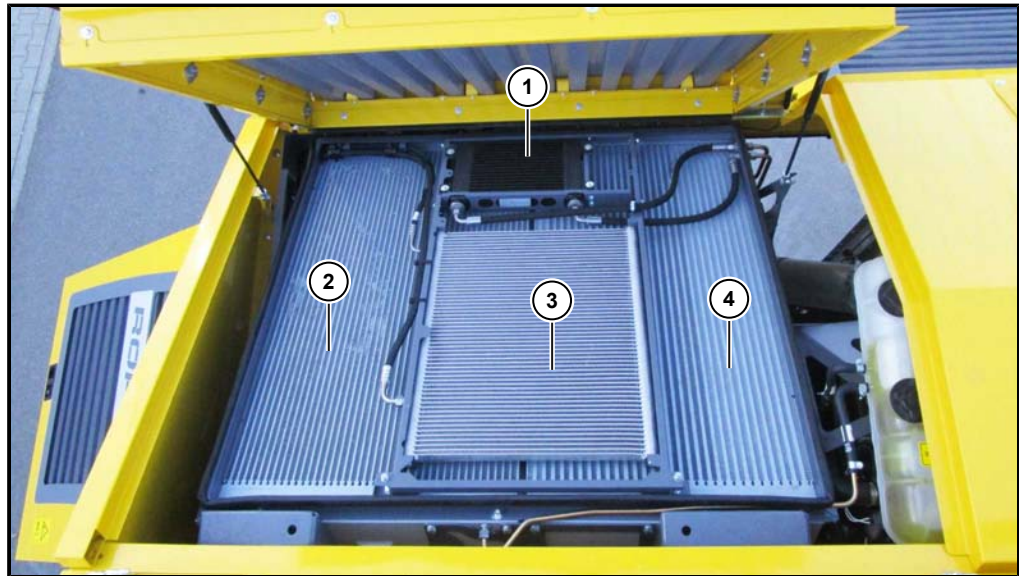


防腐和防冻剂对环境有害。

在使用这些物品时始终注意不让防腐和防冻剂流入环境，而应作符合环保要求的废物处理。

始终确保有足够的防冻液并且仅使用符合沃尔沃标准的防腐蚀添加剂/防冻剂：**沃尔沃遍达冷却液 VCS（黄标）**。

7.1.4.1 冷却装置的清洁



- (1) CVR-变速箱油冷却装置
- (2) 水冷却装置
- (3) 空调设备冷凝器
- (4) 增压空气冷却装置

冷却装置位于柴油发动机上方

尽管通风器会自动倒转，但尤其是在风机轮毂区域内会在冷却装置表面形成降低冷却效率的污垢。因此，定期手动清洁冷却装置是非常有意义且必要的。

在对抽气栅或冷却装置进行清洁作业时，必须始终关闭发动机，并确保它不会被意外启动（拔出点火钥匙并随身携带）。

警告



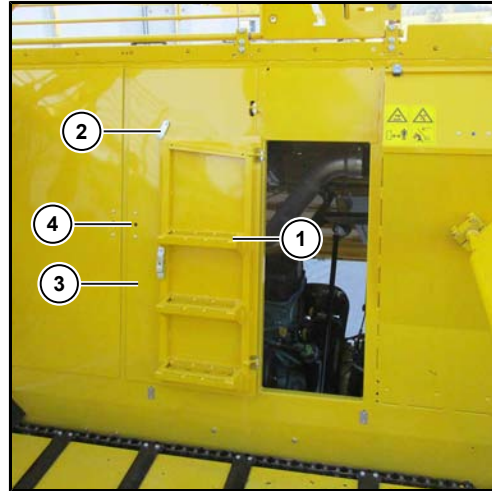
有烫伤危险！

每个冷却装置在机器运行时都会发烫。

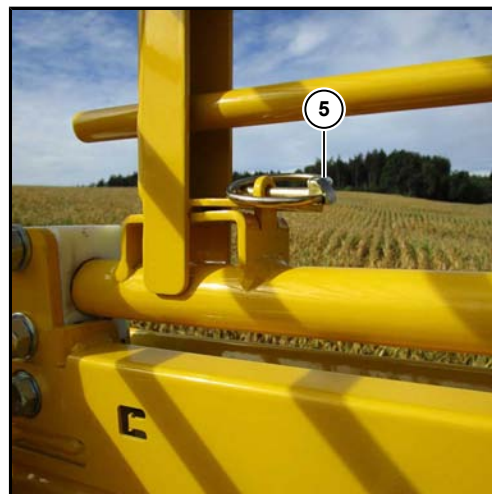
- 戴上防护手套！
- 在所有冷却系统上作业之前应让机器足够冷却！

请按照以下步骤对冷却装置进行清洁：

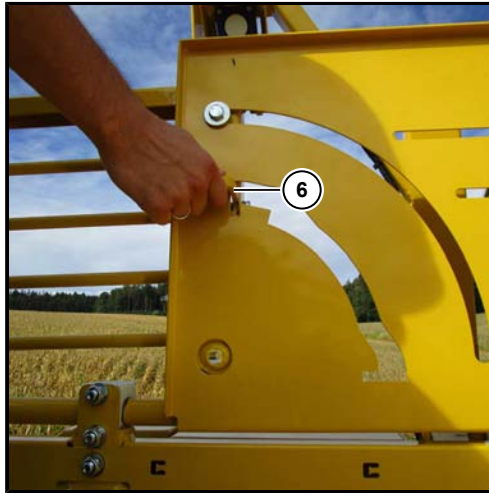
- 请关闭发动机并确保其不会被意外开启（拔下点火钥匙并随身携带）。
- 请使用专门为此设计的踏板阶梯 (1) 来爬上冷却装置。
- 使用安全闩 (2) 来防止踏板阶梯摇晃。
- 使用其旋转锁 (4) 锁定关闭的发动机舱门 (3)。



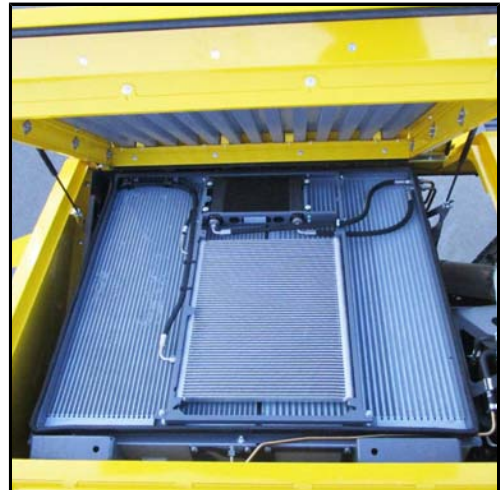
- 站在打开的门的阶梯上。
- 取下储料仓后壁的可折叠开口销 (5)。



- 升起搭扣 (6) 并将储料仓后壁向左转动 90°。

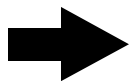


- 用刷子或在必要时用水管对抽气栅进行清洁，去除可能存在的脏物。
- 将抽气栅 (7) 向上翻开。




- 检查冷却装置的受污情况。
- 将冷凝器和 CVR-变速箱油冷却装置向上翻转。
拧松冷却器外框顶部的两个六角螺母。
- 通过用手收集、通过使用水管清洁冷却装置或通过用压缩空气吹出来去除粗污物。
仅在使用扁平射流时、压力下降时且喷射距离至少为 30 cm 的情况下，才允许使用
高压清洁剂。

提示




一个用于连接压缩空气软管的插式接头位于发动机舱内右侧发动机舱盖板后。

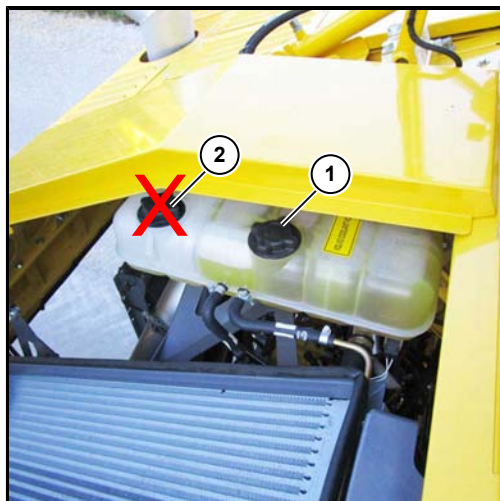


如 R-Touch 上出现警告标志“冷却液温度” , 应立刻清洁冷却装置。

7.1.4.2 检查冷却液



如果冷却水补给水箱中的水位太低，在 R-Touch 界面上将出现警告标志 。冷却液补给箱位于冷却装置盖板下方从行驶方向看过去的增压空气冷却装置左侧。



- (1) 加注盖
(2) 压力盖 (请勿打开)

警告



有烫伤危险！

只要发动机还是热的，冷却系统就还处于高压状态下。溢出的蒸汽或溅出的热的冷却液会导致烫伤危险！

- 戴上防护手套和防护镜。
- 仅在柴油发动机已冷却的情况下打开补给箱的加注盖 (1)。始终非常小心地打开加注盖。

打开抽气栅 (见 342 页)。

只有在冷却液的温度低于 50 °C 时才可以检查冷却液的液位。

在调整冷却剂液位之前应检查防腐和防冻情况。

缓慢并小心地打开补给箱的加注盖 (1)，以检查冷却剂液位。缓慢地释放可能的过压。

用检测仪器检查防腐和防冻情况。

如果防冻保护能力达到 -37 °C，说明冷却剂中防腐和防冻剂的比例符合正确的的体积百分比 50 %。如果显示防冻保护能力不足，应调整液剂的混合比例。

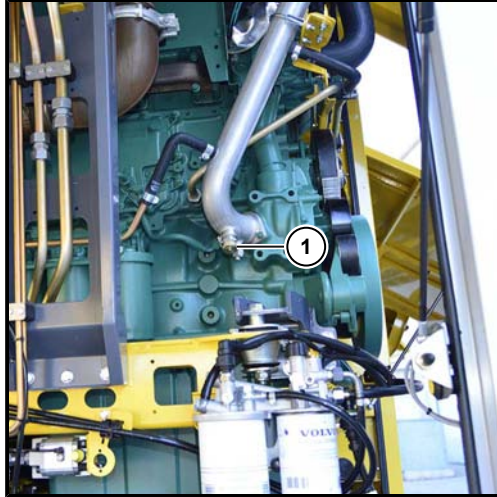
如浓度太低，存在由于冷却系统内出现腐蚀和气穴而损坏发动机的危险！

请避免防腐蚀添加剂与防冻剂在冷却液中的体积含量高于 55 %，否则将达不到低至 -45 °C 温度下的最大防冻保护。冷却系统正确的注入量为冷却剂达到注液开口的下边缘处。

始终确保有足够的防冻液并且仅使用符合沃尔沃标准的防腐蚀添加剂/防冻剂：**沃尔沃遍达冷却液 VCS (黄标)**。

7.1.4.3 更换冷却液

请只使用沃尔沃公司批准的防腐蚀添加剂与防冻剂。应每运行 8000 小时更换冷却液，至少每 4 年更换一次。在此务必注意当地适用的关于符合环保要求的冷却剂废物处理规定。



(1) 冷却水管处的冷却液排放阀

在更换冷却液之前，请检查冷却和加热装置的密封性和状况。
排放阀位于冷却水管上（参见图片）。

- 缓慢地打开发动机冷却系统补给水箱的加注盖，释放过压，然后将盖子取下。
- 将排水软管拧到排放阀上。
- 将冷却液排放到合适的容器中。
- 重新关闭排放阀。
- 将按照规定比例混合的冷却液注入至注液口的下刻线，然后关闭密封盖。
- 将空调的额定温度设定为最大值，从而开启加热器的调节阀门。
- 启动柴油发动机，以不同的转速运转约 1 分钟。
- 检查冷却剂的液位，并在必要时再次添加。
- 在保养手册中对冷却剂的更换进行确认。

防腐/防冻剂：

沃尔沃遍达冷却液 VCS（黄标）

注油量：

约 60 升

7.1.4.4 罗霸公司对于冷却液的一些提示（常规）

一般情况下，冷却剂由水、防腐剂和防冻剂组成。防腐剂和防冻剂（乙二醇和抗腐蚀剂）在冷却系统中有以下作用：

- 为冷却系统的所有元件提供充足的防腐与防气穴保护。
- 降低结冻点（防冻保护）。
- 升高沸点。

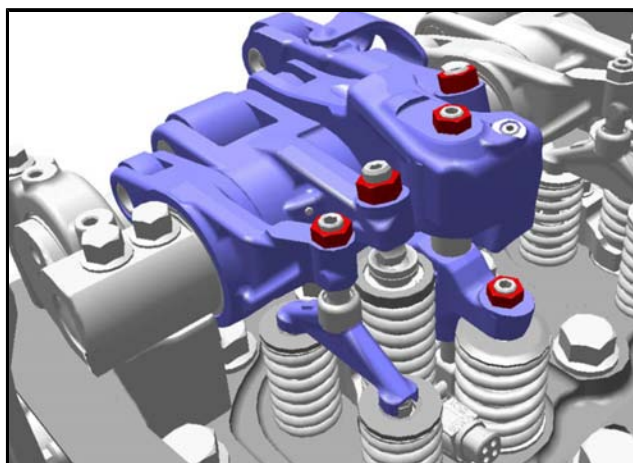
为实现防腐与防冻效果，在预测的室外温度不需要更高浓度的前提下，冷却液中应含有大约 50 % 体积的防腐添加剂与防冻剂。该浓度 (50 Vol.-%) 可在约 -37 °C 的温度下为机器提供防冻保护。如果外界温度比这一温度更低，应相应增加浓度。当外界温度极低时，防腐添加剂与防冻剂的含量也不应超过 55 Vol.-%，因为防冻能力在该浓度下达到最大值，如果继续增加防冻剂浓度，防冻效果反而会下降，且散热性变差（55 Vol.-% 可提供约 -45 °C 时的防冻保护）。如未注意本提示，会在冷却系统中造成腐蚀与损害。防腐添加剂与防冻剂使混合液的沸点升高。在压力升高时，沸点也会进一步升高。这两种物理相关性都被运用在现代冷却系统中：在冷却液温度升高时，不会增加其沸腾的危险。在更高的温度水平下，冷却效率也同时升高。

7.1.5 调节阀门间隙

在初次运行到 1000 小时之后应对气门间隙进行检查和调整，以后应每运行 2000 小时检查和调整一次。仅允许经沃尔沃明确授权的人员进行此项工作。

发动机冷却状态下的阀门间隙：

- 0.30 mm +/- 0.05 mm 进气阀
- 0.60 mm +/- 0.05 mm 排气阀
- 3.70 - 4.00 mm VCB (发动机制动装置)
(注意沃尔沃维修手册)

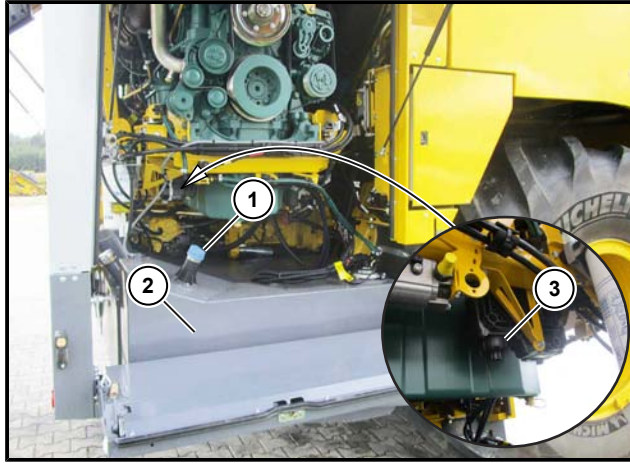


带 VCB (Volvo Compression Brake, 沃尔沃压缩制动) 的阀门传动装置

7.1.6 SCR 尾气处理与车用尿素 AdBlue®

仅涉及 RT6c, 515 kW / 700 PS

机器装配有 SCR 废气处理系统。请务必注意与 AdBlue® 相关的提示 (见 502 页)。



- (1) AdBlue® 加注口
- (2) AdBlue® 箱
- (3) AdBlue® 泵模块

注意



存在机器受损的危险！

哪怕只混入很少量的其它液体，都会对 SCR-废气处理系统造成很大的损害。我们对由此造成的损坏不承担保修责任。

- 在加注 AdBlue® 时需格外注意清洁。
- AdBlue® 箱中只允许加注 AdBlue®，不允许加入水或其它液体。在 AdBlue® 箱中，一个传感器连续地测量质量（尿素浓度）。如果质量不合格，柴油发动机将降低其功率，机器不再处于运行就绪状态。

7.1.6.1 更换 AdBlue® 滤芯

应每运行 2000 小时更换 AdBlue® 滤芯，至少每 2 年更换一次。

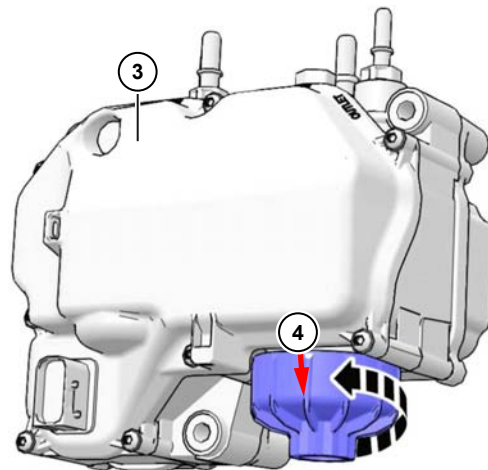
警告



AdBlue® 的危险！

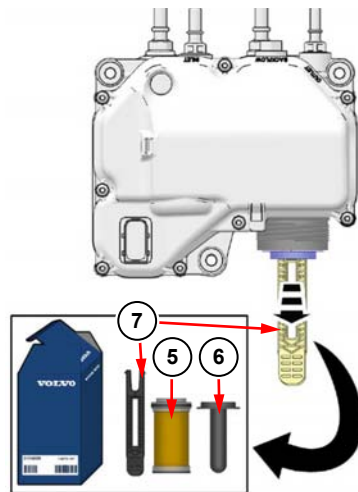
在发热的废气系统和 AdBlue® 系统处作业时，存在燃烧和烫伤的危险。在皮肤或眼睛接触 AdBlue® 液体时，存在受到腐蚀的危险。吸入 AdBlue® 蒸气或吞咽 AdBlue® 液体可能导致中毒。

- 只有在系统完全冷却且压力完全释放后，才可以开始在 AdBlue® 系统进行作业。
- 仅将 AdBlue® 装到合适的容器中并且仅使用合适的管路。

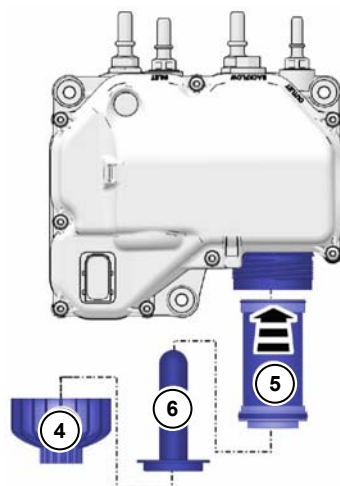


更换 AdBlue® 滤芯：

- 关闭柴油发动机。
- 等待至 AdBlue® 泵 (3) 不再运行，因为其通常会自动清空 AdBlue/DEF 软管。然后关闭电池总开关，并再等待 6 分钟。
- 在 AdBlue® 泵下放置一个合适的接收容器，然后拧出过滤罩 (4)。



- 将防冻保护膜 (6) 从滤芯 (5) 中拉出
- 将过滤器组中随附的拉拔工具 (7) 的较宽侧 (标记为灰色) 按压到过滤器开口中，直至其卡入到位。
- 将滤芯 (5) 从 AdBlue® 泵模块上拔出。
- 根据当地适用的环保规定对滤芯作废物处理。



- 请使用新的 AdBlue® 滤芯 (罗霸产品号 304004100) 。
- 将新的滤芯 (5) 插入 AdBlue® 泵模块中。
- 将防冻保护膜 (6) 推到滤芯中。
- 重新拧开过滤罩 (4) 并用 20 (+5) Nm 的扭矩将其拧紧。
- AdBlue® 系统将自动进行排气，因此无需进行手动排气。
- 启动柴油发动机。检查密封性和功能。删除故障存储器中的故障代码。

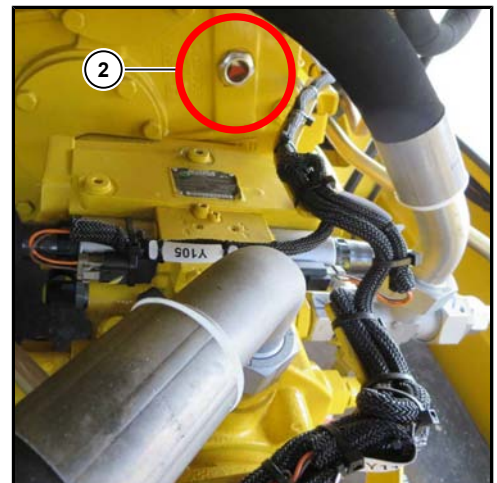
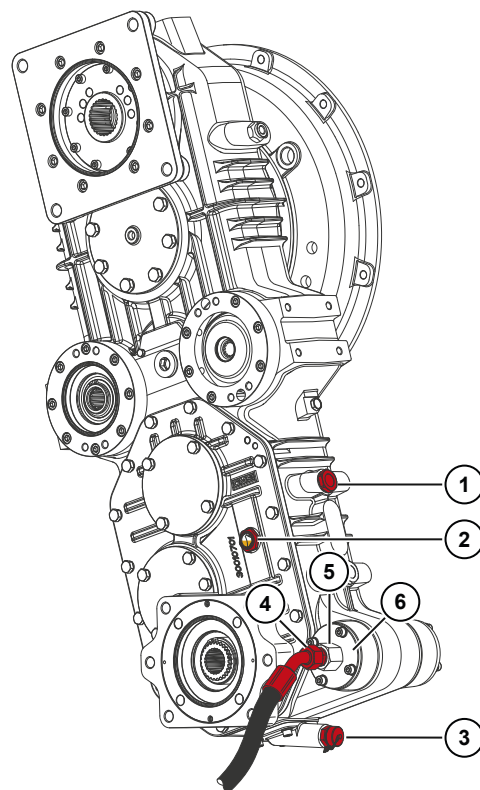
7.1.7 发动机的其它保养工作

每次进行柴油发动机上的保养作业时还应认真按照沃尔沃保养规定（见发动机保养手册）完成以下工作：

- 检查发动机上所有管路和软管的密封性和状况。
- 检查空气过滤器和发动机之间、冷却和加热装置之间抽气管路的状况和密封性。
- 检查所有管路和软管是否有损伤及管路的安装与固定状况。
- 检查所有软管夹头、法兰连接和抽气弯管是否牢固。

7.2 泵分配器传动机构 (PVG)

泵分配器传动机构直接连接在柴油发动机上，将发动机的功率传递给各个液压泵。泵分配器传动机构内的油位务必每天检查。请在启动柴油发动机之前对油位进行检查！一旦启动了柴油发动机，便无法再进行油位检查。读取油位时，必须将机器置于水平的地面上，且发动机必须至少已停转了 5 分钟。一旦油位在没有明显原因的情况下升高或降低，务必联系客服技术人员。油位可通过目测玻璃孔 (2) 读取。油位应在观察窗口区域浮动（绝不能高于观察窗口的上边缘！）。目测玻璃孔位于泵分配器传动装置的左侧。齿轮油由一个自己的油冷却装置 (见 352 页) 冷却。



最佳油位

- (1) 加注螺栓
- (2) 观察窗口
- (3) 排油阀

运行 50 小时后必须进行第一次换油，以后每年需换油一次。每次换油时应同时更换泵分配器上的抽吸过滤器。

换油和更换过滤器的步骤如下：

- 在更换机油前，请先清洁抽吸过滤器的大面积区域。
- 当传动机构还处于热状态时换油。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 旋开排油阀的密封盖 (3)。
- 接上随机供应的排油软管。阀门开启，旧油排出。

- 拧下过滤器接口上抽吸软管的锁紧螺母 (4)。为此您需要一把 SW 32 型开口扳手。
- 拧松过滤器法兰上的六角螺栓 (5)。只允许拧松螺栓。绝不得完全将它拧下。为此您需要一把 SW 36 型开口扳手。
- 拧下过滤器法兰 (6) 上的 4 个内六角螺栓 (6 mm) 并将滤芯取出。
- 换上新的滤芯 (罗霸产品号 181052600)。原则上在安装时应使用新的纸质密封圈 (罗霸产品号 181051700) 和新的 O 型圈 (罗霸产品号 412030200)。在安装前为其表面涂适量油。
- 将法兰 (6) 和软管 (5/4) 重新拧紧。
- 再次拧下排油软管并将密封盖重新拧到排油阀 (3) 上。
- 打开注油口螺栓 (1)，注入油直到油位在目测玻璃孔的上部区域浮动 (2)。

规定的油型号：

ATF 齿轮油


符合 Dexron II D 规定的 ATF 油

注油量：

约 12.5 升



总传动箱润滑中断！

- 启动柴油发动机并观察 R-Touch。警告标志  应在 10 秒钟内从 R-Touch 界面上消失。
- 让柴油发动机运转一分钟，然后关闭柴油发动机。
- 等待至少 10 分钟，然后如上所述重新检查油位，并在必要时调整油位。

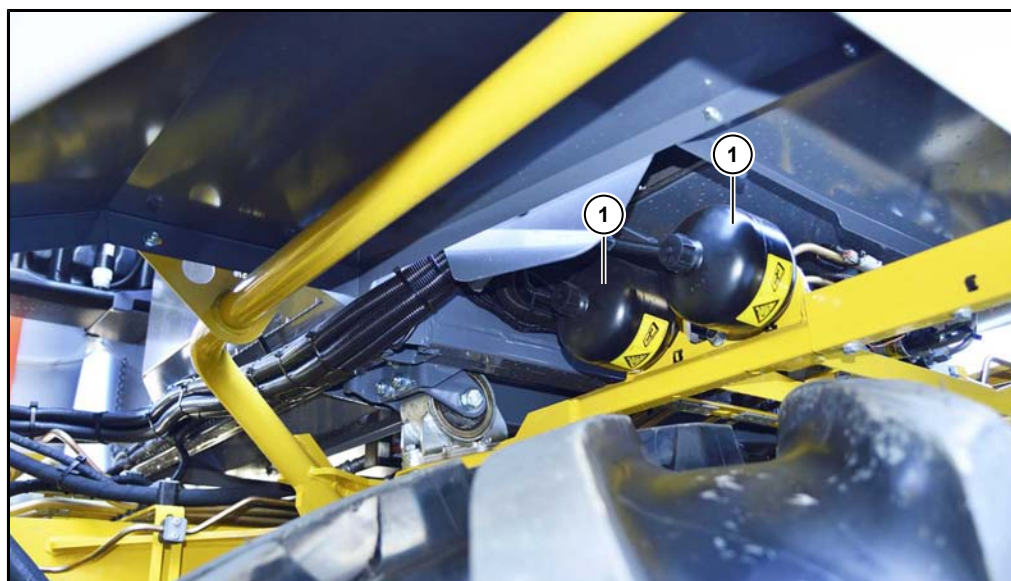
7.3 液压装置

警告

**蓄压器会带来危险！**

液压装置的蓄压罐 (1) 始终处于很高的内压之下，哪怕其余的液压装置部分已处于无压状态。

- 因此，只有经过特殊专业培训且熟悉蓄压罐操作的人员才可以对蓄压罐进行作业。
- 在对液压装置或蓄压罐进行任何作业之前，请先释放液压装置的压力。
- 只有接受过液压装置作业特殊风险和危险训导的人员才可以在液压装置上进行作业。

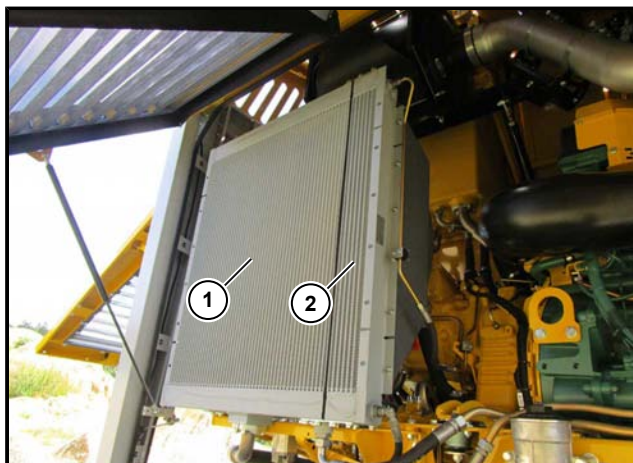


制动装置蓄压器

定期检查液压装置连接软管的老化和损坏情况！

立即更换损坏或老化的软管。只允许使用符合原装软管技术规格的备用软管！

出于价格因素，我们建议您直接向罗霸公司订购替换软管，因为罗霸原装液压软管与其它同类产品相比拥有明显的价格优势。



- (1) 液压油冷却装置
- (2) 油冷却装置泵分配器传动装置

液压油冷却装置的风扇驱动装置会定期自动反转。由此可独立地在很大程度上清除污垢。此外还可以手动反转 (见 301 页)。注意受污的冷却装置的冷却功率会明显下降。从而导致机器的负荷能力和挖掘效率明显下降。若液压油过热，应关闭发动机并试图判定原因。大多数情况是液压油冷却装置受污。

警告



有烫伤危险！

所有冷却装置在机器运行时都会发烫。存在严重烫伤的危险！

- 戴上防护手套！
- 在所有冷却系统上作业之前应让机器足够冷却！

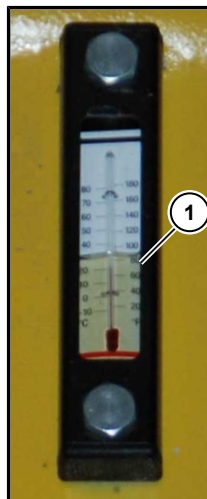
7.3.1 液压油箱



(1) 油位和油温的目测玻璃孔



(2) 注油盖



警告



坠落危险！

- 对液压油箱进行保养工作时应使用稳固的梯子。
- 绝不得翻越储料仓后壁或登上发动机室的顶盖。

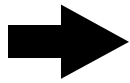
液压油箱位于车尾，发动机室上方左部。除了可以在 R-Touch 上读取油位和油温外，也可以通过位于液压油箱前左的目测玻璃孔 (1) 进行观测。液压油油位应始终在玻璃孔的中线和上边缘之间浮动。始终注意液压油箱的油位正确。在液压装置上进行所有作业时，都应注意尽可能保持清洁！

请注意，不可将不同种类的液压油混合使用。

加注液压油：

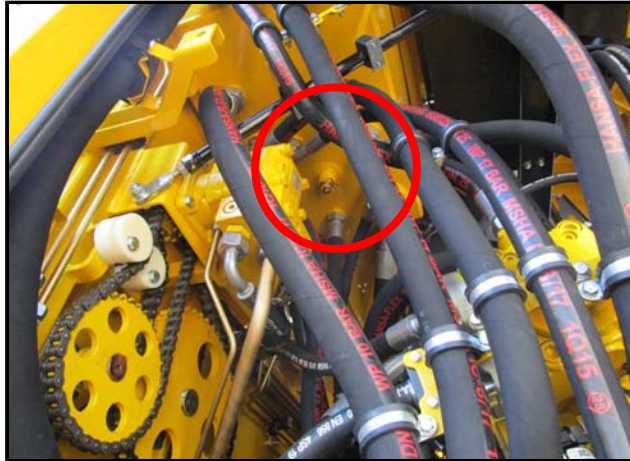
- 打开储料仓后壁的护盖。
- 拧下油箱顶盖上的黑色注油盖 (2) (通风和排气头) 以添加液压油。
- 在打开液压油的注油盖时可能会听到“嘶嘶”声。这一声响是正常现象。注油盖 (罗霸产品号 270070000) (2) 同时用作通风和排气过滤器。它在油位波动 (比如在油温作用下) 时起必要的平衡作用。一旦其受污，应立即更换，更换间隔最长为每 2 年一次。

提示



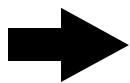
在使用真空泵时不可将真空的欠压调到 0.2 巴以上。

7.3.1.1 液压油的更换



液压油的排油阀

提示



整台机器中液压油的含量是更换一次液压油所排出的液压油量的两倍多。因此请严格遵守液压油的更换间隔周期。

应每年更换液压油一次，最好是在收获季节开始之前不久。为此应准备好一个足够大的容器。使用随机供应的排油软管来更换液压油。将排油软管接到液压油箱底部的阀门上。阀门开启，旧油排出。

规定的油型号：

液压油 HVLP 46 (含锌)

符合 DIN 51524 部分 3 规定的 ISO-VG 46

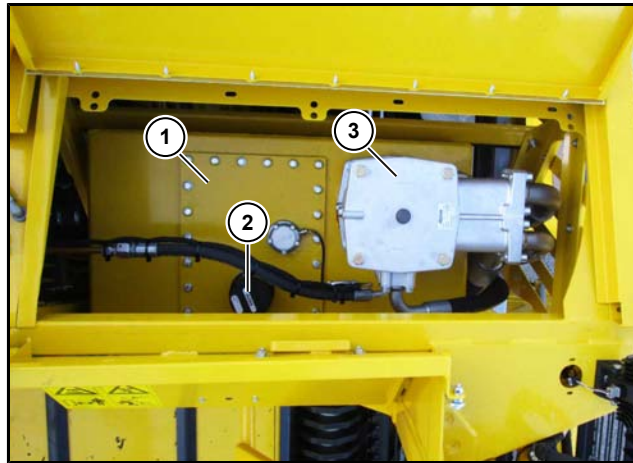
注油量：

约 220 升

清洁抽吸过滤筛



液压油箱内部的抽吸过滤筛的污染情况需每两年在注入新的液压油前用肉眼进行检查。如果筛子脏了，应进行清洁。



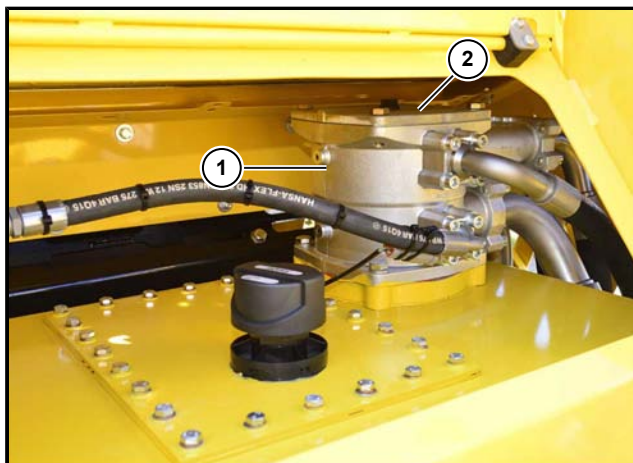
- (1) 金属盖
- (2) 集成了通风和排气过滤器的注油盖
- (3) 吸入式回流过滤器

- 为此应取下液压油箱的金属盖。
- 用足够的清洁剂对抽吸过滤筛进行由里到外的冲洗。
- 重新装入抽吸过滤筛。
- 装入垫圈和金属盖。
- 在垫入密封材料（罗霸产品号为 017002600）之前对固定金属盖的螺栓涂油，拧紧螺栓。
- 在注入新的液压油之前更换液压装置的所有过滤器。这些过滤器是一次性产品。不得对其进行清洁。过滤器会在清洁过程中被毁坏。可能导致液压装置发生严重损坏。
- 只允许将得到许可的液压油注入液压装置。

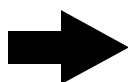
7.3.1.2 更换吸入式回流过滤器滤芯

吸入式回流过滤器 (1) 位于液压油箱上。(滤芯罗霸产品号 270066500)。

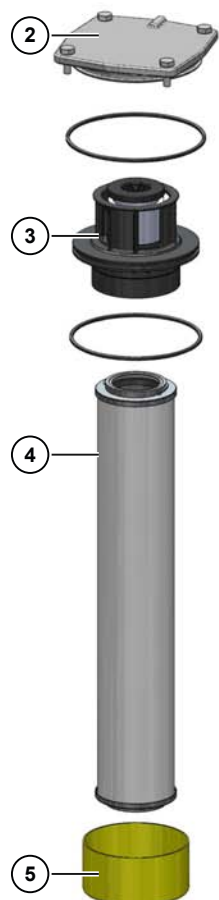
滤芯的第一次更换在机器初次运行达到 50 小时后进行,以后每年一次。



提示



更换滤芯与液压装置上的其它作业一样,都请注意保持高度清洁。注意过滤罩内的 O 型垫圈不受损坏或弄脏。

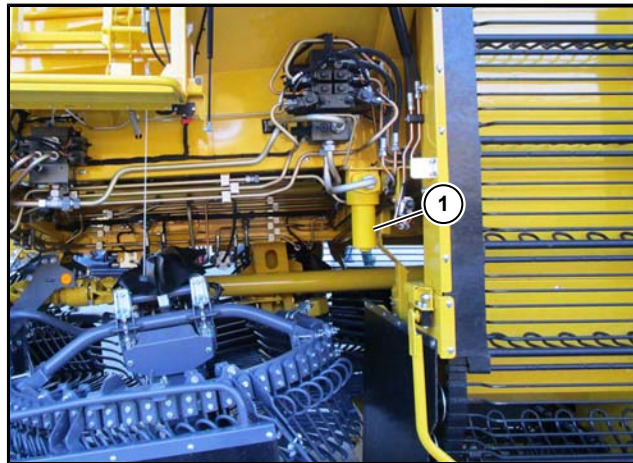


请根据以下步骤更换吸入式回流过滤器的滤芯：

- 在打开过滤罩前,请注意液压装置需处于无压状态下,且油注入盖应打开。
- 拧下四个盖板固定螺栓并将其妥善保存好。
- 取下吸入式回流过滤器的盖板。
- 将带有滤芯的分离盘轻轻拧下。
- 将串连在一起的分离盘、滤芯和脏物接收筐等元件——拆下。
- 请清洁过滤罩、盖板、分离盘和脏物接收筐。分离盘中装有一张金属保护筛。请检查保护筛内侧是否有金属屑或其它杂物。该保护筛在液压油被受污染的滤芯从液压油箱中“吸出”或在温度极低时对液压油进行过滤。
- 请检查过滤器上是否有机机械损伤。已经损伤的部位不得再次安装(须立即进行更换)。
- 检查 O 型圈,并在必要时对破损的部分进行更换。
- 在安装前请用洁净的液压油湿润密封面、螺纹和 O 型圈。
- 原则上请使用一个新的滤芯。
- 在安装新的滤芯时,请使用其附带的 O 型圈。
- 重新安装分离盘、滤芯和脏物接收筐。
- 通过轻轻旋转将带有滤芯的分离盘及脏物接收筐安装到过滤钵上。
- 重新盖上盖板,并将固定螺栓重新拧紧。固定螺栓的拧紧扭矩为 40 Nm。

- (2) 顶盖
- (3) 分离盘
- (4) 滤芯
- (5) 脏物接收筐

7.3.2 压力滤芯的更换



(1) 工作液压装置的压力过滤器

工作液压装置的压力过滤器

用于工作液压系统的过滤器位于环形升降带前方机器左侧。滤芯的第一次更换在机器初次运行达到 50 小时后进行，以后每年一次。除了准备一个耐油的和足够大的收集容器之外，保养工作还需要一个 SW 32 型环形扳手或开口扳手。

过滤器的更换

- 关闭柴油发动机。
- 拧下过滤头。将液体接入一个适合的容器里，进行清洗或按照环保要求进行废物处理。
- 从滤芯支颈上拔出滤芯。在拔出滤芯后检查，在上端是否有一个由金属制成的端盖。如果不是这种情况，请单独从滤芯支颈上拔出端盖。检查滤芯表面是否有灰尘残余和较大的灰尘颗粒。这可能表明部件已受损。
- 清洁过滤头。
- 检查过滤器是否有机机械损伤，尤其是密封面和螺纹。
- 更换过滤头上的 O 型圈。在拆卸时污物或未完全卸压可能导致过滤钵螺纹被卡住。

滤芯的安装

- 必要时，请用纯净的液压油湿润过滤头和过滤钵上的螺纹、密封面，以及钵体和滤芯上的 O 型圈。
- 装入新滤芯（罗霸产品号 270043000）。
- 将滤芯小心地安装到滤芯支颈上。
- 将过滤钵拧至最终位置。
- 再将过滤钵拧回六分之一圈。
- 启动柴油发动机，将三支点向上抬至最终位置（逆压力方向行驶），检查滤芯是否有漏油。



(2) 前轴转向装置的压滤器

前轴转向装置的压滤器

滤芯 (罗霸产品号 270033600) 的拆卸如上面的“工作液压装置压滤器保养”部分所述。此处需要一把 SW 24 型梅花扳手或开口扳手。

提示

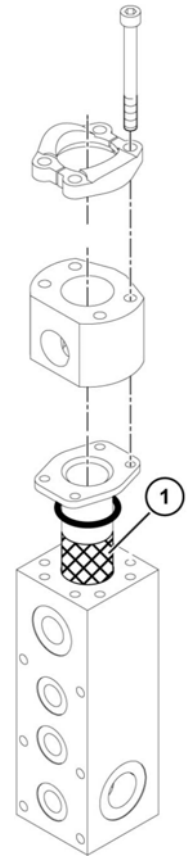


滤芯应遵照当地的环保规定进行废物处理！

7.3.3 集成回油管内的保护滤网



- (1) 保护滤网
- (2) 集成回油管

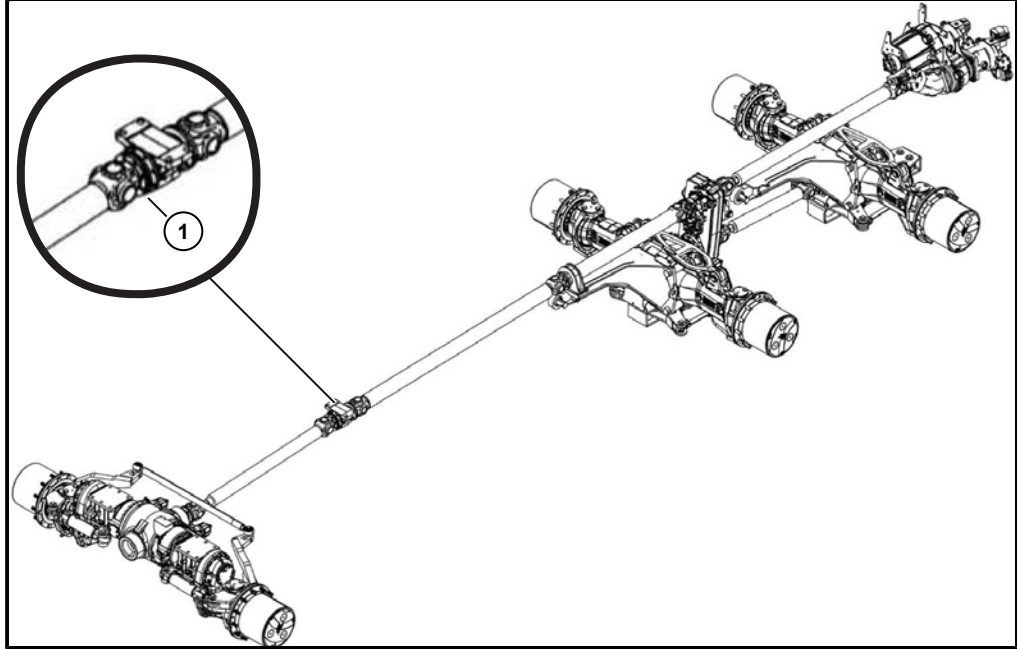


集成回油管 (2) 内有一张保护滤网 (1)。如果液压系统中出现过故障，有可能在液压系统中产生碎屑或其他杂物，请取下该保护滤网并在必要时对其进行清洁。

7.4 三根转向轴的机械驱动

7.4.1 转向轴 CVR 变速箱的万向轴

机器上所有的万向轴都应在每运行 200 小时后进行润滑。



危险



转动的机器部件会导致生命危险！

如果发动机运转，肢体部位或衣物会被旋转的万向轴带入机器中。

- 停止机器的运行并关闭柴油发动机。
- 确保机器的柴油发动机不会被意外启动。

在每个单一万向节中分别安装了一个注油嘴。每个双向十字节上都有两个黄油嘴。应给两个注油嘴上油。

在清洗过机器后应在每运行 500 小时后用手动油枪对万向轴中间支承 (1) 进行再润滑。为此，将 5 ml 油脂（使用油枪进行 2-3 个冲程）缓慢地通过注油嘴按压到轴承中。绝不得注入过多的油脂，否则轴承将损坏。

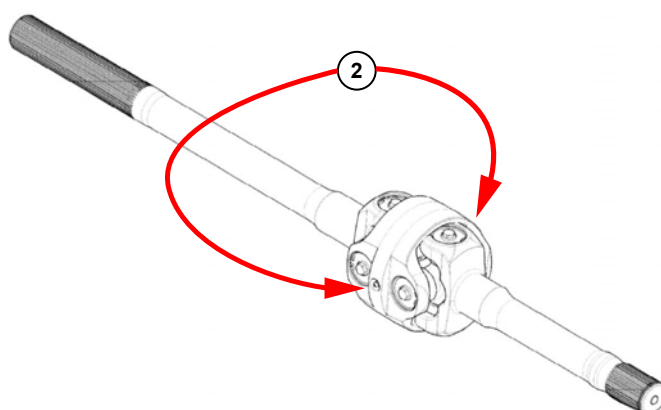
7.4.2 车轴内万向节的保养

应在每运行 200 小时后给三根转向轴的转向节中的等速万向节轴的万向节上油。每个万向节都有两个注油嘴。应给两个注油嘴 (2) 上油。



为了简化后轴中万向节的润滑，在“特殊功能”菜单内将“弯转转向手动控制”子条目设置为“激活”(见 190 页)。当手动控制被激活后，通过操纵杆可以将两根后轴完全同步地移至最终位置。由此可更容易地够到注油嘴。

这一功能仅用于机器的保养和维修。



7.5 CVR 变速箱 (行驶驱动装置)

使用 **Constant Variabel ROPA** 行驶驱动变速箱 (1) 可将行驶驱动装置完全无级地从停止状态驱动至所编程的最高速度。

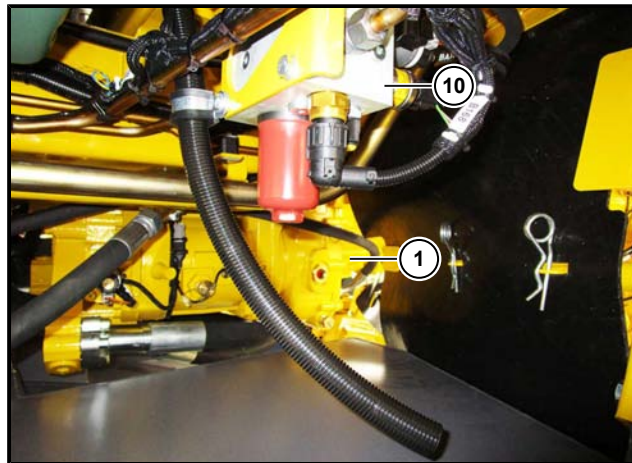
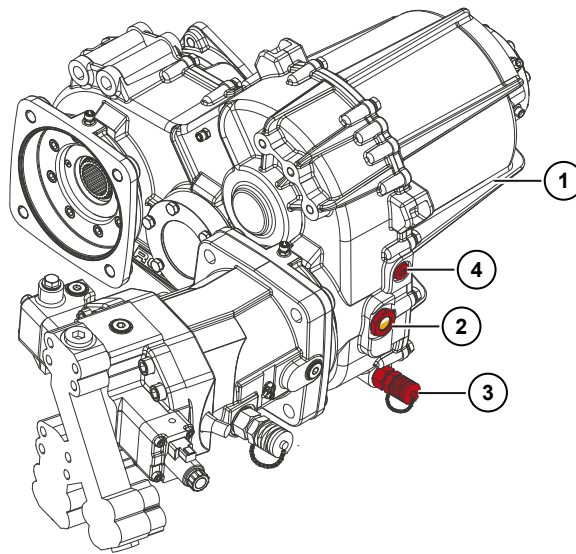
应每运行 50 小时检查一次油位。该检查通过目测玻璃孔 (2) 进行。

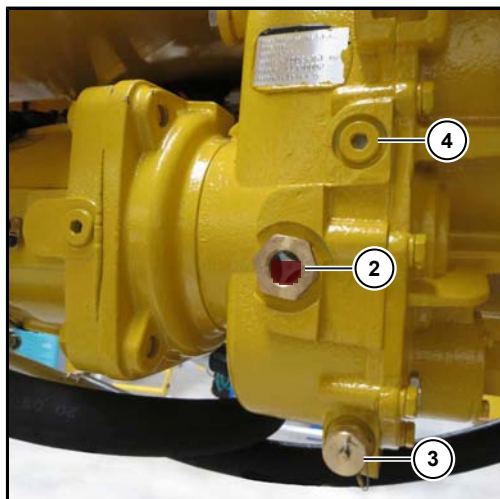
其位于从行驶方向看过去的 CVR 变速箱右侧。

请在启动柴油发动机之前对油位进行检查！一旦启动了柴油发动机，便无法再进行油位检查。读取油位时，请将机器停放于水平的地面上，且发动机应至少已停转五分钟。一旦油位在没有明显原因的情况下升高或降低，务必联系客服技术人员。

油位可通过目测玻璃孔读取；油位应在观察窗口区域浮动（绝不能高于观察窗口的上边缘！）。

运行 50 小时后必须进行第一次换油，以后每年需换油一次。





- (2) 观察窗口
- (3) 排油螺栓
- (4) 注油螺栓

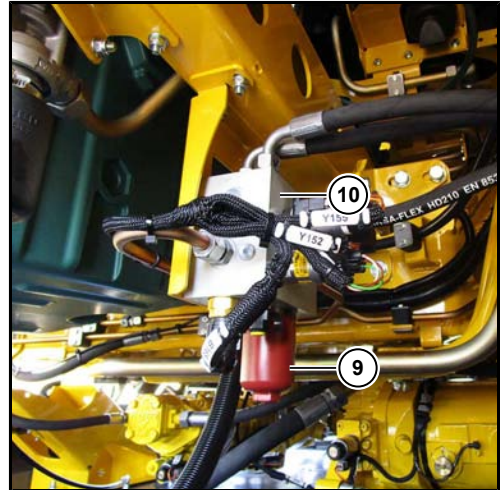
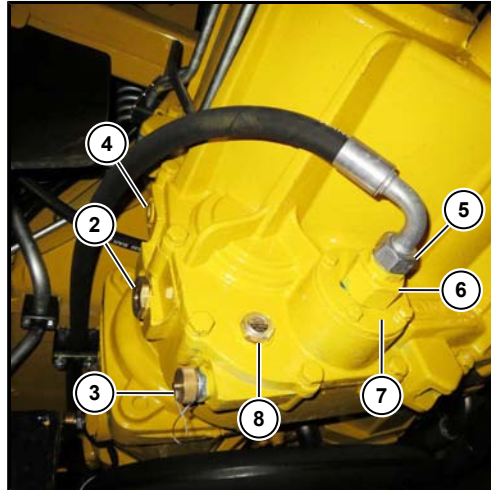
注意**热油！**

CVR 变速箱中的油可能会很烫。存在烫伤的危险。

- 在换油时应始终戴上防护手套和穿上适合的防护服。

换油和更换过滤器的步骤如下：

- 在更换机油前，请先清洁抽吸和压力过滤器部分的大面积区域。
- 当传动机构还处于热状态时换油。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 旋开排油阀的密封盖 (3)。
- 接上随机供应的排油软管。阀门开启，旧油排出。



- 清洁金属滤网的磁性螺栓 (8)。随后重新装入并拧紧螺栓。
- 拧下过滤器接口上抽吸软管的锁紧螺母 (5)。为此您需要一把 SW 32 型开口扳手。
- 拧松过滤器法兰上的六角螺栓 (6)。只允许拧松螺栓。绝不得完全将它拧下。为此您需要一把 SW 46 型开口扳手。
- 拧下过滤器法兰 (7) 上的 4 个内六角螺栓 (SW 13) 并将滤芯取出。
- 换上新的滤芯 (罗霸产品号 181060100)。原则上在安装时应使用新的纸质密封圈 (罗霸产品号 181051700) 和新的 O 型圈 (罗霸产品号 412059500)。在安装前为其表面涂适量油。
- 将法兰 (7) 和软管 (6/5) 重新拧紧。
- 将压力过滤钵 (9) 用一把 SW 24 扳手从传动器控制块 (10) 上拧下并更换一个新的滤芯 (罗霸产品号 270044200)。
- 压力过滤钵 (9) 上的 O 型圈也需更换一个新的。
- 将压力过滤钵 (9) 先完全拧到控制块 (10) 上，再拧回六分之一。
- 再次拧下排油软管并将密封盖重新拧到排油阀 (3) 上。
- 打开注油口螺栓 (4)，注入油直到油位在目测玻璃孔的上部区域浮动 (2)。

规定的油型号：


ATF 齿轮油

符合 Dexron II D 规定的 ATF 油

注油量：

约 8.25 升



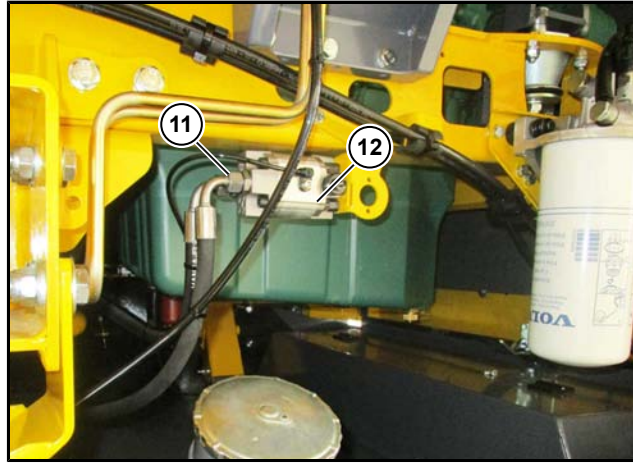
- 启动柴油发动机并观察 R-Touch。警告标志  应在 10 秒钟内从 R-Touch 界面上消失。

CVR 变速箱润滑中断！

- 若该警告标志在 10 秒钟内没有消失，请立即关闭发动机并对传动机构进行排气。
- 请等待至少 10 分钟，然后依照上文中描述的方法再次检查油位。
- 如有必要，请再次加注机油。

排空 CVR 变速箱

- 在润滑油量监控单元 (12) 下放置一个集油容器。
- 只允许拧松锁紧螺母 (11)。绝不得完全将锁紧螺母 (11) 拧下。为了避免在发动机舱内油四处飞溅，将抹布缠绕到松开的锁紧螺母周围。
- 关闭发动机舱盖板并启动柴油发动机约 5 秒。关闭柴油发动机。系统中的空气现在应逸出并且润滑泵再次抽吸油。




- 打开发动机舱盖板并重新拧紧锁紧螺母 (11)。
- 关闭发动机舱盖板并再次启动柴油发动机。警告标志应在 10 秒钟内从 R-Touch 界面上消失。如果不是这样，则重复排空过程。

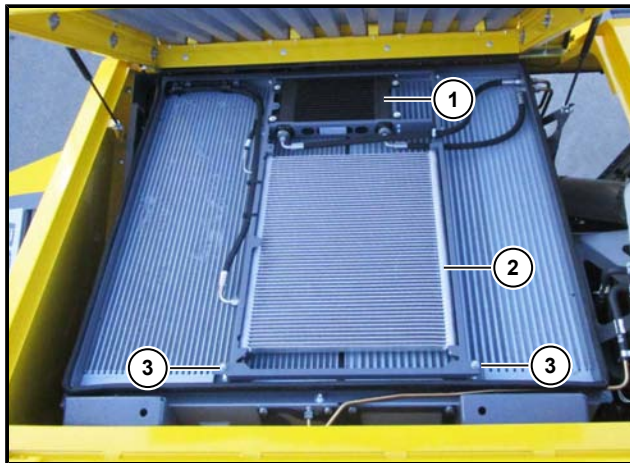
7.5.1 CVR-变速箱油冷却装置



CVR 变速箱中的温度过高！

一旦在 R-Touch 上出现警告标志 ，则应清洁冷却装置。

- 请每天检查 CVR 变速箱油冷却装置的污染情况。
- 通过用手收集、通过使用水管清洁冷却装置或通过用压缩空气吹出来去除粗污物。仅在使用扁平射流时、压力下降时且喷射距离至少为 30 cm 的情况下，才允许使用高压清洁器。
- 在清洁时可以将支撑框架向上翻起。为此拧松支撑框架上部的两个六角螺母 (3) 并将支撑框架向上翻转。



- (1) CVR-变速箱油冷却装置
- (2) 空调设备冷凝器
- (3) 支撑框架六角螺母

7.6 轴

7.6.1 行星齿轮（适合全部三根车轴）

运行 50 小时后必须进行第一次换油，以后每年需换油一次。

注意



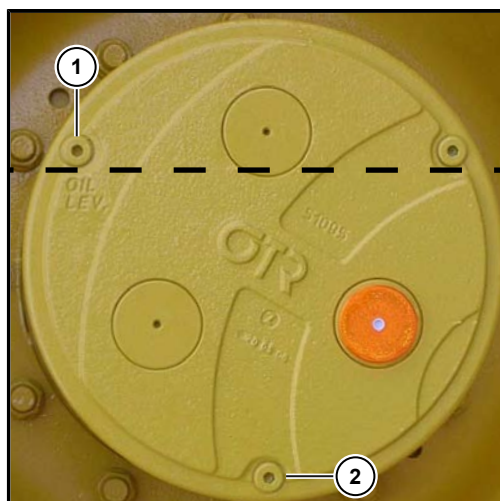
针对行距为 45 cm 或 50 cm 的 6 行机器：

在 6x45 cm 行距时针对 1000 公顷的行驶路线“仅挖掘”（无空载行驶和掉头行驶）为 3700 km！总共为约 5000 km。

自 1000 公顷/年的挖掘面积起，我们建议在收获季节经过一半后在行星传动机构中额外进行一次换油！

请使用高品质的油，不要满足于所要求油质量的下限，而是尽量追求达到质量上限！在这方面节省是在错误的地方省钱。

在停放机器时，请将其车轮按照图中的位置进行放置。



- (1) 注油口和油位检查螺栓
(2) 排油螺栓

危险



受伤危险！

由运动的机器部件导致的生命危险。

- 在换油前每次都应停止机器的运行并停止发动机。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动。
- 只允许由懂行的专业人员从事保养和维修工作。

警告



存在热油受压流出的危险！

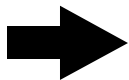
在行星传动机构中的油可能因加热而很烫，且会受到一定的压力。

- 在行星传动机构上换油时始终应戴上防护手套和穿上适合的防护服。
- 请首先小心并缓慢地拧出注油螺栓。以便重新将可能在行星传动机构中建立的压力毫无危险地消除。

换油时请按照如下步骤进行：

- 当传动机构还处于热状态时换油。
- 将机器停放在平坦之处。
- 油位检查螺栓（“油位”）(1) 应保持水平（如图所示）。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 打开排油螺栓 (2) 和油位检查螺栓，让旧油流出。
- 重新旋入排油螺栓。
- 用随车提供的罗霸行星齿轮专用注油器具注入油，直到油位达到注油口的下边缘。
- 重新旋入油位检查螺栓。
- 请等待大约 15 分钟，然后再次检查油位。如有必要请再次注油。3 个螺栓的拧紧扭矩为：50 Nm。

提示



注油时应使用罗霸行星齿轮专用注油器具（罗霸产品号 018001700，包含在机器的供货范围内）。利用此专用工具可以既精确又简单地注入相应的油量。

规定的油型号：

变速箱油

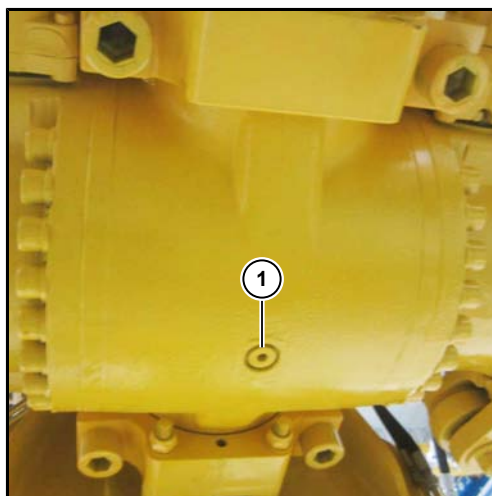
API GL5、SAE 90

注油量：

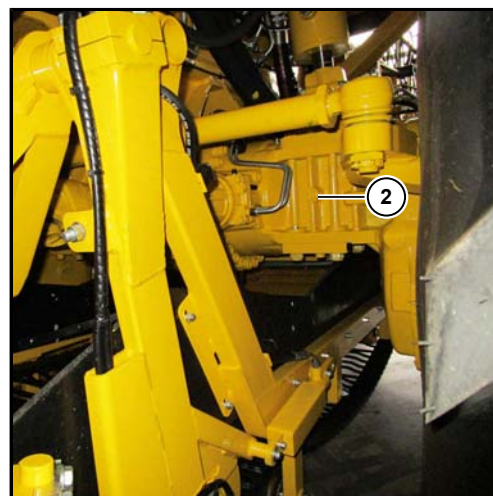
各行星齿轮约 9.2 升

7.6.2 前轴差速器（摆动轴）

运行 50 小时后必须进行第一次换油，以后每年需换油一次。



(1) 排油螺栓



(2) 注油口和油位检查螺栓

危险



受伤危险！

由运动的机器部件导致的生命危险。

- 在换油前每次都应停止机器的运行并停止发动机。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动。
- 只允许由懂行的专业人员从事保养和维修工作。

换油时请按照如下步骤进行：

- 只能在传动机构还处于热状态时换油。
- 将机器停放在平坦之处。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 拧出补偿传动机构（差速传动机构）的排油螺栓。它位于下面轴体的最深处。
- 打开油位检查螺栓并等待至旧油全部流出。
- 重新旋入排油螺栓。
- 向注油口注油，直到油位到达注油口的下边缘。注油口位于轴的右后侧。
- 重新旋入油位检查螺栓。

注意



因为安装有盘式制动器，因此差速齿轮需要带有 LS 添加剂（LS = Limited Slip，限滑）的油。

规定的油型号：

变速箱油 LS

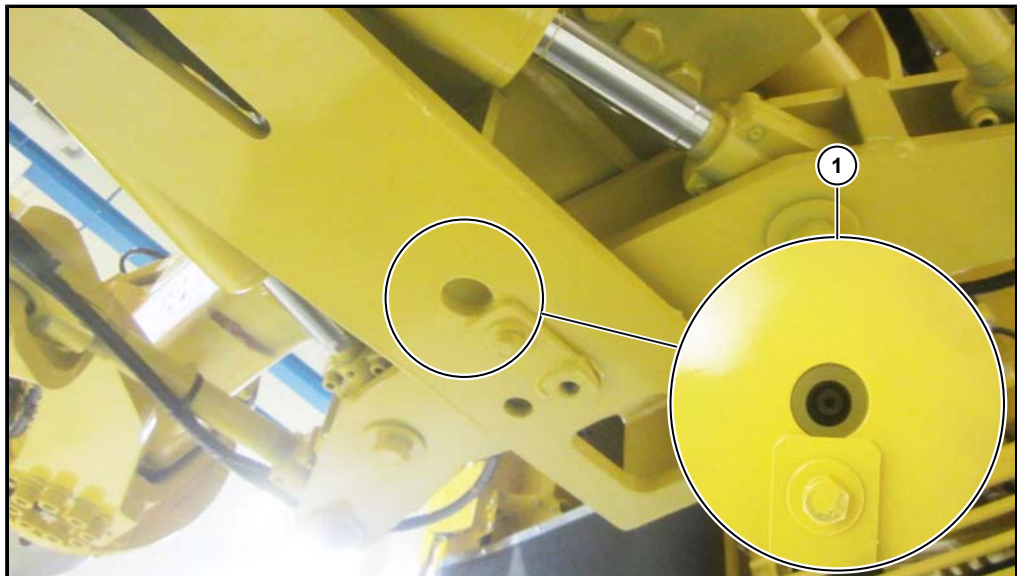
API GL5、SAE 90 LS

注油量：

约 23 升

7.6.3 差速齿轮，第 1 根后车轴

运行 50 小时后必须进行第一次换油，以后每年需换油一次。



(1) 排油螺栓

危险



受伤危险！

由运动的机器部件导致的生命危险。

- 在换油前每次都应停止机器的运行并停止发动机。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动。
- 只允许由懂行的专业人员从事保养和维修工作。

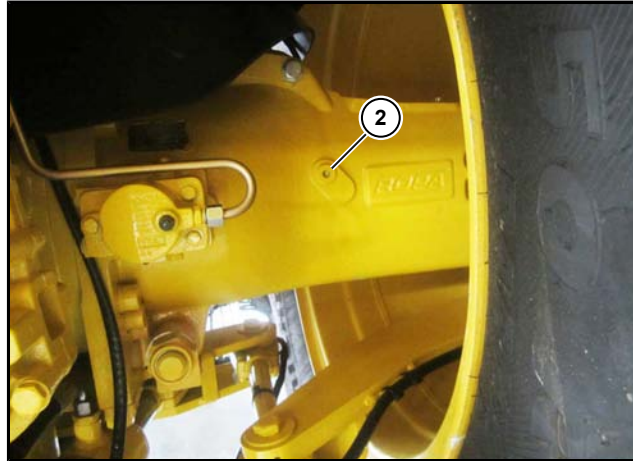
换油时请按照如下步骤进行：

- 只能在传动机构还处于热状态时换油。
- 将机器停放在平坦之处。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 拧出补偿传动机构（差速传动机构）的排油螺栓。它位于下面轴体的最深处。
- 打开油位检查螺栓并等待至旧油全部流出。
- 重新旋入排油螺栓。
- 向注油口注油，直到油位到达注油口的下边缘。
- 重新旋入油位检查螺栓。

注意



因为安装有盘式制动器，因此差速齿轮需要带有 LS 添加剂（LS = Limited Slip，限滑）的油。



(2) 注油口和油位检查螺栓

规定的油型号：

变速箱油 LS

API GL5、SAE 90 LS

注油量：

约 30 升

7.6.4 差速齿轮，第 2 根后车轴

运行 50 小时后必须进行第一次换油，以后每年需换油一次。



注油口和油位检查螺栓 (2) 在轴的左前侧上。

危险



受伤危险！

由运动的机器部件导致的生命危险。

- 在换油前每次都应停止机器的运行并停止发动机。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动。
- 只允许由懂行的专业人员从事保养和维修工作。

换油时请按照如下步骤进行：

- 只能在传动机构还处于热状态时换油。
- 将机器停放在平坦之处。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 拧出补偿传动机构（差速传动机构）的排油螺栓。它位于下面轴体的最深处。
- 打开油位检查螺栓并等待至旧油全部流出。
- 重新旋入排油螺栓。
- 向注油口注油，直到油位到达注油口的下边缘。
- 重新旋入油位检查螺栓。

注意



在该差速齿轮中没有安装盘式制动器。为了避免混淆，也可以与第 1 根后轴一样，注入带有 LS 添加剂（LS = Limited Slip，限滑）的油。

规定的油型号：

变速箱油

API GL5、SAE 90

注油量：

约 30 升

7.6.5 附加传动机构

在第一根后轴的补偿传动机构上用法兰连接有一个带有自己的油循环系统的附加传动机构。

应每运行 50 小时检查一次油位。该检查通过目测玻璃孔 (2) 进行。

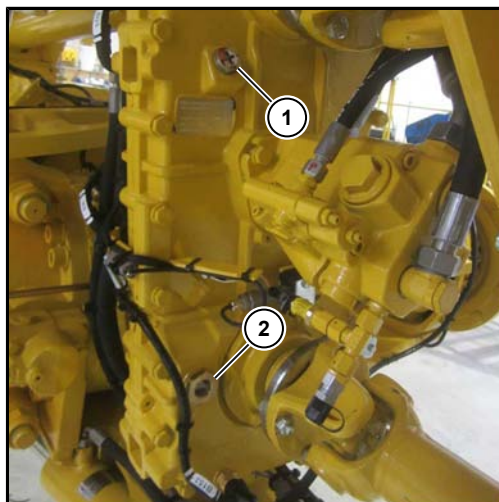
其位于从行驶方向看过去的变速箱左后侧。

读取油位时，请将机器停放于水平的地面上。一旦油位在没有明显原因的情况下降低，务必联系客服技术人员。

油位可通过目测玻璃孔读取；油位应在观察窗口区域浮动（绝不能高于观察窗口的上边缘！）。

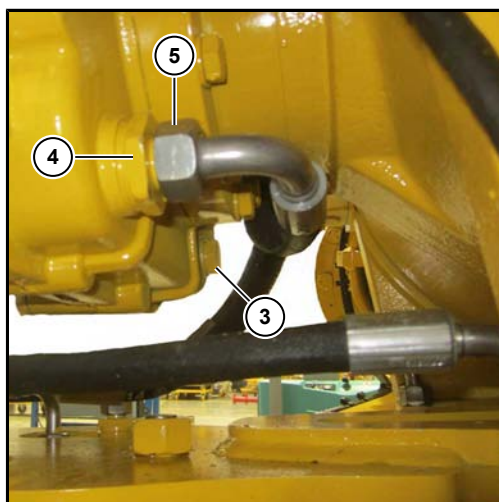
运行 50 小时后必须进行第一次换油，以后每年需换油一次。

排油螺栓位于附加变速箱的前侧。



注油螺栓在附加变速箱的左后侧。

- (1) 注油螺栓
- (2) 观察窗口



- (3) 排油螺栓
- (4) 抽吸过滤器
- (5) 抽吸软管的锁紧螺母

危险



受伤危险！

由运动的机器部件导致的生命危险。

- 在换油前每次都应停止机器的运行并停止发动机。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动。
- 只允许由懂行的专业人员从事保养和维修工作。

换油时请按照如下步骤进行：

- 在更换机油前，请先清洁抽吸过滤器的大面积区域
- 只能在传动机构还处于热状态时换油。
- 将机器停放在平坦之处。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 拧出排油螺栓。
- 打开注油螺栓并等待至旧油全部流出。
- 拆下过滤器接口上抽吸软管的锁紧螺母 (5)。
- 换上新的滤芯 (罗霸产品号 181005400)。
- 重新旋入排油螺栓。
- 打开注油口螺栓，注入油直到油位在目测玻璃孔的上部区域浮动
- 重新旋入油位检查螺栓。

规定的油型号：

全合成齿轮油

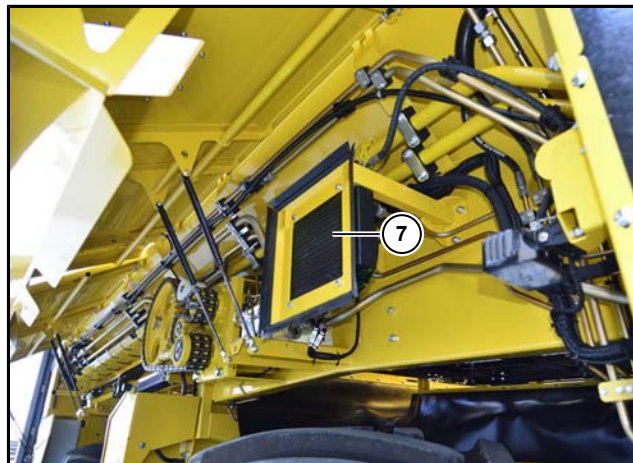
API GL5、SAE 75W-90 符合 ZF-Norm
TE-ML 05B

注油量：

约 3 升

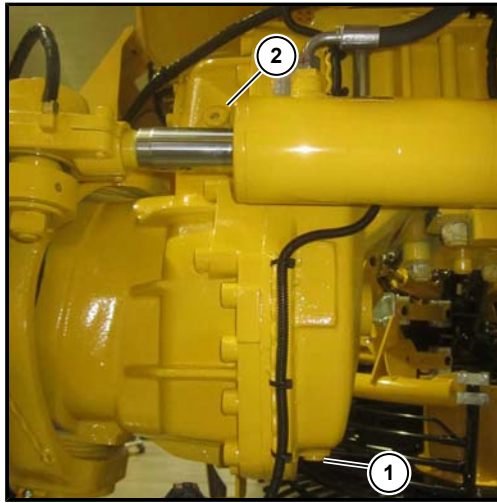
7.6.5.1 附加变速箱油冷却装置

- 请每天检查附加变速箱油冷却装置 (7) 的抽吸栅格 (6) 的受污情况。
- 在需要进行清洁时, 请使用压缩空气或喷水管对其进行清洁。
- 请勿使用高压清洁器。

**(6)** 抽吸栅格**(7)** 附加变速箱油冷却装置

7.6.6 前轴龙门驱动

运行 50 小时后必须进行第一次换油，以后每年需换油一次。



- (1) 排油螺栓
- (2) 注油口和油位检查螺栓

危险



受伤危险！

由运动的机器部件导致的生命危险。

- 在换油前每次都应停止机器的运行并停止发动机。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动。
- 只允许由懂行的专业人员从事保养和维修工作。

换油时请按照如下步骤进行：

- 只能在传动机构还处于热状态时换油。
- 将机器停放在平坦之处。
- 请在下方放置一个足够大且耐油的容器。
- 拧出相应的龙门型驱动装置的排油螺栓。它位于龙门型驱动装置的下侧。
- 打开油位检查螺栓并等待至旧油全部流出。
- 重新旋入排油螺栓。
- 向注油口注油，直到油位到达注油口的下边缘。
- 重新旋入油位检查螺栓。

规定的油型号：

变速箱油

API GL5、SAE 90

注油量：

约 8.25 升

7.7 气动装置

气动装置在很大程度上无需进行保养。仅压缩空气罐需要进行保养。空气压缩机无需进行保养。压缩空气罐位于储料仓前壁上。

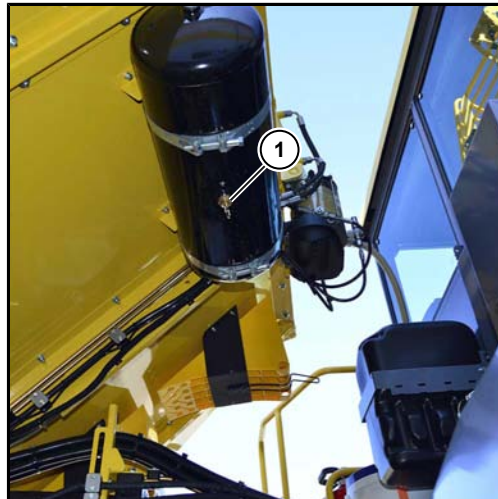
分别在压缩空气罐运行 100 小时后应从中排泄冷凝水。如果机器长期（超过一周）停运，同样应从压缩空气罐中排泄冷凝水。为此，将排放阀稍微向一边或向内按压。

注意



坠落危险和受伤危险！

- 在排水前应停止机器的运行并停止发动机。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动。
- 只允许由懂行的专业人员从事保养和维修工作。
- 对压缩空气罐进行保养工作时应使用稳固的梯子。
- 请始终戴上防护手套和防护镜，并穿上适合的防护服。



(1) 排油阀

7.8 打叶器

危险



存在挤压危险！

在抬起的犁头单元上作业时存在犁头或打叶器突然下降的危险。逗留在此范围内的人员可能会受重伤。

- 开始作业前，原则上应关闭发动机，关闭点火开关，拔出钥匙并关闭驾驶室。作业期间应由一位可靠和可信的人妥善保管钥匙（随身携带）。
- 在打叶器下部作业时，应将打叶器置于保养位置，并通过插入两个防松栓加以保险。
- 在开始作业前，将犁头抬起，用承载力足够的材料支撑，并挂上两根安全链。
- 请遵守在升高的重物下作业的安全和健康保护条例。



打叶器保养位置

7.8.1 打叶器保养位置

注意



将菜叶探测器朝上翻，用防松钩将它锁定，否则会使驾驶室严重受损。

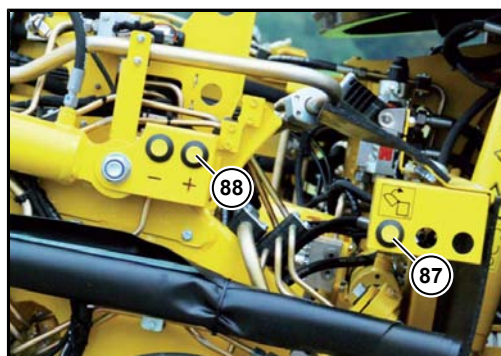


打叶器保养位置

通过 R-Select 选择该功能。

+ 按钮 = 打叶器向上翻

- 按钮 = 打叶器向下翻

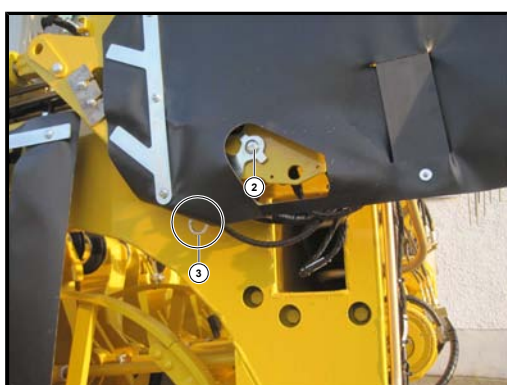


除了 R-Select 外，还有犁头单元地面操作按钮。为此，按下打叶器-保养位置按钮 (87) 并额外按下 + 按钮 (88)。



将安全栓 (2) 从其保存位置中取出。如图所示，将其插入平行四边形的支座中，并用弹簧插头 (3) 进行锁定。

(2) 位于保存位置的防松栓

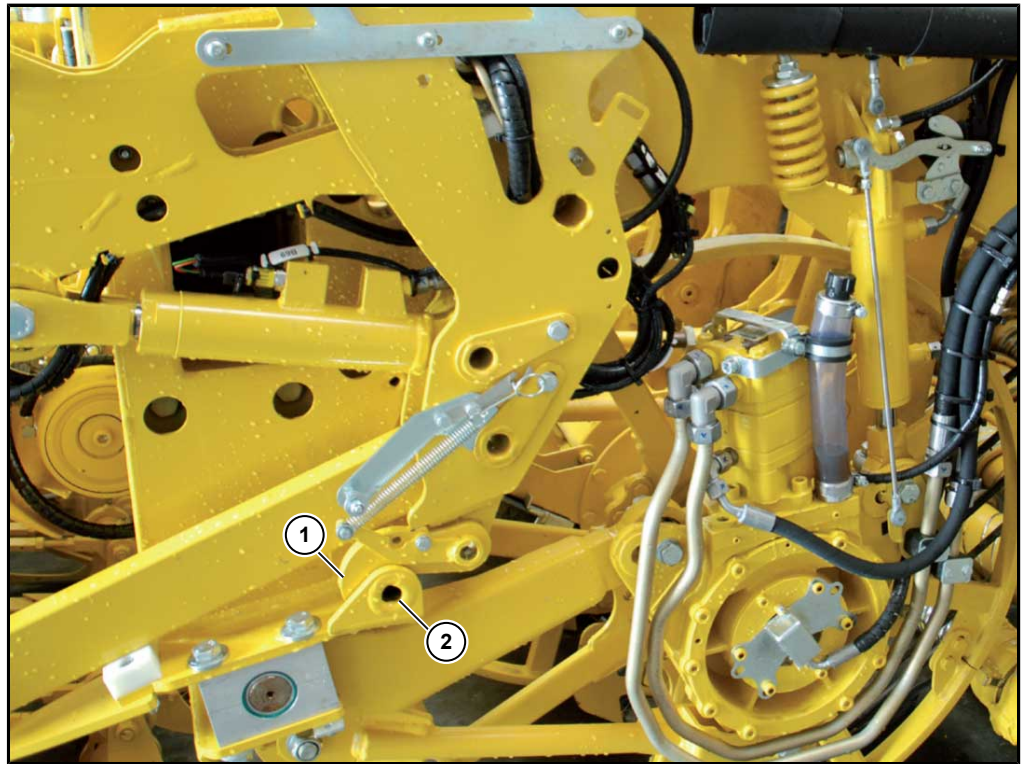


(2) 防松栓已插入
(3) 弹簧插头

危险



请始终注意，合上打叶器时无人逗留在打叶器的转动范围内。如果打叶器突然下降，会造成生命危险。

7.8.2 打叶器从保养位置降下

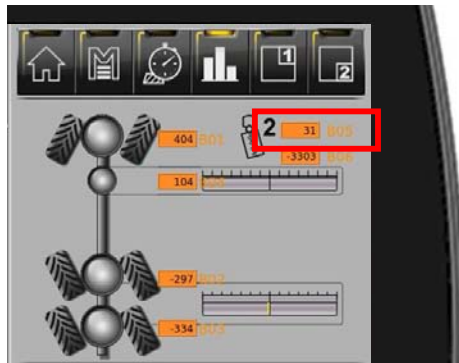
从保养位置合上按照相反的顺序进行。但在为挖掘而降下打叶器前请务必确认限动钩(1)不会弹回。在作业时，限动钩(1)一定要靠在锁销(2)上。

7.8.3 菜叶探测器传感器的调节

在每个挖掘季节开始之前，应按照如下方式检查菜叶探测器的调节情况并在必要时重调：

这项作业需要两个人。其中一个人移动菜叶探测器，另一个人在驾驶室中读取 R-Touch 上的数值。

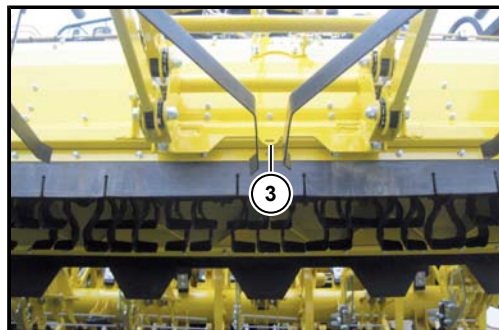
- 启动点火开关，但不启动发动机。
- 在 R-Touch 中调出专家模式 (见 116 页) 并显示“转向”显示区 (见 103 页)。



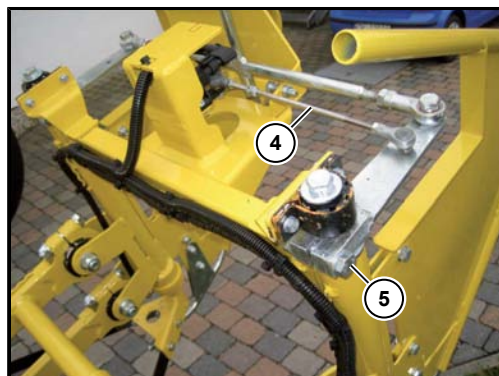
必须显示以下数值：

左	中	右
约 -9850	0	约 9850

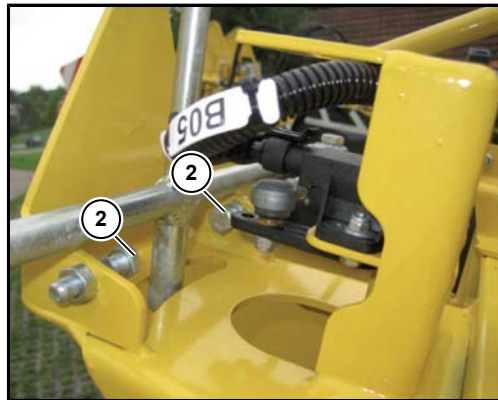
如果显示其他数值，则中间位置要通过控制拉杆的原始位置来调节。



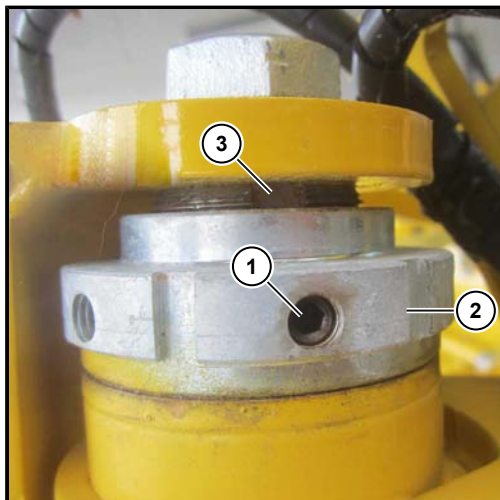
- 将探测弹簧对准甜菜行的中心。即支架中心 (为减轻工作难度，支架中心用箭头 (3) 标记)。
- 将探测弹簧固定在这个位置。
- 拧松左右两边的压杆螺丝 (5) 用于粗调。



- 推动拉杆，直到 R-Touch 上显示的数值接近 0。
- 将两个螺丝 (5) 重新拧紧。
- 检查 R-Touch 上显示的中间数值。如果需要，请调节连接菜叶探测器传感器的连杆 (4) 的长度及螺丝 (2)，直到 R-Touch 上显示正确的数值。



7.8.4 探测轮



需要时可以如下调整探测轮上的轮杆的轴向间隙：

- 将螺纹销钉 (1) 用内六方扳手拧出并放好。
- 拧调整螺母 (2)，直到其轴向碰到铜套筒圈。然后反方向拧调整螺母 (2)，直到螺纹销钉 (1) 可以插入下一个凹槽 (3) 为止。

7.8.5 打叶器轴



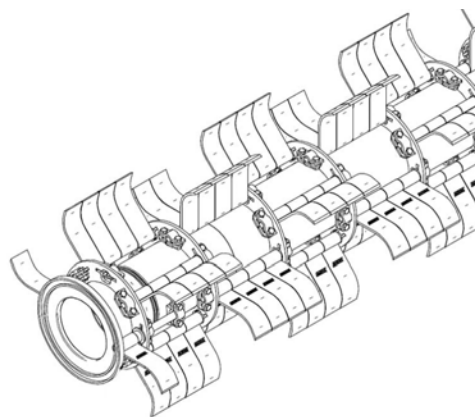
PISh 型打叶器轴



PISh 上的打叶器刀和夹紧搭板



PBS*h



针对 PASH

收获机完成头 10 个小时的运行后应检查打叶器轴上的夹紧搭板的所有螺栓是否安置稳固，必要时再次拧紧！

为确保运行安静平稳，并且使用寿命达到最长，整个打叶器轴在安装前进行了重量平衡。需要使用一把新打叶器刀时，应根据现有的刀来调整新刀，以免出现不平衡。经常更换相对的刀。

针对 PBS*h、PAS*h 和 PES*h 新刀轴的原始直径为 20 mm，针对 PISh 新刀轴的原始直径为 22 mm。当轴上出现明显可见的磨损时，应更换新的原装轴。应定期目检轴上是否有磨损。出于安全原因，磨损的刀轴只能用罗霸原装件替代。打叶器轴的不平衡会导致在打叶器的所有部件上出现裂缝和断裂。

危险



如果打叶器刀被甩出，会对附近的人造成严重的生命危险。

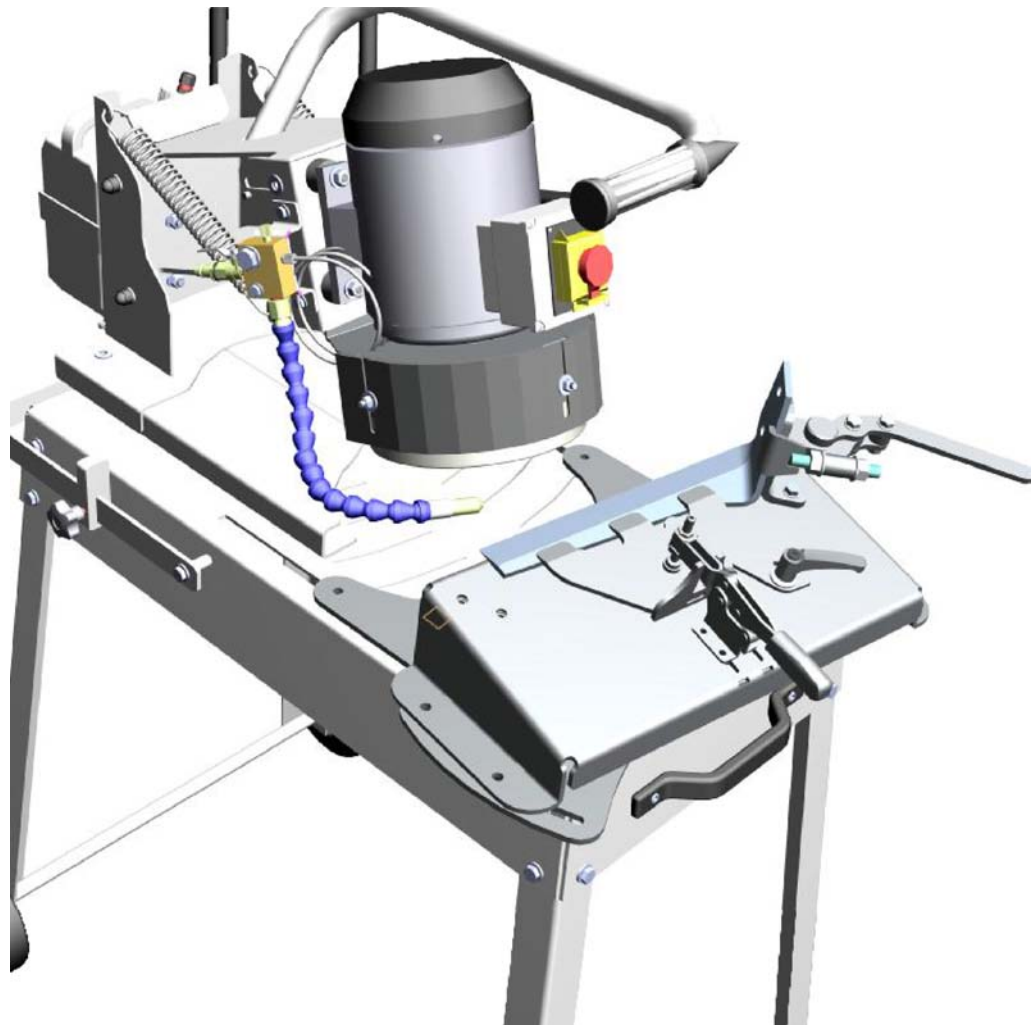
7.8.6

切削器

切削刀

请注意，切削刀始终应保持锋利。需要时应重磨切削刀的上表面。在磨刀时请注意尽量保持较小的磨削角度（约 12.5°）。

罗霸可提供罗霸产品号为 018106700 的磨床。为了实现最佳的切削效果，我们建议视使用条件而定每 20 - 100 公顷（对于 6 行机器）使用面积便使用该磨床磨切一次削刀。



注意**割伤的危险**

- 在更换切削刀时，请始终佩戴合适的防护手套，防止割伤。

切削器轴承

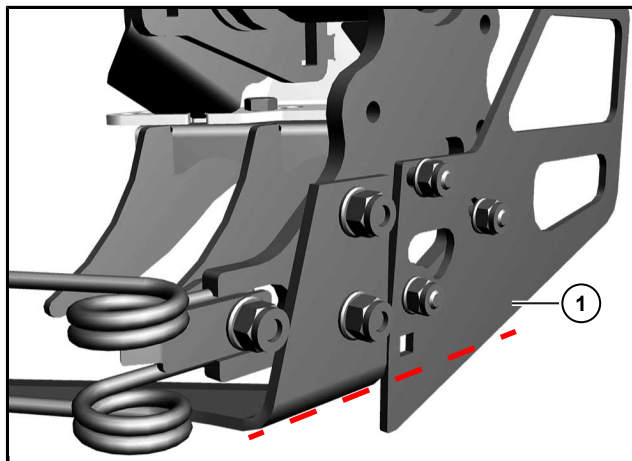
每运行 50 个小时后，应对每个切削器轴承上的 7 个黄油嘴进行润滑。

滑块

切削器前堵塞的原因，尤其在甜菜埋得较深或甜菜叶片枯萎的情况下，多数应该归因于：

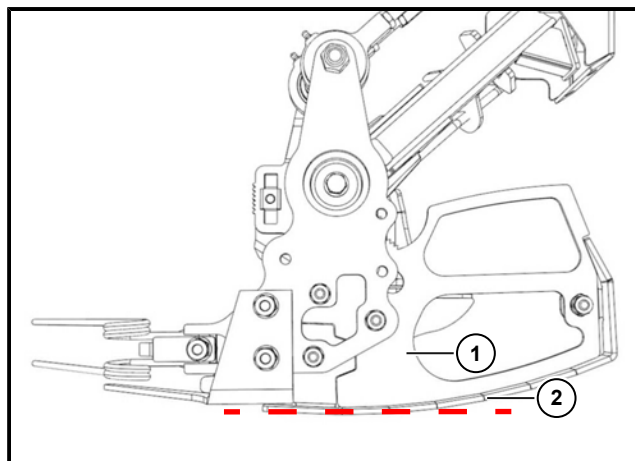
- 磨损的滑块
- 带入口滑板（可选）的滑块设置错误
- 切削器严重受污

应定期清除沾在切削器上的土壤、菜叶残余或类似的异物，以免切削器的自重被不必要地增加。

不带入口滑板的滑块

滑块 (1) 的磨损情况应每周检查一次。当滑块不再露出切削刀的下边缘时，应更换滑块。

带入口滑板（可选）的滑块



入口滑板 (2) 的磨损情况应每周检查一次。一旦入口滑板 (2) 的支承面有磨穿的危险，应更换入口滑板（罗霸产品号 120565800）。如果滑块 (1)（罗霸产品号 120565700）也被损坏，应一同更换滑块（见 228 页）。

7.9 犁头

危险



存在挤压危险！

在抬起的犁头单元上作业时存在犁头或打叶器突然下降的危险。逗留在此范围内的人员可能会受重伤。

- 开始作业前，原则上应关闭发动机，关闭点火开关，拔出钥匙并关闭驾驶室。作业期间应由一位可靠和可信的人妥善保管钥匙（随身携带）。
- 在打叶器下部作业时，应将打叶器置于保养位置，并通过插入两个防松栓加以保险。
- 在开始作业前，将犁头抬起，用承载力足够的材料支撑，并挂上两根安全链。
- 请遵守在升高的重物下作业的安全和健康保护条例。

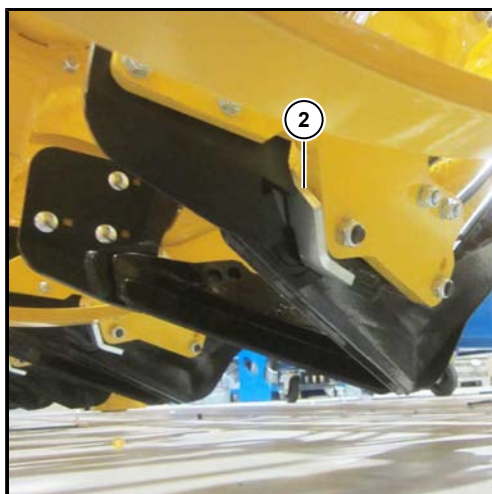
7.9.1 犁刀

为获得理想的收获效果（甜菜被完整挖出且没有破损），犁刀可以说是机器上最重要的部件，必须始终保持合适的状态。



新犁刀，第 2 孔，后部靠下的孔

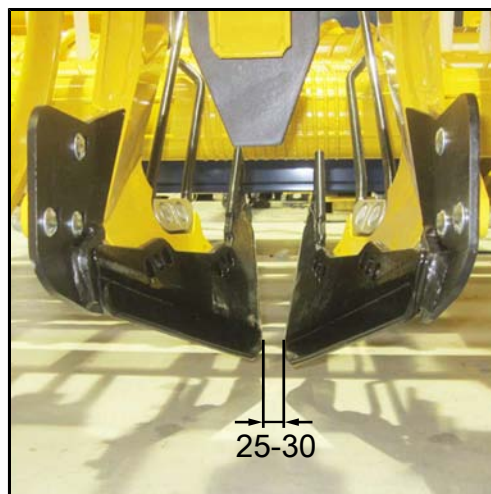
(1) 犁刀延长部件



新犁刀，第 2 孔，后部靠下的孔

(2) 磨损角

磨损角 (2) 用于保护犁刀支架免受磨损。在磨损角失去其保护功能之前，更换磨损角！



犁刀间距，一般最理想为 25-30 mm

太短、弯曲或刀片太薄的犁刀不适合继续使用。硬金属犁刀在硬金属片开始剥落或者当刀片变薄时，都需要立刻进行更换。



完全不适合继续使用的犁刀



磨损角磨损过于严重

请始终使用罗霸原装犁刀进行替换，因为原装犁刀在 PR2 型割台上可以实现最好的收获效果。

7.9.2 犁辊筒犁头变速箱

应每天检查一次犁头单元上这些传动机构（3个）的油位。
为此应完全降下犁头单元。

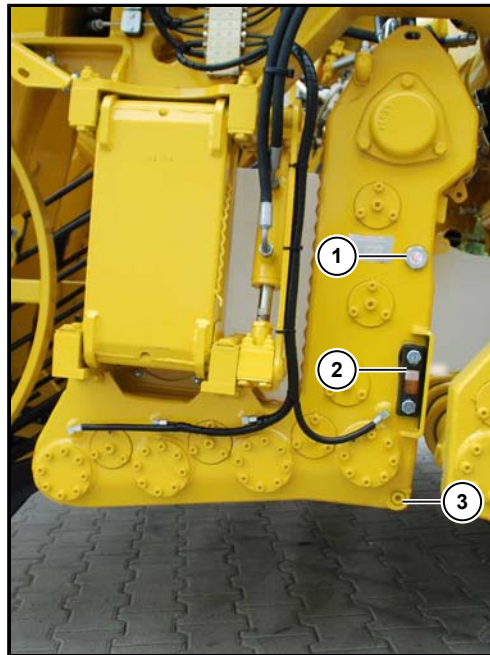
首次在收获机运行 50 小时后换油。其它换油间隔周期请参见保养表格。
仅在齿轮油达到了运行温度时，才进行换油。

针对犁头单元上的所有变速箱：

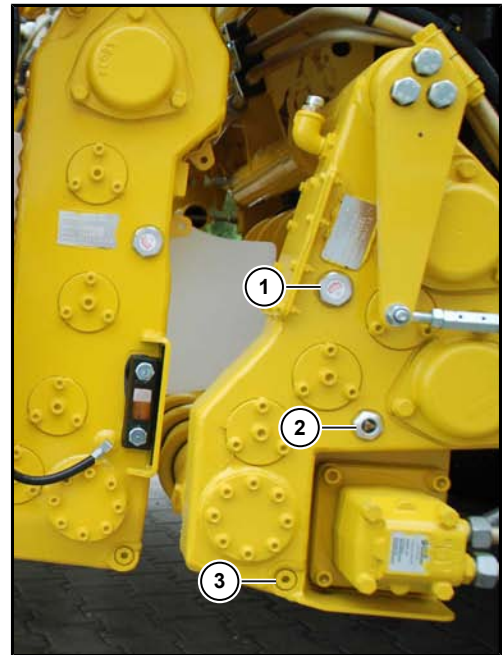
将犁头升到最高，让旧油通过排油螺栓流入一个足够大和耐油的容器中。重新拧入排油螺栓，并将它拧紧。完全放下犁头。

通过注油螺栓注入新的齿轮油，直到目测玻璃孔中的油位到达一半的位置。
用配套的螺栓封闭注油口。

左犁头传动机构



前



后

- (1) 注油螺栓
- (2) 目测玻璃孔/油位检查
- (3) 排油螺栓

规定的油型号：

变速箱油

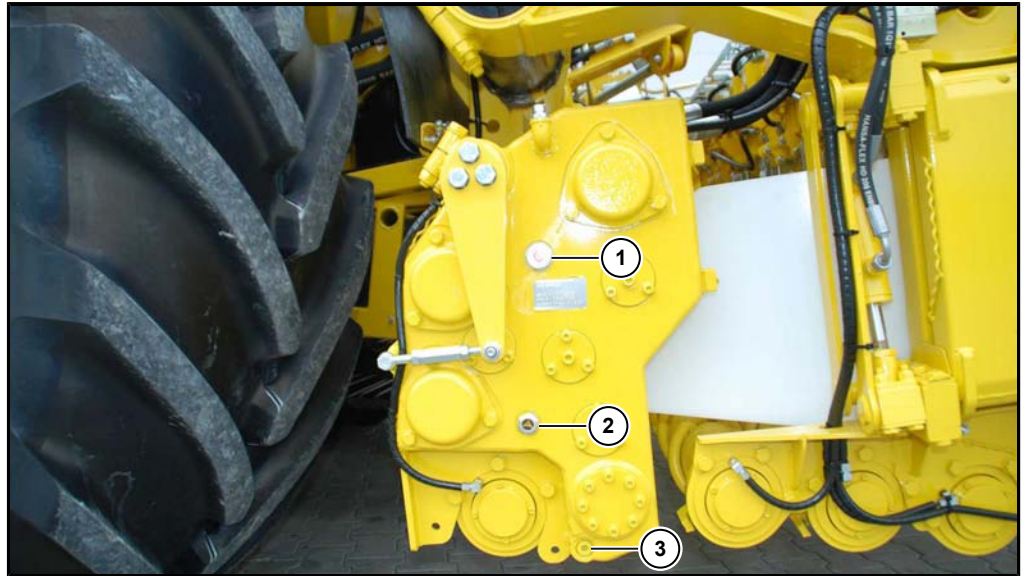
API GL5、SAE 90

前部注入量：

约 4.3 升

后部注油量：

约 1.2 升

右犁头传动机构

- (1) 注油螺栓
- (2) 目测玻璃孔/油位检查
- (3) 排油螺栓

规定的油型号：

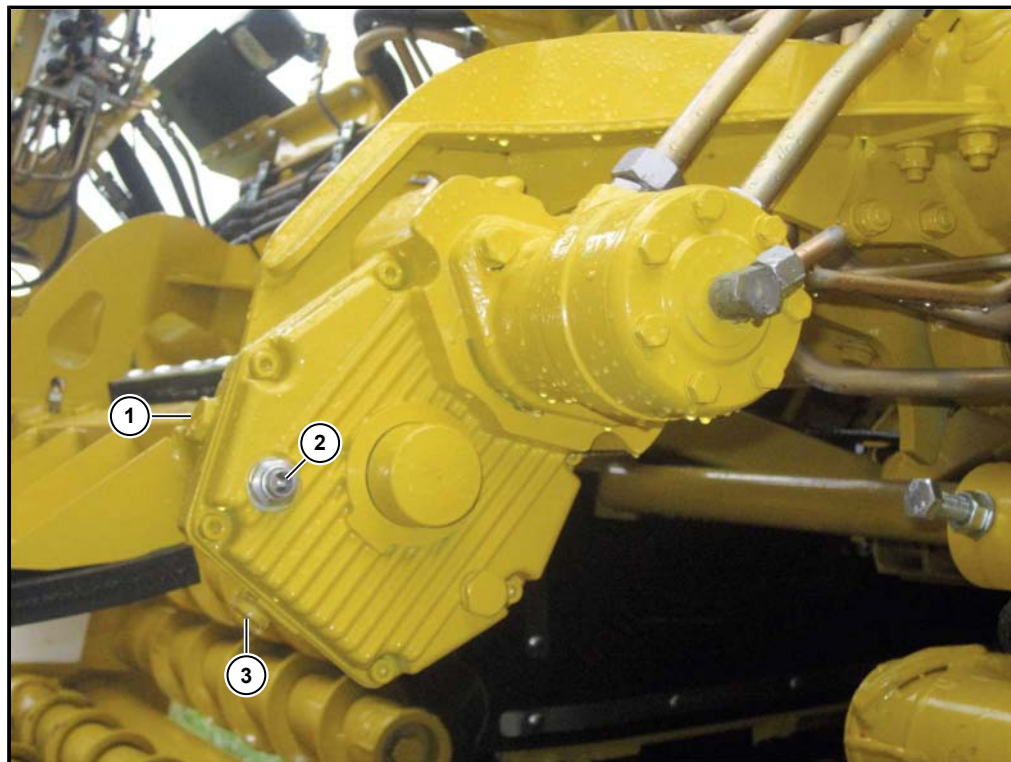
变速箱油

API GL5、SAE 90

注油量：

约 1.5 升

7.9.3 浆传动机构



- (1) 注油螺栓
- (2) 油位检查
- (3) 排油螺栓

规定的油型号：

变速箱油

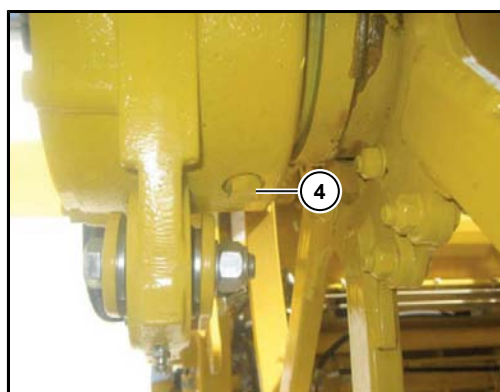
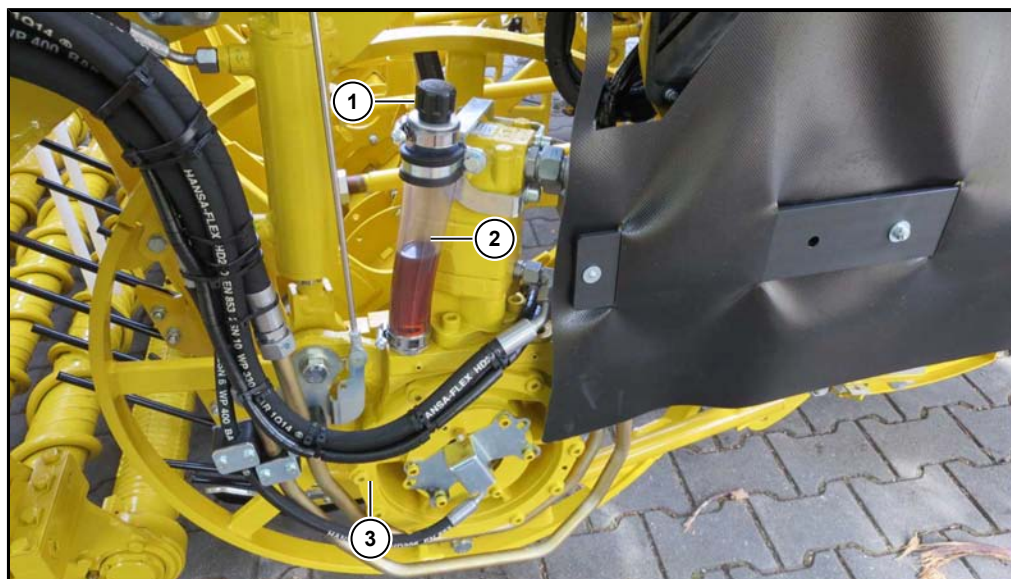
API GL5、SAE 90

注油量：

约 0.5 升

7.9.4 限深轮轴驱动

限深轮轴驱动变速箱（只针对 PR2h-V）



- (1) 注油口
- (2) 油位检查管
- (3) 限深轮轴驱动变速箱
- (4) 排油螺栓

规定的油型号：

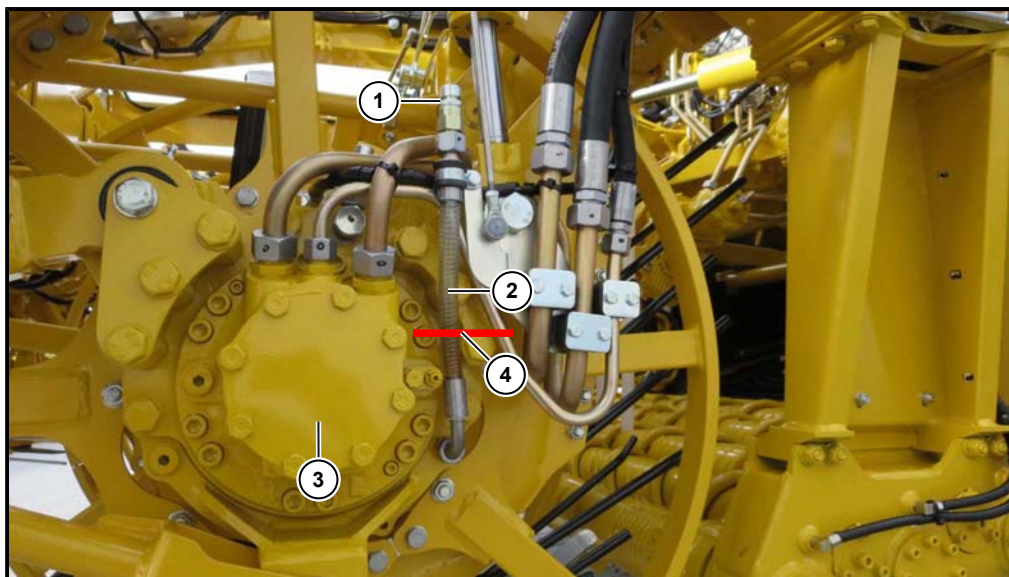
注油量：

变速箱油

API GL5、SAE 90

各约 2.0 升

限深轮轴驱动 Poclain



- (1) 注油口
- (2) 油位检查管
- (3) 限深轮轴驱动发动机
- (4) 油位

规定的油型号：

变速箱油

API GL5、SAE 90

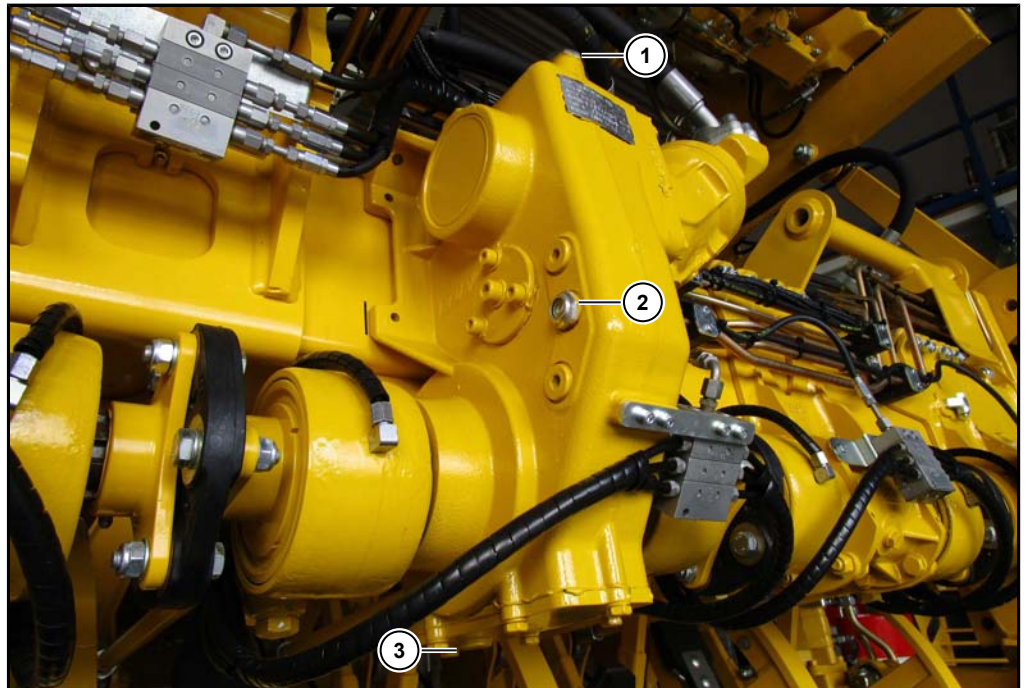
注油量：

各约 0.8 升

提示



限深轮轴驱动发动机中的油不在发动机内，油位于垫圈间隙中。该油为持续注入，无需更换！

7.9.5 震动犁刀传动机构

- (1) 注油螺栓
- (2) 目测玻璃孔/油位检查
- (3) 排油螺栓

规定的油型号：

全合成齿轮油

API GL5、SAE 75W-90 符合 ZF-Norm
TE-ML 05B

注油量：

约 1.7 升

7.9.6 只适用于选配“可变行距”的振动犁刀驱动装置

在可变犁头上，偏心轮驱动装置的位移法兰的内啮合必须每隔 50 个运行小时润滑一次。

建议：

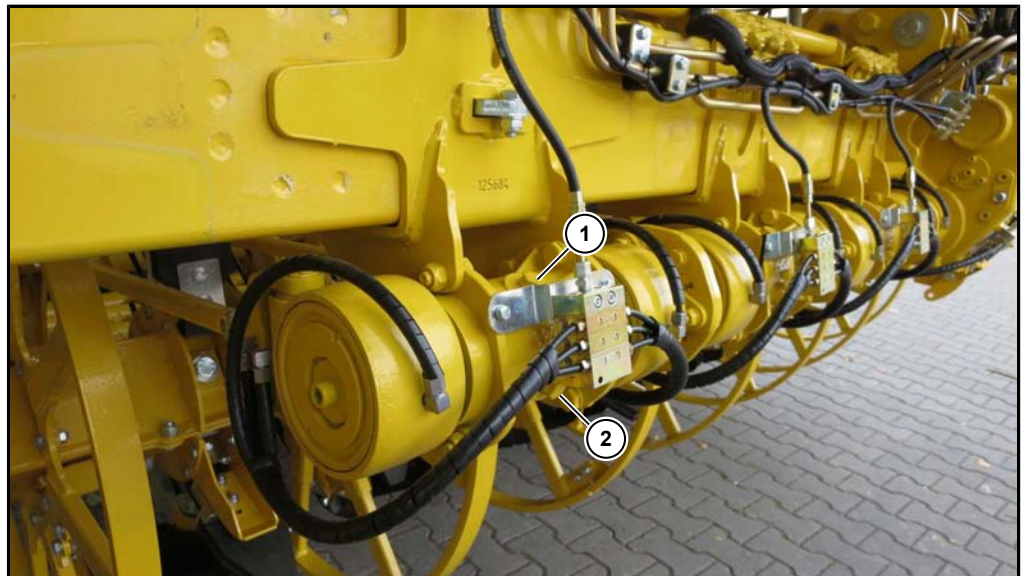
请另外准备一把黄油枪加入铜膏。只用于这 5 个黄油点的润滑。



(1) 只适用于选配“可变行距”的铜膏油嘴

7.9.7 偏心轴轴承

偏心轴轴承中的油为持续注入，无需更换。每年检查油位。



- (1) 注油口和油位检查螺栓
- (2) 排油螺栓

规定的油型号：

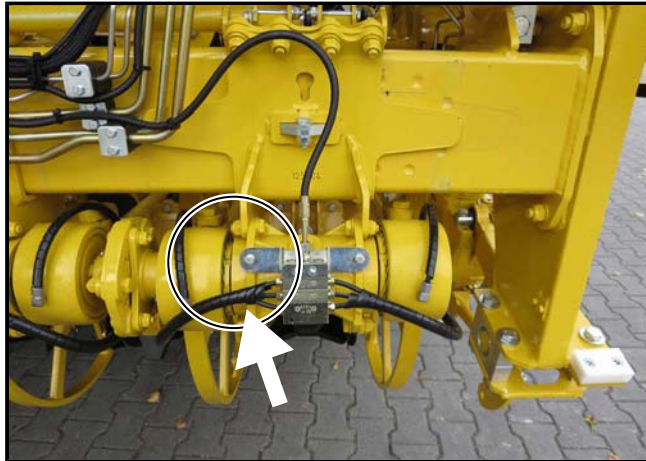
变速箱油

API GL5、SAE 90

注油量：

各约 0.25 升

7.9.8 振动犁刀驱动偏心轮轴承的重新调节



一旦通过叉状接合处的侧向活动发现偏心轮轴上有间隙，应对相应的轴承重新进行调节。

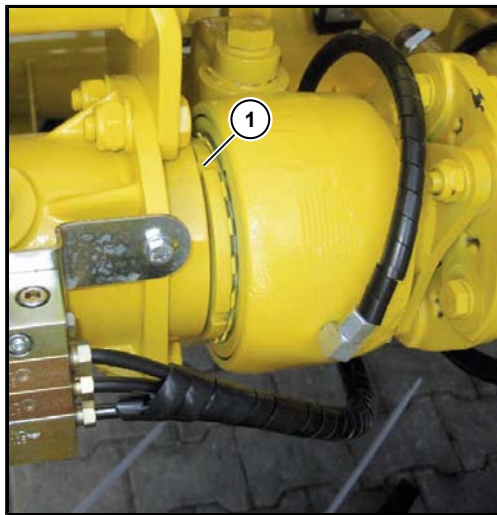
为此，需要用于锁紧螺母的罗霸专用工具钩形扳手 M 75 x 2 (罗霸产品号 018016200)。

注意



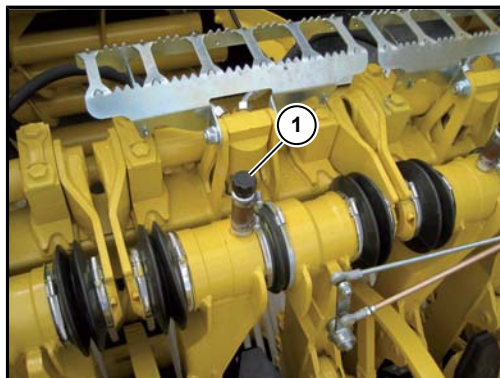
只允许由已经在圆锥滚动轴承的调节方面有丰富经验的人员来从事这一工作。

应调节轴承，直至完全没有间隙。轴承无间隙后，应调节调节螺母至轴承拥有极小的预应力。



请按照如下步骤进行操作：

- 将安全垫片的齿 (1) 从槽中推出。
- 调节轴承。
- 将齿重新压入槽中。

7.9.9 犁刀体的导轨/悬挂装置

整个犁刀体的导轨中充满了油。每个犁刀体上都有一个透明的软管及通风滤芯 (1)。该软管件内必须始终有油。如果不能再看见油，应加注油，直至软管件中充满了油。

规定的油型号：

变速箱油

API GL5、SAE 90

注油量：

约 0.15 升每行

7.9.10 犁辊筒

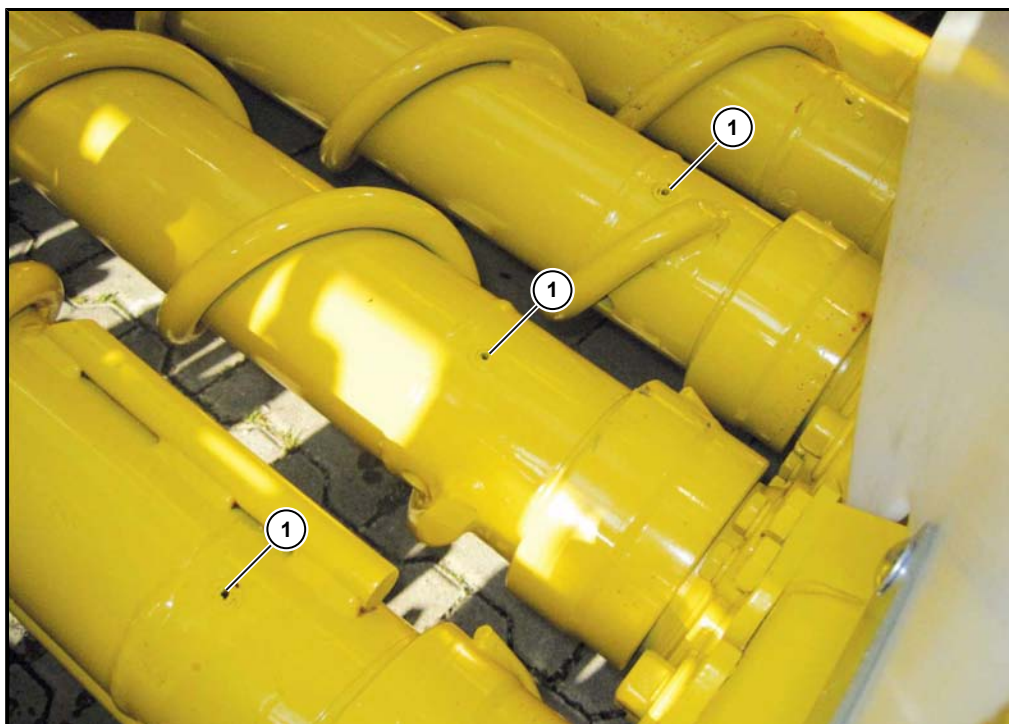


保养

请每天检查通往犁辊筒轴承的总润滑装置导管（视觉检查）。

更换犁辊筒

如果一块高出地面的石块使犁辊筒弯曲或辊筒磨损，应更换一个新辊筒。



(1) 固定销

PR2h 型割台犁辊筒的拆卸

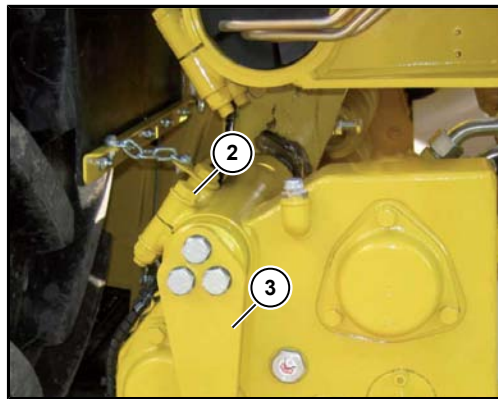
- 切断单元右侧上相应犁辊筒的轴承座与总润滑管道之间的连接。
- 去掉轴承的盖板，拧松轴承的调节环。
- 从犁头上拧下轴承壳体。
- 第 6 根犁辊筒可以从变速箱处拉出。
- 在拆除第 1 到第 5 根犁辊筒时还需要用随附的专用尖冲凿将各自的两个固定销 (1) 拧出。
- 在拆卸第 5 根犁辊筒时，需拆松右侧变速箱架上的变速箱 (两个夹紧螺栓 (2))，拆下悬杆 (3) 并将变速箱向外拉出大约 80 mm。

使用罗霸特殊工具 (产品号 018029400) (拉拔器) 可以明显减轻该工作的难度。

提示

第 5 根犁辊筒在两侧各由两个固定销 (1) 固定。

- 可拆下第 5 根犁辊筒。



(2) 夹紧螺栓

(3) 悬杆

安装犁辊筒

在将聚酰胺接合器插接到犁辊筒上之前，应在接合器上涂抹足够的黄油润滑。将新的犁辊筒连同拧上的聚酰胺接合器一起插入犁头变速箱处驱动轴上的连接爪内。第 1-5 根犁辊筒上应打入固定销。注意，对于两端的第 5 根犁辊筒，打入两个固定销。

将轴承座完全安装到割台上。

请务必用罗霸原装塑料塞 (罗霸产品号 120280300) 封闭所有敞开的固定销孔，以免其受到污染。

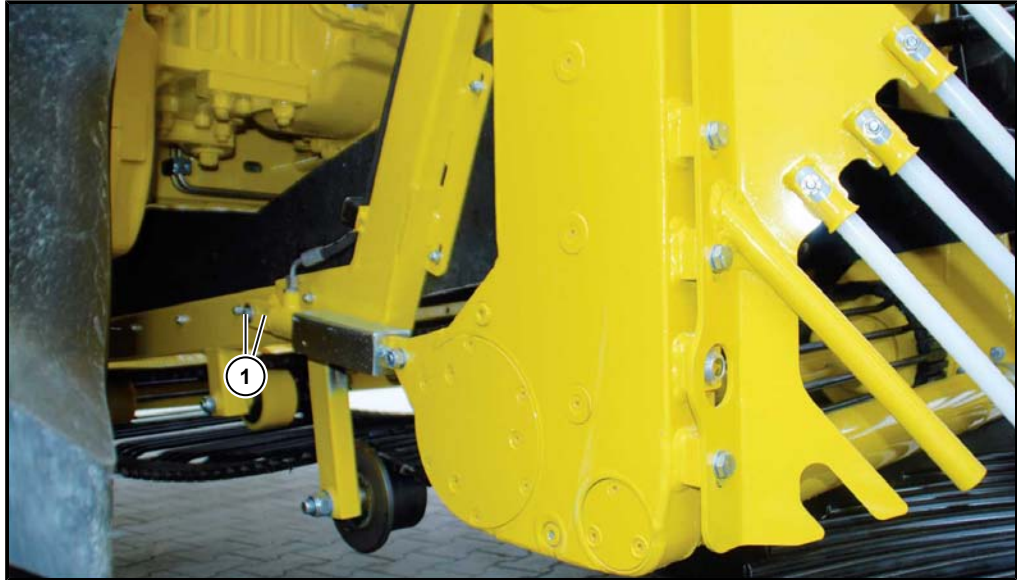
7.10 筛带

注意



应每天检查筛带上所有滚子的功能和受损情况。如滚子卡住或受损，应立即更新。此外，应每天清除筛带和滚子中卡住的石块或其它异物。

7.10.1 张紧



(1) 孔洞

筛带的筛链由橡胶摩擦轮来驱动。为避免带子在光滑的驱动轮上打滑，需要通过移动驱动轴将其液压式张紧。

柴油发动机运行时，液压装置将用很小的压力将筛带预张紧。如果启动驱动装置，来自筛带驱动装置的压力将使筛带获得必要的工作压力。需要时，可额外通过机械方式更改筛带的预张紧（通过搭板上的 2 个孔洞 (1)）。

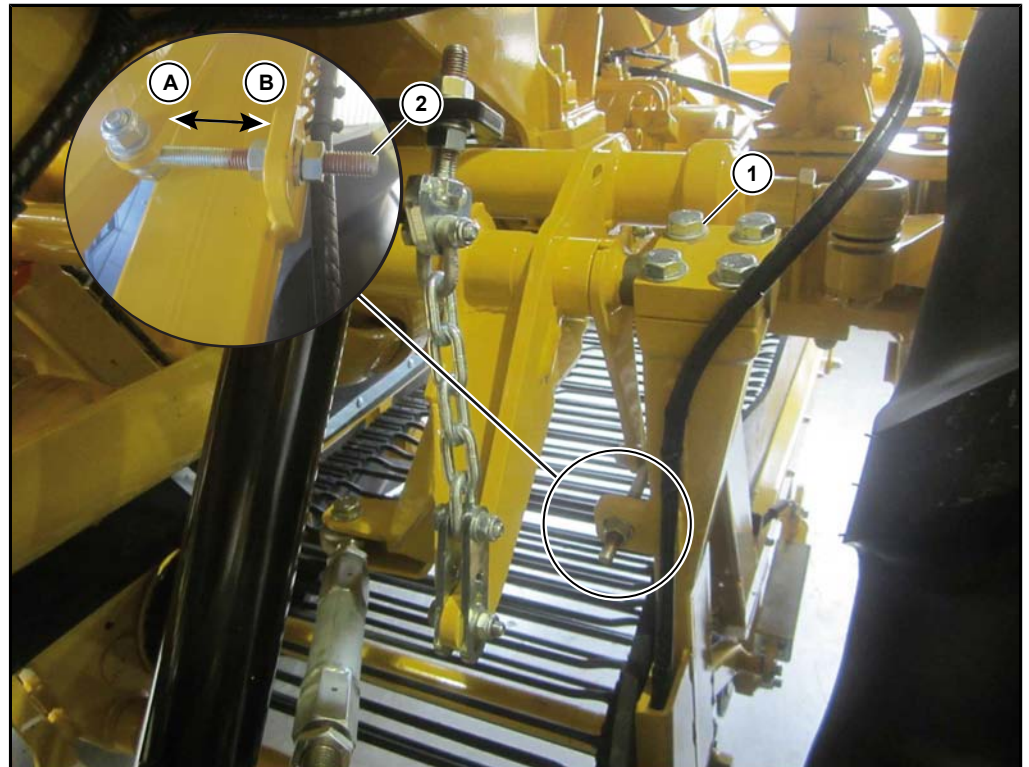
挂上搭板时应注意，油缸不可以到底。

7.10.2 调节同步运行

如果驱动轮搭板左侧或右侧的链条严重相向运行，应立即调节其同步运行度，否则会加重链条的磨损。

为此，请按照如下步骤进行操作：

- 拧松四个夹紧螺栓 (1)。
- 然后将螺母在调节螺丝 (2) 上转 1-2 圈。
- 将四个夹紧螺丝 (1) 重新拧紧并让输送带运转几分钟。在此通过目测检查筛带是否均匀地直线运行。如果不是这样，应不断重复调节过程，直至筛带均匀地在中央运行。

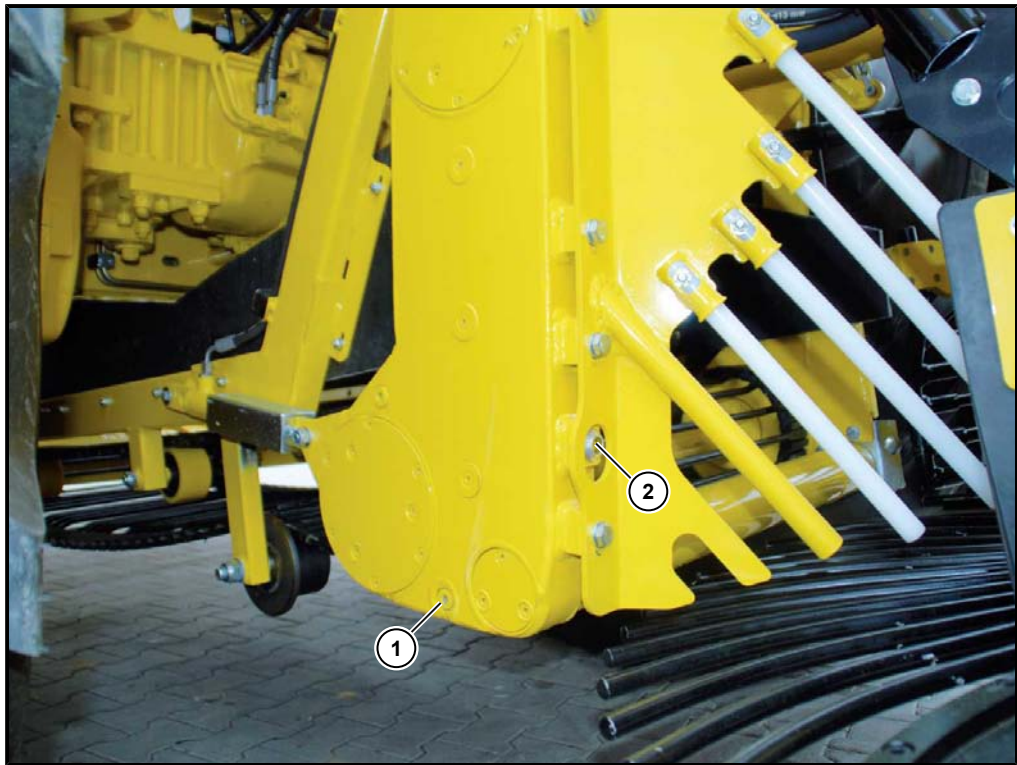


调节提示

带子在右侧启动 → 将螺母朝后 (箭头 B) 旋转。

带子在左侧启动 → 将螺母朝前 (箭头 A) 旋转。

7.11 筛带传动机构



检查油位

每天应检查一次筛带传动机构中的油位。当油位达到目测玻璃孔时，表明油量已足够。为此：
将割台完全升起，然后关闭机器，采取措施防止机器被意外启动和滑动。挂上左/右安全链。

换油

在收获机首次运行 50 小时后应进行换油，以后应每年换油一次。仅在齿轮油达到了运行温度时，才进行换油。

完全放下犁头。

让油通过排油口 (1) 流入一个足够大的且耐油的容器中。

重新拧入排油螺栓，并将其拧紧。小心地拧出目测玻璃孔盖。通过目测玻璃孔 (2) 注入新的齿轮油，直到油位达到注油口的下边缘。

Drehen重新旋入目测玻璃孔并使用一个新垫圈（罗霸产品号 412026100）。

再次升起犁头。

检查油位。

规定的油型号：

变速箱油

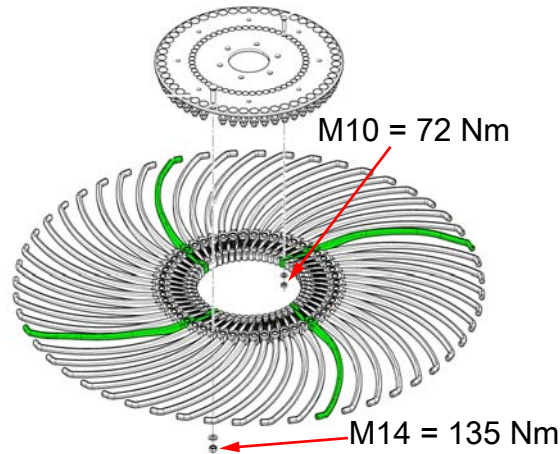
API GL5、SAE 90

注油量：

约 2.5 升

7.12 星状筛

所有星状过滤网的底盘齿都应在首次运行 50 小时和运行 500 小时后再次拧紧。应每天检查所有星状筛的尖齿。应立即更新断裂的星状筛尖齿，并立即紧固松动了的星状筛的尖齿。

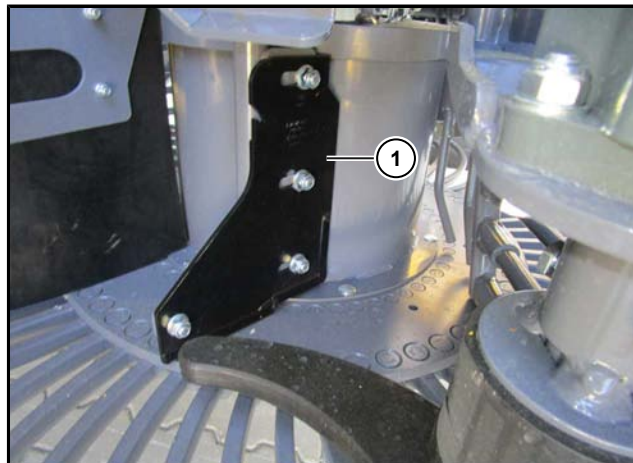


如果您确证，在已经挖掘过的地面上还有大量甜菜，要么是一根导条棒、要么是一根星状筛的尖齿断裂。请立即更新损坏了的部件！

应每天检查和清除所有星状过滤网和导栅条上面缠绕的异物和卡住的石块等。

星状过滤网刮刀

应每周检查一次。需要时请再次调节或更新。



(1) 星状过滤网刮刀

7.13 升降带

警告



受伤危险！

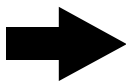
由运动的机器部件导致的生命危险。

- 在进入储料仓前应停止机器的运行并停止发动机。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动。
- 只允许由懂行的专业人员从事保养和维修工作。

张紧升降带：

- 1 离开储料仓，并确证没有他人逗留在储料仓中。
- 2 关闭发动机，将升降带完全翻开。启动机器的驱动装置，并让升降带运转半分钟。

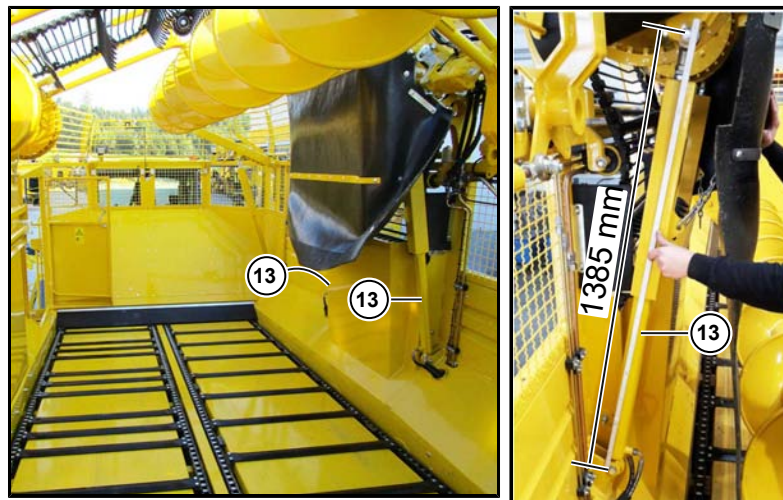
提示



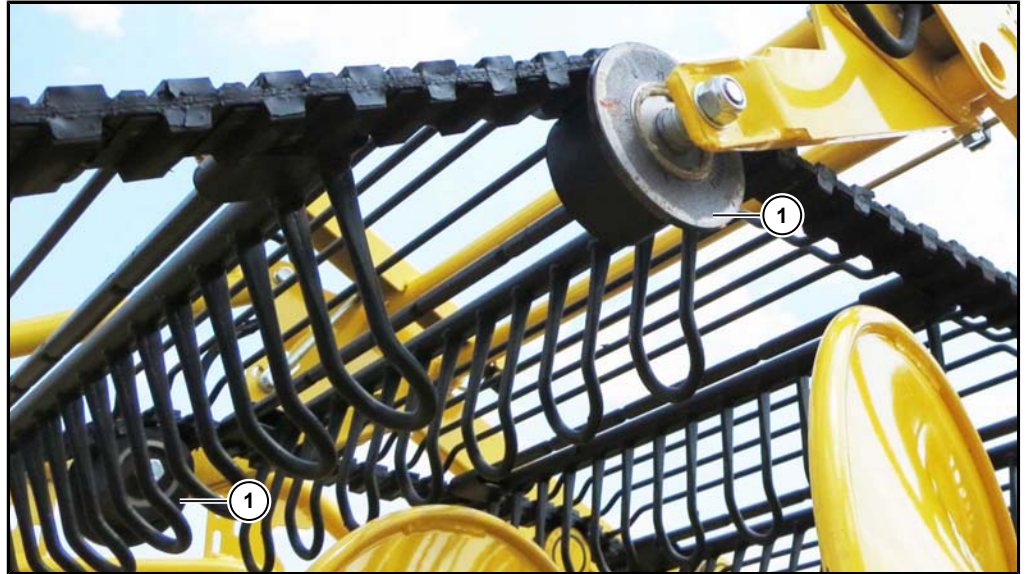
在首次启动机器的驱动装置后张紧升降带。只有当机器启动且升降带运转时，两个支撑油缸才会伸出至最终位置。仅当两个支撑油缸伸出至最终位置时，才可以检查升降带的张力。

重新关闭机器驱动装置和发动机，采取措施以防机器被意外启动。

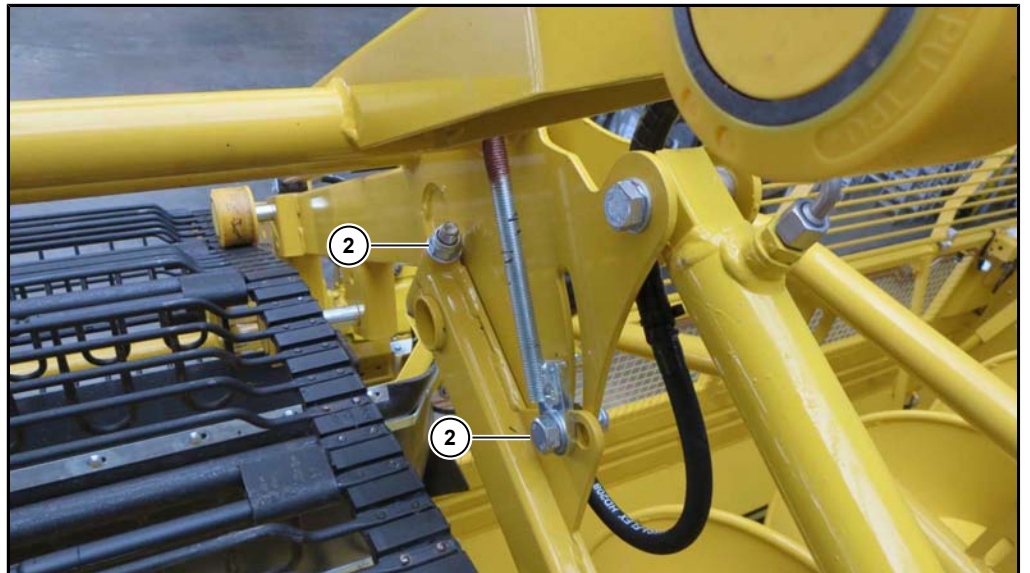
- 3 检查右侧升降带摇臂的气缸长度，两个气缸 (13) 必须伸出至最终位置。当达到螺栓头中部至螺栓头中部的 1385 mm 油缸长度时，油缸便伸出至最终位置。



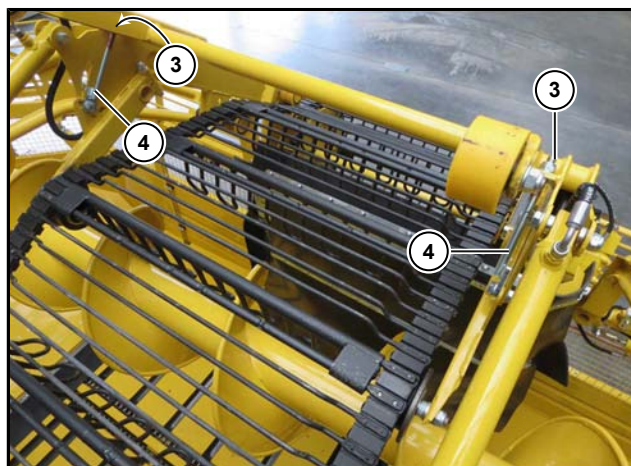
- 4 如果未达到该尺寸，则已用两个张紧轮 (1) 将升降带张紧得太远。如果该尺寸正确，请继续转到第 8 项。



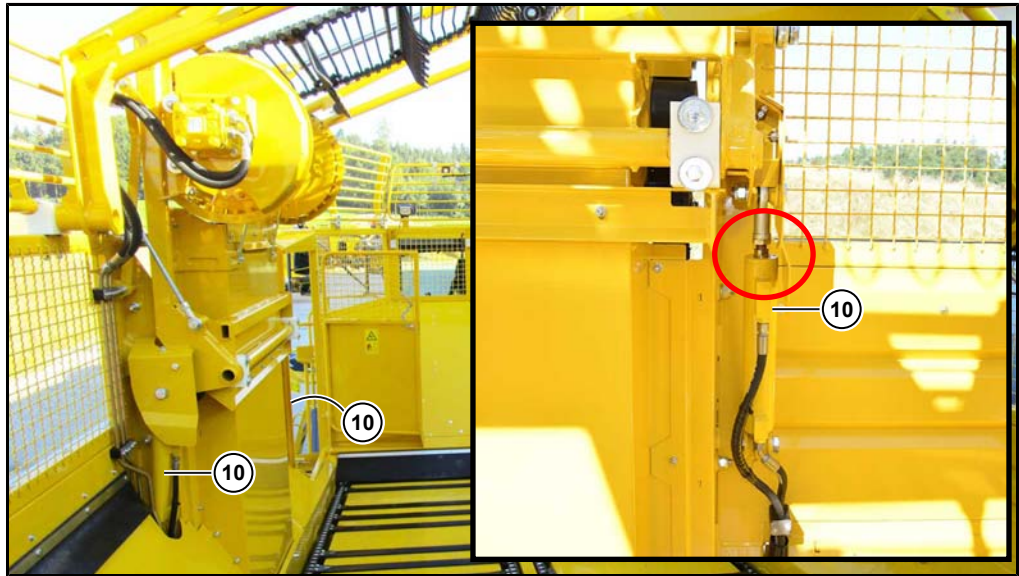
5 松开张紧臂前后的各两个夹紧螺栓 (2)。



6 降低升降带张力：通过转动拉杆 (4) 上的螺母 (3) 将张紧臂在两侧向下调整相同的尺寸。



- 7 重复第 1 - 3 项并再次检查气缸 (13) 处的尺寸。
- 8 接着检查左侧升降带摇臂的气缸，两个气缸 (10) 必须缩回至最终位置。



- 9 如果油缸 (10) 未完全缩回，则已用两个张紧轮 (1) 将升降带张紧得太远。
放松升降带 (参见第 5 和第 6 项)。
再次将环形升降带升起 (参见第 1-3 项)。

- 10 检查止动螺丝 (11) 的设置，螺栓头与升降带摇臂之间的距离必须为约 2 mm。



- 11 检查两个支撑油缸的油缸长度，油缸 (12) 必须伸出至最终位置。当达到螺栓头中部至螺栓头中部的 1460 mm 油缸长度时，油缸便伸出至最终位置。



12 如果油缸 (12) 未完全缩回，则已用两个张紧轮 (1) 将升降带张紧得太远。
放松升降带 (参见第 5 和第 6 项)。
再次将环形升降带升起 (参见第 1-3 项)。

13 检查机器下的升降带是否被张紧了。升降带在工作位置的正确张紧程度为，在升降带打开的情况下，抛入甜菜时最多可下垂 3 cm (13)。当升降带打开，但上面没有甜菜时，如果升降带下垂更多，应进行张紧。



正确张紧升降带

升降带再张紧：

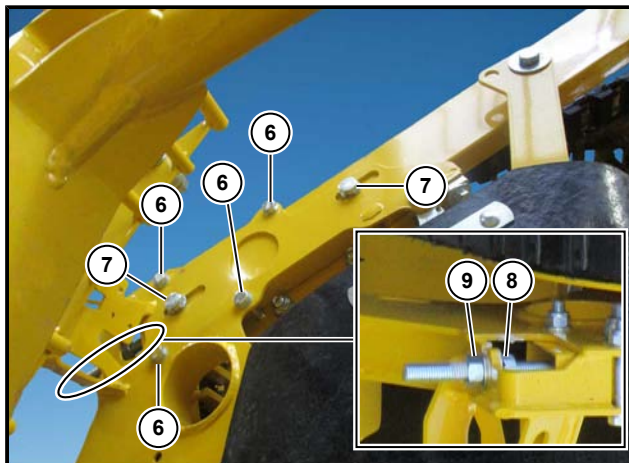
14 松开张紧臂前后的各两个夹紧螺栓 (2)。通过转动拉杆 (4) 上的螺母 (3) 将张紧臂在两侧向上调整相同的尺寸。不要将升降带张紧得太远。升降带的正确张紧程度为，在升降带打开的情况下，抛入甜菜时仍可略微下垂。

调节同步运行：

如果驱动轮搭板左右侧的升降带严重相向运行，应立即在右侧升降带摇臂上调节同步运行度，否则升降带的磨损会增加。

为此，请按照如下步骤进行操作：

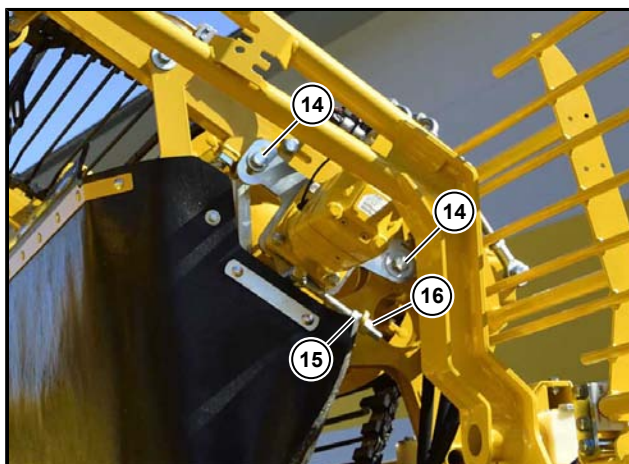
- 拧松四个夹紧螺栓 (6)。
- 松开长孔中的夹紧螺栓 (7)。
- 然后将螺母 (8) 和 (9) 在调节螺丝上转 1-2 圈。
- 重新拧紧螺母 (8) 和 (9)。
- 重新拧紧夹紧螺栓 (6) 和 (7)。
- 让升降带运转几分钟。在此通过目测检查筛带是否均匀地直线运行。如果不是这样，应不断重复调节过程，直至筛带均匀地在中央运行。



上图展示的是右前升降带摇臂处的调节

设置环形升降带驱动轴直线：

- 拧松夹紧螺栓 (14)。
- 然后将螺母 (15) 和 (16) 在调节螺丝上转 1-2 圈。
- 重新拧紧螺母 (15) 和 (16)。
- 重新拧紧夹紧螺栓 (14)。
- 让升降带运转几分钟。在此通过目测检查筛带是否均匀地直线运行。如果不是这样，应不断重复调节过程，直至筛带均匀地在中央运行。



上图展示的是右后升降带摇臂

清洁：

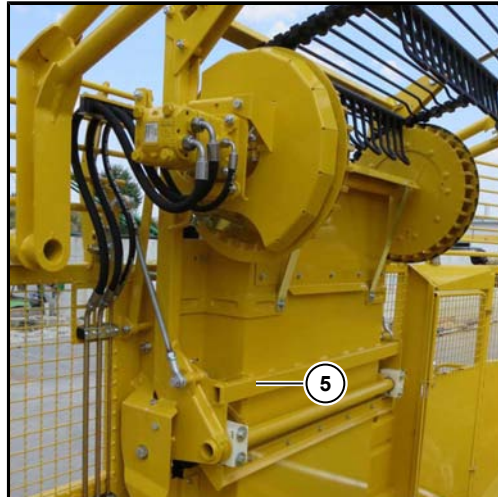
环形升降带的通道应每天检查其受污染情况并在必要时进行清理（粘附的杂物）。情况严重时，可能需要在在一个工作班次期间进行清洁。

环形升降带上所有的轮子应每天检查一次是否能够正常转动。应清洁不再运转自如的滚子。应更换损坏的轮子。

环形升降带角传动装置的油嘴（盖管右前侧）和传动轴的轴承座应在每运行 100 个小时后用油枪上油。

当环形升降带驱动轮的齿径向磨损达 5 毫米时，应更换驱动轮（从齿的上端到对面齿的上端的原始距离为：500 mm；磨损极限：495 mm）。

一旦环形升降带驱动轮的剔出器磨损，便应进行更换。



应定期清洁左侧环形升降带可折叠上部通道的旋转点周围的区域 (5)。

7.14 储料仓

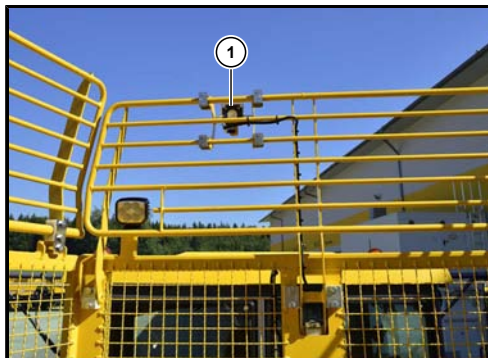
应每天检查一次储料仓（刮板周围的所有钣金件壁）上附着的污垢并在必要时进行清洁。附着的土壤会减少甜菜储料仓的容量并不必要地增加机器的自重！

7.14.1 储料仓蜗杆

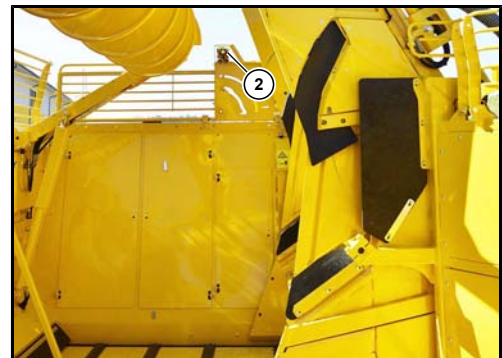


应定期清洁管件和螺纹上可能粘住的土或异物。
驱动装置后部的万向节和前面的轴承座应在每运行 100 小时后用油枪上油。

7.14.2 超声波传感器



(1) 前部超声波传感器

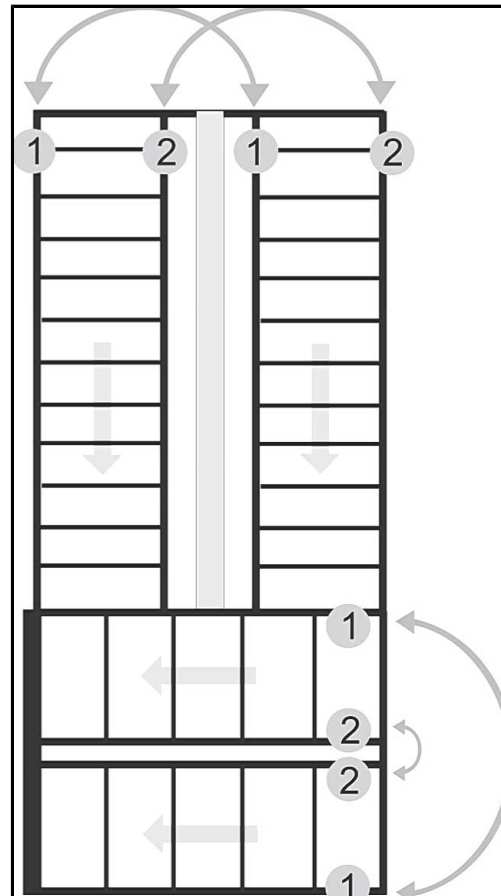


(2) 后部超声波传感器

应在脏污时用一块湿布清洁两个超声波传感器 (1) 和 (2)。为确保传感器的功能最佳，务必保证超声波传感器完全干净。

7.14.3 刮板

因工艺的原因，刮板链的磨损是不均匀的。如果您按照以下示意图更换，便可以大大延长刮板链的寿命：

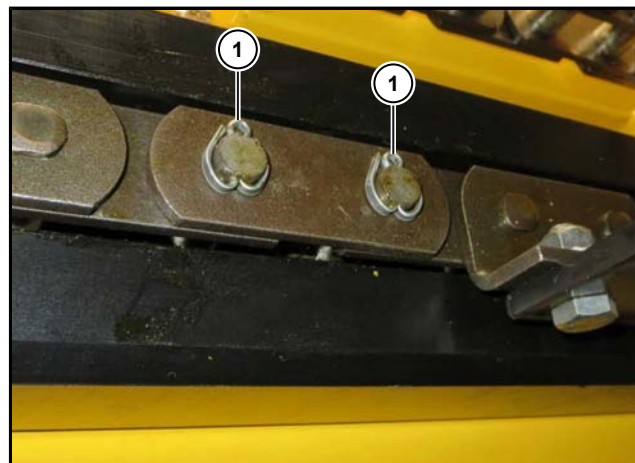


纵向刮板链：

收获大约 1200 公顷后或每年一次。

横向刮板链：

收获大约 600 公顷后或每年一次。应按照旁边的示意图来更换链条的每一个链节。



(1) 开口销

提示

开口销的磨损情况应每年检查一次。一旦开口销磨损，应立即更新。



7.14.3.1 刮板链的张紧

注意



请定期检查储料仓的底面。至少应每天铲除一次粘附在储料仓底面的土。土会导致刮板严重张紧。以致刮板链断裂。

不得将纵向和横向刮板张得很紧。应如此张紧两块刮板，使刮板链在通过驱动轮运行后，在下面在两根塑料导条之间能顺利导入。在这一导入点，链条不应该从下面爬升到导条上。如果是这样的话，说明张力太小。随即应再次张紧刮板链。



现在需要再张紧！



张紧正确

7.14.3.2 纵向刮板再张紧

张紧两块纵向刮板的前侧。应将它们前后分开张紧。各刮板上的两个夹紧螺栓位于储料仓底部下的刮板转向装置的前侧。



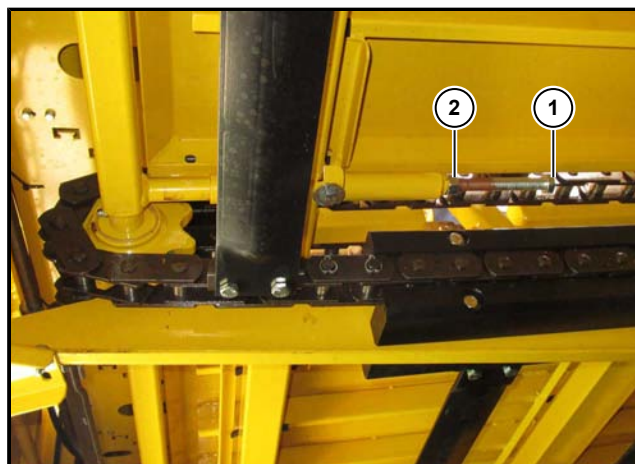
- (1) 夹紧螺栓
- (2) 锁紧螺母

再张紧：

- 拧松锁紧螺母 (2)。
- 通过拧入张紧螺栓 (1) 将刮板转向轴向前推，直到刮板链的后面能重新顺畅地通过导向板。
- 请注意，两个张紧螺栓 (1) 的间距应调节地相同。
- 重新拧紧锁紧螺母。

7.14.3.3 横向刮板再张紧

两块横向刮板将在机器的右侧张紧。应将它们前后分开张紧。各刮板上的两个夹紧螺栓位于储料仓底部下的刮板转向装置上。



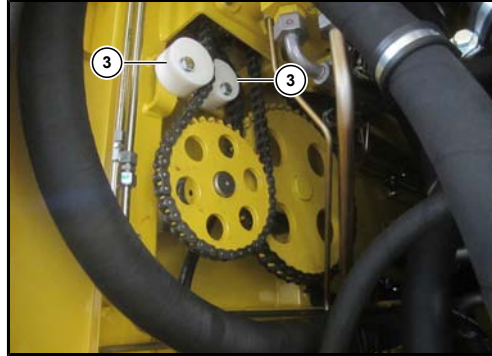
- (1) 夹紧螺栓
- (2) 锁紧螺母

再张紧：

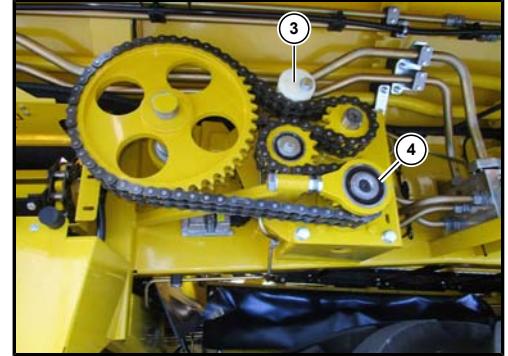
- 拧松两个夹紧螺栓上的锁紧螺母 (2)。
- 两个张紧螺栓 (1) 的间距应调节为相同。将刮板转向控制轴均匀地朝外推，直至刮板从上面被导到聚氨酯条上。
- 重新拧紧锁紧螺母。

7.14.3.4 驱动链

刮板驱动的两根驱动链和清洁辊筒的驱动链应在每运行 100 小时后上油，并检查链条的应力是否正确。



横向刮板和清洁辊筒的驱动链



纵向刮板的驱动链

(3) 夹紧块

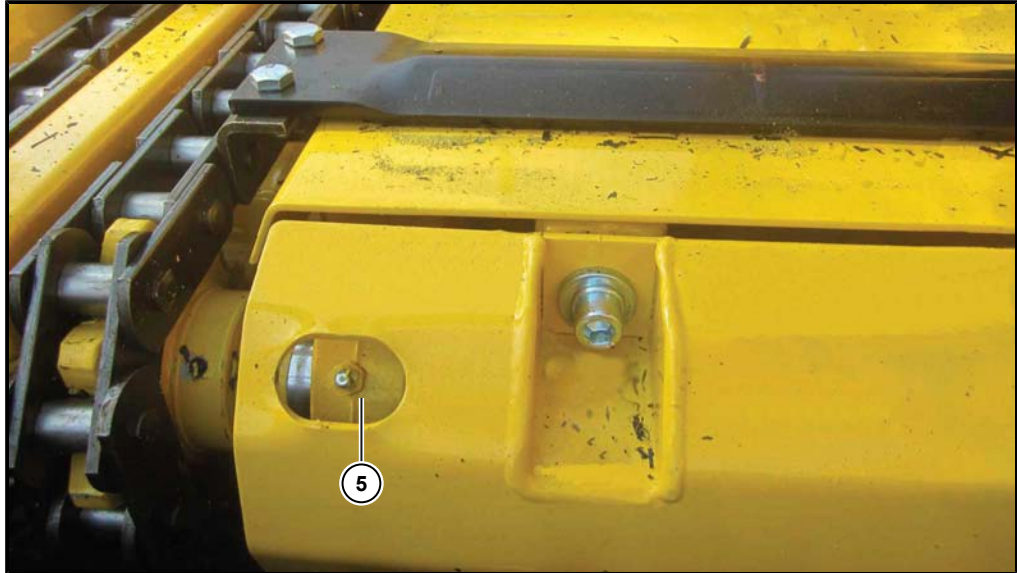
(4) 油马达支柱（不要调节！）

- 在再次张紧驱动链时，应分别拧松塑料张紧块 **(3)** 的固定螺栓。转动夹紧块，直至链条被重新张紧。重新拧紧固定螺栓。

7.14.3.5 刮板驱动轴和清洁辊筒的轴承

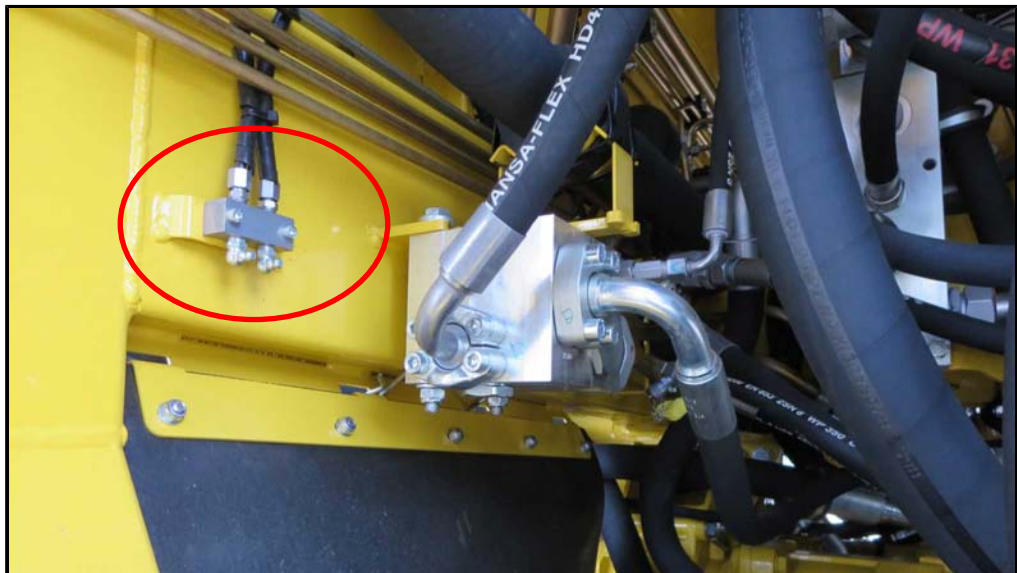
纵向刮板

每运行 100 小时后，应对三个驱动轴轴承进行润滑。其中的两个轴承可以从储料仓内部通过纵向刮板驱动轴盖板处的一个缺口 (5) 进行润滑。第三个轴承位于链轮后的驱动轴上 (右护盖打开时可以进入)。



横向刮板

每运行 100 个小时后，同样需要对三个驱动轴轴承 (位于机器的左侧) 进行润滑。其中的两个轴承可以从储料仓内部通过横向刮板驱动轴盖板处的一个缺口进行润滑。后轴承位于链轮后的驱动轴上。



发动机舱内的油嘴块

刮板转向轮

总共 8 个刮板转向轮（纵向刮板 4 个，横向刮板 4 个）应每运行 100 小时进行润滑。

**清洁辊筒轴承**

清洁辊筒的两个轴承应每运行 100 小时进行润滑。



7.15 卸料带

注意



如果在卸料带的下部转向控制装置的转向滚子上或者在卸料带上有污垢和杂草聚集，则应定期清除这些污垢，必要时甚至在一个班次期间多次清除。

如果为此能如下图所示将卸料带调至清洁位置，就能很方便地清洁卸料带。



警告



存在挤压危险！

如果卸料带突然被合上，存在身体严重受伤的危险。

- 只有当卸料带用足够的材料可靠支撑时，您才能在撑起的卸料带下工作。

注意





定期清洁卸料带的侧壁。在收起过程中风干的硬土壤可能会损坏卸料带的皮带！



将卸料带翻转至清洁位置


方法 1：



- 将卸料带降下超过 90 %。
- 通过同时按下按钮  和卸料带操作件上的多功能按钮 (56) 将卸料带折叠件 2 完全降下，继续按住这些按钮 5 秒，在该等待时间结束后卸料带折弯至清洁位置。
- 通过同时按下按钮  和卸料带操作件上的多功能按钮 (56)，卸料带再次从清洁位置翻转出来。

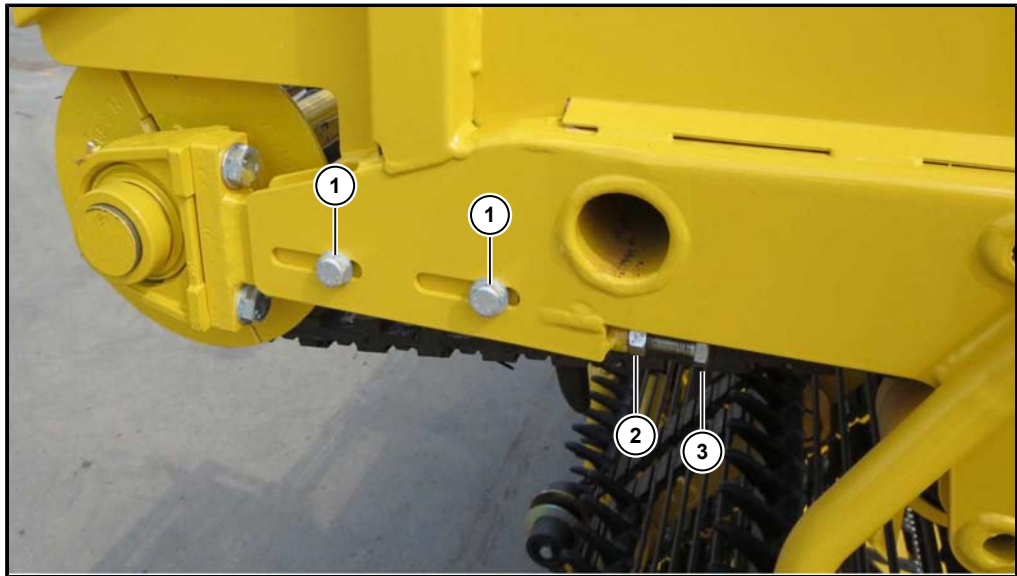


**方法 2 :**

- 将卸料带降下超过 90 %。
- 通过 R-Select 选择该功能 .
- 按住 + 按钮，直到卸料带位于清洁位置。
- 通过 - 按钮，卸料带再次从清洁位置翻转出来。



7.15.1 再次张紧紧固带



- (1) 夹紧螺栓
- (2) 锁紧螺母
- (3) 夹紧螺栓

警告



存在严重受伤的危险。

- 卸料带皮带的再次张紧只能在发动机和驱动装置关闭的情况下进行。
- 应确保机器的发动机不会被意外启动

当传动销的指针碰到清洁和输送辊筒的转向控制装置时，说明应再次张紧卸料带的紧固带。

- 关闭发动机并确保其不会被意外启动。
- 需要再次张紧带子时，拧松两个轴承支架和油马达支架的夹紧螺栓 (1)。
- 拧松锁紧螺母 (2)。
- 均匀地拧入张紧螺栓 (3)，从而将驱动轴均匀地向外推。
- 重新拧紧锁紧螺母。
- 重新拧紧两个轴承支架和马达支架的夹紧螺栓。

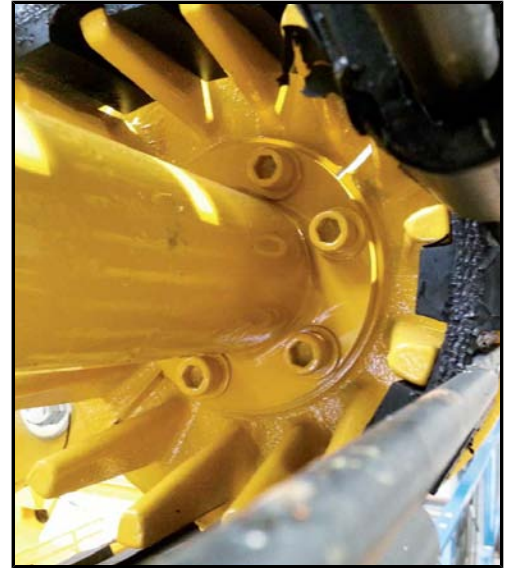
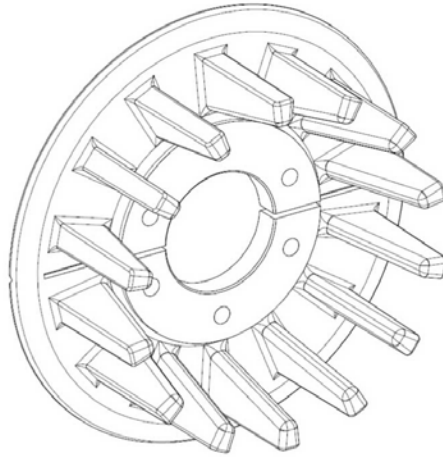
请注意，应均匀张紧卸料带皮带。让卸料带短暂运行。检查张紧情况，必要时重复张紧过程。

驱动轮

注意



请及时更换驱动轮，不要等到卸料带皮带跳脱！



至少每个季节检查一次驱动轮是否有磨损。磨损严重的驱动轮会导致卸料带皮带过早磨损。

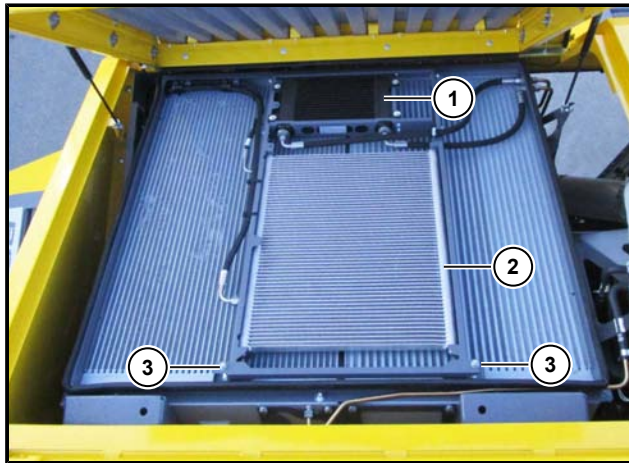
7.16 空调与通风装置

如果空调设备制冷功率不足，可能有以下原因：

- 空调设备冷凝器被污染。
应对措施：清洁空调设备冷凝器。
- 制冷剂循环填充不足。
应对措施：仅允许由专业人员使用必要的专业工具来进行。
- 驾驶室内的循环空气喷嘴未打开。
应对措施：打开循环空气喷嘴。
- 驾驶室内的循环空气喷嘴被污染。
应对措施：清洁循环空气喷嘴。

如果暖气和通风装置即使在循环空气喷嘴已完全打开的情况下仍然不能以最大的功率工作，其原因大多在于过滤器堵塞。因此请始终清洁两个过滤器。

7.16.1 空调设备冷凝器



- (1) CVR-变速箱油冷却装置
- (2) 空调设备冷凝器
- (3) 支撑框架六角螺母

- 请每天检查空调设备冷凝器 (2) 的污染情况。
- 通过用手收集、通过使用水管清洁冷却装置或通过用压缩空气吹出来去除粗污物。仅在使用扁平射流时、压力下降时且喷射距离至少为 30 cm 的情况下，才允许使用高压清洁器。
- 在清洁时可以将支撑框架向上翻起。为此拧松支撑框架上部的两个六角螺母 (3) 并将支撑框架向上翻转。

注意

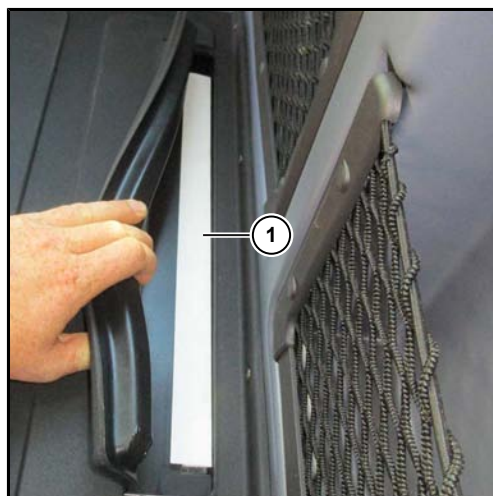
存在有损健康和污染环境危险。



空调设备上涉及制冷剂循环的保养作业（如添加制冷剂、更换收集式干燥器等）仅允许由授权的专业维修人员进行。

7.16.2 循环空气过滤器

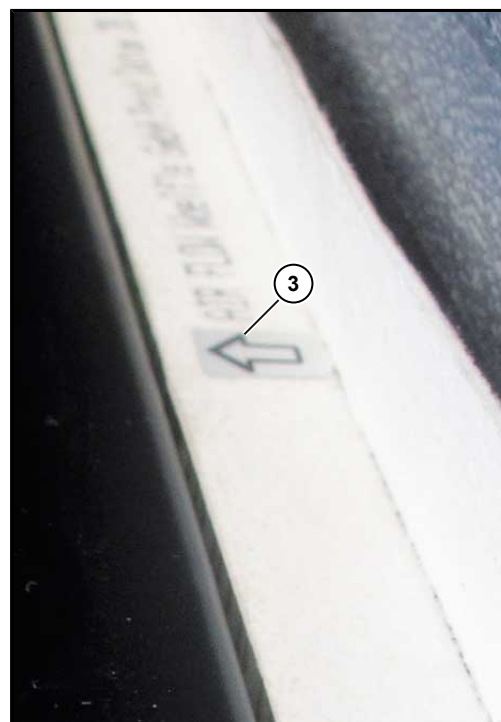
循环空气过滤器 (1) 位于驾驶室底部驾驶员座位后面的盖板下。

**(1)** 循环空气过滤器

需要时应清洁该过滤器。方法为：

- 在搭板 (2) 处将循环空气过滤器 (1) 向上拉出。
- 用压缩空气清洁循环空气过滤器。
- 重新装入清洁的循环空气过滤器。此时注意流动方向。过滤器上印刷的箭头 (3) 必须指向前挡风玻璃的方向。

该滤芯 (罗霸产品号 352042200) 应每年更换一次。



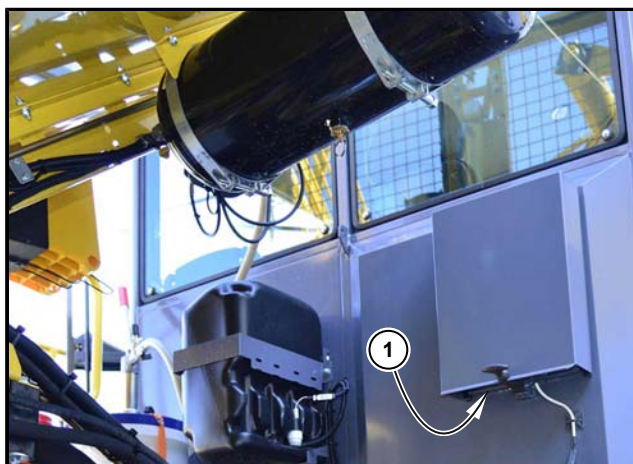
7.16.3 新鲜空气抽吸过滤器

驾驶室新鲜空气抽吸过滤器 (1) 位于驾驶室后壁的外部右侧。

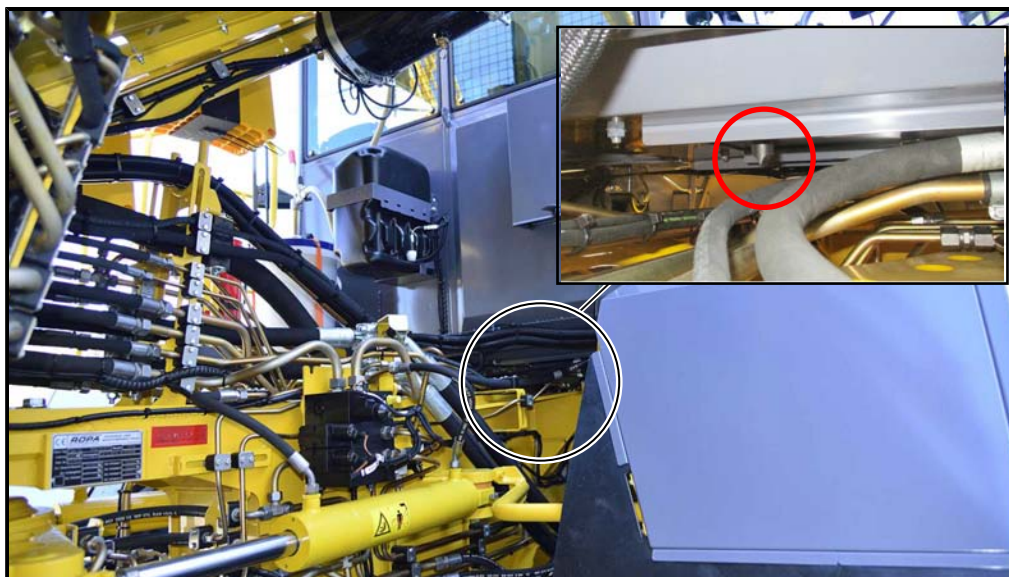
需要时应清洁该过滤器。方法为：

- 打开盖板。
- 拧出滚花螺栓，从支撑框架中取出过滤器。
- 用压缩空气清洁滤芯。
- 将清洁过的滤芯重新装入支撑框架中，并用滚花螺栓固定。
- 关闭盖板。

该滤芯 (罗霸产品号 352033200) 应每年更换一次。

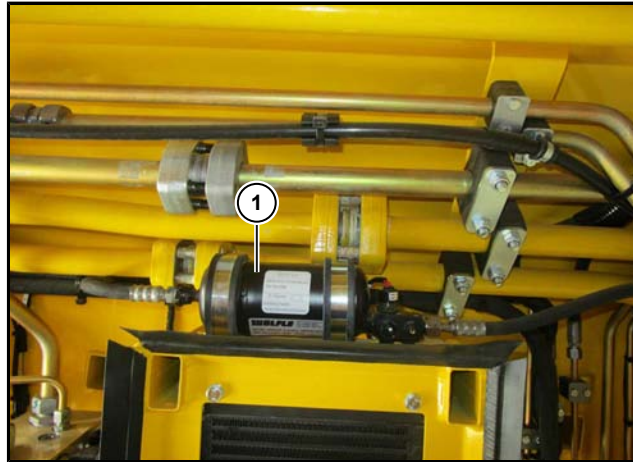


7.16.4 冷凝水排放



定期检查驾驶室下部空调设备的冷凝水排放。一旦在此没有水流出，应清洁冷凝水排出口。

7.16.5 制冷剂循环

**注意****给专业维修机构的提示！**

在更换或添加制冷剂时应使用以下油品：Fuchs Reniso PAG46（罗霸产品号 435004600）。绝不得使用其它附加油料运行空调设备。在制冷循环系统中总共有 250 ml 油。

制冷剂型号：R134a，制冷剂注入量约 1680 克。

每年一次的保养：

- 由授权的专业维修机构对空调装置进行检查和必要的维修。

每两年一次的保养：

- 由授权的专业维修机构对制冷剂和收集式干燥器 (1)（罗霸产品号 352041500）进行更换。

罗霸在制冷剂中加入了一种荧光剂。这样可以用较低的成本快捷地确认可能出现的空调不密封现象。

7.17 电瓶保养

在收获季期间，请每两周检查一次车辆电瓶内的电解液水平。



电池箱

警告



存在受侵蚀的危险。

电池酸会严重侵蚀皮肤和呼吸道。

- 使用酸性电池时应始终穿戴足够的防护服（防护镜、耐酸手套、围裙）。
- 避免与电池酸发生皮肤接触。
- 避免吸入酸性蒸汽。
- 使用电池时注意工作岗位应足够通风。
- 当电池酸与皮肤发生接触时应立即用大量的水冲洗相关的皮肤部位。接着应立即就医。

需要时，请加入足够的蒸馏水，直到电解液液面超出极板上表面 10 mm。

通过含有注入量自动控制功能的罗霸电池注入器（罗霸产品号 015036400）可以快速安全地完成这项作业。

7.18 打印机 (可选)

在大量打印之后,如受到纸张质量不佳或环境不良的影响,可能需要对打印头、传感器和驱动辊进行清洁,尤其是在有些地方不能正常打印时。



- 打开纸卷储备盖并取出纸卷。
- 用一把小刷清除纸卷、传感器及撕裂边缘上的污垢。
- 用力吹净纸卷储备槽,以便清除较大的灰尘。
- 用棉花棒蘸取异丙醇-酒精 (IPA) 清洁打印条,或使用打印头清洁笔/清洁卡。
- 同样用一根棉花棒 (IPA) 清除其他严重污垢。

绝不得使用锋利的物品进行清洁。这可能导致打印头受损。

7.19 长时间停机

如果机器停机时间超过四周，应执行以下工作：

- 彻底清洗机器。在此应避免有针对性地喷射轴承和支撑辊。
- 用高压清洁剂彻底冲洗星状过滤网中央的转筒。

注意



我们在此明确指出，由紧粘在星状过滤网转筒上的泥土导致的任何机器故障都不在保修或优惠维修范围之内。

- 在压缩空气容器上排出冷凝水。
- 给机器上的所有润滑点上油。
- 启动驱动并让中央润滑装置运行至少 2 个循环。
- 给整台机器喷注防腐油。请注意，油或脂不得喷射到轮胎上。
- 请给液压油缸的所有活塞杆和轴环上油。
- 将机器置于一个干燥且不受气候影响的地方 - 尽量在一个车间里。

警告



存在受侵蚀的危险。

电池酸会严重侵蚀皮肤和呼吸道。

- 使用酸性电池时应始终穿戴足够的防护服（防护镜、耐酸手套、围裙）。
- 避免与电池酸发生皮肤接触。
- 避免吸入酸性蒸汽。
- 使用电池时注意工作岗位应足够通风。
- 当电池酸与皮肤发生接触时应立即用大量的水冲洗相关的皮肤部位。接着应立即就医。

- 拆下电池。应将电池干燥冷藏，但必须避免它受霜冻。存放前应检查酸度，必要时注入蒸馏水。在储藏前给电池充足电。储藏期间，应每月检查一次电池的电压并在必要时补充电。用专用的端子油脂润滑电池电极。

危险



爆炸危险警告！

如果酸性电池用不合适的充电器充电或充电电压过高，可能会形成爆炸气体。爆炸气体极易被点燃，并会爆炸。

- 故请始终注意充电电压应正确。
- 请注意，只能在通风良好之处给电池充电。
- 严禁吸烟、使用明火或敞开的光源。

电池的寿命

为能在停机 2 周后还能保持电瓶的启动能力，请注意以下提示：

- 检查液位。若液位过低，请注入蒸馏水至电解液最高标记处。
- 当温度为 20 °C 时，自放电率约为额定容量的 0.2 %/天。
- 为避免深放电，请定期检查电解液的密度。如果密度低于 1.21 千克/升，应进行充电。建议采用容量的 1/10 作为充电电流。
- 深放电的电池上会形成硫酸铅。通过重新充电无法使电池恢复。
- 电池上生成硫酸，可以通过银色的板块式薄膜和浑浊的电池酸看出，客户对此不享受任何保证和保修权利。此现象也不包括在可以容忍的范围之内，因为这些损失是严重保养疏忽所致。

7.20 拆卸和废气处理

如果在机器的使用寿命结束时未对机器进行专业的废弃处理，则可能会导致事故发生并破坏环境。

存在由下列因素造成的危险：

- 液压油/发动机机油
 - 润滑剂/辅助材料
 - 冷却液/制冷剂
 - 燃油
 - 电池
 - 受压的介质/蓄压器
 - 残余能量
 - 可移动部件
- 仅允许由合适的废弃处理公司按照适用的相关法律、准则和标准拆卸机器并对其进行废弃处理。
 - 请遵守有关机器拆卸的国家安全条例。
 - 穿戴个人防护装备。
 - 在对液压装置或蓄压罐进行所有作业之前应释放液压装置的压力。

8 故障与应对措施

出现故障或危险场合时，会通过 R-Touch 界面显示警告标志或发出警告声信号来提醒您注意。出现危险场合时，某些功能会被锁定。

故障、原因和补救措施请参见 R-Touch 内第 6 章的描述。

8.1 安全开关

机器给操作者和材料提供了最大的安全性。一旦操作者离开驾驶室，驾驶室的安全开关便会封锁某些功能。如果从驾驶室不能执行某一功能或开关卡死，请首先检查驾驶室门、储料仓门及发动机室天花板是否是关闭的。

如果不能以这种方式排除功能故障，请在本操作说明书的相关章节查阅相关的或无功能的部件。您可以在那里获得有关安全开关及功能故障的可能原因的提示。

警告



存在人员受重伤或机器受重大损失的危险。

- 切勿将安全装置、安全插销或安全开关停用。这会导致人员受重伤。
- 如果您对功能测试造成的影响不完全了解，切勿进行此类测试。
- 请确保，必要时，在寻找故障或排除故障时有第二个可靠的熟悉机器的人在场，一旦出现危险，他能立即停止机器的运行。
- 只要有一丝的怀疑，便应求助接受过培训的专业人员，或与罗霸服务人员取得联系。
- 如果您不具备必要的专业知识和必要的经验，便不应维修机器。

如果您可以通过无线电或无线电话与您的经销商或制造商取得联系，您可以通过 R-Touch 界面上的专用诊断菜单进行深入的故障诊断。出于安全原因，某些菜单是对使用者封锁的。如果操作不当，存在人员受到致命伤害或机器受到严重损失的危险，且需花费高额费用进行维修。

8.2 保险丝

8.2.1 熔断丝

机器主要采用市场上通行的扁平式接插保险丝（熔断丝）。保险丝应无需工具即可够到。

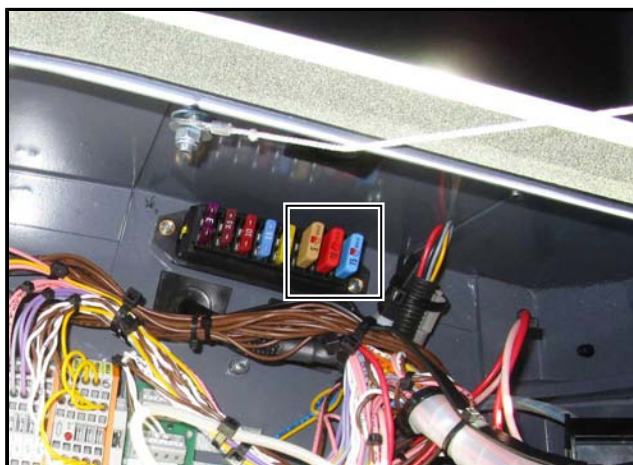
电气保险丝位于

- 柴油发动机 (见 439 页) 上
- 在驾驶室外的总电气装置中 (见 441 页)
- 在座椅控制台内 (见 440 页)
- 发动机电气箱内 (见 445 页)

在盖罩内侧有注明保险丝的标签。此外，在座椅控制台内还有三个电子自动保险器。

自动保险器可以用于查找故障。为此，如果熔断丝烧断，请用合适的自动保险器取代。过载（如发生短路）时自动保险器会断开。按下释放按钮后自动保险器会被重新激活。

座椅控制台内的自动保险器

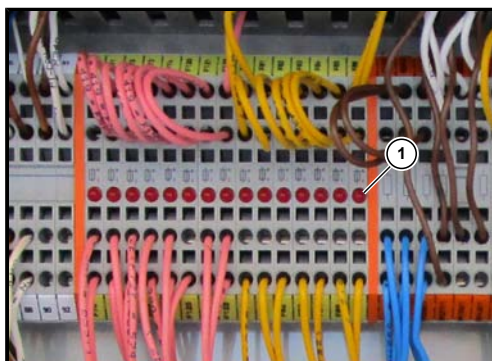


8.2.2 电子保险丝

保险丝 F70r 至 F127r 用作可自动复位的电子保险丝。如果保险丝中的发光二极管 (LED) (1) 闪亮，说明保险丝过载，且相连部位的供电会中断。

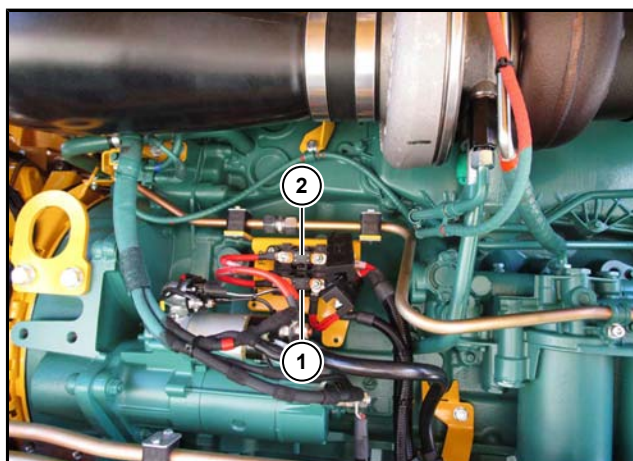
自动复位式电子保险丝位于

- 驾驶室外的总电气装置中 (见 443 页)
- 发动机电气箱内 (见 445 页)



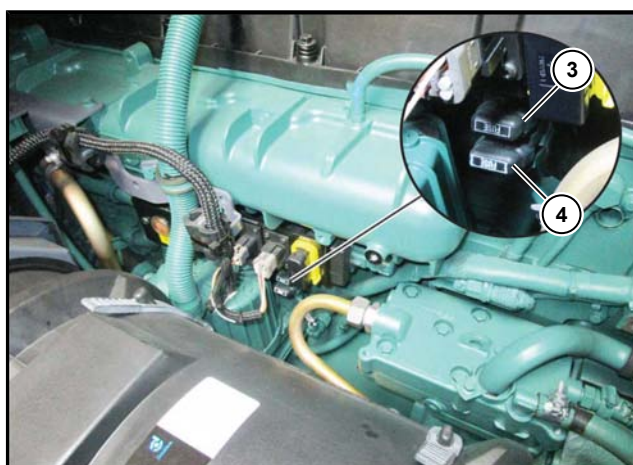
中央电气装置中的电子保险丝

8.2.3 柴油发动机上的保险丝



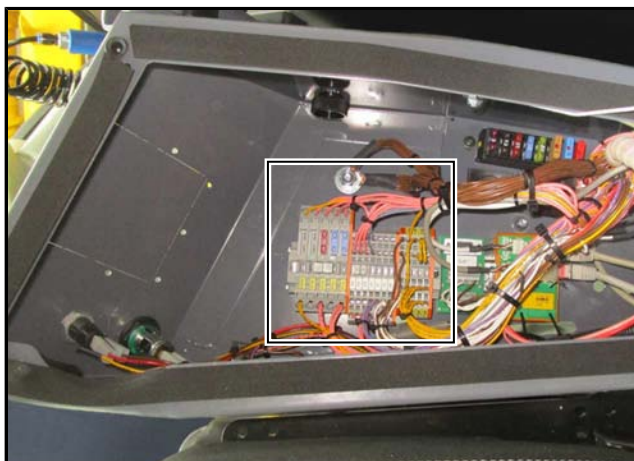
柴油发动机右后方是主保险丝（Mega Fuse 保险丝）。
 F01 (1) 负责的是驾驶室和发动机电气箱内的总电气装置。
 F02 (2) 负责的是大部分照明装置。
 这些保险丝是否完好，只能使用测量仪器（通断检测器）来确定。

编号	安培	功能	在机器中的位置
总供电装置，MEGA特大型保险丝			
F01	125	为驾驶室中央电气箱 X1 供电 为发动机电气箱供电	柴油发动机，靠下的保险丝
F02	125	给照明灯 X2 供电	柴油发动机，靠上的保险丝



编号	安培	功能	机器中的位置
沃尔沃柴油发动机（内部）			
F03	10	沃尔沃 EMS 供电	前部柴油发动机，靠上的保险丝 (3)
F04	25	沃尔沃 ACM 供电（仅针对 RT6c）	前部柴油发动机，靠下的保险丝 (4)

8.2.4 驾驶室座椅控制台中的保险丝



编号	安培	功能	
F43	15	接线柱 15 ESR, 彩显终端, 操纵杆, 操作件	接线柱 15
F44	15	转动锁定	
F45	10	座椅减震、座椅加热、座椅通风	
F46	7.5	G15 变压器 24 V / 5 V (只适用于选配打印机)	
F200	5	A11 打印机	5 V
标签罗霸产品号 3550714CN			

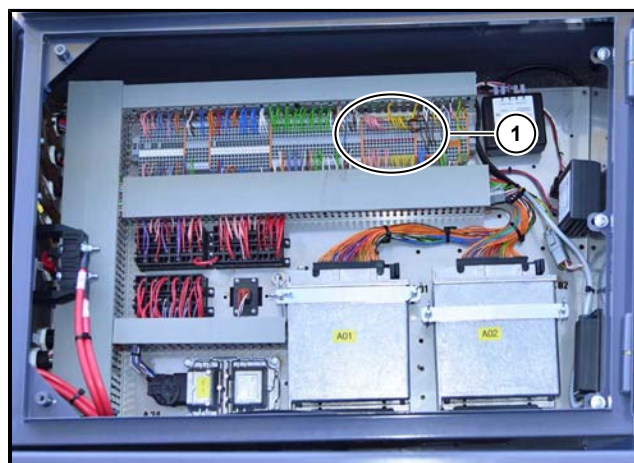
8.2.5 在驾驶室内的总电气装置中的保险丝



编号	安培	功能	
F06	15	接线柱 30 A01 电脑 ESR A	接线柱 30 来自 X 1
F07	15	接线柱 30 A01 电脑 ESR A	
F08	15	接线柱 30 A02 电脑 ESR B	
F09	15	接线柱 30 A02 电脑 ESR B	
F10	15	接线柱 30 A15 计算机 ESR E	
F11	15	接线柱 30 A15 计算机 ESR E (只适用于 PR2h 型割台) 接线柱 30 A39 I/O-模块 IV (只适用于 RR 型割台)	
F12	7.5	接线柱 30 A07 彩显终端 柴油发动机诊断插座 X340	接线柱 15
F13	3	内部照明灯右	
F14	15	雨刷马达	
F15	15	驾驶室风扇	
F16	15	接线柱 15 发电机, 加油传感器, 油箱油位/温度, 行驶速度传感器, 电池总开关	
F17	10	中央润滑装置	
F18	10	转向控制柱, 喇叭, 转向灯, 雨刷控制器, 挡风玻璃清洗泵	
F19	5	A19 空调控制器	
F20	3	割台电气箱传感器 24 V	K01/86
F21		未占用	接线柱 30 X1
F22	5	左/右视频显示器	接线柱 15
F23		未占用	
F24	7.5	右前与左后驻车灯	来自 灯
F25	7.5	左前与右后驻车灯, 开关照明灯。	

编号	安培	功能	
F26	7.5	近光灯	
F27	7.5	远光灯	
F28	20	接线柱 30 A36 I/O-模块 III (只适用于 PR2h 型割台) 接线柱 30 A38 I/O-模块 III (只适用于 RR 型割台)	
F29		未占用	
F30	15	接线柱 30 A34 I/O-模块 I	来自 X2
F31	15	接线柱 30 A34 I/O-模块 I	
F32	-- 15	未占用 (只适用于 PR2h 型割台) 割台作业照明灯 (继电器 K13、K14、K15), 只适用于 RR 型割台	
F33	7.5	变压器 2 (冰箱插座)	接线柱 15
F34	10	警告信号灯	来自 X2
F35	15	旋转灯继电器 K19	
F36	15	24 V 插座 座椅控制台	
F37	15	后视镜调节, 内部照明, 变压器 1 (收音机插座)	
F38	7.5	12 V 插座 车顶控制台, 收音机	12 V 变压器 1
F39	5	12 V 座椅控制台	
F40	3	远程信息处理计算机 A45	接线柱 30 电瓶
F41	7.5	12 V 冰箱, Accosat (可选)	12 V 变压器 2
罗霸产品号 3550713CN			

8.2.6 驾驶室外的总电气装置中的保险丝

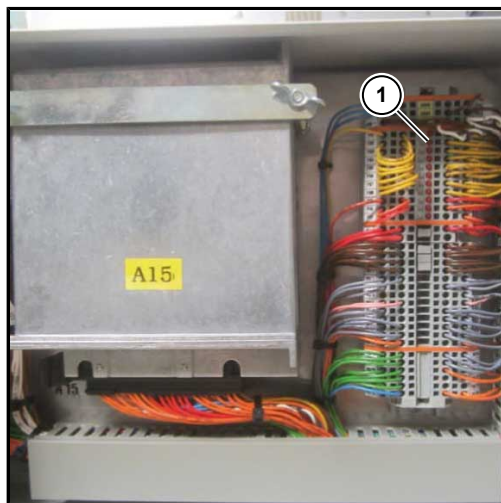


(1) 中央电气装置中的电子保险丝

编号	安培	功能	
F70r	100 mA	B59 犁头辅助驱动/输送带压力传感器 B171 行驶机构左侧压力	24 V
F71r	100 mA	B36 前超声波传感器 B174 右侧行驶机构预应压力	24 V
F72r	100 mA	B60 打叶器/犁头驱动压力传感器 B170 行驶机构右侧压力	24 V
F73r	100 mA	B61 制动装置压力传感器 B03 第 3 轴车轮角度传感器	24 V
F74r	100 mA	B42 自动驾驶仪“关闭” B175 左侧行驶机构预应压力	24 V
F120r	100 mA	B178 三支点装置减压压力传感器（右）	24 V
F121r	100 mA	B94 右侧三支点单元位置 B95 左侧三支点单元位置	24 V
F122r	100 mA	B02 第 2 轴车轮角度传感器 B154/B155 折叠头角度传感器	24 V
F80r	100 mA	B20 带状筛转速	8.5 V
F81r	100 mA	B32 油门踏板 2 传感器	8.5 V
F82r	100 mA	B01 第 1 轴车轮角度传感器	8.5 V
F83r	100 mA	B09 油门踏板 1 传感器	8.5 V
F84r	100 mA	B24 环形升降带转速	8.5 V
F85r	100 mA	B146 第 1 轴偏转角度	8.5 V
F86r	100 mA	B04 前腰弯转角度传感器	8.5 V

罗霸产品号 3550534CN

8.2.7 割台电气箱内保险丝



(1) 割台电气箱内电子保险丝 LED

编号	安培	功能	
F101r	100 mA	B05 行探测器传感器 B76 PASH 打叶器折叠传感器	8.5 V
F102r	100 mA	B62 打叶器右侧高度传感器 B63 打叶器左侧高度传感器	8.5 V
F103r	100 mA	B64 限深轮轴右侧高度传感器 B65 限深轮轴左侧高度传感器	8.5 V
F104r	100 mA	B67 切削厚度传感器 B30 1-4 犁辊筒转速	8.5 V
F105r	100 mA	B06 犁刀体转向传感器 B29 探测辊筒转速	8.5 V
F106r	100 mA	B08 右侧挖掘深度传感器 B07 左侧挖掘深度传感器	8.5 V
F107r	100 mA	B66 犁刀梁挖掘深度传感器 B71 犁头侧移传感器	8.5 V
F108r	100 mA	B158 打叶器右侧平行四边形传感器 B159 打叶器左侧平行四边形传感器	8.5 V
F115r	100 mA	B68 右打叶器卸载压力传感器 B69 左打叶器卸载压力传感器	24 V
F116r	100 mA	B70 石块保护装置压力传感器 B28 打叶器轴转速	24 V
F117r	100 mA	B160 除叶器轴转速，仅限于 PES	24 V

罗霸产品号 3550408CN

8.2.8 发动机电气箱内保险



编号	安培	功能	
熔断丝			
F50	15	接线柱 30 A03 电脑 ESR C	接线柱 30 X1
F51	15	接线柱 30 A03 电脑 ESR C	
F52	15	接线柱 30 A14 计算机 ESR D	
F53	15	接线柱 30 A14 计算机 ESR D	
F54		未占用	
F55		未占用	
F56	15	24 V 插座 后	
F57	15	接线柱 30 直接来自电池, 供电电池继电器 K43	
F58		未占用	
F59	15	接线柱 30 A35 I/O-模块 II	
F60	15	接线柱 30 A35 I/O-模块 II	
F130		未占用	接线柱 15
F131	3	接线柱 15 A44 视频控制数字单元	
电子保险丝			
F75r	100 mA	B26 前进行驶驱动压力传感器 B377 柴油粗滤压力	24 V
F76r	100 mA	B45 超声波传感器 后 B58 清空储料仓压力传感器	24 V
F77r	100 mA	B55 星状筛泵压力压力传感器 B56 星状筛马达压力传感器	24 V
F78r	100 mA	B57 储料仓蜗杆/环形升降带压力传感器 B152 压力传感器 行驶驱动齿轮离合器 CVR	24 V

编号	安培	功能	
F79r	100 mA	B84 后退行驶驱动压力传感器 B107 蓄压器压力	24 V
F123r	100 mA	B156/B157 折叠件后部倾斜角度传感器	24 V
F125r	100 mA	B150 第 3 轴右侧水平 B151 第 3 轴左侧水平	24 V
F126r	100 mA	B148 第 2 轴右侧水平 B149 第 2 轴左侧水平	24 V
F127r	100 mA	B80 紧急转向控制泵压力传感器 B177 行驶泵摆动角度	24 V
F90r	100 mA	B75 第 1 星状过滤网导栅条传感器 B51 泵分配器传动机构润滑	8.5 V
F91r	100 mA	B10 第 2 星状过滤网导栅条传感器 B35 卸料带弯折传感器 1	8.5 V
F92r	100 mA	B21 第 1 星状筛转速 B22 第 2 星状筛转速	8.5 V
F93r	100 mA	B23 第 3 星状筛转速 B34 卸料带高度传感器	8.5 V
F94r	100 mA	B120 卸料带 折叠件 2 B166 CVR 行驶驱动装置润滑装置	8.5 V
F95r	100 mA	B121 第 3 星状过滤网导栅条传感器	8.5 V
F96r	100 mA	B118 横向刮板运行速度 B119 纵向刮板运行速度	8.5 V
F97r	100 mA	B163 升降带高度 B164 储料仓支架后部高度	8.5 V
F98r	100 mA	B161 储料仓蜗杆前部高度 B162 储料仓蜗杆后部高度	8.5 V
F99r	100 mA	B165 储料仓支架前部高度	8.5 V
罗霸产品号 3550597CN			

8.3 继电器清单

编号	名称	在机器中的位置	说明	部件号
K01	总载荷继电器接线柱 15	驾驶室内的总电气装置	载荷继电器接线柱 15, 70 A	320009900
K03	闪光信号器继电器	座位控制台	闪光信号传感器	320002100
K06	挡风板刮雨器继电器	驾驶室内的总电气装置	刮雨板马达	320057300
K07	总润滑器继电器	驾驶室内的总电气装置	总润滑泵开关	320015400
K19	旋转灯继电器	驾驶室内的总电气装置	开关所有旋转灯	320015400
K43	电池继电器	电池箱前	电子控制 电池总开关	320076200
R600	沃尔沃 EMS 主继电器	柴油发动机的前方	沃尔沃部件	沃尔沃

8.4 对电气布线的颜色编号

对电气布线的颜色编号

褐色	地线
红色	接线柱30 (持续电流)
粉红色	接线柱15 (点火电流)
黄色	8.5 V
紫色	12 V
蓝色	数字信号管线 (开 / 关)
绿色	模拟信号管线 (可变的传感器值)
灰色	所有照明灯 "E" 灯泡和警告器 "H" (蜂鸣器)
白色	电动马达和内部布线, 其它
橙色	所有阀门和磁铁的控制管线 (所有 "Y")

特点：

- 绞合电缆
- 白色 (绞合) = CAN-high
- 棕色 (绞合) = CAN-low
- 互绞合 = CAN-BUS 数据线

8.5 通过 R-Touch 进行故障搜索



部分运行故障通过警告标志显示在 R-Touch 的界面中。出现电气或电子故障时，会显示相关部件的名称。

例如：



= 与控制器的沟通故障 A15 = 计算机 ESR E (参见下表)。



= 禁止区域内的模拟信号。

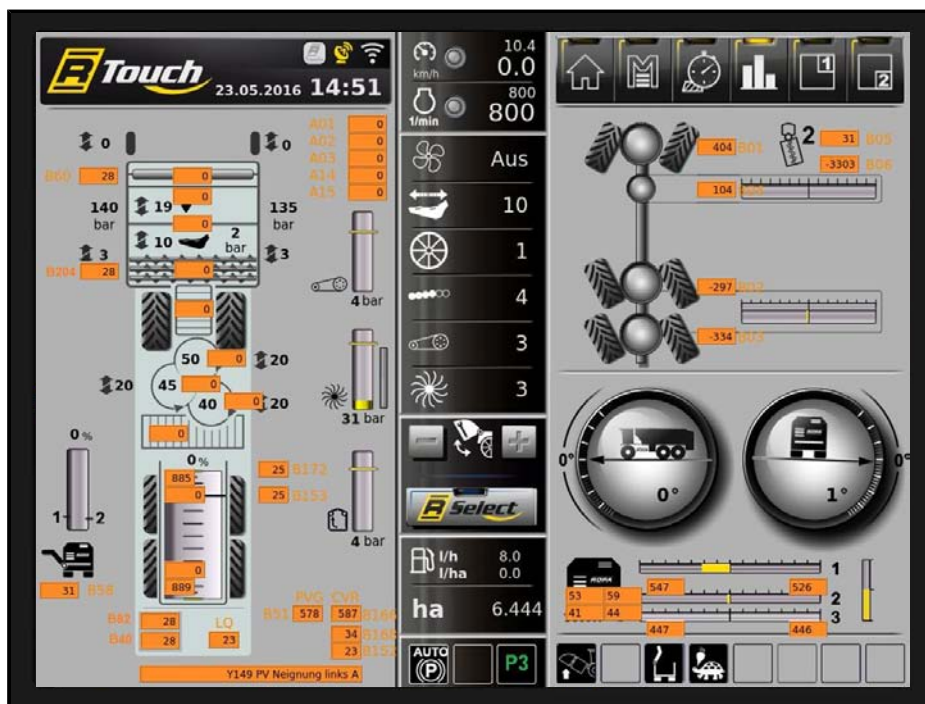


= 确证管线断裂或短路。



= EEPROM 内部储存器故障。

DIN	部件	在机器中的位置	备注	罗霸产品号
A01	计算机 ESR A	在驾驶室总电气装置内	A 型计算机, 深度制导, R-Touch	320078100
A02	计算机 ESR B	在驾驶室总电气装置内	B 型计算机, 转向控制	320078100
A03	计算机 ESR C	发动机电气箱内	C 型计算机, 行驶驱动, 发动机	320078100
A07	彩显终端	座位控制台	12.1 " Touch	320083800
A10	CAN 右操纵杆	座位控制台		320076000
A14	计算机 ESR D	发动机电气箱内	计算机 D, 清洁控制	320078100
A15	计算机 ESR E	割台电气箱内	计算器 E, 割台	320078100
A18	清空储料仓操作元件	在司机座位左侧的扶手上	带滚轮	320084300
A19	空调控制仪	底部空调旁	驾驶室内的温度调节器	352041400
A34	I/O-模块 I	在驾驶室总电气装置内	机架前部照明	320082500
A35	I/O-模块 II	纵向刮板链式传动右后方	机架后部照明	320082500
A36	I/O-模块 III	割台电气箱外	割台处照明	320082500
A40	R-Direct/R-Select 操作元件	座位控制台		720017800
A44	视频控制数字单元	发动机室内右前方	用于 R-View 视频监控系统	320086900
A41-43	键盘 I、II 和 III	座位控制台	8 个按钮, 无薄膜	320083100
A45	远程信息处理计算机	驾驶室车顶下	起自机架号 6*1559	320088900



此处专家模式已激活

8.5.1

诊断菜单概览



在随后的几页中，我们将向您展示 R-Touch 界面中您可能看到的诊断菜单视图。如果要求您调出相应的菜单项并将显示的数值或标志传输给服务人员，这些视图有助于服务人员进行故障诊断。

8.5.1.1 数字输入端



1/min 0 数字输入端

编号/名称	AD	
S105 座位触点开关	1	X
S91 发动机舱盖板 左	1	X
S92 发动机舱盖板 后	1	X
S121 发动机舱盖 右	1	X
S41 燃料仓门 (关闭发动机)	1	X
S54 驾驶室爬梯	0	X
S94 燃料仓爬梯	1	X
S51 门触点	1	X
S24 制动装置储能器压力	0	X
S25 驻车制动装置按钮开关	0	X
S63 驻车制动装置拨动开关	0	

1/min 0 数字输入端

编号/名称	AD	
S63 驻车制动装置拨动开关	0	
S45 行驶方向脚踏开关	0	X
S46 巡航控制系统	0	
S47 自动驾驶仪脚踏开关	0	X
S119 全轮驱动传动离合器	1	
S35 第 1 根轴锁	0	X
S36 第 2 根轴锁	0	X
S37 第 3 根轴锁	0	X
S126 发动机转速 +	0	
S127 发动机转速 -	0	
S30 空气过滤器	0	X

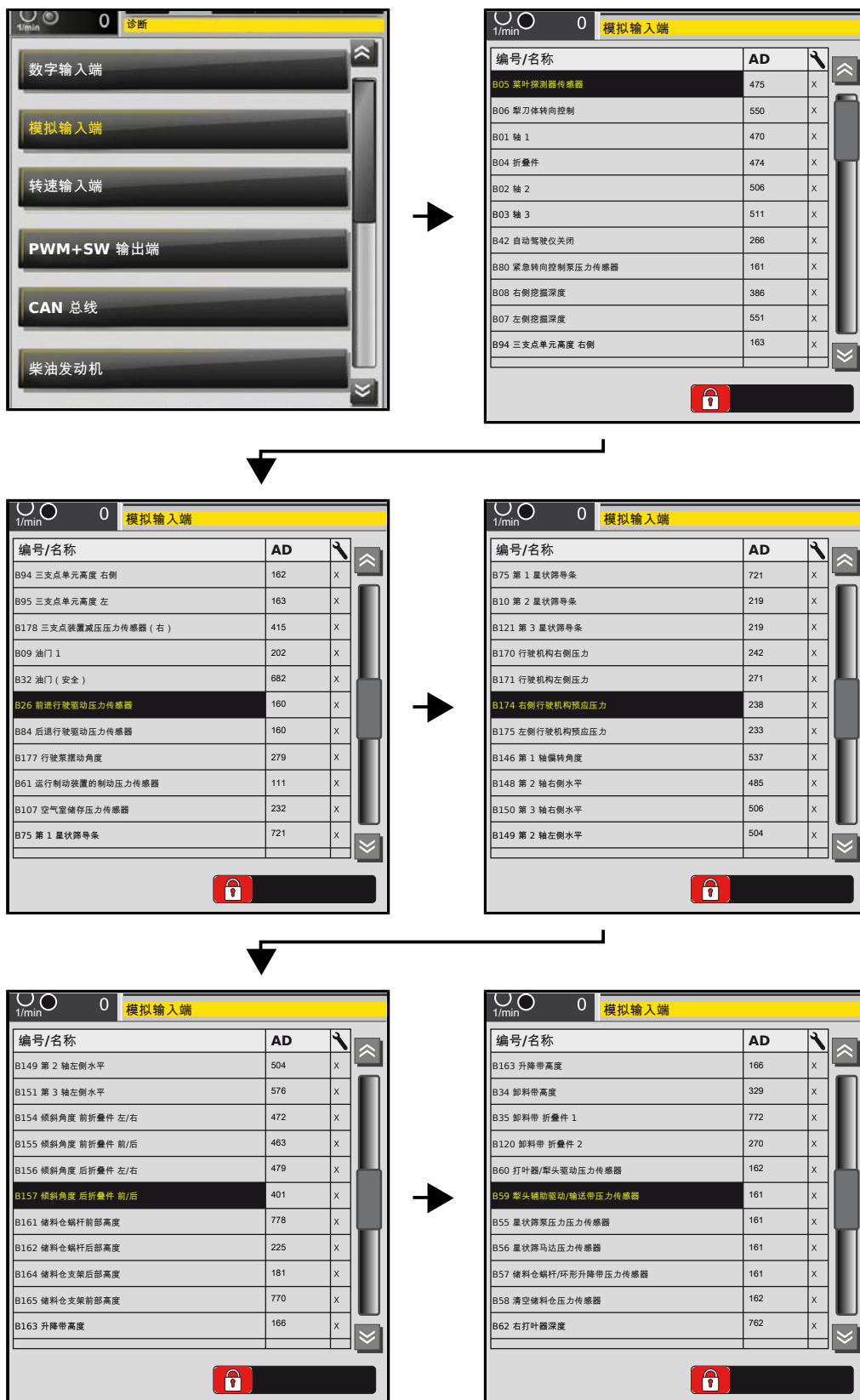
1/min 0 数字输入端

编号/名称	AD	
S30 空气过滤器	0	X
S53 空调装置按钮开关	1	X
S55.4 清洗挡风板	1	X
S55.5 雨刷间隔周期	0	X
S62 转向控制总开关	0	
S129 紧急关闭	1	
S114 右侧履带组移动	0	
S114 左侧履带组移动	0	
S110 选择犁头的保养位置	--	X
S111 犁头功能 +	--	X
S117 犁头功能 -	--	X

1/min 0 数字输入端

编号/名称	AD	
S98 在地面上操作带状筛	0	
S99 在地面上操纵第 1 星状筛 左	0	
S100 在地面右侧操作第 2 星状筛	0	
S101/113 在地面上操纵第 3 星状筛 左	0	
S102 在地面上操纵升降带 左	0	
S97 在地面上操纵犁头传动装置	0	
G102 充电控制	0	X
编码 PRh2	1	X
注意犁头已安装完毕	1	X
B90 模拟摇杆 外	0	
B90 模拟摇杆 内	0	

8.5.1.2 模拟输入端



编号/名称	AD	
B62 右打叶器深度	762	X
B63 左打叶器深度	180	X
B68 右打叶器卸载压力传感器	436	X
B69 左打叶器卸载压力传感器	419	X
B67 收割器切割厚度	192	X
B158 右侧平行四边形高度	1	X
B159 左侧平行四边形高度	1	X
B64 右侧探测辊筒高度	233	X
B65 左侧探测辊筒高度	773	X
B66 犁刀梁挖掘深度	224	X
B70 石块保护装置压力传感器	289	X

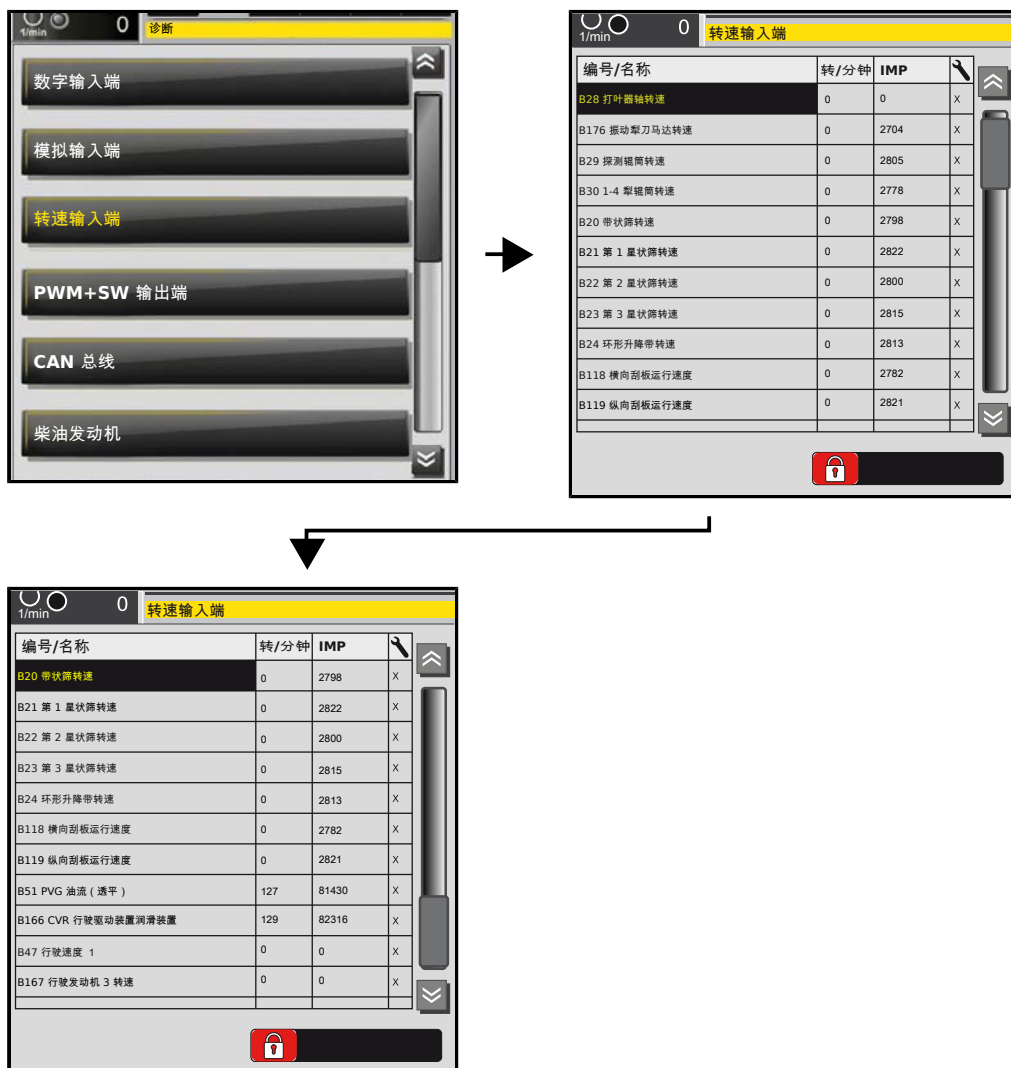


编号/名称	AD	
B70 石块保护装置压力传感器	289	X
B71 犁头的侧面位移	456	X
B36 储料仓前部超声波	885	X
B45 储料仓后部超声波	886	X
B46 油箱传感器	254	X
B377 燃料压力传感器	396	X
B81 油箱液位	657	X
B82 油箱温度	416	X
B40 液压滤风器温度传感器	778	X
B152 压力传感器 行驶驱动齿轮离合器 CVR	110	X
B153 减速齿轮温度传感器	781	X



编号/名称	AD	
B45 储料仓后部超声波	886	X
B46 油箱传感器	254	X
B377 燃料压力传感器	396	X
B81 油箱液位	657	X
B82 油位温度	415	X
B40 液压过滤器温度传感器	778	X
B152 压力传感器 行驶驱动齿轮离合器 CVR	110	X
B153 减速齿轮温度传感器	781	X
B168 CVR 行驶驱动装置温度传感器	780	X
B172 润滑监控减速齿轮温度	783	X
B90 模拟摇杆	0	X

8.5.1.3 转速输入端



8.5.1.4 PWM+SW 输出端



编号/名称	%	mA	
Y14 比例阀 三支点单元 朝下 右	0%	0	
Y15 比例阀 三支点单元 朝下 左	0%	0	
Y114 比例阀 三支点单元 朝上 右	0%	0	
Y115 比例阀 三支点单元 朝上 左	0%	0	
Y144 Y145 支座阀 右+左三支点装置减压	0%	0	1
Y133 支座阀 负载传感器锁定	0%	0	1
Y92 磁阀 前流阀 A	0%	0	
Y93 磁阀 前流阀 B	0%	0	
Y81 打叶器保养位置	0%	24	1
Y54 支座阀 右打叶器深度	0%	0	1
Y55 支座阀 左打叶器深度	0%	0	1

编号/名称	%	mA	
Y55 支座阀 左打叶器深度	0%	0	1
Y59 SV 熏叶盒 折叠 左	0%	30	1
Y135 支座阀 打叶器挡板	0%	0	1
Y58 支座阀 切削厚度	0%	0	1
Y50 支座阀 卸载右打叶器	0%	0	1
Y51 支座阀 卸载左打叶器	0%	0	1
Y52 支座阀 右辊筒组高度	0%	0	1
Y53 支座阀 左辊筒组高度	0%	0	1
Y126 Y127 比例阀 右+左犁刀梁挖掘深度	0%	24	1
Y116 支座阀 石块保护装置压力	0%	0	1
Y56 Y57 支座阀侧边移动	0%	0	1

编号/名称	%	mA	
Y56 Y57 支座阀侧边移动	0%	0	1
Y117 支座阀 移动辊筒组	0%	0	1
Y77 支座阀 犁刀+切削器行调节	0%	24	1
Y128 Y129 支座阀 移动探测辊筒 A+B	0%	0	1
Y130 支座阀 第1星状筛导条高度	0%	0	1
Y67 支座阀 第2星状筛导条高度	0%	0	1
Y147 支座阀 第3星状筛导条高度	0%	0	1
Y64 支座阀 升降带 朝上/朝下	0%	0	1
Y65 支座阀 松开升降带	0%	0	
Y173 锁定升降带左侧摇杆	0%	0	1
Y156 支座阀 储料仓前部上升	0%	27	

编号/名称	%	mA	
Y156 支座阀 储料仓前部上升	0%	27	
Y62 支座阀 前储料仓蜗杆	0%	0	1
Y63 支座阀 后储料仓蜗杆	0%	0	1
Y66 支座阀 卸料带折叠 1	0%	0	1
Y151 支座阀 卸料带折叠 2	0%	0	1
Y158 支座阀 右侧行驶机构向上	0%	0	
Y159 支座阀 左侧行驶机构向上	0%	24	
Y168 支座阀 右侧行驶机构预应力+	0%	0	1
Y169 支座阀 左侧行驶机构预应力+	0%	24	1
Y170 支座阀 右侧行驶机构预应力-	0%	0	
Y171 支座阀 左侧行驶机构预应力-	0%	27	

编号/名称	%	mA	
Y171 支座阀 左侧行驶机构预应力-	0%	27	
Y160 Y161 支座阀 锁定右/左横斜角度	0%	0	1
Y148 比例阀 右侧横斜角度	0%	0	
Y149 比例阀 左侧横斜角度	0%	0	
Y94 比例阀 卸料带 朝上	0%	0	
Y95 比例阀 卸料带 朝下	0%	24	
Y10 比例阀 前进行驶泵	0%	0	
Y11 比例阀 后进行驶泵	0%	0	
Y13 比例阀 行驶发动机 1	0%	0	
Y12 比例阀 行驶发动机 3	0%	0	
Y33+Y83 致行驶驱动/制动器	0%	0	1

编号/名称	%	mA	
Y33+Y83 放行行驶驱动/制动器	0%	27	1
E09+E10 左+右制动灯	0%	0	1
H13 倒车蜂鸣器	0%	0	1
D05 录像机盒倒退切换	0%	0	1
Y153 磁阀 全轮驱动开关	0%	0	1
Y120 磁阀 差速锁	0%	0	1
Y152 比例阀 离合器压力 CVR 行驶驱动装置	0%	0	
Y155 磁阀 CVR 离合器 1	0%	27	1
Y104 比例阀 打叶器泵/犁头向前	0%	0	
Y105 比例阀 打叶器/犁头逆转泵	0%	27	
Y134 PASH 菜叶蜗杆打开	0%	0	1



编号/名称	%	mA	
Y134 PASH 菜叶蜗杆打开	0%	0	1
Y101 Y102 比例阀 探测滚筒转速	0%	0	
Y112 比例阀 犁滚筒转速	0%	0	
Y109 比例阀 振动犁刀泵/菜叶播撒盘	0%	0	
Y29 比例阀 菜叶播撒盘转速	0%	0	
Y02 比例阀 旁路振动犁刀转速	0%	0	
Y110 比例阀 Pu. 犁头辅助驱动/带状筛	0%	0	
Y78 磁阀 犁滚筒旋转方向	0%	24	1
Y04 比例阀 带状筛转速	0%	0	
Y05 磁阀 带状筛逆转	0%	0	1
Y106 比例阀 星状筛/挖根泵	0%	0	



编号/名称	%	mA	
Y106 比例阀 星状筛/挖根泵	0%	0	
Y17 比例阀 第 3 星状筛	0%	0	
Y18 比例阀 第 1 星状筛	0%	0	
Y19 比例阀 第 2 星状筛	0%	0	
Y103 比例阀 储料仓蜗杆泵/升降带	0%	0	
Y03 磁阀 前置蜗杆	0%	0	1
Y28 比例阀 储料仓真空泵	0%	0	
Y107 比例阀 星状筛泵/堆场	0%	0	
Y38 比例阀 纵向刮板	0%	0	
Y39 比例阀 纵向刮板	0%	0	
Y40 支座阀 刮板高速档	0%	24	1

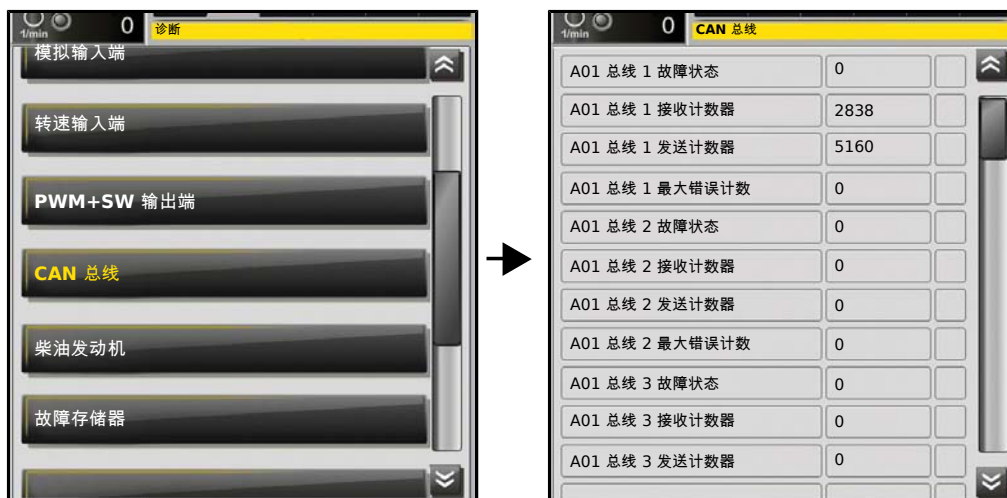


编号/名称	%	mA	
Y40 支座阀 刮板高速档	0%	24	1
Y20 比例阀第 1 轴 右	0%	0	
Y21 比例阀第 1 轴 左	0%	0	
Y22 比例阀第 2 轴 右	0%	0	
Y23 比例阀第 2 轴 左	0%	0	
Y24 比例阀 第 3 轴 右	0%	0	
Y25 比例阀 第 3 轴 左	0%	0	
Y26 比例阀 弯转铰链 右	0%	0	
Y27 比例阀 弯转铰链 左	0%	0	
Y72 Y73 Y74 同步阀 (3)	0%	36	1
Y80 人员预防器	0%	0	1

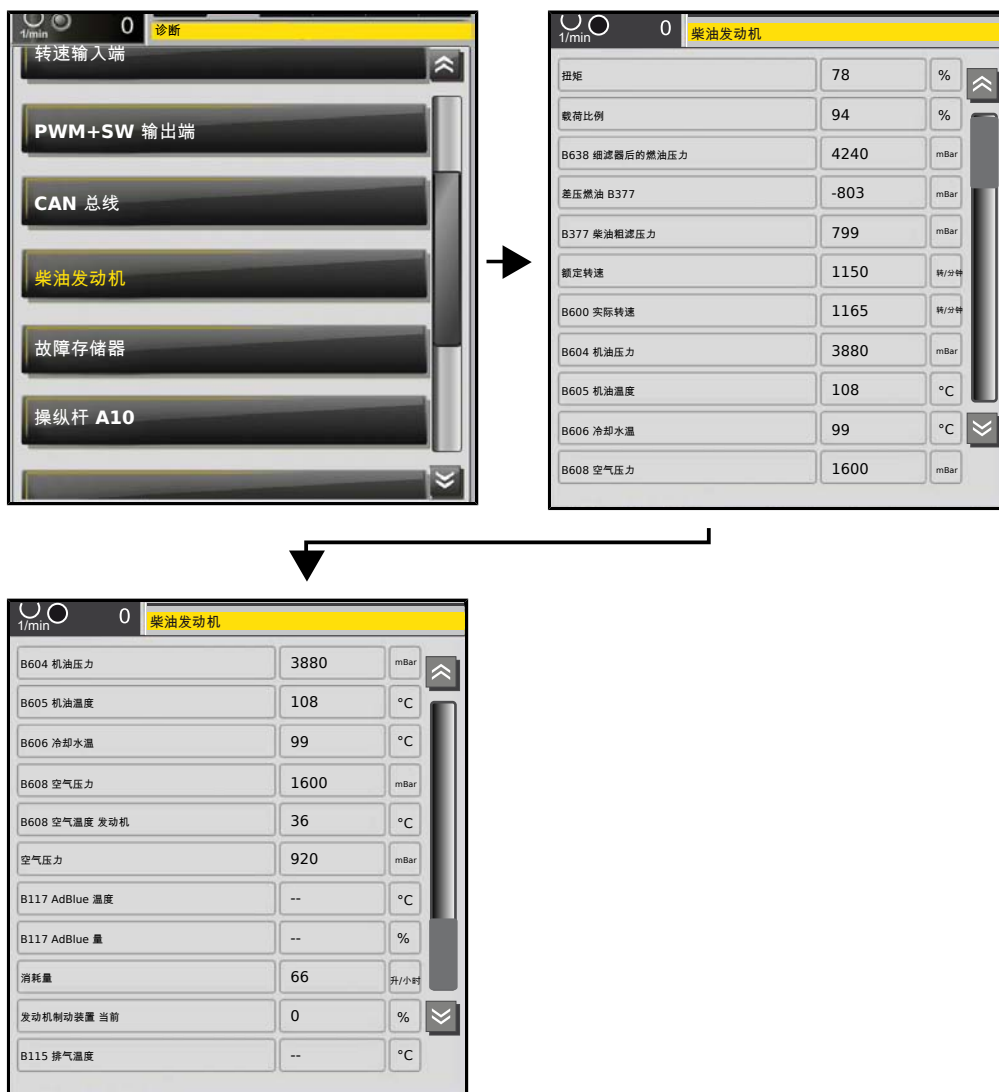


编号/名称	%	mA	
Y72 Y73 Y74 同步阀 (3)	0%	36	1
Y80 人员预防器	0%	0	1
Y113 比例阀 附加泵 72 cm³	0%	0	
Y99 比例阀 发动机冷却器通风机	0%	0	
Y146 磁阀 发动机冷却器通风机倒转	0%	0	1
Y16 比例阀 油冷却器液压通风机	0%	0	
Y136 磁阀 机油冷却器通风机逆转	0%	30	1
K06 雨刷继电器	0%	24	1
K07 中央润滑继电器	0%	0	1
M20 通风机马达 减速齿轮冷却装置	0%	27	
M15 燃油泵 预过滤器	0%	0	1

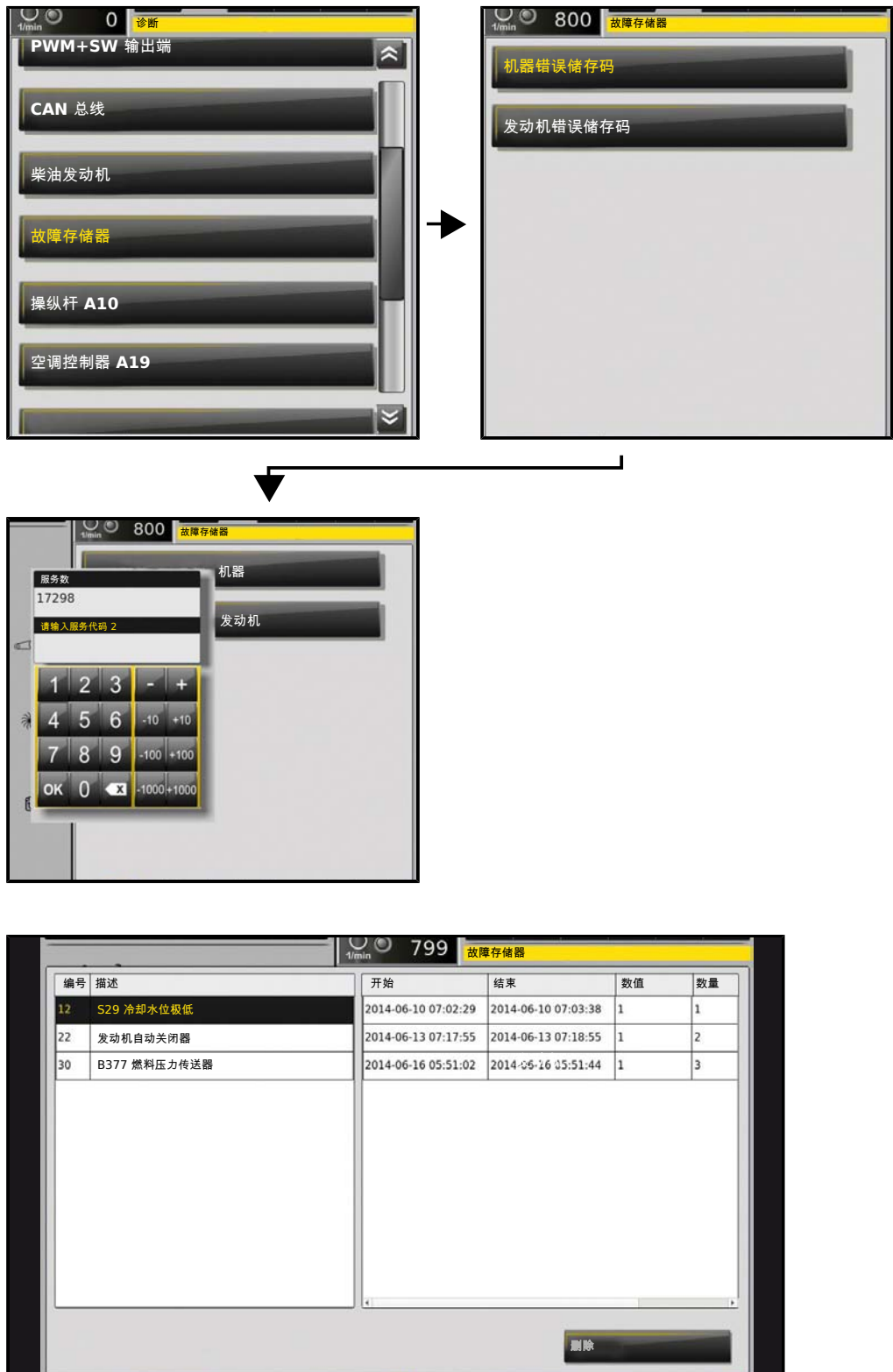
8.5.1.5 CAN 总线



8.5.1.6 柴油发动机



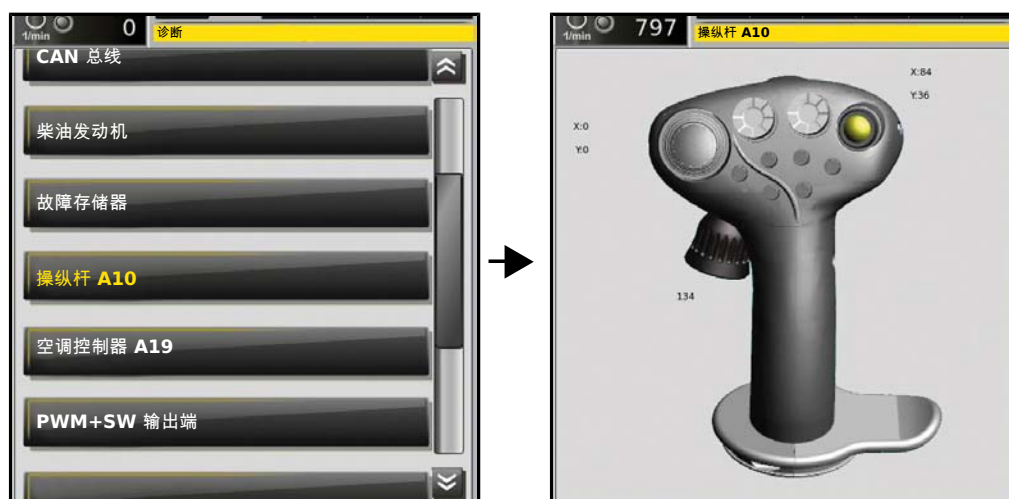
8.5.1.7 机器错误储存码



8.5.1.8 发动机错误储存码



8.5.1.9 操纵杆



8.5.1.10 空调控制仪



8.5.1.11 操作元件



8.5.1.12 功能

行走驱动



转向



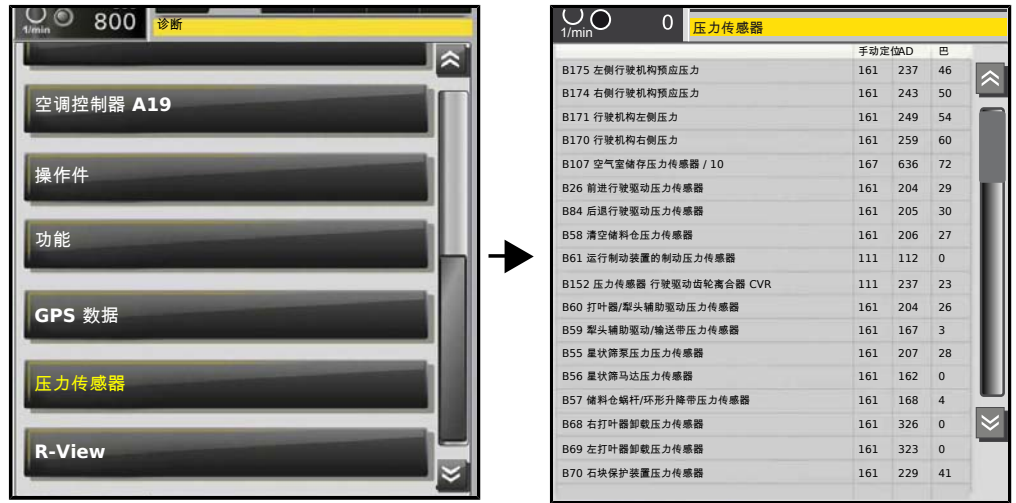
深度制导



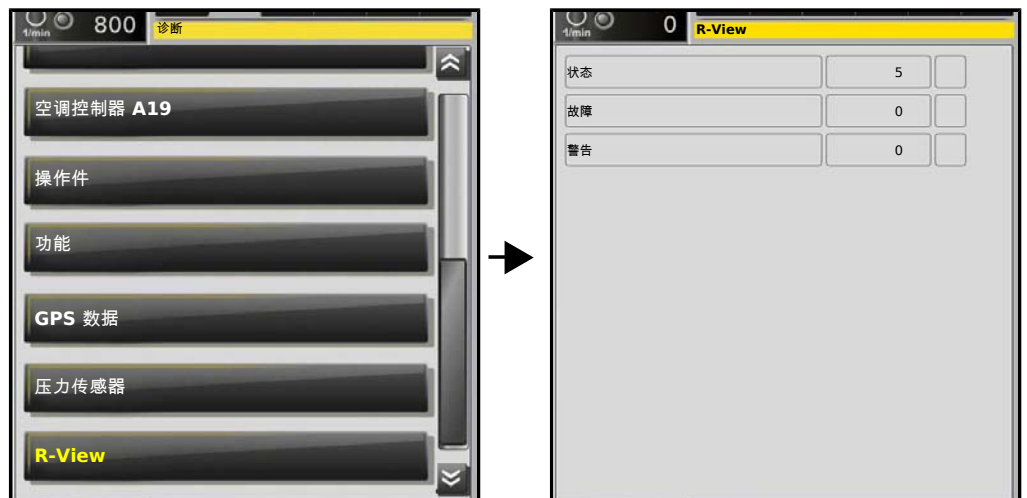
8.5.1.13 GPS 数据



8.5.1.14 压力传感器



8.5.1.15 R-View



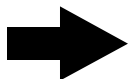
8.6 通过外力启动和给电瓶充电

注意



- 如果有必要借助外力启动机器，请勿为此使用与网络和发电机相连的装载或启动辅助器，因为这样会导致机器的电子装置受到不可挽回的损伤。
- 借助外力启动时，只允许使用其它车载电压为 24 V 的机动车辆或电瓶电压为 24 V 且电量足够的机动车蓄电池。

提示



存在机器受损的危险。

我们在此明确强调，严禁使用快速充电器及与网络相连的外力启动器来启动机器。

因使用未获许可的充电器或启动辅助器而造成的过压损害不包括在保修范围之内。我们对由此造成的损坏不承担保修责任。



电池箱

警告



存在受伤危险。

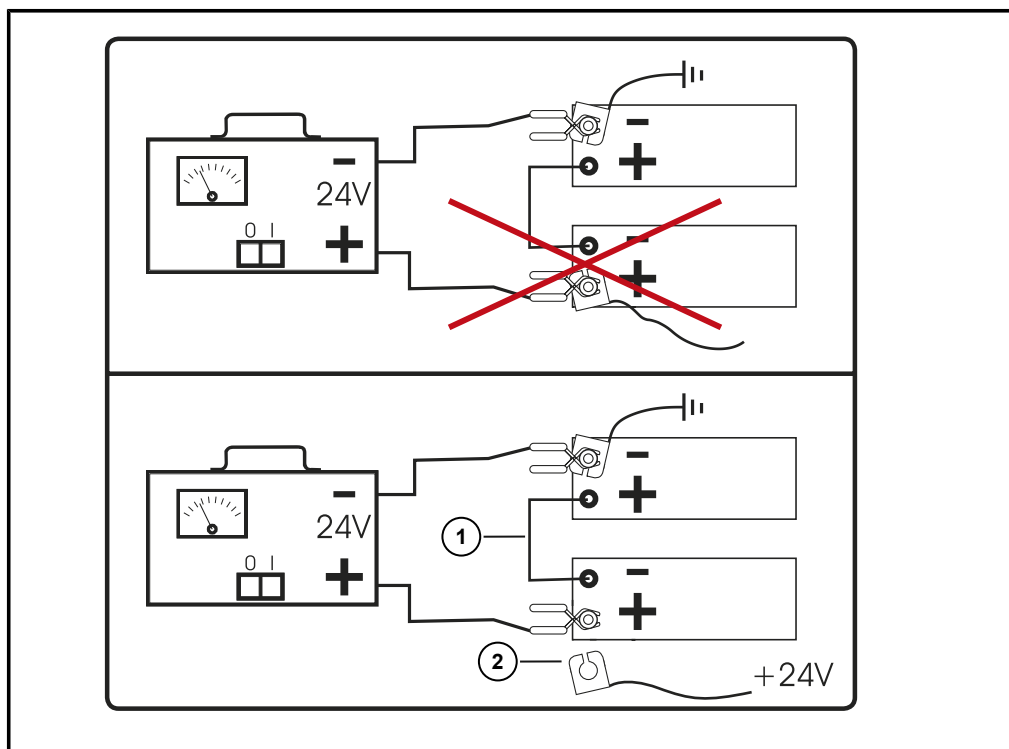
- 在使用酸性电池时，请务必注意电池生产商的安全提示。

电池充电

给电池充电时原则上应将正极 (2) 断开并关闭电池总开关。
不要取下电池电桥 (1) 的正极。给电池充电时只允许使用电池充电器。

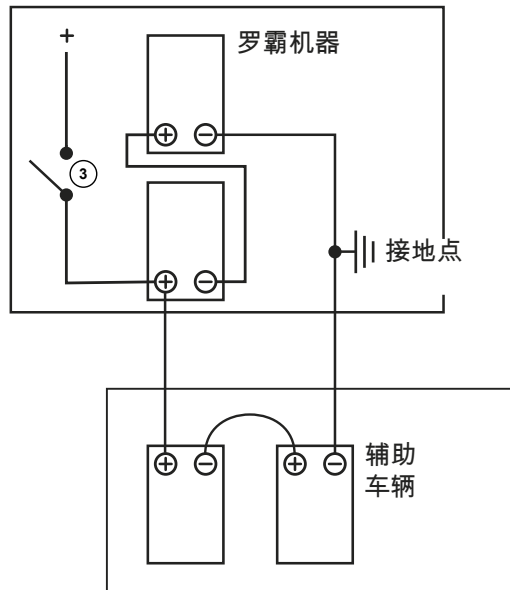
明确禁止使用快速充电器！

充电电流的最高许可值是电池额定容量的十分之一。



启动辅助

由于过去已多次出现因电池充电或外力启动不当而造成的机器损害，因此我们在此明确规定，只允许按照以下方法通过外力启动机器。



(3) 电池切断继电器

- 只允许使用电导体的横截面足够大的标准启动辅助电缆。
- 只允许使用具有相同额定电压 (24 V) 的电瓶。
- 请注意供电车辆的电瓶应有足够电量。
- 关闭两辆车的发动机和点火开关。
- 关闭罗霸机器的电池总开关，遵守 6 分钟的等待时间。然后检查电池隔离继电器是否真正开启（当点火装置启动时 R-Touch 上的绿色 LED 未亮起）。
- 注意确保两辆车的任何部位都不会发生接触。
- 首先将辅助车辆的电池负极与罗霸机器的电池负极相连。也可以选择使用辅助车辆上暴露出亮泽金属的导电部位（例如地线或发动机缸体）及待启动的罗霸机器上的类似部位（地线、发动机缸体或框架管后方的牵引环）。
- 将辅助车辆的电池正极与罗霸机器的电池正极相连。
- 启动罗霸机器的电池总开关。
- 启动供电车辆的发动机，并使其以中等转速运转。
- 启动罗霸机器的发动机，在此请注意尝试启动的时间不得超过 15 秒钟。
- 在卸掉辅助启动电缆前，请务必关闭供电车辆的发动机，否则供电车辆的电气装置会受到损害。
- 以相反的顺序依次去掉两辆车的启动辅助电缆（先正极，再负极）。

8.7 机器上的焊接作业

在机器上从事焊接作业时，原则上应中断电池的连接。焊接变压器的地线应尽可能铺设在焊接点附近。

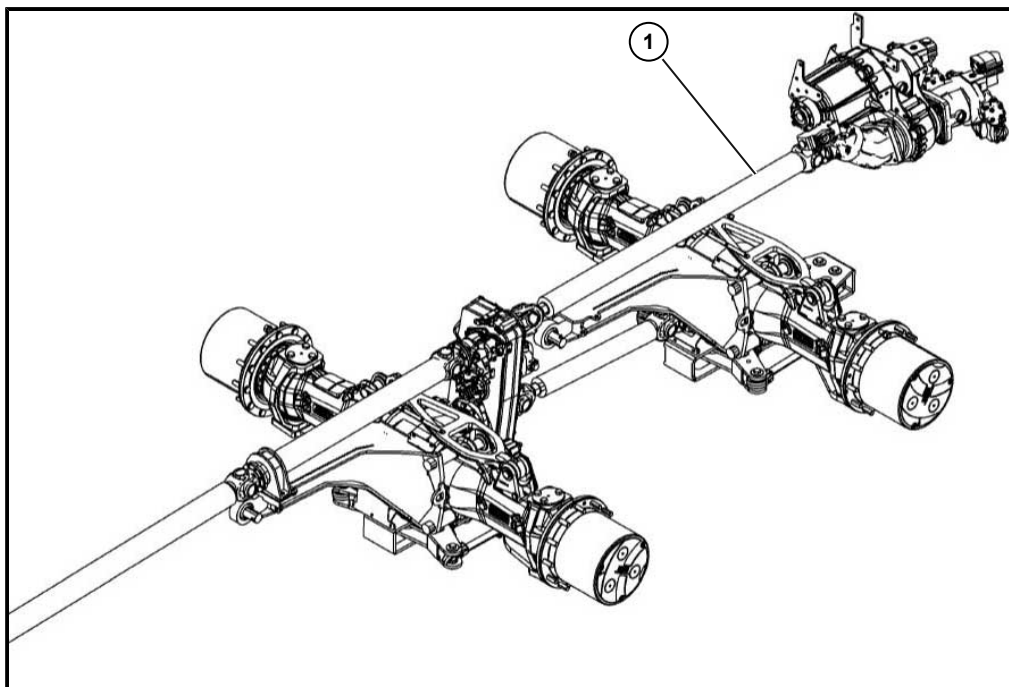
注意



存在机器受损的危险。

机器上的焊接工作只允许由那些按照地方规定有完成此类工作的足够资质的人员来完成。在支撑性部件或带有安全功能的部件处的焊接作业只能在符合现行条款，且与罗霸公司进行协商后进行。所有的焊接作业都必须按照有效的标准和得到认可的技术条例进行。请务必注意，在可燃部件或液体附近所进行的焊接作业存在较高的失火风险（燃油、机油、油脂、轮胎等）。我们在此明确声明，罗霸公司不承担由焊接不当造成的任何机器损伤的保修责任。

8.8 拖车



警告



发动机停止时，在万向轴旋转状态下通过用更大的力转动方向盘，车辆可转向至几乎停止。在柴油发动机发生故障时，为此现有的紧急转向泵用于停止操作。不允许以此进行拖拽。

- 制动装置失灵时请小心！只允许使用刹车制动功率足够大的车辆来牵引机器。
- 拖拽时只能使用尺寸足够大的刚性拖拽杆。通过机器的牵引环不得牵引其他车辆或负载。

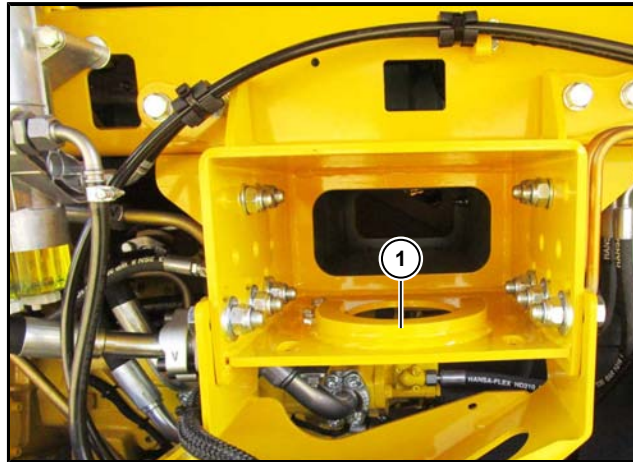
如果需要拖拽机器，务请注意遵守有关行驶在公路和道路上的牵引车辆及其保险的当地适用条例。拉起驻车制动装置，额外使用四个安装在储料仓前壁上的车轮楔来防止机器意外溜车。必要时与附近的罗霸特约维修点联系。您需要合适的营救辅具和工具。

- 取下附加变速箱与 CVR 变速箱之间的万向轴 (1)。CVR 变速箱没有“中间”开关位置。
- 使用合适的营救辅具，例如刚性拖拽杆 (见 471 页)。
- 手动松开驻车制动装置 (见 473 页)。

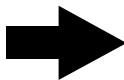
提示



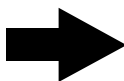
在拖拽或滑行其间，不可启动机器的发动机。

8.9 营救工具的固定

车辆后方发动机室中间的牵引环上 (1) 可以固定营救工具 (如拖拽杆等)。

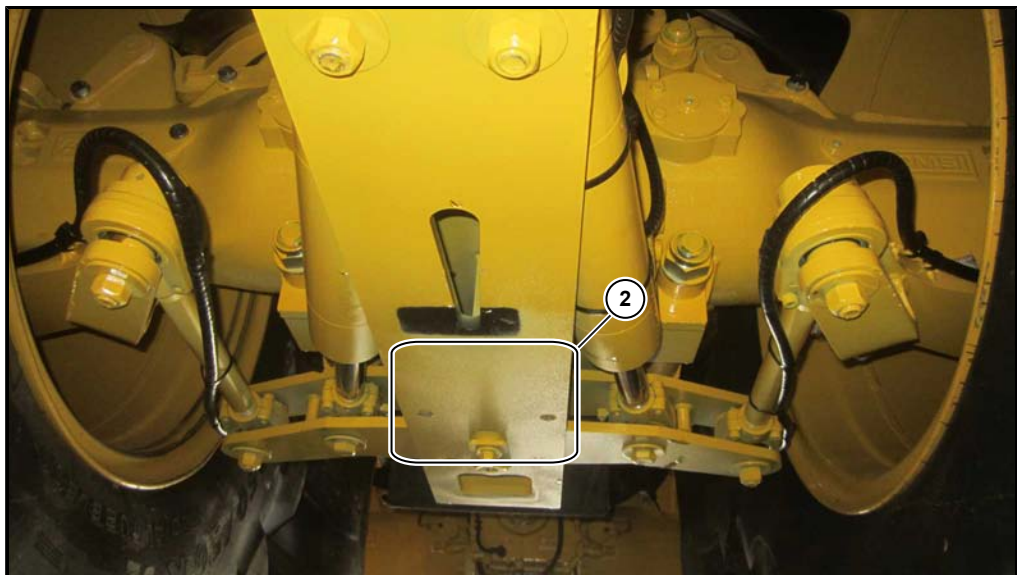
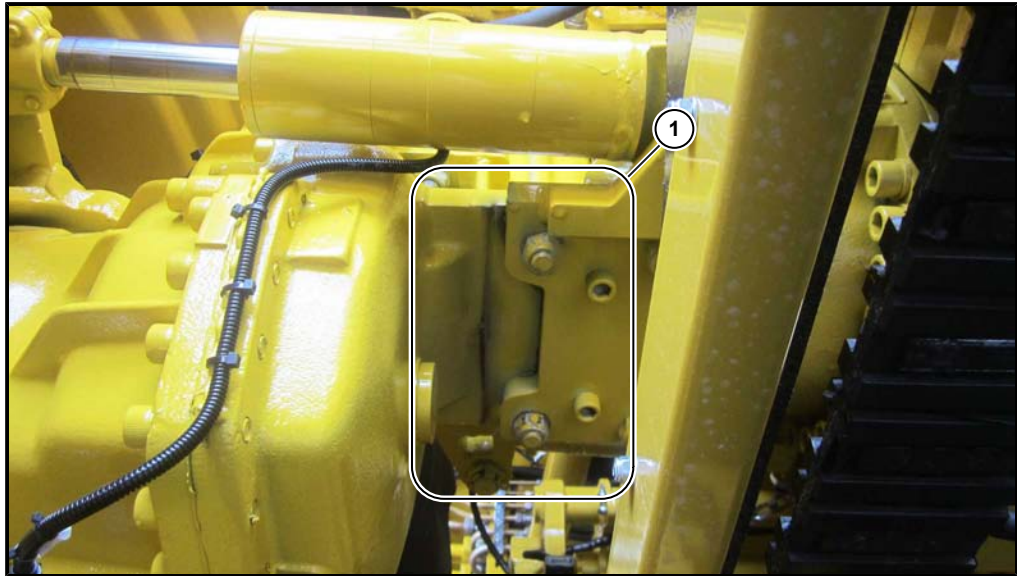
提示

将营救辅具固定在机器前侧的工作非常艰难，故只允许在发生特别紧急情况时由经验丰富的人员来完成。需要时请与罗霸的服务部门联系。

提示

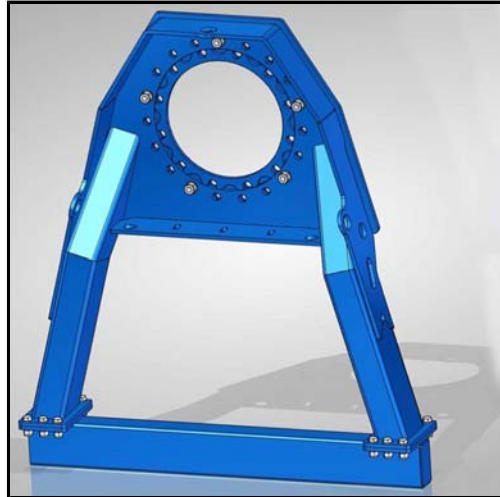
请始终注意营救辅具应稳妥固定。请考虑到，在营救车辆时，落在营救辅具上的载荷可能高达车辆正常重量的数倍。请在营救机器时尽量向资深的专业人员咨询并始终使用有足够承载能力的器材和合适的车辆。

8.10 将车身支起以更换轮胎

**危险****存在致命的受伤危险！**

— 出于安全原因，机器只能在一根轴的一侧支起。

- 在将车身用千斤顶支起前，请将机器停放在水平且承载能力足够的地方。
- 通过打开驻车制动装置和使用车轮楔防止车辆滑行。
- 在支起前轴 (1) 时，需要带压型板（罗霸产品号 0188078800）的罗霸摆动轴悬挂装置（罗霸产品号 0188078600）。
- 在支起后轴 (2) 时，需要罗霸悬挂装置（罗霸产品号 0188078700）。
- 将千斤顶放在用 (1) 或 (2) 标记的区域内。
- 车辆被支起后，请额外使用承载力较强的方木或其它材料对机器进行辅助支撑。在更换轮胎时，我们建议您在轮毂上使用罗霸千斤顶支架（罗霸产品号 018041400）用于固定。



8.11 手动松开驻车制动装置

蓄压器上的作业有危险性，故只允许受过专门培训且熟悉预张紧弹簧蓄压器作业的人员进行操作。

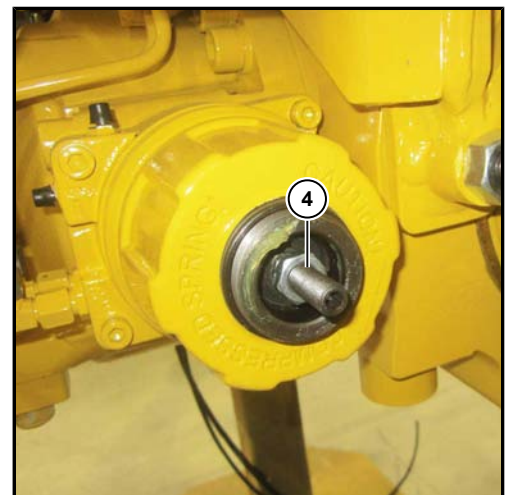
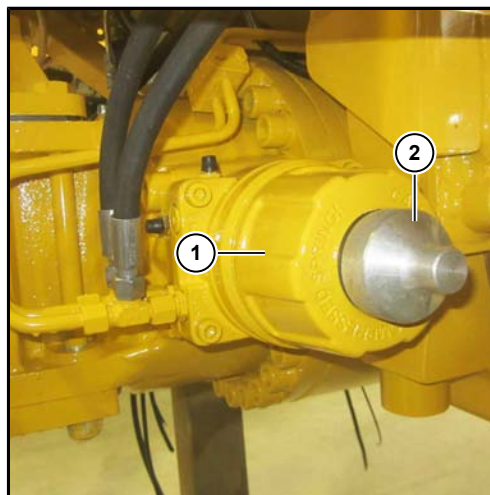
危险



机器溜走会带来生命危险。

- 在松开储能弹簧之前，必须用所有车轮楔防止机器滑动。
- 车辆制动装置上的作业只允许由接受过相应培训的专业人员（如车辆机械师、农用机械师、制动服务人员等）在遵守现行有效安全规定的情况下完成。

关闭弹簧蓄压器：



危险



- 当储能弹簧 (1) 被松开后，绝不得在无保险措施的情况下停放车辆。
- 用足够大的楔块来防止溜车。
- 请在司机的可视区域内放置一块醒目的牌子，并在牌子上标明：“危险！车辆无制动功能！弹簧蓄压器已松开”。
- 妥善保管点火钥匙。

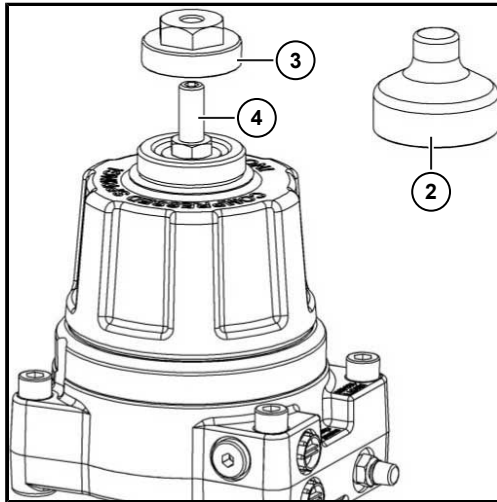
警告



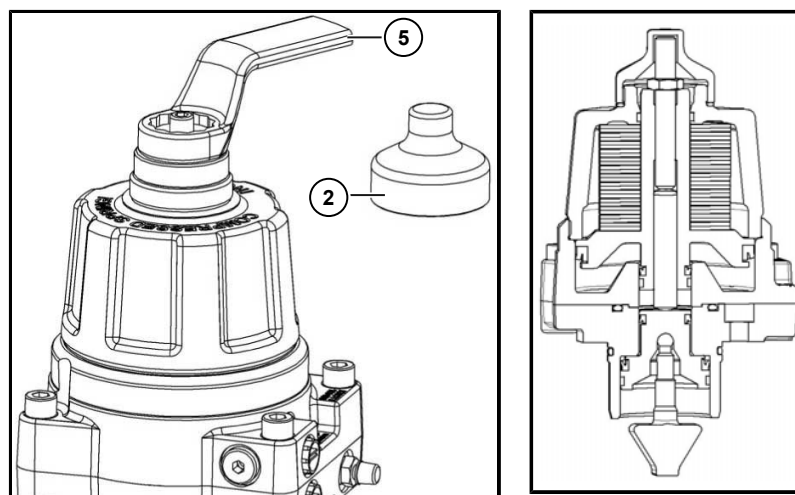
被大力甩出的部件会使身体受重伤。

蓄压器内部的零件被很大的弹簧力预张紧，在不按照专业规范打开时可能会被甩出，并导致人员受重伤。

- 绝不可粗暴或不专业规范地打开储能弹簧。
- 针对储能弹簧的最大允许液压释放压力为 25 + 10 巴！



- 关闭发动机并确保其不会被意外启动。
- 使用两个车轮楔防止车辆滑行。
- 取下螺栓帽 (2)。
- 将紧急释放螺母 (3) 罗霸产品号 018104800 在所示位置处拧到调节螺栓 (4) 上并用手拧紧。
- 将环形扳手放到紧急释放螺母上并沿顺时针方向在受到巨大阻力的情况下 (最大 100 Nm) 将其转动至可感觉到的止挡位置。
- 弹簧蓄压器已松开，车辆完全无制动。
- 车辆可以在遵守相关安全规定的情况下被拖拽到最近的修车行或一个安全的停放地点。



一旦维修完成，应按照如下步骤再次激活储能弹簧：

- 使用环形扳手 (5) 沿逆时针方向在受到巨大阻力的情况下再次拧下紧急释放螺母。
- 用螺栓帽将外罩重新拧紧。
- 在所有作业完成之后，进行一次制动试验。

提示

紧急松开过程不会影响制动装置的基本设置！

8.12

液压阀

所有液压阀均以电气方式控制。可以用随机器供应的专用检测电缆来判定电磁阀的问题所在。只允许受过培训和指导的专业人员将该测试电缆连接到电磁阀上。

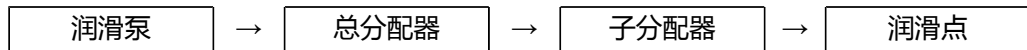
如果某个电气控制的阀门无法工作，务必向专业人员咨询。在任何情况下都不允许为了排除可能的接触或者线路断开问题而试图去摇晃相关的电磁阀。在此情形下阀门万一突然开启，相关人员有受致命重伤的危险。

警告



液压系统所有组件的故障寻找和故障排除仅允许由经过相关培训的专业人员来完成。我们明确警告不可对电磁控制阀门进行维修尝试或自行测试。在此类测试或维修尝试过程中液压装置的零件会突然受力，可能触发机器执行意外的动作。此时人员或其肢体部位可能会被卷入或压坏。

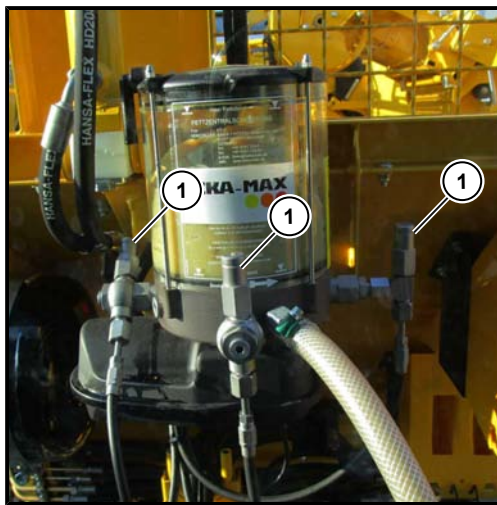
8.13 中央润滑装置 – 排气与排除堵塞



在所有总润滑装置上作业时注意尽可能保持清洁。绝不允许杂物进入润滑系统。

如果储存容器不小心用光，需要对润滑泵进行排气。为此应断开主分配器的主管路，启动泵直到从主管路流出的油脂中再没有空气。将注油嘴旋入主分配器的进口，用手柄油枪将油脂泵入主分配器中，直到油脂从轴承处流出。将注油嘴旋入主分配器的进口，用手柄油枪将油脂泵入主分配器中，直到油脂从轴承处流出。

如果管路系统堵塞，油脂会从过压阀 (1) (直接在泵的管路出口处) 上被压出。按以下步骤排除堵塞现象：



(1) 过压阀

- 查找管路系统内的堵塞位置。从润滑泵开始，顺着较硬的润滑管路开始查找，经过主分配器（堵塞的管路由于受压会变硬），到相应的子分配器，再从那里直到堵塞的润滑点。第 9 章中有相应的详尽图纸。
- 松开用油器的管路，并将一个注油嘴拧到相应的（子）分配器上。
- 用手柄油枪将油脂大力泵入分配器中，设法排除堵塞。
- 请系统化地执行步骤：从油脂泵到主分配器，再到子分配器等等。
- 一旦确认管路已通畅，将管路与用油器重新连接。用临时润滑的方式来检查管路是否通畅。
- 如用上述方法无法解决问题，请与罗霸的服务部门联系。

一些分配器上配有一个润滑接头。该润滑接头用于简便的故障搜索。

可通过该润滑接头将润滑脂供应给子分配器的所有润滑点，因为在主分配器的出口中有一个止回阀。

润滑泵与主分配器之间没有止回阀。

您可以通过集成止动销指示器辨别主分配器 (见 309 页)。如果在润滑主分配器处的润滑接头时只能感觉到很小的阻力，油脂可能会毫无阻碍地流入中央润滑泵的油脂储存容器中。在这种情况下，应通过手动临时润滑将中央润滑泵的翼旋转约 120°。

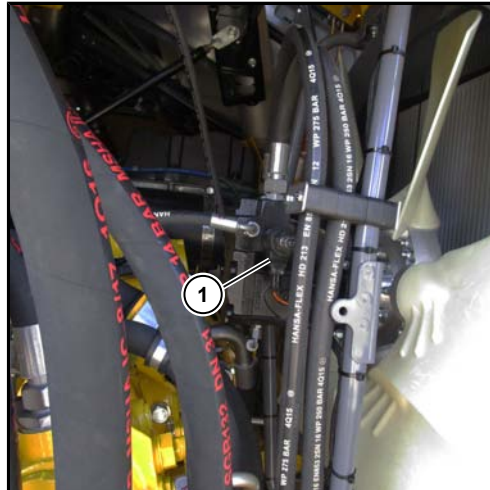
8.14 风扇驱动的应急运行



液压油冷却装置的风扇叶轮是否真正以最大转速运行，可按照如下方式进行检查：

- 将带有“Y136”标记的插头 (3) 从风扇油马达的换向阀上拔出。
- 将带有“Y16”标记的插头 (1) 从风扇油马达上拔出。

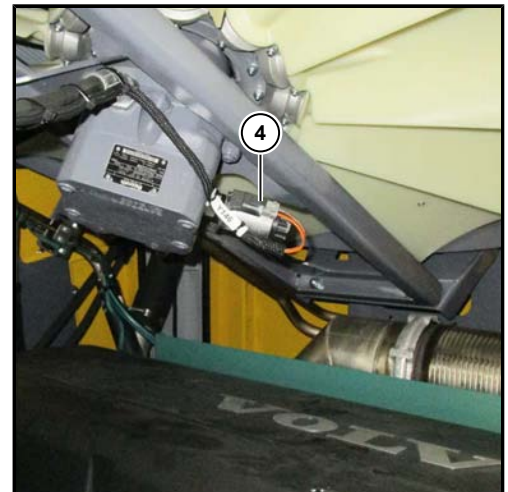
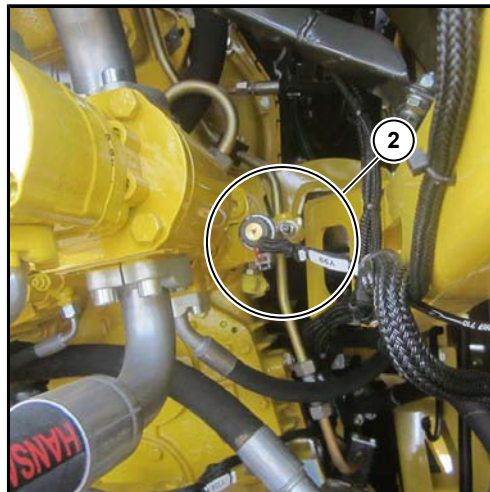
风扇此后应以最大转速运行并且无法再反转。



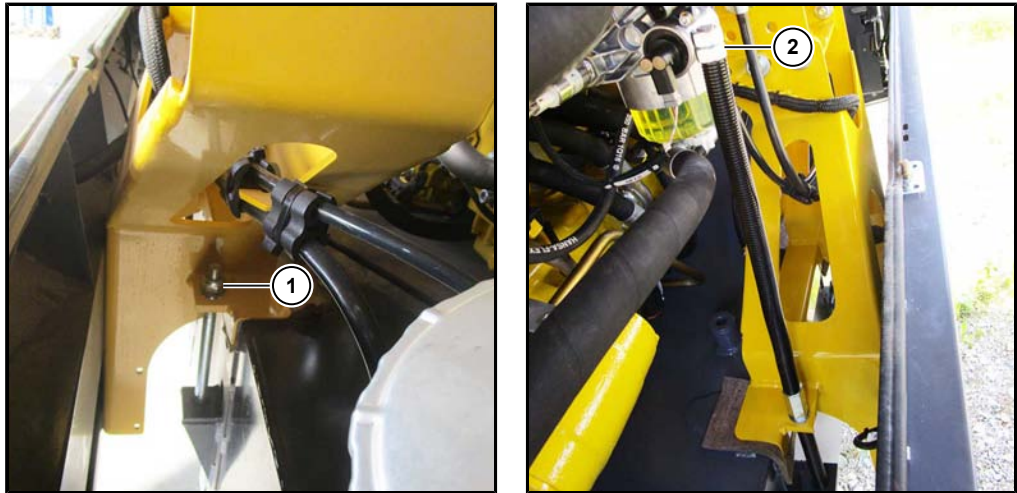
该方法同样适用于**发动机冷却风扇**（水冷/增压中冷）。

- 将带有“Y146”标记的插头 (4) 从风扇油马达的换向阀上拔出。
- 将带有“Y99”标记的插头 (2) 从风扇油马达上拔出。

风扇此后应以最大转速运行并且无法再反转。



8.15 油箱降下



为便于触及发动机室内液压泵的底部，可以将燃料箱按以下步骤翻下：

- 拧出油箱加油口左侧的固定螺丝 (1)。
- 通过旋转后支架左侧的长螺杆 (2) 将油箱缓慢降下。

8.16 优化收获质量检查清单

针对带切削器的机器（Micro-Topper 微型切削器和普通切削器）

在收获质量欠佳时，请根据以下顺序检查/更改机器设置：

**带叶子**

- 放慢行驶速度
- 磨切削刀
- 增大切削间隔
- 激活切削器的梳形刀（改变基础设定值）
- 切削器梁：针对 Micro-Topper 应调低，针对普通切削器应调高

**削顶过高**

- 增大切削间隔
- 切削器梁：针对 Micro-Topper 应调低，针对普通切削器应调高
- 激活切削器的梳形刀（改变基础设定值）

**削顶过多**

- 减小切削间隔
- 调高打叶器
- 切削器梁：针对 Micro-Topper 应调高，针对普通切削器应调低。
- 关闭切削器的梳形刀（改变基础设定值）

**削顶太斜**

- 减少切削器上弹簧的张力
- 磨切削刀
- 检查刀的角度（轻轻握住，或调整导杆）

断根

- 提高挖掘深度
- 甜菜破损 放慢挖掘速度
- 检查/更换犁刀
- 降低输送带转速
- 降低星状过滤网转速
- 将星状过滤网上的弹齿环向下调
- 用导栅条代替弹齿
- 降低卸料高度

带土过多

- 减少挖掘深度
- 提高振动犁刀转速
- 放慢行驶速度
- 升高辊筒组
- 加大导栅条与星状过滤网之间的距离
- 提高星状过滤网转速
- 将星状过滤网上的弹齿环向上调
- 用弹齿代替导栅条

掉甜菜

在割台：



- 增大犁刀间距
- 调平犁刀角度
- 降低辊筒组
- 检查犁刀体侧面的塑料杆（丢失/折断）
- 在甜菜太小时选择直径更粗的犁辊筒 (Ø)
- 减少输送带与犁辊筒和星状过滤网之间的间距/高度

在清洁部位：

- 减少输送带与犁辊筒和星状过滤网之间的间距/高度
- 检查星状过滤网的弹齿（丢失/折断）
- 减小导栅条与星状过滤网之间的距离
- 减小内导条与星状过滤网底盘齿之间的距离

针对带除叶器的机器

在收获质量欠佳时，请根据以下顺序检查/更改机器设置：

带叶子

- 组合轴/清洁轴向下调节
- 组合轴/清洁轴转速提高
- 减小挖掘速度

**顶端 - 受损**

- 组合轴/清洁轴转速降低
- 组合轴/清洁轴向上调节
- 提高挖掘速度（仅当由此不会引起收获效果的其它缺点时）

**断根**

- 提高挖掘深度
- 甜菜破损 放慢挖掘速度
- 检查/更换犁刀
- 降低输送带转速
- 降低星状过滤网转速
- 将星状过滤网上的弹齿环向下调
- 用导栅条代替弹齿
- 降低卸料高度

**带土过多**

- 减少挖掘深度
- 提高振动犁刀转速
- 放慢行驶速度
- 升高辊筒组
- 加大导栅条与星状过滤网之间的距离
- 提高星状过滤网转速
- 将星状过滤网上的弹齿环向上调
- 用弹齿代替导栅条

**掉甜菜**

在割台：

- 增大犁刀间距
- 调平犁刀角度
- 降低辊筒组
- 检查犁刀体侧面的塑料杆（丢失/折断）
- 在甜菜太小时选择直径更粗的犁辊筒 (Ø)
- 减少输送带与犁辊筒和星状过滤网之间的间距/高度

在清洁部位：

- 减少输送带与犁辊筒和星状过滤网之间的间距/高度
- 检查星状过滤网的弹齿（丢失/折断）
- 减小导栅条与星状过滤网之间的距离
- 减小内导条与星状过滤网底盘齿之间的距离

本检查清单由罗霸公司与 LIZ 公司共同完成。

9 清单/ 表格/ 图/ 图表/ 保养证明

9.1 润滑剂与运行物质

构件	润滑剂类型	注油量	时间间隔
柴油发动机			
发动机机油	发动机机油，部分合成 沃尔沃标准 VDS-3、ECEA E7、API CI-4	约 48 升	每运行 500 小时
冷却系统	防腐蚀/-40° 防冻剂根据沃尔沃标准： 沃尔沃遍达冷却液 VCS (黄标)	约 60 升	每 4 年， 每运行 8000 小时
燃料箱	柴油燃料 DIN EN 590 (最大 0.001 重量-% 硫) (10 ppm) ASTM D975 1-D 和 2-D (最大 0.0015 重量-% 硫) (15 ppm) 仅针对 RT6a 允许 0.3 % 的含硫量 (3000 ppm)	1320 升	根据需要
车用尿素® 箱 (只针对 RT6c)	AdBlue® DIN 70070 / ISO 22241	130 升	根据需要
车轴			
第 1 根后轴上的附加变速箱	全合成齿轮油 符合 ZF-Norm TE-ML 05B 规定的 API GL5, SAE 75W-90	约 3 升	每年一次
补偿传动机构 → 前轴 → 后轴 1	齿轮油 LS API GL 5, SAE 90, LS	约 23 升 约 30 升	
→ 后轴 2		约 30 升	
行星传动机构 全部 3 根车轴, 各 2 个		各约 9.2 升	
门型驱动装置 仅 前轴, 2 个		各约 8.25 升	
犁头传动机构 PR2h			
左前方的辊筒	齿轮油 API GL 5、SAE 90	约 4.3 升	每年一次
左后方的辊筒		约 1.2 升	
右边的辊筒		约 1.5 升	
浆传动机构		约 0.5 升	
限深轮变速箱 (只针对 PR2h-V 机型, 每台机器上 2 个)		各约 2.0 升	
震动犁刀传动机构	全合成齿轮油 符合 ZF-Norm TE-ML 05B 规定的 API GL5, SAE 75W-90	约 1.7 升	
犁刀体轴承 每行线性导向 偏心轴轴承	齿轮油 API GL 5, SAE 90	各约 0.15 升 各约 0.25 升	不需要 不需要

构件	润滑剂类型	注油量	时间间隔
其它	齿轮油 API GL 5, SAE 90		
筛带传动机构		约 2.5 升	每年一次
CVR 行走变速箱	ATF 齿轮油 符合 Dexron II D 规定的 ATF 油	约 8.25 升	
泵分配器传动机构		约 12.5 升	
液压装置	液压油 HVL P 46 (含锌) 符合 DIN 51524 部分 3 规定的 ISO-VG 46	约 220 升	
钢轮链	齿轮油或油脂		根据需要
润滑点	润滑油脂 符合 DIN 51825, NLGI 等级 2, 类型: KP2K-20, 室外温度较低时 KP2K-30		根据 润滑图
偏心齿轮 (只针对 PR2h-V)	铜膏, 罗霸产品号 017033400		根据需要
空调设备	冷却剂和油 见 429 页		根据需要
挡风玻璃清洁装置	玻璃防冻保护	约 20 升	根据需要

对注油量至关重要的便是油位检查螺栓和目测玻璃孔！

9.2 保养表格

保养工作	收获开始之前	每天一次	初次运行 50 小时之后	保养时间间隔			根据需要	每年一次
				每运行 50 小时	首次运行 500 个小时之后	每运行 500 小时		
柴油发动机 沃尔沃 TAD1672VE / TAD1643VE-B	参见沃尔沃公司的操作说明书							
检查油位		X						
更换发动机机油和机滤	X				X	X		X
检查阀门间隙，必要时进行调节	首次运行 1000 小时之后，然后每次运行 2000 小时之后							
更换冷却液	每运行 8000 小时，但至少每 4 年一次							
检查冷却液液位，必要时添加	X		X		X	X	X	
清洁冷却器叶片							X	
更换电动泵上的燃油预滤器滤芯 将水从集水容器中排出							X	X
更换燃油主过滤器滤芯	每运行 1000 小时，但至少每年一次							
更换燃油预滤器滤芯 将水从集水容器中排出	每运行 2000 小时，但至少每 2 年一次							
			X				X	X
更换空气过滤器的主滤芯	每运行 1000 小时，但至少每年一次							
更换空气滤清器的安全过滤器	更换 3 次主滤芯之后							
检查所有管路和软管的密封性和状况			X		X	X		X
检查宽齿皮带的状况	X				X	X		
更换宽齿皮带	每 4 年一次							
车用尿素®-更换滤芯（只针对 RT6c 机型）	每运行 2000 小时，但至少每 2 年一次							
泵分配器传动机构								
检查油位	X	X						
更换油和抽吸过滤器	X		X					X
CVR 变速箱								
检查油位	X	X						
更换油	X		X					X
更换抽吸过滤器和压力过滤器	X		X					X

保养表格

保养工作	收获开始之前	每天	初次运行 50 小时之后	保养时间间隔			根据需要	每年一次
				每运行 50 小时	首次运行 500 个小时之后	每运行 500 小时		
第 1 根后轴上的附加变速箱								
检查油位	X			X				
更换油和抽吸过滤器	X		X					X
车轴								
检查油位	X			X				
更换油	X		X					X
行星传动机构	X		见 367 页					
液压装置								
清洁液压油冷却器	X	X					X	
检查油位		X						
换液压油	X							X
清洁油箱内部的抽吸过滤筛	每 2 年一次							
液压油过滤器 (3 只) 更换滤芯	X		X				X	X
更换液压油箱的注油盖 (通风和排气过滤器)	每 2 年一次							
检查液压油管的损坏和磨损情况	X		X			X		X
气动装置								
压缩空气罐排水				X				
电池								
检查酸液液位, 必要时添加	X	每两周一次						
检查电压, 必要时重新充电	X							

保养工作	收获开始之前	每天	初次运行 50 小时之后	保养时间间隔			根据需要	每年一次
				每运行 50 小时	首次运行 500 个小时之后	每运行 500 小时		
驾驶室								
清洁换气过滤器							X	
更换循环空气过滤器								X
清洁新鲜空气抽吸过滤器				X			X	
更换新鲜空气抽吸过滤器								X
打叶器								
打磨切削刀	根据需要: 每天1次至每周1次							
拧紧打叶器轴上的切削刀	初次挖掘 10 小时之后							
犁头								
检查所有犁头变速箱的油位	X	X						
所有犁头变速箱换油	X		X					X
检查限深轮变速箱 (只针对 PR2h-V 机型) 油位	X	X						
限深轮变速箱 (只针对 PR2h-V 机型) 换油	X		X					X
检查震动犁刀传动机构的油位	X			X				
给震动犁刀传动机构换油	X		X					X
检查偏心轴轴承油位	X							X
检查浆传动机构的油位	X			X				
浆片变速箱换油	X		X					X
筛带								
检查变速箱油位	X	X						
运输换油	X		X					X
检查现有转向滚子的状况		X						
星状筛								
拧紧星状筛尖齿			X		X		X	
重新调节或者更换防尘圈							X	

保养表格

保养工作	收获开始之前	每天	初次运行 50 小时之后	保养时间间隔			根据需要	每年一次
				每运行 50 小时	首次运行 500 个小时之后	每运行 500 小时		
升降带								
检查升降带的张力，必要时重新张紧	X			X				
刮板								
检查刮板链的张力，必要时重新张紧	X			X				
检查驱动链的张力，必要时重新张紧	X			X				
给驱动链上油	每运行 100 小时							
卸料带								
再次张紧紧固带							X	
储料仓底部、所有输送带、升降井、机器的其余部分								
去除灰尘和堆积的泥土		X					X	
其它								
给油脂储备容器添油		X					X	
给润滑点上油	根据润滑图							
拧紧车轮螺栓 450 Nm	初次运行 10 和 50 小时之后							
检查轮胎压力	X			X				
空调设备								
检查冷凝器的受污情况，必要时清洁				X			X	
检查（目测）软管和管路的磨损情况，必要时更换	X							X
检查制冷剂，必要时进行添充	X							X
让专业维修行对空调装置进行检查，必要时维修	X							X
更换收集干燥器和制冷剂	每 2 年一次							

9.3 配备 PR2h 型割台的润滑图

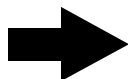
润滑点	注油嘴数量	每运行小时数
打叶器		
每行切削器轴承	7	50
菜叶播撒盘旋转点的翻开和收起	2	100
菜叶播撒盘升起机构的翻开和收起	3	200
打叶器滚轮锁定杆 (不适合 PBSOh)	2	200
打叶器保养位置旋转点	2	200
切削器气缸向上/向下 (不针对 PESH)	1	200
打叶器平行四边形限动钩	2	200
除叶器倾斜角度气缸 (只针对 PESH)	4	200
外部中央 PES 外罩旋转点 (只针对 PESH)	2	200
犁头		
振动犁刀变速箱啮合法兰 (只针对 PRh-V) *	5	50
犁刀梁调节油缸	4	100
打叶器保养位置 油缸头	4	200
辊筒组高度调节油缸	2	200
中臂悬挂摆旋转点	2	200
探测辊筒轴承头悬挂装置外部	4	200
犁头侧面位移万向节	4	200
探测辊筒角传动装置 (仅针对 PR2h-V)	2	100
甜菜路段上的其余部分		
升降皮带盖管锥齿轮传动机构 右/下	1	100
升降驱动轴轴承座	2	100
储料仓蜗杆的轴承座	1	100
储料仓蜗杆驱动装置的万向节	1	100
纵向刮板驱动轴轴承	3	100
横向刮板驱动轴轴承	3	100
刮板链条张紧机构上的转向轮	8	100
清洁辊筒轴承	2	100
卸料带驱动轴轴承	2	100
卸料带前方向上/向下旋转点	1	200

润滑点	注油嘴数量	每运行小时数
卸料带向上/向下油缸头	4	200
卸料带弯折处油缸头	4	200
卸料带折叠件旋转点	4	200
机器		
摆动轴转向节中的万向节	4	200
后主动轴转向节中的万向节	8	200
制动阀操作轴的滚珠轴承	2	500
上摇臂中部弯转铰链旋转点 (只适用于选配附加行驶机构准备组件)	1	500
万向轴十字节：		
从前轴至万向中间轴的万向轴	4	200
刚性万向轴中间支承 (第 1 星状过滤网上方) **	1	500
万向轴中间支承的万向轴向后	2	200
万向中间轴到前部附加变速箱	1	200
从附加变速箱至 CVR 变速箱的万向轴	2	200
万向轴, 从附加变速箱至第 3 根轴	2	200

* 需要用铜膏润滑!

** 用黄油枪打 3 次

提示



在清洗过机器后应给所有润滑点上油。清洗过机器后应进行至少 2 次中央润滑循环。

润滑用黄油罗霸产品号 435006200

符合 DIN 51825, NLGI 等级 2, 类型: KP2K-20,

室外温度较低时 KP2K-30。

不允许使用含固体润滑剂的润滑油脂。可生物分解的油脂可以使用。

9.4 润滑剂转换表

制作日期 : 2017-2-11	液压油 HVLP 46 (含锌) 符合 DIN 51524 部分 3 规定的 ISO-VG 46	发动机机油, 部分合成 多用途发动机机油, 符合 MAN 3277、沃尔沃标准 VDS-3 和梅赛德斯-奔驰标准 MB 228.5	润滑用黄油 符合 DIN 51825, NLGI 等级 2, 类型: KP2K-20, 室外温度较低时 KP2K-30
罗霸产品号 : 容器尺寸 :	435005100 20 升	435005300 20 升	435006200 = 18 kg 435002300 = 25 kg
制造商名称			
Aral	不可选用该生产商的这类产品! 无含锌油。	Mega Turboral 10W-40	Aralub HLP 2
Agip/Eni	Agip ARNICA 46	Eni i-Sigma top 10W-40	Agip GR-MU/EP
Avia	AVIA FLUID HVI 46	AVIA TURBOSYNTH HT-E 10W-40	AVIALITH 2 EP
BP	Energol SHF- HV 46	Vanellus Max 10W-40	Energrease LS-EP2
Castrol	Hyspin AWH-M 46	Enduron 10W-40	Spheerol EPL 2
Fuchs	Renolin B 46 HVI	TITAN CARGO MC SAE 10W-40	RENOLIT MP
LIQUI MOLY	液压油 HVLP 46	LKW-Langzeit 发动机机油 10W-40	滚动轴承润滑脂 KP2K-30
Mobil	Univis N46	Mobil Delvac XHP Extra 10W-40	Mobilux EP 2
Shell	Tellus S2 VX 46	Rimula R6 M 10W-40	Gadus S2 V220 2
Total	Equivis ZS 46	Rubia TIR 8600 SAE 10W-40	Multis EP 2
Rhenus			r. grea Norlith MZP 2

润滑剂转换表

制作日期： 2017-2-11	变速箱油 API GL 5、SAE 90	变速箱油 LS API GL 5 , SAE 90 , LS	全合成齿轮油 API GL5 , SAE 75W-90 符合 ZF-Norm TE-ML 05B	ATF 齿轮油 符合 Dexron II D 规定的 ATF 油
罗霸产 品号： 容器尺寸：	435005500 20 升	435005600 20 升	435002500 20 升	435005700 20 升
制造商名称				
Aral	Hyp SAE 85W-90	Hyp LS SAE 85W-90	Aral 变速箱油 SNA-E	ATF 22
Agip/Eni	Agip ROTRA MP	Agip ROTRA MP/S SAE 85W-90	不可选用该生产 商的这类产品！	Agip DEXRON II Agip ATF IID
Avia	AVIA HYPOID 90 EP	AVIA HYPOID 90 LS SAE 85W-90	不可选用该生产 商的这类产品！	AVIA FLUID ATF 86
BP	Energear Hypo90	Energear Limslip 90 SAE 85W-90	Energear SHX-M SAE 75W-90	Autran MBX
Castrol	Axle EPX 85W-90	Axle Z Limited Slip 90 SAE 85W-90	Syntrax Longlife 75W-90	ATF DEX II Multivehicle
Fuchs	TITAN GEAR HYP SAE 90	TITAN GEAR LS SAE 90	TITAN CYTRAC HSY 75W-90	TITAN ATF 3000
LIQUI MOLY	Hypoid 变速箱油 (GL 5) SAE 85W-90	Hypoid 变速箱油 (GL 5) LS SAE 85W-90	Hypoid 全合成齿 轮油 Truck 75W-90	Top Tec ATF 1100
Mobil	Mobilube HD-A 85W-90	Mobilube LS SAE 85W-90	Mobilube 1SHC 75W-90	Mobil ATF 220
Shell	Spirax S3 AD 80W-90	Spirax S3 ALS 90	Spirax S6 AXME 75W-90	Spirax S2 ATF AX
Total	EP-B 85W-90	Dynatrans DA SAE 80W-90	不可选用该生产 商的这类产品！	Fluid ATX
Rhenus				

9.5 滤芯、三角皮带

罗霸猛虎 6a 配备沃尔沃 TAD1643VE-B 565 kW / 768 PS

罗霸猛虎 6c 配备沃尔沃 TAD1672VE 515 kW / 700PS

柴油发动机沃尔沃 TAD1672VE / TAD1643VE-B	罗霸产品号
机油滤清器, 旁路滤清器, 1 件在发动机上	304001800
机油滤清器, 细滤器, 2 件在发动机上	304001900
燃油过滤器滤芯, 粗滤器, 1 件	304002100
燃油过滤器滤芯, 主过滤器, 1 件	304002000
电动泵燃油预滤器滤芯, 1 件	303016700
空气过滤器的主滤芯, 1 件	304000600
空气滤清器的安全过滤器, 1 件	304000700
车用尿素® 系统 (只针对 RT6c)	
车用尿素® 滤芯, 1 件	304004100
车用尿素® 通风/排气过滤器, 位于箱上	301010600
液压装置	
油箱内的抽吸式回流过滤器	270066500
左前小型高压过滤元件	270033600
O 型圈 各 1 只 53.57*3.53 NBR 70	412040400
左中高压过滤元件, 转向块前 含 O 型圈 79*3, 罗霸产品号 412045500	270043000
内装有通风和排气过滤器的注油盖	270070000
泵分配器传动机构	
抽吸过滤器	181052600
用于抽吸过滤器的纸质密封垫	181051700
O 型圈 26.65*2.62	412030200

CVR 变速箱	
抽吸过滤器	181060100
用于抽吸过滤器的纸质密封垫	181051700
O 型圈 32.99* 2.62 NBR70	412059500
CVR 变速箱压滤器滤芯, 含 O 型圈 46*3	270044200
第 1 根后轴上的附加变速箱	
附加变速箱中的抽吸过滤器	181005400
驾驶室通风	
新鲜空气抽吸过滤器	352033200
驾驶室循环空气过滤器	352042200
三角皮带	
扁平皮带 (外部带子) : 1 条三角皮带	304002500
扁平皮带 (内部带子) : 1 条三角皮带	304002900

制作日期 : 2016 年 2 月 27 日

9.6 螺丝与螺母扭矩表格 (Nm)

公制螺纹 DIN 13				
规格	6.9	8.8	10.9	12.9
M4	2.4	3.0	4.4	5.1
M5	5.0	5.9	8.7	10
M6	8.5	10	15	18
M8	21	25	36	43
M10	41	49	72	84
M12	72	85	125	145
M14	115	135	200	235
M16	180	210	310	365
M18	245	300	430	500
M20	345	425	610	710
M22	465	580	820	960
M24	600	730	1050	1220
M27	890	1100	1550	1800
M30	1200	1450	2100	2450

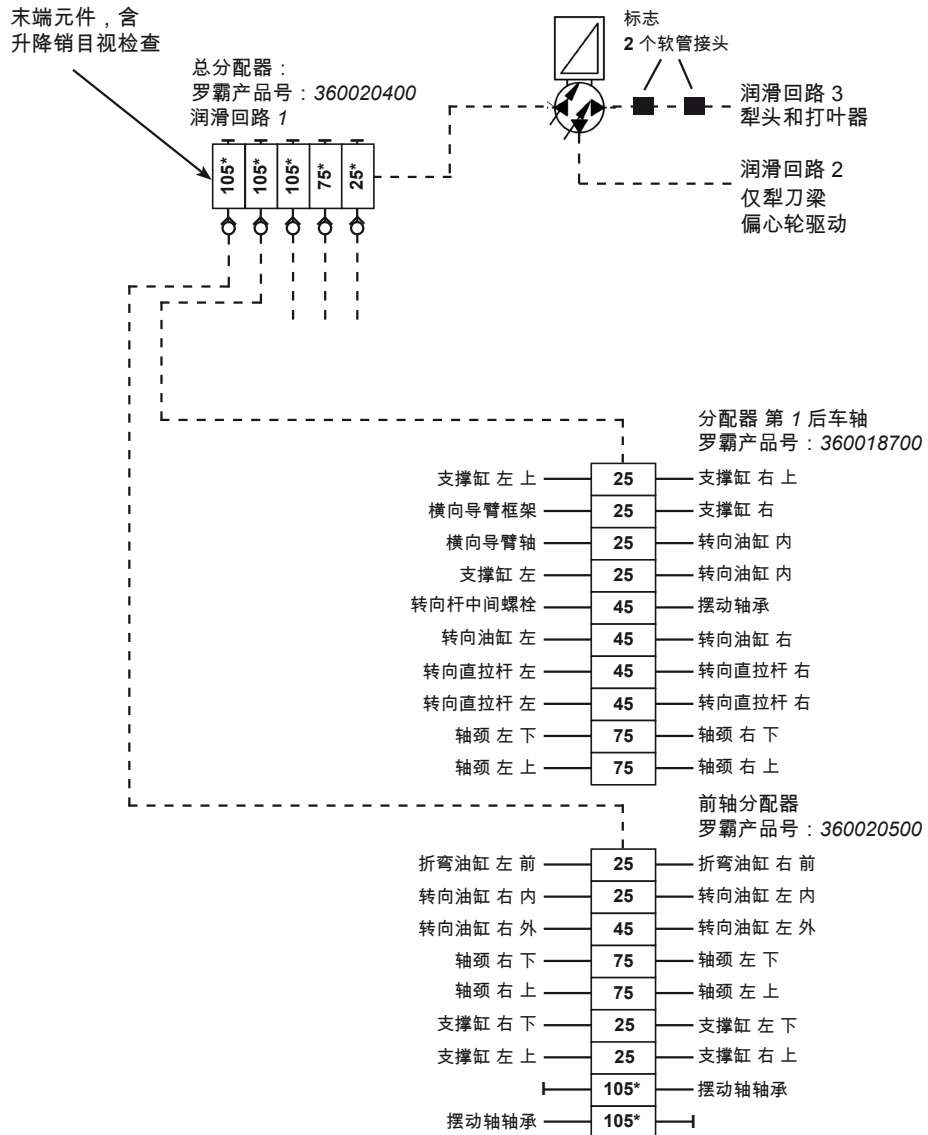
公制细牙螺纹 DIN 13				
规格	6.9	8.8	10.9	12.9
M8x1	23	27	39	46
M10x1	43	52	76	90
M12x1.5	76	89	130	155
M14x1.5	125	145	215	255
M16x1.5	190	225	330	390
M18x1.5	275	340	485	570
M20x1.5	385	475	680	790
M22x1.5	520	630	900	1050

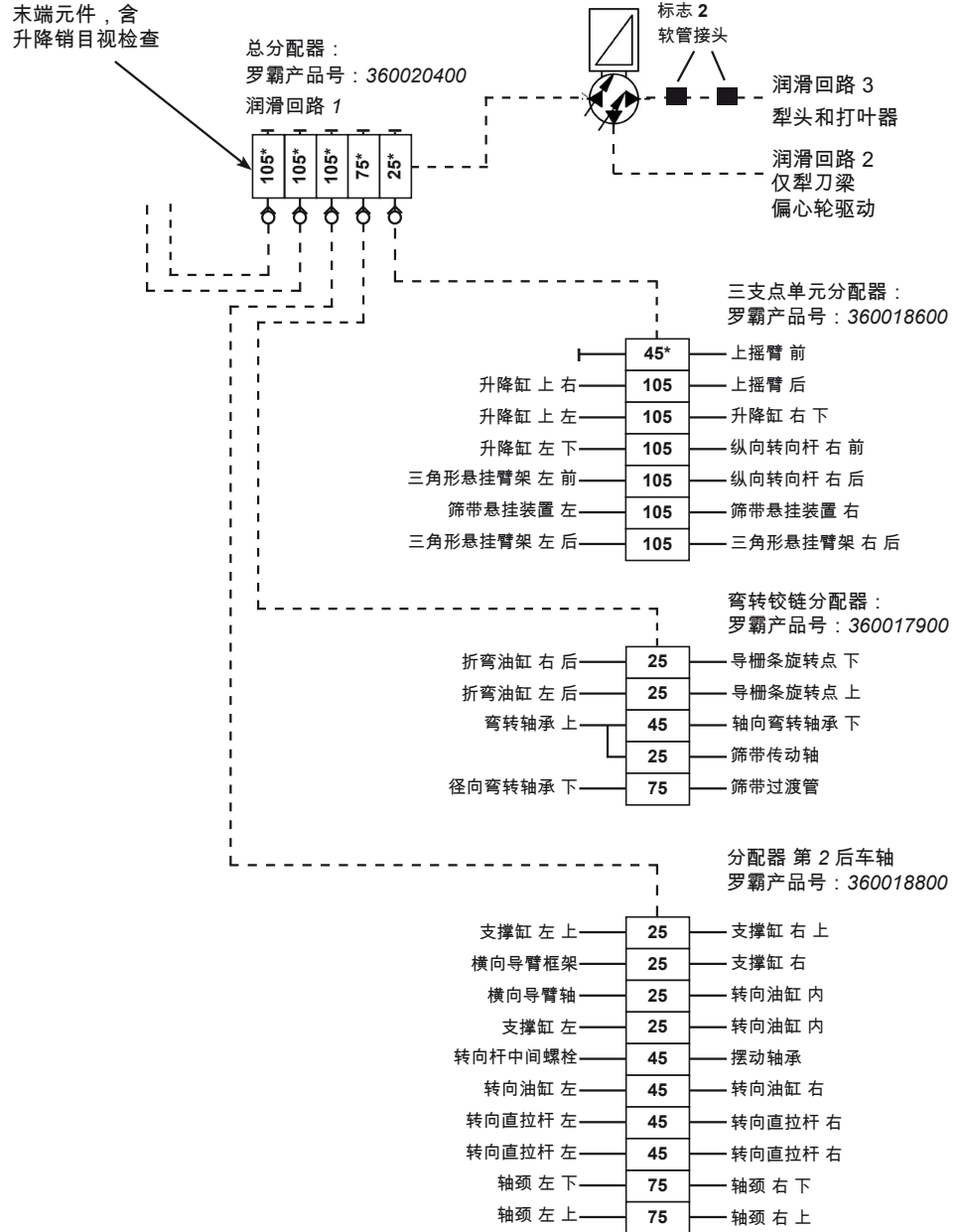
车轮螺母拧紧扭矩

前轮和后轮	450 Nm
-------	--------

9.7 润滑图

9.7.1 带 78 个润滑点的基本机型的润滑图





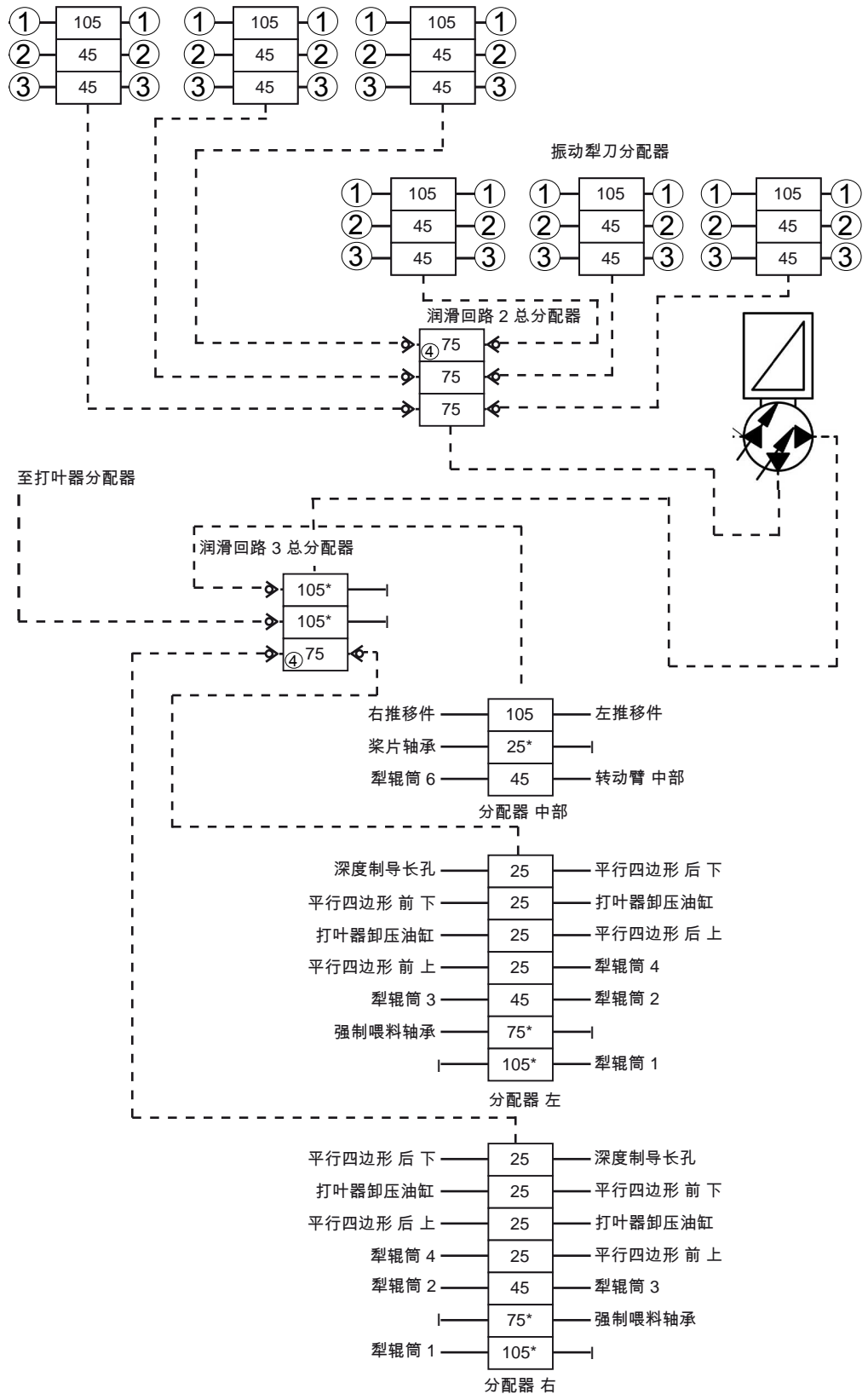
* 密封螺栓已拆下

止回阀

聚酰胺管

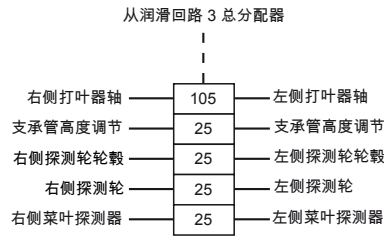
高压软管

9.7.2 PR2h 犁头 (6 行 45 cm/50 cm/可变形距) 润滑图

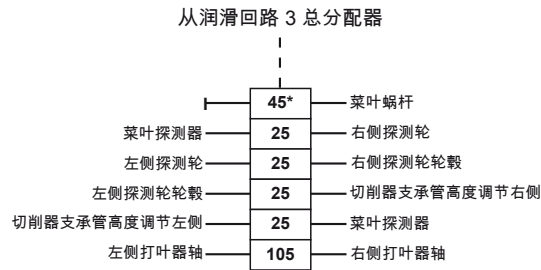


- (1) 连杆方向节叉
- (2) 连杆方向节头
- (3) 偏心轴承
- (4) 含升降销目视检查的末端元件

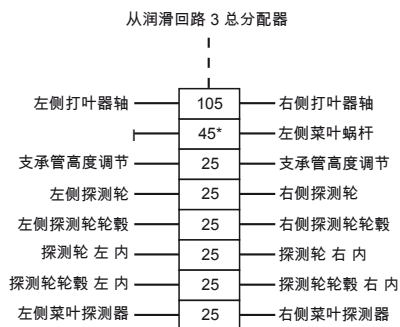
9.7.3 PISh 型打叶器润滑图



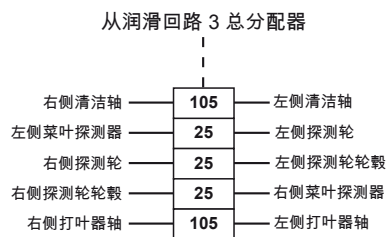
9.7.4 PB2SWh/PASWh 型打叶器润滑图



9.7.5 PB2SOh/PASOh 型打叶器润滑图



9.7.6 PESH-45/-50/-V 润滑图



9.8 AdBlue® 说明单

概念

AdBlue 是柴油发动机标准标记为 Din 70070 / ISO 22241 的 NOx-还原剂 AUS 32 的商品名。

AdBlue 的用途

AdBlue 的用途是通过 SCR 催化剂技术将柴油车辆尾气中有毒的氮氧化物还原为水蒸气和氮元素。

AdBlue 的化学特性和成分

AdBlue 由工业纯尿素组成，不添加任何杂质，溶解于软化水中。尿素含量为 32.5 %。AdBlue 不是添加剂，但在采用 SCR 催化剂技术的车辆中被单独随车存放在预设的附加储罐内。

化学式：	H ₂ N-CO-NH ₂
摩尔质量（尿素）：	60.06 g/mol
CAS（化学文摘社）-编号：	57-13-6

被 AdBlue 污染的运行物质、燃油及润滑剂的处理

请始终注意 AdBlue 应与其它的运行物质、燃油及润滑剂，如冷却剂、发动机机油、齿轮油、燃油、液压油及制动液等严格分开，包括所使用的储存和收集容器。即便是冷却剂循环中掺有的很少量的 AdBlue 都会对恒温器和温度传感器造成损害。掺有极少量 AdBlue 的运行物质都不能再继续使用。

被杂质污染的 AdBlue 的处理

尾气后处理系统的某些元件对 AdBlue 中极少量的杂质污染都很敏感。因此只允许使用纯净的 AdBlue 及专门的储存和收集容器。被极少量杂质污染的 AdBlue 都不能再继续使用。

使用期限及储存

AdBlue 在储存过程中会分解为氨水和二氧化碳，并将不再符合 DIN 70070 / ISO 22241 标准。如果满足最高 25 °C 的建议储存温度，不同生产商生产的 AdBlue 可以储存至少 6 个月。若超过该储存温度，储存期将会缩短。若储存温度低于 -11 °C，AdBlue 会结冰。结冰的 AdBlue 可以通过加热融化且不影响使用。

废弃处理及分解性

AdBlue 对水和土壤的危害性很小。其可以被微生物利用和分解。因此，AdBlue 在德国被归为水污染物质等级的最低级 WGK 1。

规章

根据欧共体法则或国家法规，该产品没有被标记的义务。

国家法规：	
事故条例：	未假定

标志

用来加注 AdBlue 的加油机标有 DIN 70070 / ISO 22241，或标有 AdBlue 的商标。

AdBlue 的物理和化学性质

形态：	液态
颜色：	无色、清澈、浅黄色
气味：	轻微氨味
ph 值：	10 (水溶液, 10 %)
凝固点：	-11 °C
沸点/沸腾范围：	103 °C
闪点：	-
自燃温度：	不自燃
密度：	约 1.09 g/cm ³ , 温度为 20 °C 时
动态粘度：	约 1.4 pas, 温度为 25 °C 时

在使用 AdBlue 时对车辆电气与电子元件的保护

AdBlue 对电气和电子元件有腐蚀作用。因此在使用 AdBlue 时，应将周围的电气和电子元件盖住，以避免这些元件与 AdBlue 的接触。

储存及包装

为了避免 AdBlue 中出现结晶沉淀现象，建议在标准条件下进行储存（最佳不超过 25 °C）。为了避免由于杂质损伤质量，只能在为此专设的存储和填充系统中处理 AdBlue。合金钢、铝、各种塑料和金属容器内的塑料涂层均被视为合适的容器材料。不得使用非合金钢、铜、含铜的合金和镀锌钢。

少量 AdBlue 的处理：

由于 AdBlue 极易分解的特性，少量洒出的 AdBlue 可以用大量水冲入排水系统。

大量 AdBlue 的处理：

大量 AdBlue 需按照废物利用/清除的相关规定进行合规处理。

废物分级按照其来源遵照欧洲废物目录 (EWC) 或德国废物目录规定 (AAV) 进行。

受污染的包装：

含有残余 AdBlue 的包装物应按照 AdBlue 本身进行处理。包装物最好完全倒空并以合适的方法进行清洁，之后可以再次使用。

9.9 保养证明

9.9.1 换油和更换过滤器的保养证明

	日期 :	日期 :	日期 :	日期 :	日期 :
	运行小时	运行小时	运行小时	运行小时	运行小时
	ok	ok	ok	ok	ok
柴油发动机					
发动机机油					
发动机机油过滤器					
燃油过滤器滤芯, 粗滤器, 发动机					
燃油过滤器滤芯, 主过滤器, 发动机					
电动泵上的燃油预滤器					
空气滤清器的主过滤器					
空气滤清器的安全过滤器					
防冻剂已检查					
冷却液已更换					
AdBlue® 滤芯 (仅针对 RT6c)					
轴/传动机构					
前轴					
的差速传动机构					
2 个行星齿轮					
2 个门型驱动装置					
第 1 根后轴					
的差速传动机构					
2 个行星齿轮					
附加传动机构					
第 2 根后轴					
的差速传动机构					
2 个行星齿轮					

	日期 :	日期 :	日期 :	日期 :	日期 :
	运行小时	运行小时	运行小时	运行小时	运行小时
	ok	ok	ok	ok	ok
犁头传动机构					
左前部					
左后部					
右					
浆传动机构					
震动犁刀传动机构					
筛带传动机构					
泵分配器传动机构					
变速箱油					
PVG 机油滤清器					
CVR 变速箱					
变速箱油					
CVR 机油滤清器 (2 个过滤器)					
液压油					
液压油					
液压油过滤器 (3 个滤芯)					
油箱内部的抽吸过滤筛已清洁					

9.9.2 保养确认书

保养时间 <input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/> 应为 50 个运行小时 只能由 罗霸服务 人员 完成 将	全部 完成日期： 执行地点： 签名：	1. 罗霸机器的客户服务 <input style="width: 90%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 90%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 50%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 90%; height: 20px;" type="text"/> _____
---	-------------------------------------	---

保养时间 <input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/> 应为 500 个运行小时 只能由 沃尔沃 授权的 服务 确认 将	全部 完成日期： 执行地点： 签名：	1. 柴油发动机的客户服务 <input style="width: 90%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 90%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 50%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 90%; height: 20px;" type="text"/> _____
--	-------------------------------------	--

9.9.3 软件升级

版本	日期	姓名

9.10 驾驶员培训确认书

女士/先生 _____ 出生于 _____

姓名

于 (日期) _____

就机器的安全操作

就机器的保养

接受了 _____ 的培训。

姓名

通过出示以下文件证明已掌握有关

机器的安全操作

机器的保养

的必要知识：

证明/证书

签发于 (日期)

证明/证书

签发于 (日期)

她/他接受了 (姓名) _____ 于 (日期) _____

提供的关于机器安全驾驶的特殊义务及相关规定的培训。培训内容包括: 机器操作说明书中公路行驶的章节, 机器所属区域内交通主管部门现行有效的安全规定和特殊要求。

我已提供上述完整的培训, 特此确认：

签名：

我已接受上述完整的培训并理解了全部内容, 特此确认：

驾驶员签名

我收到, 阅读并理解了操作说明书：

地点与日期

机主签名

驾驶员签名

9.11 安全培训

即便所有罗霸机器在设计和制造上都符合安全规定，每次收割甜菜时依然存在特定的危险区域，机器运行时绝对禁止人员在该区域内逗留。司机必须严格遵守指令，万一有人进入此危险区域必须立即停止机器的运转。

警告

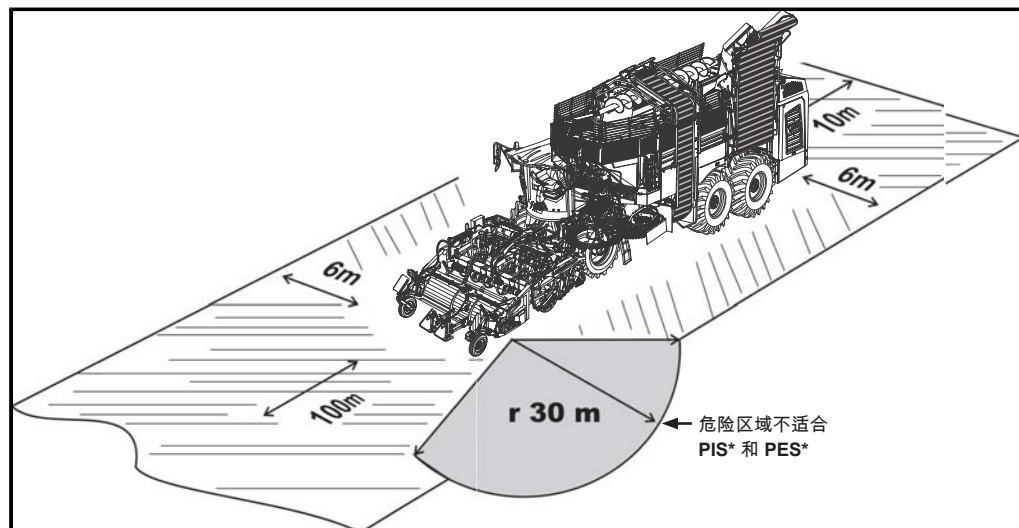


如果有人进入在下图中被标记为危险区域的罗霸**猛虎 6** 周围的区域，而与此同时正在使用机器进行收获作业，则这些人员面临极其严重的身体受伤危险甚至面临生命危险。在下图中危险区域用条纹标出。

- 务请遵循机器司机的指示。
- 绝不可进入危险区域！
- 如果不慎闯入危险区域，应快速离开，但切勿惊慌失措。
- 让未成年人和老年人远离运行中的机器。

以下区域为危险区域：

- 自机器的外边缘起左右侧多达 **6 米** 的距离。
- 自机器的后边缘起，机器后方 **10 米**。
- 打叶器前方 **100 米** 内。



在挖掘过程中务请始终确保没有人员在运行中机器的前方逗留。由于挖掘时打叶器单元和犁头单元的转数很高，可能会甩出石块或者其它物品。这些物品有可能被大力甩向前方，一旦击中人员将导致致命的伤害，尤其是碰到有锋利边缘的物品时。

声明

我 (姓和名) _____

已由罗霸甜菜收获机的持有人告知了有关挖掘收获过程中危险区域的信息。我完整地得到了这些信息并理解其含义。我承诺在机器执行挖掘作业时绝不进入危险区域。我也被告知，如果机器驾驶员直接用喇叭提出要求，我应立即离开危险区域。

日期/签名 _____

请在填写此表格之前先行复印！

9.12 罗霸移交确认书

ROPA Fahrzeug- und Maschinenbau GmbH, Sittelsdorf 24, D-84097 Herrngiersdorf

基地地址：

车架号：

型号：

附加装置号：

型号：

附加装置号：

型号：

附加装置号：

型号：

附加装置号：

型号：

客户地址：

所有人：

电子邮件：

电话：

移动电话：

移交确认书：

首次使用日期：

在试运行中未发现缺陷。已向我说明了安全操作和保养维护方面的信息。移交机器时向我递交了：

文档编号：

名称：

软件：



日期/客户或其委托人的签名

机器交付的基地或委托人：

机器已在完好状态下移交给客户。移交已有序进行。



日期/签名 机器交付的基地或委托人

自愿同意数据保护法：

我同意，出于罗霸公司的客户服务、客户调查目的和为我个人量身定制客户信息的目的（书面、电话、通过电子邮件或使用互联网入口页面）、以及出于有关产品和服务的其它广告咨询和信息目的（书面、电话或通过电子邮件），可以由罗霸基地和/或罗霸公司收集在业务关系框架内公布的上面所给出的个人数据及关于我的更多信息，或者将这些数据和信息传输给罗霸公司，并进行存储、处理和使用。不给予同意不会影响购买对象或服务的移交。如有需要，您也可以部分撤销同意。您可以随时以书面形式联系罗霸基地或罗霸公司，要求撤销您的同意。



日期/客户或其委托人的签名

10 索引

A

AdBlue.....	502
AdBlue®.....	346
AdBlue® 滤芯.....	347
AdBlue® 箱.....	346

C

CAN 总线.....	457
Coming Home.....	138
CVR-变速箱.....	362
CVR-变速箱油冷却装置.....	366

G

GPS 数据.....	464
-------------	-----

L

Leaving Home.....	86
-------------------	----

P

PWM+SW 输出端.....	455
-----------------	-----

R

R-Concept.....	98
R-Concept 操作台.....	67
R-Direct.....	73, 98
R-Select.....	70, 98
R-Touch.....	98
R-Touch 触屏彩显终端.....	68
R-Transfer 基础版.....	127
R-Transfer 专业版.....	127, 128
R-View.....	313

S

SCR 系统.....	150
-------------	-----

"

"公路" 运行方式.....	154
"田地" 运行方式.....	154

安

安全.....	21
安全标签.....	28
安全标识.....	24
安全开关.....	437
安全培训.....	508
安全装置.....	35

保

保护档.....	185
保护装置.....	35
保险丝.....	438
保养表格.....	487
保养和护理.....	327
保养时间间隔.....	487
保养证明.....	504

备

备件.....	15
备件电话.....	15

泵

泵分配器传动机构.....	299, 349
---------------	----------

避

避石器.....	241
----------	-----

拨

拨片.....	269
---------	-----

菜

菜叶播撒盘.....	222
菜叶探测器.....	209, 382
菜叶蜗杆.....	220

操

操纵杆.....	139, 459
操作元件.....	461

侧

侧面位移.....	249
-----------	-----

差

差速齿轮, 第 1 根后车轴.....	370
差速齿轮, 第 2 根后车轴.....	372
差速器锁.....	156

拆

拆卸.....	433
---------	-----

柴

柴油发动机.....	145, 327
------------	----------

常

常规使用..... 25

长

长时间停机..... 432, 432

超

超声波传感器..... 414

车

车顶控制台..... 83, 83

车轮的更换..... 472

车轮螺母..... 497

车轮楔..... 95

车内照明灯..... 83

车用尿素箱容积..... 41

储

储料仓..... 274, 414

储料仓门..... 57

储料仓爬梯..... 57

储料仓蜗杆..... 277, 414

储料仓支架..... 275

储能弹簧..... 473

储物箱 车顶控制台..... 83

打

打叶器..... 379

打叶器盖板..... 221

打叶器卸压..... 220

打叶器卸载..... 217

打叶器轴..... 211, 385

打压机..... 321, 431

带

带有多功能手柄的操纵杆..... 79

弹

弹齿..... 270

倒

倒车摄像头..... 310

导

导出数据..... 127

灯

灯光控制..... 137

低

低货箱运输..... 46

底

底盘..... 199

底盘调整..... 202

地

地面上的操作元件..... 66

电

电池紧急关闭..... 91, 320

电池切断继电器..... 319

电动泵上的燃油预滤器滤芯..... 334

电瓶保养..... 430

电气装置..... 319

电线..... 97, 97

电压监控..... 319

掉

掉头行驶..... 187

堆

堆放块根堆..... 298

对

对燃油系统进行排气..... 336

发

发动机舱..... 89

发动机舱照明装..... 89

发动机错误储存码..... 459

发动机机油..... 485

发动机类型..... 41

发动机转速的调节..... 148

阀

阀门间隙..... 345

废

废气处理..... 433

废气等级..... 41

风

风扇紧急运行..... 477

扶

扶手..... 64

符

符合性声明..... 20

附

附加传动机构..... 373

附加行驶机构..... 167

概

概览图..... 39

干

干燥空气滤清器..... 328

刚

刚性行驶..... 188

割

割台地面操作按钮..... 88

个

个人防护装备..... 34

给

给电瓶充电..... 466

更

更改运行模式..... 155

更换冷却液..... 344

工

工具箱..... 95

功

功率减小..... 150

供

供货范围..... 52

公

公路行驶..... 165

故

故障与应对措施..... 434

刮

刮板..... 415

刮板链..... 415

刮板驱动轴..... 420

刮板驱动装置..... 419

刮刀..... 270

关

关闭柴油发动机..... 148

关闭自动上升..... 140

辊

辊筒组高度..... 235

过

过滤列表..... 495

海

海运固定孔..... 46

横

横向刮板链..... 415

后

后视镜..... 83

后视镜加热装置..... 83

黄

黄油枪的填充..... 307

机

机器操作和保养人员..... 30

机器错误储存码..... 458

机器铭牌和重要数据..... 16

机器驱动装置部分关闭..... 142

机器上的焊接作业..... 469

机器运行安全规范..... 96

机油油位..... 327

机主义务..... 23

集

集成回油管内的保护滤网..... 359

技

技术参数..... 41

继

继电器清单..... 447

加

加注..... 337

加注柴油燃料..... 337

加注液压油..... 353

驾

驾驶室概览图..... 58

驾驶室爬梯..... 55

驾驶员座椅..... 62

检

检查冷却液..... 343

键

键盘 I..... 74

键盘 II..... 75

键盘 III..... 76

健

健康防护..... 30

将

将后轴置于中间位置..... 179

浆

浆传动机构..... 394

浆

浆片转速..... 248

警

警告极限值的调节..... 130

警告显示..... 130

警示灯..... 83

靠

靠背..... 65

可

可预见的错误应用..... 25

客

客户服务电话..... 15

空

空调..... 85, 316

空调控制仪..... 460

空调装置..... 316

空载重量..... 41

控

控制台..... 77

冷

冷凝水排放..... 428

冷却系统..... 339, 485

冷却装置的清洁..... 340

犁

犁刀..... 238, 390

犁刀梁高度..... 237

犁刀体的导轨/悬挂装置..... 401

犁刀体转向..... 243

犁辊筒..... 245, 402

犁辊筒倒转..... 246

犁头..... 230, 389

犁头变速箱..... 392

链

链条..... 405

临

临时润滑..... 308

轮

轮胎..... 42

轮胎压力..... 43

螺

螺丝与螺母扭矩表格..... 497

裸

裸露的电线..... 97, 97

迷

迷你操纵杆..... 140

灭

灭火器..... 95

模

模拟输入端..... 452

鸟

鸟瞰视角..... 313

爬

爬梯..... 31
爬梯照明装置..... 86, 138

排

排量..... 41

其

其它危险..... 31

启

启动柴油发动机..... 147

气

气动装置..... 377

前

前轮上方的地面操作按钮..... 86
前言..... 15
前轴差速器..... 369
前轴龙门驱动..... 376

切

切削厚度..... 226
切削角度..... 229
切削器..... 225, 386
切削梳..... 228

清

清洁铲..... 95
清洁盖..... 66
清洁辊筒..... 420
清洁轴..... 213
清空储料仓..... 287
清空储料仓操作元件..... 82, 288

燃

燃油供应..... 332
燃油箱容积..... 41
燃油预滤器滤芯..... 334
燃油主过滤器滤芯..... 334

热

热敏纸..... 322

任

任务分析..... 129
任务管理器..... 121

软

软件升级..... 506

润

润滑剂转换表..... 493
润滑图..... 491, 498

筛

筛带..... 255, 404
筛带传动机构..... 406
筛带张紧..... 404

设

设置额定温度..... 316
设置风扇等级..... 316

深

深度制导..... 232

升

升降带..... 271, 271, 408

视

视频系统..... 310
视频显示器..... 314

手

手动电位器.....	79
手动倾斜.....	204
手动折叠机器.....	283

首

首次调试.....	95
-----------	----

数

数字输入端.....	451
------------	-----

速

速度限制.....	159
-----------	-----

酸

酸性电池.....	35
-----------	----

探

探测轮.....	215, 384
探测轮锁定杆.....	215

提

提示显示.....	132
-----------	-----

停

停放.....	323
---------	-----

通

通风装置.....	426
通过 R-Touch 进行故障搜索.....	448
通过了CE认证,	23
通过外力启动.....	466

同

同步.....	180
同步弯转转向.....	180

头

头枕.....	64
---------	----

拖

拖车.....	470
拖拽.....	471

挖

挖掘.....	206
挖掘深度.....	234

万

万向节.....	361
万向轴.....	360

微

微生物.....	338
微型切削器 2.....	225

危

危险区域.....	26
-----------	----

为

为柴油发动机换油.....	331
---------------	-----

尾

尾气处理.....	346
-----------	-----

限

限深轮.....	231
限深轮轴驱动.....	395

卸

卸料带.....	422
卸料带皮带驱动轮.....	425
卸料带摄像头.....	311
卸料带转速.....	297

蟹

蟹形转向.....	188
-----------	-----

泄

泄漏.....	34
---------	----

新

新鲜空气抽吸过滤器.....	428
----------------	-----

星

星状过滤.....	407
星状过滤网导条.....	265
星状过滤网的监控.....	263
星状过滤网刮刀.....	407

星状过滤网摄像头..... 311
星状筛..... 260

型

型号概览..... 17

行

行距..... 251
行驶..... 157
行驶驱动装置..... 41
行星传动机构..... 367

序

序列号..... 18

旋

旋转灯..... 83

选

选择行驶方向..... 160

循

循环空气过滤器..... 427
循环空气喷嘴..... 317, 426

巡

巡航控制系统..... 161

压

压力滤芯..... 357
压缩机..... 304
压缩空气罐..... 305
压缩空气装置..... 304

液

液压阀..... 475
液压油冷却装置..... 351
液压油箱..... 353
液压装置..... 300, 351

一

一般性标志与说明..... 23

移

移交确认书..... 509

营

营救辅具..... 471

用

用操纵杆控制后轮的转向..... 189

由

由电气装置导致的危险..... 32
由高温介质/表面导致的危险..... 33
由机械因素导致的危险..... 31
由液压装置导致的危险..... 33
由于气动装置导致的危险..... 33
由运行物质导致的危险..... 32
由噪音 导致的危险..... 33

油

油罐车..... 337
油门踏板..... 66
油门阻力..... 160
油箱降下..... 478

远

远光灯控制..... 83

运

运输示意图..... 44
运行物质..... 485
运行制动装置..... 175

在

在“公路”运行方式下的掉头行驶..... 180
在“田地”运行方式下的转向..... 184

展

展开和收起卸料带折叠件..... 276

诊

诊断菜单..... 450

震

震动犁刀传动机构..... 397

振

振动犁刀驱动..... 398
振动犁刀驱动偏心轮轴承..... 400

直

直线挖掘..... 184

制

制动踏板..... 66
 制动装置..... 175
 制冷剂循环..... 429
 制造商..... 15

中

中央电气装置..... 39

主

主菜单..... 106
 主页按钮..... 105

注

注入量..... 485

驻

驻车制动..... 175, 473

转

转速输入端..... 454
 转向..... 177
 转向控制柱..... 60
 转向控制总开关..... 78
 转向柱开关..... 61

状

状态显示..... 136

椎

椎间盘支撑靠垫..... 64

自

自动关闭..... 141
 自动驾驶..... 192
 自动倾斜..... 205
 自动折叠功能..... 282
 自动驻车制动装置..... 176

总

总润滑装置..... 306, 476

纵

纵向刮板链..... 415

座

座椅加热..... 64